

不求最好 只求更好

——记天马山矿业公司优秀员工余健

“余健是班组中不可或缺的骨干。”生产班长这样评价他。作为一名破碎工，余健在天马山矿业公司选矿车间破碎工段工作十年来，始终怀着对工作的热情，不遗余力地投入到生产中，在挥洒汗水中收获着成功的喜悦。

“不求最好，只求更好”，这是余健的工作信条和追求，也是他平时工作的最好写照。他十年如一日，虽然是老员工，技术熟练，操作到位，但他并

没有骄傲自满，反而一直积极上进，精益求精。

破碎班是选矿车间的咽喉要道，担负着破碎重任，是选矿车间的头道工序。班中生产时间全部在大夜班进行，由于井下设备和矿源不足等众多因素，经常是才下班还没休息好又要赶回工段，连班加点提前来开车确保生产。工作中的余健扎实勤奋，无私奉献，时时以工作为重，处处从工作着想。他的妻子是冬瓜山铜矿的一名三班制工人，每周总有两天夫妻“撞车”都

上大夜班，年幼的儿子只得送往十里外的外婆家，他从没有叫过一声苦。

破碎岗位粉尘多、噪音大，需要看护、巡检的设备较多，为了干好破碎工作，余健一直坚持业务学习，虚心向别人请教，不断提高自己的知识水平和业务技能。去年，破碎工段将新进设备HP300圆磨机代替了老短头圆磨机，采用电脑系统操作。他主动与厂家和技术员进行沟通、交流，很快掌握了圆磨机的操作技能，做到了得心应手，独

当一面。

工作中，余健多看、多想、多记、多查，每天上班多次反复巡检已成为他日常工作时的习惯。他通过电机或机械设备运转时的声音，判断出设备运转是否正常，去年十月一次大夜班，他发现新短头圆磨机响声异常，立即仔细查找、反复聆听后分析判断是漏斗下偏矿引起的，他立即通知上道工序减小下矿量，同时来到6#皮带进行处理，避免了一起停车事故。

朱莉 林积才

敢于承担

——记铜冠矿建公司优秀共产党员周平

敢于承担作业环境复杂的工作，敢于承担节点任务紧张的工作，敢于承担矸石铲运程长的工作，这就是“敢于承担”的周平。

整日忙碌在地层深处“敢于承担”的周平，现在是铜冠矿建冬瓜山项目部施工一区铲运班班长。早上8点半以后，冬瓜山铜矿井下时常就能看到他在井下巷道施工，实施矸石铲运、复杂环境的大件吊运和现场文明生产等工作。7月初的天气尚未炎热，而下班的周平却一身汗水。

“铲运机操作是一个非常辛苦的工作，班长每天做完自己的事还要帮助巡查好我们工作环境的安全状况，比别人更辛苦”，他的同事介绍。而

“比别人更辛苦”的周平，也是因为这份辛苦，终于让自己铲运机操作技术更加全面。有一个具有说服力的证明，在集团公司2014年铲运技术比武中，他就获得第二名的好成绩。

“比别人更辛苦”是同事的评价。“实践中他善于解决难点问题，不怕苦和累，始终保持求真务实的工作作风，作为班长用标准严格要求自己，在职工群众中真正起到了先锋模范作用。”这是该项目部领导对他的评价。

铜冠矿建公司冬瓜山项目部所承担工程的矸石铲运工作主要由施工一区负责，在项目部承担的冬瓜山铜矿续建工程中，绝大部分分项工程都存在节点任务紧、作业环境复杂、温度高、湿度大、运

输路程远等困难。面对这一现状，周平总是主动承担难度大、困难多的作业点的矸石铲运工作。工作过程中遇到困难，他总是坚守在现场，带头处理，直到处理结束。工作中，一些需用铲运机去完成的吊装工作和一些难度较大的铲运工作，特别是一些环境条件差、技术要求高的吊装和铲运任务，周平这时候一定会主动承担。去年的一天，在冬瓜山铜矿井下三口盲井的卷扬机房安装工作中，稳车吊装是众所周知的高难度工作，卷扬吊装则更是高难的吊装工作。每次，他都“步步惊心”，凭借自己的高超技术和认真细致的工作态度，安全优质的完成每一个工作上的吊装细节。所有的任务在他手上均安全完成。

一下在冬瓜山铜矿和同事们赢得“技术真好”的美誉。

虽然是班长，做好自己每天的工作同事，他都会坚持现场把关，积极参与区里制定有关工程的铲运方案和安全措施。天天一身汗一身泥，成为他典型的“印记”。也是因为他无私忘我的工作精神、脚踏实地、兢兢业业的工作作风，激发了这个班成员的工作热情，为安全生产和重点工程的按时完成奠定了基础。遇特殊情况需要加班，作为班长的他肯定毫无怨言地进行加班；哪个班次缺少人手，他便及时顶上，急难险重的工作，他从不推辞。“因为周平，他敢于担当。”

本报记者 江君 通讯员 陶莉

铜冠冶化分公司动力车间

多措并举创新班组管理

本报讯 铜冠冶化分公司动力车间以强化班组管理为抓手，多措并举开展班组管理创新，有“起点”，无“终点”。

动力车间担负着铜冠冶化分公司配电、制水、余热发电三大重任，为了保障安全、稳定、高效运行，该车间立足自身实际，在以往创建“技能型、效益型、管理型、创新型、和谐型”五型标准化班组常规科目建设的基础上，结合“5S”管理、安全环保，拓展创新思路，推陈出新，出台新举措，以“五型”班组建设为母本，实施发电、配电、制水阶梯性“标准化、规范化、模型化、个性化、高效化”建设，不断增强执行力、控制力等。

该车间注重发挥职工的工作积极性和创造性，以“五型”班组建设为标杆，集思广益，充分征求员工的

意见和建议，在三个生产班组订立班组共同愿景和个人愿景，将软件、台账收集规范、齐全完整，使班组建设有目标、明方向，并对各班组的作业进行记录、收集、归档、应用和完善。余热发电班以荣获的省级、市级“工人先锋号”称号为起点，高标准严要求，着力打造公司“五型”标杆班组。从持续改善工作环境入手，对派班室、员工休息室进行整合，实施定位管理，标识、标牌、标语、标准化班组园地等形成统一的体系。生产设备实行定期切换制，备用设备做到定期、定时试运行，设备保障实行跟踪制、定检制，确保生产设备处于良好的运行状态。配电班结合配电所的专业化要求，打造标准化班组，争创控股公司优秀配电所。制水班按公司标准化班组建设要求，按“五型”班组的构架自主做探索性建设。

梅更生

安工学院机械系党支部

组织党员参观“红色钱湾”革命旧址

本报讯 近日，安工学院机械系党支部一行26人前往铜陵西联乡钱湾村中共铜陵特别支部纪念馆瞻仰革命遗址，缅怀革命先烈丰功伟绩，接受红色革命传统教育。

1931年，铜陵境内的第一个党组织在钱湾建立，铜陵地区红色革命的火种从这里开始燎原。如今钱湾人在

村旁的旧址上建起“中共铜陵第一特支展览馆”，使之成为爱国主义教育题材和基地。在纪念馆前，面对鲜红的党旗，该系党员们重温了入党誓词，认真观看了革命先烈的感人事迹，缅怀革命先烈光辉业绩，瞻仰烈士遗物，寄托和表达了对革命先烈的深切怀念。

傅大伟 徐婧婧

胡召朋：做安全有心人

“安全生产无小事”，这是安庆铜矿工程区充填班的胡召朋始终坚信的。“无论什么时候安全生产的弦都要绷得紧紧的，一刻也不能松，只要你心中有安全，那么安全就一定陪伴在你身边。”这是他作为一名班组长、兼职安全员抓安全的“法宝”。

胡召朋所在的充填班负责的充填站承担了该矿充填料的制造输送，既有三、四十米高的尾砂仓，又有测定料位的核辐射探头；既有高速运转的设备、机械，又有水泥罐车、运沙车来车往，安全作业涉及范围广、项目杂，管理难度大。胡召朋不仅自己坚持讲安全、要安全，更注重督促班组成员抓安全、保安全，切实从小处注意，从琐事管起，真正做一个安全的有心人。

充填班管理着从一楼到仓顶，从门卫到行车等工作范围，岗位多样，各管一方，各有侧重、人员散、作业点多，安全管理难度大，为此，胡召朋每天在完成好自己的本职工作外，就是到各处转，细心查，发现哪里有水易滑，就扫一扫，拖一拖，防止有人滑倒；哪里有电线牵着、管道拦着就理一理，顺一顺，防止把人绊到；充填站仓顶测高是一项常年性工作，每天要爬上爬下上百级台阶，特别是刮风下雨，攀登在室

外钢梯上，必须扶牢抓紧，一不小心极有可能从几十米高空坠落，胡召朋总是争着、抢着自己干，小心、认真，每次他都要反复告诫自己要谨慎、要用心，脚要踩稳，手要拽紧，安全不能分心。如果是其他同事上，他也要反复叮嘱一定要小心，看清脚下，手要扶稳。正是由于胡召朋的“婆婆嘴”，每天两次的测砂确保做到次次安全。

今年，为配合标准化和“5S”管理要求，一边是生产工作忙，另一边有时整治事情多，各种事情交织在一块，一些人的安全意识有所放松，胡召朋就在班中派班时组织大家学安全规程，强调安全注意事项。同时，针对易忽视的安全环节，一个一个地捋，就设备除尘要登高，必须要挂保险带，他就到安全维护班借好放在现场；清除铁锈要用磨光机，动电、动高速旋转工具，他指定有经验的专人操作，禁止私自乱动；喷漆要用香蕉水，属易燃物品，他就让几个烟枪离得远远的，操作时，有专人负责香蕉水的添加和保管。如今，充填站操作间墙白设备整洁，一改过去灰、黑、脏、乱的现象，可胡召朋每天还是不忘到处转转，他觉得安不安全关键是用不用心。

傅大伟 陈文革

铜冠物流金运分公司重温入党誓词



日前，铜冠物流金运分公司开展“重温入党誓词，践行‘三严三实’”主题活动，旨在强化全体党员理想信念和宗旨意识，牢记自己对党作出的庄严承诺，自觉履行党员义务，处处发挥模范带头作用，不断提高业务能力和服务意识，以实际行动践行“三严三实”。

汪开松 吴燕 摄

置业公司工程党支部参观“好人馆”



为加强党性教育，弘扬党员无私奉献精神，近日有色置业公司工程党支部组织了“党旗红，好人在我心”活动，组织近两年发展的新党员、建党对象以及入党积极分子20余人参观铜陵好人馆。

王松林 伍志承 摄

勤思勤跑善于调度

——记铜冠冶化分公司季度“好员工”胡永斌

由矿到冶化工厂，近10年时间，胡永斌以一次次优异的成绩踏出了一名冶化能手的成长道路。

早在新员工培训和实习期间，胡永斌就连续两次获得优秀学员一等奖；次年，在首次值班长公推直选中，他被公推为球团车间生产二班值班长；相隔一年，他获得公司“十大标兵”称号，一年后，他又经公开招聘被录用为生产运营部调度室调度员。

胡永斌深知自己作为一名生产调度员责任重大。为尽快进入角色，他刻苦钻研生产工艺技术，利用业余时间自学《化工原理》、《硫酸工艺操作规程》、《球团工艺操作规程》等专业书

籍。不仅如此，他还参加了在职学历教育。他谦虚谨慎，勤学好问，虚心向专业技术人员请教，提高自身业务水平。

胡永斌严于律己，勤跑现场，积极协调处理各种矛盾和问题。球团尾气脱硫系统升级改造期间，为了学透、吃透脱硫系统的新工艺流程，他主动放弃休息，坚持参加脱硫工艺、设备知识的理论培训。调试阶段，他深入球团脱硫岗位协助当班操作人员处理问题。有一次，他发现吸收塔胺液液位偏低，胺液可能会马上被抽干。见状，他快步跑到脱硫主控室，指导和协助当班人员进行操作调整，使吸收塔胺液液位逐步恢复正常，避免了一起停车事故的发生。

胡永斌爱动脑筋，勤于思考。一次早班，因供水管道泄漏，计划要停水10小时，原计划安排系统降温停产。他仔细分析了当班生产水消耗量，向领导提出建议，认为可以采取合理调整工艺风量以减少脱硫喷淋塔水消耗量，利用辅助水泵等应对措施，以保证喷淋塔冷却用水和生产用水。在他的精心操作下，球团当班生产合格铁球团1450余吨。

去年12月的一天大夜班，早班2点多钟，硫酸二期锅炉汽包主控和现场的液位计发生故障，存在重大安全隐患。当班人员为确保产量任务的完成，继续冒险生产。胡永斌得知情况后，果断指令

立即停车，并迅速联系检修人员连夜进厂抢修。经过3个多小时的紧张处理，系统恢复正常生产，因处理得当，避免了一起可能发生的设备事故。

在该公司开展的“对标挖潜，提质增效”活动中，胡永斌积极参与，建言献策。他发现球团生产工艺热工操作整体温度有点偏高，煤气消耗量较大，就在现场观察分析，充分运用自己掌握的球团专业知识和以前带班时所积累的生产经验，与当班人员交流探讨，对生产热工制度进行合理调整，使球团整体焙烧温度下调20℃左右，小时焦炉煤气消耗量减少5%左右。

朱莉 吴思银

稀贵金属分公司开展“六个一”活动纪念建党94周年

本报讯 进入7月份以来，稀贵金属分公司在各党支部和全体共产党员中开展纪念建党94周年的“六个一”主题活动陆续展开。

开展了一次以“三严三实”为主要内容的学习研讨活动。分公司领导班子成员和党支部书记通过上党课、中心组学习、培训轮训等形式，组织党员干部开展了一次学习研讨活动。紧密联系分公司生产经营实际，联系党员干部思想、工作、生活和作风实际，通过学习研

讨，弄清楚“三严三实”的重大意义和丰富内涵、“不严不实”的具体表现和严重后果、落实“三严三实”的实践要求。

开展了一次党员主题活动。组织开展党员安全教育督察、党员活动日、党员立足岗位奉献、重温入党誓词等活动，使广大党员干部进一步了解了中国共产党建党94周年的光辉历程、丰功伟绩、优良传统和宝贵经验，永葆党的先进性和纯洁性。

教育。组织党员阅读《创造成就未来——我和我的铜陵有色》故事集》，联系企业发展历程和自身成长的经历，谈感想、谈体会，谈见解、谈感受。

开展了一次先进典型学习活动。“七一”期间，该公司通过评选表彰了“一先两优”，选树先进党支部和优秀共产党员典型，引导广大党员向先进学习，向先进看齐。

开展了一次形势任务教育。通过开展年中工作调研会、党内“三会一课”、职工政治学习日等形式，开展一

次形势任务教育，明确当前分公司所面临形势，查找哪些工作还没有达到时间过半、完成过半的要求，为全年方针目标和各项任务的实现奠定坚实基础。

开展了一次廉洁从业专题教育。分公司组织开展了一次廉洁从业专题教育，组织副科级以上管理人员、关键岗位工作人员观看反腐倡廉专题片，增强自我净化、自我完善、自我革新、自我提高的能力。

王红平 章庆

安工学院组织教职工羽毛球赛



为了丰富教职工暑期中的文化生活，增强体育锻炼的积极性，加强交流，增进友谊，7月17日下午，安工学院工会在该学院体育馆组织了教职工羽毛球比赛。图为比赛场景。

傅大伟 徐婧婧 摄

铜冠冶化分公司硫酸车间

开展余热锅炉给水泵跳停和酸库泄漏应急演练

本报讯 日前，铜冠冶化分公司硫酸车间分别开展了余热锅炉给水泵跳停和酸库泄漏应急演练。

当日，演练模拟“余热锅炉给水泵跳停”、“酸库泄漏”事故发生后，该车间立即启动应急响应，参演人员反应迅速、救护、后勤保障、警戒及应急救援按照职责和各自分工实施应急救援。按照应急救援预案要求协调配合，整个演练有条不紊，达到了预期效果。

应急演练之前，该车间制定了严密的活动方案，成立了领导小组，明确了职责要求。演练结束后，车间对演练进行了总结。通过演练，提高了员工对突发事件的能力，积累了处理突发事件的实战经验，增强了应急救援预案的科学性、针对性、实效性，提升了车间对生产安全事故的应急处置能力。

傅大伟 何鹏