

定期“体检”健全台账 点滴维护 凤凰山矿业公司强化设备管理助推安全生产

本报讯 7月15日,凤凰山地区气温摄氏34度。闷热而潮湿的天气里,上午10时开始,这个矿业公司设备检查组顶着高温,穿戴好防护服,对提升系统运行的规章制度执行情况、提升系统的提升容器、连接装置、防坠器等以及各种保护装置和闭锁装置等逐一进行安全隐患排查,确保矿山安全生产工作平稳顺利。

定期为设备进行健康“体检”,已成为凤凰山矿业公司设备管理常态化工作。每年的工作排班上,这个矿业公司都会按照季节性特点和生产设备运行开展情况,将月检工作与设备专项

检查相结合,有针对性地开展设备检查工作。每月25日,矿设备检查组会对A、B类设备进行专项检查,按照《凤凰山矿业公司月度设备检查考核办法》对查出问题的设备管理单位进行考核;在汛期和高温季节开展防洪设备、特种设备检查等。该矿业公司还强化日常维护,针对矿山的生产和设备的运行情况,对设备设施合理的安排了计划检修。今年上半年共安排了两次设备检修,检修项目165项,包括更换1号箕斗、2号罐笼稳绳、大箕斗更换衬板等,保质保量地完成了检修计划,确保了矿山设备的安全高效运行。

检查是手段,制度是关键。为能做到有章可循,凤凰山矿业公司完善设备管理台账,建立健全各类设备技术档案,根据实际情况,制定了设备管理考核制度,在原有的设备管理办法基础上,进一步完善了设备管理中的各项规章制度,更加有效地促进了设备管理工作的制度化、规范化和标准化。此外,这个矿业公司还形成了每月定期召开工作例会制度,加强设备管理部门与使用单位的信息沟通和共享。

设备的维修维护是保证设备高效运行的重要手段。凤凰山矿业公司建立设备管理新模式,结合实际建立完善的设

备TPM运行机制,深化全员TPM活动,先后进行了TPM管理培训,成立了TPM设备管理机构,拟定了TPM推进计划、建立了TPM设备管理相关考核办法及实施意见,制作了相关主要设备看板悬挂于作业现场,从设备操作人员开始,包括维修、设备管理等全员参与开展设备预防性维护保养,预见性维修,以提高设备完好率和开动率。此外,矿业公司还通过ERP管理模式,提高了全体员工参与设备管理的意识,改善供应链管理体系,促进维修效率和质量的提高,减少管理成本。

吴美娜

铜山矿业公司严格党建考核



7月14日,铜山矿业公司对所属各单位2015年度上半年党建思想政治工作进行全面检查考评,以检验“强作风、践承诺、提质效”为主题的党建系列活动成效,同时也是为了充分发挥基层党组织推动企业跨越发展的积极性、主动性和创造性,确保党建思想政治工作与生产经营中心工作的深度融合。图为检查党建台账资料现场。

本报记者 江君 通讯员 张霞

金威铜业公司举办氨泄漏事故应急预案演练



金威铜业公司职工日前在应急演练中消防作业。金威铜业公司针对氨站这一重要危险源点,在加大日常安全巡查和维护的同时,为提高安全防范意识和事故应对能力,举行了此次氨站泄漏事故应急预案演习。通过实战演习,检验了该公司在氨站泄漏事故各环节的衔接和对突发事件的处置能力,进一步提高了应急响应人员的业务素质和能力。

王红平 黄军平 摄

既是“尖兵”也是“良将”

——记铜冠冶化分公司优秀共产党员李永海

在铜冠冶化分公司的原料库现场,人们总会看到一个瘦长的身影在现场来回奔波,时而驾驶行车进料下料,时而组织员工维修检查,他是铜冠冶化分公司球团车间行车班班长李永海。在行车线上坚守近10年,李永海凭借精湛的行车操作技术和良好的沟通协调能力,多次被该公司授予“优秀员工”、“标兵”、“优秀共产党员”等荣誉称号。

该公司球团车间原料库现有3

台16吨行车,行车班的每天起吊工作量至少在七千吨以上,库内铁精粉粉尘较大,硫酸烧渣散发的蒸汽蒸腾,作业人员防尘口罩离不开脸,冬天寒风凛冽,夏天闷热难耐,行车工在高空作业,工作时长,劳动强度大,是全车间公认的艰苦岗位。作为行车班班长,李永海身体力行,他严守球团原料库,精心组织协调,带领大家齐心协力克服各种困难,保证球团系统原料供应的顺利进行。

“李班长有强烈的事业心和责任感,工作中始终把安全放在首位。”提起李永海,车间领导赞不绝口。去年球团系统年度大修期间,原料库1号行车进行技术改造升级。原料库作业空间有限,工作量大,且全是高空作业,施工及安全监督难度非常大。在该公司安全技术部门制定施工方案时,李永海主动提出好几条有针对性的建议。施工过程中,他按照施工进度表,合理安排,精心组织,帮助施工单位协调各种问题,全程监护施工

单位和人员的安全。大修期间,他坚持早上班,迟下班,每天工作长达10小时,没有休息一天。

李永海既是“尖兵”,也是“良将”。去年球团车间全年进库有10家供货单位的铁精粉约65万吨左右,红粉60万吨左右。对于每个批次原料的铁品位和硫含量等各种原料数据,李永海了然于胸,他每天在现场协调,组织工友按车间要求供料,确保原料进库不出任何差错。去年7月下旬的一天,天气炎热,因球团原料皮带故障,原料库里的安庆铜矿铁精粉库存不能满足生产需要,李永海带领两名生产骨干,轮流作业起吊,连续工作近11小时,进料4190吨,为系统连续生产提供了有力的保障。

陈潇 李文波

拆除时需要人蹲在卷筒内进行拆除,郑委自己一蹲就是几个小时,站起来的时候腿都麻木的。在吊运、安装、研磨过程中,他都带头工作。虽然在寒冬,但每天下班时他的工作衣都是汗湿。在郑委的带领下,该班安全顺利完成整个卷筒的安装任务。

作为一名钳工,郑委不仅自己技术过硬,还不忘“传、帮、带”他将自己掌握的技术和总结出来的工作方法毫无保留地传授给徒弟。平时在工作现场他很有耐心的一点一滴教着徒弟,遇到较危险的事情,从不让徒弟插手,自己亲自上阵,解决问题后再耐心教导。他经常说“自己技术再好,浑身是劲也不能完全派上用场,只有让更多的人掌握了技术,后继有人,公司才会发展得更好。”

朱莉 林积才

矿山设备的维护者

——记天马山矿业公司优秀员工郑委

“勤巡视、细查看,遇问题、不简办,不明之处,追根溯源,问明白,排隐患”。郑委的这套工作方法,如今已在钳工班传播开来。大伙儿用了这套维修方法工作起来更加得心应手,也使矿山设备安全高效运转得到有力的保障。

郑委现为天马山矿业公司笔东工区采矿一区钳工班班长。笔东工区担负着提升、供风、排水及采运生产工作。全区拥有卷扬机、压风机、井下水泵等设备,均分布在井下各生产重要

位置。为确保这些设备在生产中能发挥功效作用,郑委带领钳工班担负全区机械设备的保养和维护工作,任务十分繁重。

去年6月,在笔山卷扬罐笼更换工程中,郑委带领全体钳工班人员克服工作场地狭小、光线弱等种种不利因素,连续作战8个小时完成更换任务。此举排除了生产设备运行的安全隐患,为矿山安全生产奠定坚实基础。为确保井下水泵系统正常运转,郑委几乎每天下井并对主井、笔山、笔东水泵房的设备进行巡

检,对有隐患的水泵进行维修更换。在他的精心维护下,确保了汛期工区的排水系统正常运转。

在重大的改造项目主井卷扬改造工程中,郑委带领班组成员全力投入到此项工程中。经过反复查看设备原图,郑委对整个工程所需的备品备件规格型号进行梳理记录,制作大量改造中所需的自制工具。工区自己组建队伍,全部维修任务都落在了郑委所在的钳工班。自工程开始之日起,郑委带领班组成员就加班加点奋战在现场。在卷筒

矿产资源中心开展党性教育



7月17日,矿产资源中心组织全体党员干部前往铜陵学院沈浩精神传承基地参观学习,接受党性教育。通过观看一幅幅资料图片、一件件实物,该中心员工深切感受到沈浩同志的高品质和为民情怀。

图为该中心员工观看沈浩生平事迹介绍。 萨百灵 高兴宇 摄

矿产资源中心举办演讲比赛



日前,矿产资源中心举办了“安全环保 意识先行”演讲比赛,来自该中心11个基层单位和部门的14位选手参加了比赛。选手们结合自身岗位实际和真实生动的案例阐述了对于安全环保的深刻理解。图为演讲比赛现场。

傅大伟 赵跃 摄

以军人本色做好取样工作

——记铜冠冶化分公司优秀共产党员陈龙

铜冠冶化分公司综合检验工、共产党员陈龙,始终恪守“奉献不言苦,追求无止境”的人生格言,在平凡的岗位上尽职尽责,用自己的实际行动履行着党员的责任与义务,受到了该车间领导和工友们的致好评。

2013年7月,陈龙从部队退伍后应聘到铜冠冶化分公司综合车间取样二班从事取样工作。作为一名年轻人,初入职场他始终保持着革命军人的传统本色,把“做事先做人,万事勤为先”作为自己的行为准则,认真学习取样专业知识,刻苦钻研操作技能,凭借端正的学习态度和正确的学习方法,陈龙很快就能单独进行操作,逐渐成为了该车间取样二班的骨干力量。自上岗的第一天起,他就深知质检工作的重要性,每一批样品都代表着价值上百万的物料,只有时刻谨记职责,严格按照操作规程完成物料检验、复检等工作,才能确保样品真实准确的品质,维护该公司利益的同时不让客户利益受到损失。

取样工作责任重大,其中的辛苦不言而喻。去年7月下旬的一天,炎炎烈日,酷暑难当。这个时候,陈龙接到了去顺安一个露天货场取样的任务,面对炎热的天气,他二话没说带上

取样工具驱车前去。这样的气温就是不取样,在露天的货场走一圈下来也是一身汗,而严格按照操作规程,陈龙还必须穿上胶靴,戴着防尘口罩取样,他拿着取样钢钎爬上物料堆上,一杆一杆的把样品取到样桶里。

他穿的工作服被汗水湿透了,留下了一道淡淡的弧形盐渍。为了及时准确的反映样品的品质和水份,陈龙丝毫不敢懈怠,他抓紧时间带着取得的样品返回该车间并立即进行制样、封存。这只是他尽心工作不言辛苦的一个小小的缩影。江边货场、下雨天的无为江边码头、冬季下雪天的池州牛头山上的选矿等等都留下了他忙碌的身影,无论在哪儿,陈龙都能任劳任怨,兢兢业业地完成工作任务,从没抱怨过一声,道过一句苦。

去年10月,因集团公司内部的硫精砂品位达不到生产技术要求,硫精砂库存存急,必须要尽快到外地采购高品质的硫精砂才能满足正常的生产需要。陈龙跟随采购人员跑了好几个货场,严格按照规定和程序取样,确保样品能够真实反映硫精砂品位质量,为该公司领导

班子做选择比较提供了真实可靠的依据。

傅大伟 潘国舜

班组管理的典范

——记冬瓜山铜矿优秀共产党员丁胜

冬瓜山铜矿充填区充填五班班长丁胜,因其富有特色的班组管理方法和技高一筹的故障排除本领,屡屡被区领导当作安全生产“范例”,大伙也因此都管他叫“丁典范”。

说起“丁典范”的班组管理“范例”,很少涉及耀眼的充填产量,难道是充填五班的生产任务逊色与其他班组?其实不然,听区领导介绍说:“由于充填采场分布广、中段多,班中需要对每一道墙体、每一处充填巷道、每一处放砂口、每一个充填钻孔,以及充填管道系统进行频繁而细致的安全巡查。而丁胜抓班组生产,恰恰就在于注重排除充填采场隐患故障的过程,很少跟工友唠叨当班的充填产量。”去年6月的一个晚班,该矿井下负730米中段52-9采场在充填过程中,由于受采矿、爆破的影响,使得该采场附近的几处挡墙时常出现充填渗漏故障。丁胜通过对该采场上下中段相互联络情况的分析,判断随着充填体的高度不断上升,充填巡查时,还必须兼顾到负760米、负790米等中段的围岩变化情况。于是负责在此处巡护作业的两名工友跟随丁班长快速赶到负760米中段,果真发现与52-9采场对应的区域已有渗水现象,渗水原因正是52-9采场内部构造裂隙所致。面对两位工友的惊讶表情,丁胜语重心长地说道:“采场充填不能一味地追求充填产量,必须要有一种强力的

岗位责任心,因为责任心就如同是拿在手里的一把放大镜,它会有一些容易忽视的细节在脑子里被放大,把可能会产生的故障点“提前”暴露在眼前。”事后,丁胜的这把“放大镜”,也被区长在班会上无限“放大”。

进入2015年,随着二、三步骤采场相继投入生产,每月的充填采场布置、不同采场的充填方量需要由区部统一制定和调配,班中如果私自变换充填采场或不按照计划充填,不仅当班充填任务无效还要受到经济处罚。为了严格按照指定的重点采场充填,丁胜首先通过班组每天的派班会不厌其烦地向大家讲解、分析充填采场统一调配、统一布置的重要意义和安全目的,教育职工严格按照派班指令不折不扣地完成充填任务。他根据井下采场充填过程中出现的交叉作业因素影响和采场围岩裂隙渗漏故障对生产的影响,除了第一时间排除所发生的故障,并及时掌握生产信息,合理建议区里开辟备用采场。因为当指定采场出现故障时,这样就不会对生产造成影响,他的这一建议不但得到区部的大力支持,还成为全区班组管理的“范例”。

今年上半年,充填五班完成采场充填量235000立方米,超计划123%。“七一”前夕,丁胜被授予“优秀共产党员”称号。

汪为琳

铜冠物流公司

开展“百日反盗窃”专项活动

本报讯 铜冠物流公司从7月中旬起,在全公司范围内开展“百日反盗窃”专项活动。

该公司“百日反盗窃”专项活动将分调查摸底、集中行动和总结巩固三个阶段。调查摸底阶段重点是抓好对盗窃案件易发的重点部位、薄弱环节、防范措施等方面的隐患排查。集中行动阶段主要根据排查收集的隐患与线索,邀请铜陵火车站派出所和上级业务指导组相关人员,有针对性地开展集中打击整治活动,着力净化内部治安环境;认真落实企业治安保

卫工作制度,加大对案件多发易发的地段、场所、部位的守候巡查力度;严格执行门卫管理制度,加强对出入车辆、人员的检查登记工作,大力推进“人防、物防、技防”建设,促进技术整合,提升管控效能,确保一方平安。总结巩固阶段是针对专项活动开展情况,收集整理好的方法经验,进一步改进工作措施,抓好隐患整改,创新管理手段,提炼制定制度,全面推广实施,努力提高内部治安防范能力,构建形成反盗窃工作的长效机制。

王树强

冬瓜山铜矿

完成冬辅井换绳任务

本报讯 经过四天的激战,冬瓜山铜矿提升二区换绳人员显身手,抢时间,赶进度,攻难关,保质量,到7月11日,圆满完成冬辅井换绳任务。

该矿冬辅井井筒因服役年限长,首绳磨损锈蚀严重,对箕斗的安全运行存在着严重威胁。这个矿决定在不影响生产的情况下,从7月8日开始,对冬辅井进行为期4天的首绳维修任务。换绳的重点是更换4根首绳,一套主绳衬垫和一套导向轮衬垫。面对施工环境狭窄、管壁淋水大、首绳锈蚀严重、施工环节复杂等诸多困难,提升二区精心编制施工计划,制

胡敦华