

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年9月8日 星期二 农历乙未年七月廿六 第3676期
TNMG 国内统一刊号:CN34-0047 邮发代号:25-52 总第3993期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

畅销10年 柔和更好

喝升级版柔和，赢苹果6手机

关注中奖

新增奖项如下：
特等奖：“苹果iPhone 6手机一部”；
一等奖：“新版柔和种子酒（1*4）六件”；
二等奖：“新版柔和种子酒（1*4）一件”；
三等奖：集六个带有“集此奖卡六个兑本品一瓶”字样瓶盖可兑换本品一瓶。
以上兑奖连同瓶盖兑奖有效。

公司地址：铜陵科技创业园金元宝实业四楼
各种宴请咨询电话：0562-2666789、18605620029、15656210099

狠抓稳产高产奋力冲刺全年目标任务

——访金冠铜业分公司党委书记、总经理王习庆



今年以来，金冠铜业分公司坚持对标挖潜，提质增效，产量指标不断攀高，经济技术指标持续优化。面对严峻的市场形势，公司是如何逆势而上，实现经营效益的提升？今后四个月，公司又将重点做好哪些工作，全年方针目标是否能够完成？日前，记者对公司党委书记、总经理王习庆进行了专访。

记者：今年以来，铜冶炼市场形势十分严峻，金、银等副产品价格在下跌，铜精矿现货加工费也有下滑趋势。金冠铜业的生产情况怎么样呢？

王习庆：上半年市场形势非常严峻，但我们的生产形势还不错，经营效益逐步提升，经济技术指标也在持续优化。1至6月处理铜精矿79.20万吨，同比增长29.36%；生产电铜19.6万吨、阳极铜25.08万吨、硫酸73.1万吨，同比分别增长16.48%、28.42%、24.08%。公司的51项经济技术指标中有29项超过设计值水平、34项超过预算值水平。铜冶炼总回收率98.27%、硫捕集率99.97%，均达到行业先进水平。

记者：外部市场波动，内部工艺系统故障时有发生，在这种情况下，你们是通过哪些措施，确保了生产经营的良好发展态势？

王习庆：这些源于我们狠抓稳产高产，力争多干多超的有效举措。今年以来，我们以全面预算管理为主线，根据原料情况及时调整生产组织。以闪速炉为中心，强化生产计划管理，建立生产联保机制，不断提高计划完成率，不断优化高负荷状态下的工艺参数控制，在保证环保达标的基础上，加大国产矿处理量，提高硫酸产量和电铜产量。我们深入开展“对标挖潜、提质增效”活动，完善对标管理体系，将对标责任落实到每一个岗位和生产、管理的各个环节。加强关键指标梳理提炼，持续对标达标，不断优化各项经济技术指标。重点开展节能降耗，坚持每月进行能耗分析，在努力发现问题的同时，不断改进工作措施。

记者：在去年的最后四个月里，将重点做好哪些工作？

王习庆：我们会继续坚持全面预算管理，确保均衡高效地组织生产。从入炉配料抓起，严控中间在制品库存，确保有效益地组织生产。持续对吹炼炉装人系统和烟气平衡进行攻关，通过稳定操作、规范化操作稳步提升闪速炉处理量，降低原料库存和中间在制品库存。同时完善考核机制，充分调动职工挖潜降耗、提质增效发展的积极性和创造性，不断优化各项指标，促进生产成本持续下降，增加企业发展效益。

记者：我们将“安全环保、意识先行”活动为契机，不断创新安全环保管理形式，努力打造“绿色冶炼”工厂。我们将坚持抓好烟气平衡工作，摸索最佳生产模式，

全面消除低空污染。坚持源头达标、过程控制、积极治理方针，规范职工操作行为，严格绩效考核管理，努力推进清洁生产。以“安全风险管控体系建设”为抓手，进一步梳理现场安全管理存在的问题，不断改进和提高管控体系，筑牢安全防控基础。

记者：现在生产经营上有哪些困难？对于完成全年方针目标是否有信心？

王习庆：从经营方面来看，铜价下行、铜精矿现货加工费下降对利润都有很大影响，而冰铜库存等在制品库存较大、设备故障较多、年度大修对公司产品产量和成本费用也将产生影响。就生产而言，产能提升一直是我公司最大的生产制约。根据总体工作安排，全年将生产电铜36.5万吨，硫酸137万吨。虽然完成计划目标压力大、任务重，但我们有信心有责任按照集团公司部署和要求，积极应对挑战，全面完成年度目标任务。

陈潇

让和平阳光普照大地

胜利日大阅兵威武雄壮，展现捍卫和平的决心；万羽和平鸽飞向蓝天，寄托人们的美好希望……震撼人心的时刻，晴空下的胜利欢呼，回荡着中华民族珍爱和平、开创未来的共同心声。“我们要以史为鉴，坚定维护和平的决心”，习近平主席的庄严宣告，彰显了捍卫中国人民抗日战争和世界反法西斯战争胜利成果的坚定决心，表达了中国人民坚持走和平发展道路、携手各国共同推进世界和平与发展事业的真诚愿望。

70年前的那场战争，更是以战火纷飞、生灵涂炭的惨痛代价成为人类记忆中永难磨灭的伤痛。“战争是一面镜子”。透过这面镜子，我们照出历史演进的沉痛教训，倍感和平发展的弥足珍贵，更坚定了合作共赢的信念决心。在2015这个纪念胜利的特殊年份，深刻反思如何避免战争悲剧重演，思考如何让和平永驻人间、让各国和谐相处，对人类的未来发展和前途命运具有格外深远的意义。

和平是人类共同的事业。面对国际局势复杂多变，经济社会深度调整，习主席向世界发出“为了和平”殷切呼吁，源自对历史规律的深刻洞察，反映了人类发展的大趋势。“牢固树立人类命运共同体意识”“相互尊重、平等相处、和平发展、共同繁荣”，用战争的教训唤起警醒，以和平的理念凝聚人心，才能在人们的思想之中建筑和平的屏障。“共同维护以联合国宪章宗旨和原则为核心的国际秩序和国际体系，积极构建以合作共赢为核心的新型国际关系”，以制度的力量打破战争魔咒，以利益的融合筑牢和平的根基，才能为世界繁荣稳定提供有力保障。

和平是人类进步的永恒主题，也是中国人民为之奋斗的伟大事业。“永远不称霸、永远不搞扩张，永远不会把自身曾经经历过的悲惨遭遇强加给其他民族”，体现着中国对国际社会关注自身发展走向的真诚回应；“同

世界各国人民友好相处，坚决捍卫中国人民抗日战争和世界反法西斯战争胜利成果，努力为人类作出新的更大的贡献”，折射出中国人民对实现发展目标的自信和自觉。这种自信和自觉，根植于中华文明“以和为贵”“万国咸宁”的深厚土壤，来源于历经苦难“己所不欲、勿施于人”的悲悯情怀，立足于中国对自身发展目标条件的深刻认知，更建立在对和平发展、合作共赢时代潮流的深刻把握。走和平发展道路的郑重承诺，诠释了人类追求的崇高境界，为世界和平与正义事业注入了强大动力。裁减军队员额30万的重重大决定，更是以实际行动向全世界宣告：中国始终是维护世界和平的中坚力量。

历史是走向未来的先导。反思战争，我们听到从过去传来的对现实与未来的回声；瞩目中国，世界看到了一个曾经苦难，正在迈向复兴的大国对和平发展的孜孜以求；面对危机，中国始终致力于以合作精神共克时艰；面对变革，中国以建设姿态开拓进取；面对和平，中国以珍惜阳光雨露之心百般呵护。“和”的理念，深深融入中国的血脉基因，成为中华民族的生存之道、发展之策；“和”的魅力，不断影响着世界，为解决当前发展难题燃亮智慧明灯。作为国际和地区秩序的维护者和建设者，中国以实际行动不断证明：中国的发展是和平力量的增长，是世界正能量的增强，更将在人类史册上写下浓墨重彩的一笔。

70年前，人类用数千万生命的代价换来和平降临、文明重生。70年沧海桑田，和平发展的潮流滚滚向前，不可阻挡，中国走向复兴的脚步坚实有力，永不停滞。这美好的一切让我们对历史心怀感恩，对未来充满信心：和平作为一种“绵延的创造”，需要不断的变革调整，才能最终实现世界的正义、进步与安全。昔日为民族独立而战的中国，将与国际社会携手同行，为实现世界永久和平不懈奋斗。一个和平发展的中国，一个命运与共的世界，明天必定更加美好！

新华社评论员

铜山矿业公司 挖潜增效控亏促发展

本报讯 面对严峻复杂的生产经营形势，铜山矿业公司咬准控亏目标，通过对生产工艺的改造和调整，并强化内部经营管理、挖潜降耗、节支降耗效果日渐显现。

今年以来，这个公司已经根据生产实际情况开展了一系列的挖潜工作，根据地表残矿和井下原矿的不同性质，采取分选的方式集中处理。在采矿、供矿过程中，控制各个环节，杜绝矿废石混出，以此减少矿山的贫化，提高矿山的人选品位，实时监控采矿工程，实施跟踪，减少返工，杜绝重复性工程，控制好资金。为保证新老生产的衔接，这个公司加大了生产性探矿，并有效回收矿体，回收有效矿石资源，减少损失。按照全面预算管理的要求，将各项考核与各个责任主体的经济效益挂钩，强化执行力，不折不扣按照年初制定的目标推进。

选矿生产工艺和矿山排水系统的挖潜是矿山挖潜中的大头。目前，这个公司已对生产用水系统进行改造，优化了新老排水系统的对接。深化采矿老系统、井下排水系统的调整，将老系统的排水并入新的排水系统。据了解，整个工程实施完成后，年节约费用200万元左右。现在，正通过对选矿工艺的技术攻关、严格管理和内部工艺调整，提高选铜回收率，争取提高五到七个回收率，目前已初见成效。这项工作全面完成后，每年将多产140吨铜金属量，增资千余万元。

这个公司通过强化教育，大力宣传挖潜增效的任务，明确节能降耗的目的和意义，增强职工勤俭意识、危机敬业意识和大局责任意识，鼓励职工争做节约节能先锋，树立“事事精打细算、个个当家理财、节约等于效益”的勤俭理念。细化保障措施，在生产性材料费的使用上精打细算，将材料消耗分解落实到各个班组岗位，对各种费用指标的完成情况进行严格考核。按生产需要计划材料，做到“计划有依据，消耗有定额，考核有指标，回收有记录，复用有安排”，努力减少生产过程中的材料损耗。鼓励职工积极为“挖潜增效”工作提建议、献良策、展作为，让勤俭节约成为习惯常态，并落实到具体工作的每一个细节，走节约增效之路。

王松林 夏富青

岗位之星

——铜山矿业公司生产部信息技术中心网络电工周海胜



周海胜是铜山矿业公司生产部信息技术中心网络电工。由于工作业绩突出，他多次荣获矿业公司“优秀共产党员”和“岗位能手”称号。

随着信息化管理的快速发展，只有初中文化的周海胜刻苦钻研业务，很快掌握了网络传输和数字化控制等相关知识。在铜山新副井变频工程施工中，他利用现有的井筒通讯光纤和设备，和同事们一起自己动手设计安装，实现了井下生产和地表指挥调度系统通过语音、视频双向互动“面对面”交流，节约人工、材料成本15万多元。

2014年，他负责对矿业公司江边码头监控和数据采集进行改造。他大胆建议在100米光纤前端连接光纤转发器分出20米宽到江边码头，一次性成功并入矿业公司局域网，结束了码头分公司信息“孤岛”的历史。此项技术创新每年节约各种费用4000多元，该项合理建议当年荣获矿业公司二等奖。

准备。

为保证假期后正常有序工作，该公司质量计量部在前期做好掌握市场信息，了解市场行情；加强内部管理，在提升服务意识工作的基础上，于9月3日突击组织销售硫精砂，全天共销售800多吨，缓解了库存压力，为后期生产提供了保障。作为地表一线的生产车间，为了确保设备正常运转，保证新一轮生产有序进行，利用生产间隙安排了大修。该车间工人立足岗位奋力拼搏，一天就完成了砾磨机后部端盖滑板的更换和扫选磁选机滚轮的更换，同时对硫浓缩机更换2根轨道、棒磨机500千瓦电机后轴承也实施了更换，并恢复了螺旋溜槽等多项检修艰巨任务。

本报记者 江君 通讯员 吴美娜

步的指令，时间一分一秒地过去，吊车上的钢丝绳慢慢地提升，主斜架缓缓地抬起。井架吊装至规定角度后，后留缆风绳就位，拉紧缆绳，所有工序按规范要求稳步推进。虽然已到秋季，但正午的阳光依然很强烈，现场工作人员忙碌着，工作服都汗湿了，全然不顾。

按施工方案的要求，主斜架吊装就位，再完成立架和副斜架的吊装，最后完成合拢，计划总工期7天。这是沙溪铜矿第一个永久井架，主要用于人员和设备材料的提升，此井架的顺利安装将有效地推进集团公司重点工程——沙溪铜矿建设进度。铜冠矿建人以自己的方式纪念抗战胜利70周年。

陶莉 孙健

因为自豪 我们坚守

9月3日上午，天安门广场举行了盛大的中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利70周年纪念大会。为使假日期间坚守岗位的职工能共睹这一盛典，凤凰山矿业公司机运车间在派班室利用“班班通”网络电视，组织人员收看阅兵实况。该区职工们纷纷表示，观看阅兵式，不仅真正发自内心地提高了民族自豪感和国家自信心，更加清楚地了解了历史，知道国家富强的来之不易，一定会从自身做起，努力工作。在该公司百米井下，生产岗位工人正热火朝天组织矿石运输提升，在三天假期内储备满了所有矿仓，为矿山下一步生产提供了有力保障。

坚守岗位纪念抗战胜利70周年

9月3日上午，沙溪铜矿副井施工工地上，四台大吨位吊车严阵以待。8时58分，现场总指挥发出指令，铜冠矿建公司承建的沙溪副井永久箱井架正式开始吊装。该井架为多绳提升钢井架，采用框架结构，总高度43米，重352吨，由主斜架、副斜架和立架三大部分构成。当天首次吊装的是主斜架，长45米、152吨。

承接安装任务的是该公司机电安装分公司，有着丰富的安装经验，多次出色地完成了大型井架的安装任务。为了确

保安全优质地完成此次吊装任务，该分公司于8月初开始着手做准备，包括技术方案的制定、吊装工艺的选择、吊车的选取等，每个细节、每个注意事项都要确保精确无误。本着进度服从质量、质量服从安全的理念，明确每道工序任务，责任落实到人。公司领导亲自到现场督导，分管生产的副经理提前三天在现场蹲点指挥，安全环保部负责人全程参与负责现场的安全监督。

随着现场总指挥的指令发出，四台吊车有条不紊地运作，总指挥实时发出下

安庆铜矿优化井下通风系统见成效

本报讯 近日，安庆铜矿井下深部负510米风机硐室施工及风机设备调试成功，并下各区域和深部通风将更加均衡顺畅。

该矿投入生产已经20多年，随着向深部推进，原有的通风系统已经无法满足深部井下供风需要。为改善通风条件，确保各作业中段通风和深部供风正常，该矿组织科技人员对现

有通风设施和环境进行评估，找出不足和原因，制定了整改优化举措。对整个通风系统的通风构筑物进行完善，并对部分结构不合理的通风构筑物进行技术改造；对深部主井的破碎除尘系统进行完善，进一步降低粉尘污染；增加新的深部通风设施，并对深部主要生产区域加强辅助通风，确保深部有足够风源。

杨勤华

黄山岭铅锌矿开展危化品专项检查

本报讯 日前，铜陵有色池州公司黄山岭铅锌矿开展危险化学品和易燃易爆物品安全专项检查，自查自纠安全隐患，有效防范危险化学品安全事故。

此次检查的重点包括危化品、民爆物品的贮存、储运及日常工作台账、消防器材、避雷设施、应急处置措施情况，对从业人员资质及选矿、化验日常

程虹



铜冠铜箔公司职工日前正在锂电池铜箔生产车间作业。自去年年底锂电池铜箔项目投产以来，铜冠铜箔公司锂电池铜箔生产、销售正稳步推进，今年上半年已生产锂电箔302吨。锂电箔形成批量化生产能力，在延伸了产业链的同时，也为该公司打造一流的电子铜箔供应商奠定了更加坚实的基础。王红平 高钰摄

岗位奉献阅兵日 尽职流汗忙工作