

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年7月21日 星期二 农历乙未年六月初六 第3656期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第3973期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

桐国秀水大酒店

桐国水碗 美食传奇

优惠多多 惊喜不断

惊喜一: 享受全单18%的返利=全单8.2折(含酒水、海鲜)

惊喜二: 推荐客户预订宴会成功5桌以上, 赠送500元现金储值卡

订餐热线: 0562-6801777 地址: 铜都大道中段3998号

勤于钻研 乐于奉献

——记集团公司劳动模范、金威铜业公司王文斌



见到王文斌是在金威铜业公司熔铸分厂内,他正在无氧铜炉前忙碌着加料作业。作为无氧铜炉班班长,近几年来,他带领班组实现了生产的跨越,优异的表现为他赢得了金威铜业公司“先进生产者”、“标兵”、“技术能手”等荣誉,所在的班组也被集团公司授予了2014年度“优秀标准化班组”的荣誉称号。

荣誉的背后,是不懈的努力、辛勤的付出换来的可喜生产成果。去年,王文斌带领班组生产铸锭2881根,铸锭产量总计26000余吨,占公司铸锭产量的48%。这其中,直接用于销售铸锭3100多吨,改变了该公司过去依赖外购铸锭的现象,仅此一项铸锭

销售就创造直接经济收益高达310多万元,为该公司打了一个漂亮的翻身仗,赢得了生产的主动权。

“作为企业的员工,更应该考虑的就是如何把自己的岗位工作搞好,为企业创造更多的经济效益。”王文斌朴实的话语正如他对待生产一贯的专注。他是一名铸造技师,多年学习与实践操作的积淀,使他成为了一名不折不扣的铸造高手。在该公司对无氧铜炉夹持辊系统进行彻底改造期间,他被公司指定为改造项目的主要负责人。

深知责任重大,王文斌除积极配合施工单位从拆卸到安装,全程参与组织协调外,他还主动放弃自己的休息时间,几乎天天超时工作,各项工作在他的“眼皮子底下”顺利进展,最终,在规定的时间内完成了安装。改造项目完成后,在短短的30天时间里,他又带领班组实现了无氧炉的全连续生产,产量从改

造前的每天60吨提升到现在的每天150吨。

“穷则独善其身,达则兼济天下。”作为技术上的“达人”,王文斌始终扮演好组员“导师”的角色,做班组的“领航员”。为了帮助班组成员更好地掌握操作技能,他总是手把手地言传身教,不厌其烦地进行设备性能、工艺纪律和标准化操作规程的讲解到实践操作。2014年,该公司新建了两台炉组,分厂将无氧铜炉作业人员从7个人压缩到了5个人。面对人手不够、工作量增加的困境,他顶住生产的压力,主动向公司提出采购Meer结晶器来提高产能和质量的合理请求。这一请求为该公司换来了2014年10月无氧炉单月生产3300吨的历史最高水平,铸锭成率也一直保持在99.1%以上,并不断刷新着纪录。

生产连创佳绩的同时,王文斌严守安全防线。他坚持“生产是第一要务,安全是第一责任”的工作方针,不断强化

执行力。他积极开展系列班组安全教育活动,形成了“以创建促个人学习,以个人学习促技能提升,以技能提升促班组安全,以班组安全保障安全生产”的创建特色,使得无氧铜炉班连续6年没有发生过一起人身轻伤以上及设备责任事故。

他不满足于现有的生产技艺,始终坚持进行专业技术的钻研。2014年2月,他带领人员自主完成了感应器和热电偶的拆除和更换,并积累了丰富的经验。这之后,他对熔化炉炉口尺寸进行了改造,使炉口宽度增加20厘米。炉口宽度增加后,能满足加入各种尺寸电解铜的需求,加料效率比以前提升了近50%。他的多项小改小革也获得了奖励,共创经济效益500余万元。通过不断地尝试,他先后成功试制出含P铜无氧铜铸锭和850大规格铸锭的全连续生产,不但丰富了产品,也提高了该公司的市场竞争力。

傅大伟 黄军平

“安徽企业在非洲”采访团走进铜陵有色

本报讯 7月20日,安徽省委宣传部巡视员张宗良率领“安徽企业在非洲”采访团一行来到集团公司。在五松山宾馆三楼会议室,集团公司副总经理徐五七热情接待了采访团一行,并就相关问题开展了交流座谈。

徐五七对采访团一行的到来表示欢迎。他向采访团一行介绍说,铜陵有色作为一家国际化发展公司,始终致力于走出去开拓市场,公司与中国铁建合作投资开发了厄瓜多尔米拉多铜矿,并在秘鲁、加拿大等国有矿产资源投资项目。近些年,公司在非洲承接了多个项目,赞比亚、刚过(金)、津巴布韦等国都有铜陵有色的身影。会上,铜冠矿建公司向采访团一行作了细致介绍。

听完介绍后,张宗良对铜陵有色表示肯定。他说,近年来,包括铜陵有色在内的皖企走出去步伐不断加快,非洲已成为安徽省对外投资合作的重要地区。目前我省在非投资的企业已达23家,在非洲的投资额占我省对外投资总额近四成。这次采访调研活动就是通过到非企业讲述“安徽故事”,充分展现安徽企业在非洲的良好形象,进一步提升安徽企业在国际市场的影响力和竞争力。

据悉,这次采访调研活动由安徽省委宣传部发起,省政府新闻办、省商务厅、省外办共同组织,安徽广播电视台、安徽日报等7家省直主流媒体负责采访和调研皖企在非洲的投资合作项目,寻访皖企在非洲的开拓历程和成功经验。

本报记者 傅大伟 实习生 许曼

铜冠矿建公司细编安全网安全形势稳定

本报讯 上半年以来,铜冠矿建公司针对分散作业、海外作业的安全风险形势,系统地完善落实安全管理措施,有效地保证了安全生产形势总体稳定。

说起安全这张“网”,该公司项目部施工一区铲运班班长周平娓娓道来:“除了一年到头到头的领导带班以外,自今年2月份起,我们就以现场管理为重点,安全管理上下联动,成立了由公司领导带队的6个督查组每周到项目生产一线安全督查。3月中旬,召开安全座谈、经验交流;4月份,开展安全考试、技能培训、‘三级’安全教育;5月份,开展了返岗培训、‘四级’安全检查;6月份,加大安全宣传力度、全面开展‘安全环保、意识先行’活动……安全这张细密密的‘大网’,在我们公司,人人都是在‘网中’啊!”到7月14日,该公司6个督查组查出隐患和违章983条。每一个安全隐患,在7月16日前已经全部整改结束。

从年初开始,该公司认真总结安全管理经验和教训,制定修订了协作队伍安全管理、委派安全员管理、生产经营单位安全考核、安全生产季度竞

赛考核等16项安全管理制度和规定,并层层落实责任,明确各项指标,加大考核力度,系统地完善了安全制度管理,制定和实施“三违”行为分级管理办法,加大“三违”查处和隐患排查力度,1至6月份共查处并在网站曝光“三违”行为330人次。

该公司坚持安全标准化管理,坚持开展公司季度安全巡回检查,促进在建项目的安全制度落实和现场隐患、设备性能、消防安全等方面的隐患排查和整改。落实重点项目的现场安全管理,针对危险性较大、复杂工程任务,要求区队长、安全员跟班值守,现场监督;针对施工的围岩差、防洪防汛、民爆物品、提升悬吊设施等项目,组织专业技术人员多次开展专项安全巡查。

在安全质量上,铜冠矿建公司坚持了“严守标准、规范流程、持续改进、满意顾客”的标准化方针,狠抓了上半年的施工过程管理,加强点检、验收安全质量审核。4月份,该公司所有在建项目强制推行光面爆破作业,提高了工程安全质量,确保质量安全。今年以来在建工程合格率100%、分项工程优良率38.52%。

本报记者 江君 通讯员 陶莉



金威铜业公司职工目前正在无氧铜炉前保养全连续结晶器。无氧铜炉是金威公司重点生产紫铜铸锭炉,无氧铜炉铸锭氧含量决定铸锭品质和品位。为控制铸锭氧含量,该公司熔铸分厂技术人员针对无氧铜炉结晶器提出合理化技术改造建议,并通过地采用全新的全连续结晶器替代半连续结晶器完成了改造。该项技术改造不仅使铸锭成品率明显提高,还创造了显著的经济效益,并因此荣获了集团公司2014年度合理化建议和技术改进成果一等奖。王红平 黄军平 摄



7月16日上午,由团市委和青少年宫共同举办的“让我们伴你暑假——城乡少年绿色使者铜都行”启动仪式在翠湖公园举行。来自市青少年宫的优秀美术少年和铜陵县新桥中心学校的数十名爱好美术的小学生以及辅导老师、学生家长近百人参加启动仪式。学生们除参观城市展览馆外,还欣赏翠湖美丽风光,开展现场绘画比赛(如图)等活动。

殷修武 张云飞 摄

铜冠冶化分公司 造球工技术比武提技能

本报讯 7月15日上午,铜冠冶化分公司在球团车间开展造球工技术比武活动,以调动造球工立足岗位、苦练内功的工作积极性,激发职工学技术、钻业务、练本领、强素质的自觉性,提高职工的技术水平。

当天8时30分,随着该公司领导一声令下,技术比武正式开始。只见一名造球工娴熟地打开加水阀,一边细心观察盘内物料成球情况,一边调整给料量,时而调节水量大小,时而扒出盘内大球,时而铲出生球观察分析……比武按照抽签顺序依次进行。一串串汗珠渐渐爬满了参赛选手的脸庞,但他们丝毫不敢松懈,争分夺秒地将生球造出。

比武过程中,所有造球工均使用同一台造球机和同一批次混合料,调整造球盘转速、给料量及加水直至造球结束,主要考核造球工的出球调试时间、给料量、生球落下强度、成球率、生球水分等。

“这些都是很重要的标准。”该公司球团车间党支部书记蓝庆滔告诉记者,造球是球团生产中的重要工序之一,生球的产量、质量在很大程度上决定了成品球的产量和质量。而在实际生产中,影响到生球产量、质量的一些工艺参数,如造球机转速、给料量、给水量及给水方式等,都要依靠造球工的技术及经验来进行实时调整,造球工的技术水平直接关系到球团生产的产量、质量。

当天,球团车间的13名造球工一上班就聚集在造球机旁,该公司分管领导、相关部门负责人也早早来到现场,指导、观看造球工比武。比武中,评判小组成员认真对照《技术比武评分标准和计分细则》,仔细地记录着造球工的每一个得分与失分的细节,及时交流总结。12时30分,为期半天的造球工技术比武圆满结束。此次技术比武分理论考试及实践操作两部分,理论考试占30%,实践操作占70%,分别比武后再算出个人的综合得分。

造球工刘淮赛后表示:“通过这次比武,认识到自己的不足,操作水平还有待提高,还要努力加强学习特别是专业技能的训练。希望这样的技术比武今后多开展一些!”

陈潇 李文波

年中冲量 现场放价 百万钜惠 超乎想象

铜陵有色 员工福利购车团购会

7月25日-26日

惊喜等待 4天

岗位之星

——动力厂综合维修车间机保班班长董二保



董二保是动力厂综合维修车间机保班班长。该厂供水管线已有30多年的历史,经常在夏季供水季节发生突发性的爆管。董二保的爱人身患尿毒症,每星期都需要透析一次,只要突发爆管,他立马赶赴现场。由于管道直径大,施焊时整个人都要站在齐腰深的水中,他和工友们轮流焊接,每次他都主动要求延长焊接时间,坚持将焊缝在预热的状态下连续焊完。他焊接的焊缝经无损检测,全部符合规范要求。

作为一名班长,董二保认真抓好班组建设工作。自开展标准化班组以来,他编写了本岗位的工作标准,并带领员工认真学习三大标准,严格执行岗位规程。他实施班组长绩效考核,并将员工的平时工作情况与奖金分配挂钩。在他的努力下,班组建设迈上一个新台阶。

排险记



料浆将会全部冲进巷道,危及出矿溜井和作业人身安全。事不宜迟,很快抢险处置重任便落到安全维护班的头上。

负700米8号房是安庆铜矿首个深部中段充填采场,矿部要求尽快完成底台充填,到一定的高度后,将用于倾倒废石,以减少废石提升运输费用,降低胶结充填成本,这就要求必须尽快完成封闭门修复,尽早完成底台充填,以免影响后续生产和废石倾倒。

下午3时,在采场料浆有所凝固后,戴声宝迅速带领安全维护班人员赶到井下,他们踏着没膝的积水,踩着500多米长的泥浆路,一步步地将10多包水泥、水玻璃等材料扛运到现场,支护木工迅速对封闭门进行加固,拆除断裂的旧料。要处理破漏处,必须要爬上去,党员韩传林自告奋勇上前,用钢筋剪将冲破的钢筋剪开,然后俯身爬在门子边,用手扒开通道。头顶部是多张不规则支护用锚网,稍不注意就会被参差不齐的钢筋划伤,韩传林只能小心翼翼地用土布

塞,用编织袋把水泥、尾砂装好一点一点地填。采场内高浓度充填料浆浸湿了衣服,灌进靴中,尽管戴着防护手套,但强烈的刺激和水泥的烧灼,韩传林的手和腿皮肤发红,如同被水烫样火辣辣的痛。工友们纷纷要求换一下,轮流进行操作,可韩传林觉得自己已沾上料浆,没有必要再换一个人受罪。他坚持不让,自信地说:“我封堵技术最好,我不干谁干?都不要和我争!”为了更好地操作,更牢固地进行封堵,他便是咬着牙,爬进缝隙处,用手一点一点地扒,用水泥一处处地糊,场地狭小,直不起腰,韩传林就跨坐在充填体上,把水泥砂浆一袋袋填进去,摆稳搭牢确实,再用水泥和着水玻璃糊严实,将冲开的缝隙一点点地封堵住,使料浆不再流淌,他身上已被汗水和泥水浸透。

经过连续近5个小时的艰苦努力,被冲开的豁口在韩传林和他工友的手中硬生生地填实,跑冒的料浆被封堵,一大隐患被排除。尽管很苦很累,但韩传林和他的工友们却感到值得。

陈文革