

# 一堂生动的“节约课”



“小李,你把这些旧螺丝都扔了干啥?这些螺丝用油泡泡还能用的。”师傅陈劲松一边大声责问徒弟李丁,一边停下手中的活从垃圾堆里往外捡生锈的螺丝。9月13日下午,冬瓜山铜矿提升二区维修班在大扫除时,青

工李丁随手将放在墙角的十几个锈迹斑斑的旧螺丝扔进了垃圾堆里,这一举动被正在擦钻台的师傅陈劲松看见。李丁不以为然地对师傅说:“师傅,这些螺丝全都锈了,还得清洗,多麻烦,仓库又不是没新的。”

“典型的节约思想,不会过日子。”师傅陈劲松严厉批评。徒弟李丁一听,火“噌”地一下就冒了起来,没好气地回敬道:“你说,谁不会过日子了?怎么不会节约了?”就这样,师徒俩你一言

我一语地吵起来。班长江光荣和同事们急忙将李丁和陈劲松劝开。陈劲松解释说:“今年咱们区的材料费很紧张,那些旧螺丝只是表面锈了,用油洗干净后可以再用,也不影响使用性能,可这小子却扔了,你说可气不可气?”听完师傅的话,徒弟李丁的脸变得通红。

了解完情况,班长江光荣对大伙说:“老陈给我们上了一堂生动的‘节约课’,他的节约意识和行为值得我

们学习。也正因为大家节约意识逐渐增强,这个月我们班领用的螺丝、机油等材料比上个月减少了三分之一,还领到了500元材料节约奖。”

师傅陈劲松又语重心长地对大伙说:“矿里正在开展降本增效,修旧利废活动,我们使用材料就要像用自家的东西一样勤俭节约,不忘艰苦奋斗的本色。”徒弟李丁马上自我检讨:“师傅,我错了。”他主动将扔进垃圾堆里的旧螺丝全部捡出来,放到油盆里清洗起来。 胡敦华



铜冠机械公司职工目前正在无轨设备装配生产中。为优化生产,降低库存,该公司根据销售订单、市场信息,结合库存现状,合理制定生产计划,进一步加大库存产品管控力度,今年以来,库存总金额、产成品及其它各类物资库存金额与去年同期相比均有明显下降。

王红平 摄

## “三招”除隐患



冬瓜山铜矿充填区摸准井下爆破作业、采场裂隙渗漏、季节气候变换等因素对巷道、采场顶板的影响,采取“避其锋芒”、“铁臂合围”、“一视同仁”等招数,使顶板隐患故障无处藏“身”。

井下爆破作业不仅与采场充填存在交叉作业现象,其强大的冲击波还会增添顶板浮石隐患。在日常顶板

板监护工作中,充填区一方面向班组详细交代现场周边区域的作业情况,使每位职工对当班安全工作了然于胸,另一方面及时了解并掌握采场爆破时间、爆破地点及爆破施工进度等相关信息,提前做好充填采场次序调整、优化管道线路走向、挂置醒目的“爆破区域、禁止通行”警示牌等安全防范措施,想方设法与爆破作业错开施工档期,一旦爆破施工结束,立即组织人员清除顶板浮石,此举被职工称为“避其锋芒”顶板浮石排除法。区领导介绍说:“‘避其锋芒’顶板故障排除,不是单纯的躲避,而是合理避开交叉作业对彼此的干扰,

确保自身和相邻区域生产安全。”

所谓“铁臂合围”顶板故障排除法,即充填生产班组与维修班组在排除顶板浮石故障时,既各司其职又相互协助。维修班组改变以往那种“摊派”式设备故障排除与维修方法,维修人员每天在完成当班任务的同时,还抽出时间对相邻中段的充填顶板进行巡护排查,不等充填班组交班,维修人员已利用生产间隙完成顶板浮石清除。当维修人员在排除顶板隐患故障遇到人手不足难题时,当班充填生产班组人员一律给予全力配合,负责做好安全监护、环境监测等保障工作,为维修班组安全作业

做好“保驾护航”工作。此举既没有耽误采场正常充填,也给维修班组排除顶板故障提供了时间保障。

持续降雨天气、不同季节的气候转换等自然环境因素,同样会对井下顶板产生不利影响。因此,充填区时刻不放松对采场、巷道顶板的监护工作。通过对井下作业环境跟踪分析,让职工学会判断产生顶板浮石隐患的各种干扰因素,使大家明白即使是近期干燥气候,或远离爆破区域,对顶板监护必须做到“一视同仁”。井下充填工小刘由衷地说:“区里亮出降服顶板浮石这‘三招’,让我们每位职工真正掌握那些干扰顶板的‘不速之客’的‘脾性’,使大家时刻绷紧安全弦,确保生产安全万无一失。”

汪为琳

## 王其银:不惧困难默默奉献



王其银是铜冠机械公司无轨分厂的一名钳工技师,“工作踏实,总是默默奉献”,这是该分厂上下对他的一致赞誉。工作中的他,无论遇到多大困难,总是在第一时间想方设法加以解决。

去年年初,该分厂负责定做的W1255型渣罐车与之前的设计有了较多的改进,这对实际作业来说着实是一个不小的考验。面对困难,王

其银不等不靠,结合自身总结的经验提出了许多合理化建议,这些建议在实施中取得较好效果,受到公司领导的认可,也得到用户的肯定。

“作为一名钳工,我的工作就是要保证产品在最短时间内完成装配,确保产品保质保量交付客户使用。”谈及自己的日常工作,王其银这样说。正如他所说,工作中,他总是迎难而上,完成了一个又一个装配任务。在该公司去年三台T150型号钻机大修中,作为维修人员的他首先做的便是准确统计各种缺少和损坏的零部件,并分台做好详细记录;在装配过程中,又对更换上的所有零部件做了登记,为下一步工作提供较

为全面的资料,也减少了不必要的维修时间。

后来,该公司与客户签订的两台出口3立方米的柴油铲运机,因为交货时间紧、任务重,经验丰富、干事细心的王其银再次临危受命。在他的带动下,产品最终如期圆满交付客户使用。在对该公司库存产品检查中,多台T100、T150型号的钻机因为存放时间长,存在一些隐患,发货前需要逐一进行排查,每当此时,王其银总是认真排查,仔细诊断,竭尽所能处理每一个可能存在的隐患,保证了交付客户使用的每一件产品都是合格的。

每当在现场为客户服务时,王其银总是认真与客户交流,最大程度地满足客户需求。渣罐车是该公司近年来开发的新产品,在使用过程中出现一些问题,只要一接到去现场处理渣罐车的通知,王其银不管是工作在岗,亦或是休假在家,总是立刻处理好自己手边的活,前往解决每一个问题,正是这样心系客户的服务理念,得到了客户的充分认可和好评。

王其银深知无轨产品对技术要求很高,他加强相关知识学习,不断提高自己的业务能力,知识的不断积累帮助他在工作中处理一个个难题时能够得心应手,也便于提出合理化建议。仅在去年年初的渣罐车组装改进中,他就提出了二十多条合理化建议,为渣罐车组装改进的顺利进行打下了坚实的基础。

傅大伟 王征社

简单包扎后又回到岗位继续工作。周围有工友发现他右手有伤就劝他请个假,养养伤,他笑了笑说:“现在工程任务这么重,工期又紧,我这一环如果落下,后续工作又得往后拖延,多不好意思啊。”正是凭借这样一种难能可贵的拼搏精神,他们创造了一个又一个纪录。

时光荏苒,半年过去了,最为难熬的酷暑来到了。烈日高悬头顶,汗水在背后的衣服上晒成大片大片的盐渍,但是工程仍在继续。整个项目团队每天工作时间都在11个小时以上,许多员工连续工作在施工一线5个多月都没有回家,他们在那片热土上书写着铜陵有色人的新篇章。

陈贵斌

## 凤凰山矿业公司挖潜降耗从细处着手

通过经济责任制与分配直接挂钩。以严格电、油等能源的管理,降低生产成本;以全面开展5S管理和自主管理为契机,要求职工立足岗位,每人围绕挖潜增效提一条合理化建议。该公司要求职工从小事做起,节约一滴水、一度电、一升油、一块煤。

费用审批“严”字当头。以目标成本为手段,把各项费用支出全部纳入预算管理,在今年动力、物资、材料、备件价格面临上涨情况下,大多数费用支出稳定在可控范围之内。严格财经纪律,杜绝不合理费用支出;坚持审批制度,对没有计划的费用不报销,大的费用支出须经该公司党政联席会议集体研究。同时,加强招待费和通讯费的管理,控制非生产性的开支。 王松林 段青

## 铜冠物流金隆车队多措施保障抱罐车运输安全

本班报 铜冠物流金隆车队抱罐班班组成立5年来,累计完成转炉渣、电炉渣运输400余万吨,期间没有发生一起车辆设备和人员安全事故,这些成绩的取得得益于车队始终将安全工作放在首位,采取多项有效措施保障了抱罐车运输的安全。

该车队不断加大抱罐车驾驶员的安全教育力度。针对抱罐车运输的特殊性,车队组织驾驶员进行专门的安全知识学习,并通过对安全事例的分析讨论,强化他们对安全的认识。积极开展“反三违”自查自纠活动,形成大家相互监督,相互帮助的工作氛围。对在抱罐车运输安全工作中有突出表现的职工进行表彰,对违反安全规定的职工严肃处理,并将安全工作和安全绩效挂钩,使他们始终绷紧安全生产这根弦。

加大对安全工作的投入力度。在生产过程中,该车队积极与主体单位协商,为抱罐车运输规划出一条专用通道,并定时派人检查,保障通道畅通。针对原有监控设备画面不清的问题,该车队又投入十几万元更新了数字监控设备,做到对抱罐车运输全程无死角、清晰化监控。针对雨雾天等恶劣天气下生产现场产生大量水蒸气阻碍驾驶员视线的状况,车队专门安排人员指挥疏导,确保运输安全。加强设备管理和维护工作,建立详细的抱罐车台账。根据车辆的不同情况定期对不同车辆进行全面检查,对发现的故障及时处理。 吴成应

## 有色置业公司多举措狠抓安全环保工作

本班报 有色置业公司以反“三违”为载体,加大安全检查和隐患整改力度,强化过程监控,安全工作扎实有效。

强化安全责任。该公司与各项目部签订了《安全环保生产责任书》,明确安全生产目标和工作内容,将安全工作责任与任务分解落实到每个员工身上,确保全员参与安全环保,全员关注安全环保。在日常工作中,坚持“安全一票否决”制度,使员工牢固树立“安全第一”的思想,增强安全观念,强化安全意识,消除安全隐患。

安全教育不放松。定期或不定期开展安全教育,职工参加学习到课率为99%,对无故不参加学习的员工,进行处罚,确保了学习的有效性。采取“以案说法、警示教育”的方式,学习同行业的事故案例,做到安全警钟长鸣。为了提高员工对危险危害因素的识别能力,组织岗位人员学习工作危害分析法以及风险评价,对存在的危险危害采取科学有效的安全防范措施,为安全打下坚实的基础。

建立日常安全生产巡检制度,每月开展一次安全自查自检工作,全面杜绝安全隐患,避免事故发生。每月初,针对工作区域展开全面安全检查,检查包括个人安全、设备安全、现场安全隐患。针对发现的问题及时纠正并整改,不能处理的及时上报,并督促整改进度,将隐患消灭在萌芽之中。同时,严把维修作业安全关,杜绝安全事故。

推行岗位安全预知。员工每天到岗之前,想一想作业中可能会出现哪些风险从而采取的应急处理预案,对可能发生的安全事故隐患及时提出整改意见,确保安全生产。 王松林 周尚清



日前,稀贵金属分公司渣选设备大修现场三块“大修掠影”和“大修掠影”展板格外引人注目,吸引了员工驻足观看。展板用图片和文字直观展示了设备大修中的人物风采、工程进度和精彩瞬间。

陶洪 摄



日前,铜冠矿业公司成功完成沙漠铜矿副井永久井架的吊装任务。该井架总重量352吨,总高度43米,是沙漠铜矿第一座永久井架。

周志 摄

## 严寒酷暑中谱写奋斗人生

——记奋战在山东招远项目一线的铜陵有色人

炎炎夏日,高温加上烈日的暴晒,使任何户外活动都令人望而生畏。然而在山东招远金矿30万平方米的工地上,却有300多人坚守岗位,奋力拼搏……他们就是奋战在山东招远项目一线的铜陵有色人。

山东招远招金金合科技有限公司产业园是全国首批40家矿产资源综合利用示范基地之一,一期工程由铜冠建安公司承建,合同价款1.2亿元。

为了使工程能够按时开工,大年初六,在阖家团聚的时候,他们离开温暖的家庭,离开熟悉的亲人,离开开润的江南小城,和工友们一同踏上远赴山东招远的征途。伴随火车前进的节奏,他们进入一片白茫茫的冰雪世界。正月里,正是北方最严寒的时候,来自江南的他们中有很多人难以适应零下10多摄氏度的气温。然而艰苦的条件、陌生的环境并不能阻止这群坚忍不拔的钢铁大军,他们每

天风里来雪里去,在生产一线任劳任怨,圆满完成了各项任务。

冬去春来,随着气候的好转,生产任务也愈发繁重,他们加班加点,奋力拼搏,轻伤不下火线。连续在一线工作4个月的施工员胡文华积劳成疾,住院治疗期间仍然一直关心工程施工进度,在强烈要求出院后他当晚就匆匆赶到施工现场;一位叫左延涛的测量工程师在操作过程中不慎划伤了右手,在医院经过

手机“百度”,结合检修现场遇到的一些问题搜索相关资料,找出最佳检修方案。趴着检修、钻到机器底部检修、爬高检修,条件最艰苦的地方总能看到他的身影。

提起钳工班班长朱伟,大家都知道他是一个时尚达人,但在破碎机的检修现场,他因高温作业常常是满面灰尘,工作脏汗透。在浮选机检修现场,为了将螺栓紧固在设备上,需要搭高8米的

苦耐劳的心。

新任铆焊班班长曹君庭在此次稀贵大修重点工程旋流器拆除中起着中坚力量。旋流器拆除时,由于设备底座与地面钢板接缝处不仅点多还异常牢固,曹君庭为割断焊接口,一蹲就是四、五个小时。工友们知道他的左膝盖曾受过伤,趁过钢板,纷纷劝他歇歇,等会再干。他却说:“我是班长,要带头,否则进度会落下。”休息时,他总是抓紧时间用

间,钳工班人员本来就少,朱伟和母亲匆匆把爱人送到北京,没等治病方案下来,留下老母亲和病重的妻子,他就连夜赶回参加大修。他的女儿准备在9月30日结婚,可他为了大修,却始终没能抽出时间关心女儿的婚姻大事。他把满腔热忱献给了事业,正如他说的:“首先,我是一名维修班长,我不能在这个节骨眼丢下我的同伴,其次我才是丈夫和父亲!”

纪祥云,他有一对聪明的双胞胎儿子,正是初三的关键时刻,父母离得远,全靠他们自己照顾。大修期间,纪师傅为减轻妻子负担,5点起床将一天饭菜

## 稀贵项目部的工友们,我们为你点赞!

8月25日,24米浓压机检修;8月29日,直径100旋流器拆除;8月30日,低配室检修;9月3日,浮选机检修;9月10日,美式颚式C100破碎机检修……工程技术分公司承担稀贵大修工程的各个检修现场,都活跃着稀贵项目部铆焊班和钳工班维修人员忙碌的身影,他们平均年龄已有48岁。他们没有星光的灿烂,也没有太阳耀眼的光芒,但他们却有一颗颗对工作认真负责、吃

烧好,晚上不管多迟,都会做家务。用他的话说:“是男人,家庭和事业就应该全顾好。”在工作上,他认真负责,只要经他手检修的设备,每次都会先研究透彻,然后想好方案,再施工。他原是起重工,不懂钳工及管道工的活,但他边干边摸索,遇到问题虚心请教,在摸索中不断改进,逐渐成为班组骨干。还有吕聪发、康成春、赵勇等等,他们始终坚守在一线平凡的岗位,为挚爱的事业奉献着自己的全部。

稀贵项目部的工友们,我们为你点赞!

单 洁