

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年7月16日 星期四 农历乙未年六月初一 第3654期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第3971期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

桐国秀水大酒店

桐国水碗 美食传奇

优惠多多 惊喜不断

惊喜一: 享受全单18%的返利=全单8.2折(含酒水、海鲜)
惊喜二: 推荐客户预订宴会成功5桌以上, 赠送500元现金储值卡

◆◆◆ 订餐热线: 0562-6801777 地址: 铜都大道中段3998号 ◆◆◆

杨军会见赤峰市市长毕力夫一行

本报讯 7月14日下午,集团公司董事长、党委书记杨军,集团公司总经理龚华东在集团公司主楼四楼会议室热情接待了来访的赤峰市市长毕力夫,市委常委、副市长杨远新一行,双方就相关问题开展了交流座谈。股份公司总经理宋修明、副总经理詹德光出席座谈会。

座谈会上,杨军对毕力夫一行的到来表示欢迎。他向毕力夫一行介绍了铜陵有色是新中国最早建设的重要铜工业基地,创造了多项共和国第一,先后获得了2项国家科技进步一等奖,7项国家科技进步二等奖。自2000年下放安徽省以来,铜陵有色持续深化企业改革,调整产业结构,推进体制机制创新,实现了由计划经济体制下的国有老企业向市场经济体制下新型国企的转型,企业进入了高速增长、快速发展的新阶段。现已发展成了以有色金属(地质、采矿、选矿、铜铅锌冶炼、铜金银及合金深加工)、化工、装备制造为主业,集物流运输、金融投资、建筑安装、房地产、科研设计等相关产业多元化发展的大型企业集团。公司去年的阴极铜产量位居国内第一、世界第二。

听完杨军的介绍,毕力夫大为称赞并表示,铜陵与赤峰同属内陆,又曾共同以青铜文化闪耀世人,历来有渊

源,在现有合作的基础上,希望双方进一步加强沟通与联系。他说,铜陵有色所属的金剑铜业公司对赤峰市经济的发展做出了巨大的贡献,赤峰市委、市政府也历来重视加强与铜陵有色的交流合作,铜陵有色也是他就任赤峰市市长以来拜访的首家企业。他表示,赤峰市委、市政府将尽最大的努力,为金剑铜业公司的发展提供支持与帮助,期待金剑铜业公司在铜陵有色的带领下有更好地发展,为赤峰市经济发展再添新动力。

杨军对赤峰市委、市政府一直以来给予金剑铜业公司发展的关心与支持,表示感谢。他说,金剑铜业公司的发展离不开赤峰市委、市政府的大力支持,金剑铜业公司作为铜陵有色大家庭的一员,其发展与铜陵有色的发展步调一致,与赤峰市委、市政府目标一致,铜陵有色也希望看到金剑铜业公司发展壮大,为铜陵有色的国际化发展提供后劲。

座谈会前,在杨军、詹德光等陪同下,毕力夫一行还先后到金冠铜业分公司、金威铜业公司实地进行了参观。在金冠铜业分公司,毕力夫一行深入精铸车间、电解车间,观生产、聊工艺、看流程,并近距离观看了现场生产作业。在金威铜业公司,毕力夫一行来到铜板带生产车间,重点参观了解了该公司铜带的各种典型产品,细致了解了其特性与用途。本报记者 傅大伟 实习生 许曼

阔步在千米井下的“红色方阵”



每当从电视荧屏上欣赏到气势如虹、雄姿英发的中国人民解放军阅兵式方阵队容时,无不令人振奋和自豪。在冬瓜山铜矿充填区,也有一支由27名共产党员组成的“红色方阵”,他们在各自岗位上,主动亮身份、做表率、当先锋,积极为安全生产送服务、解难题,以实实在在的工作业绩赢得一片赞誉。

随着井下二、三步骤采场相继投入充填,由于此类采场位置相对密集,使得采场充填时常出现分层导通

渗漏、采场接顶充填效率低等疑难问题。为充分发挥共产党员先锋模范作用,示范和带动全区广大职工共同为安全生产攻难关、解难题、创高产,充填区党支部结合生产实际,组织开展采场充填“红色方阵当先锋”特色活动。全区27名共产党员积极响应,主动为安全生产排忧解难。

共产党员、充填二班班长王方冬利用生产间隙,对二步骤采场放砂口的管道线路走向与对应采场位置进行逐一梳理,最大限度优化充填管线路径设计,确保每一套管道对相邻采场及周区域充填能够起到“辐射”作用,即使一旦有相邻采场出现渗漏故障,可以调整至周边采场继续充填。

共产党员、挂职副区长周强,是一

位“80后”大学生。为攻克采场充填接顶率难题,他利用自身所学专业知识和结合现场实际情况,通过合理布置采场充填钻孔、科学变换充填方位等举措,摸索出“少量多次挤压接顶法”和“严格控制尾砂流量接顶法”,并进行三班连续充填,使充填体保持均匀状态,从而有效提高采场接顶质量,使采场接顶率由原来的91%提高至现在的98.8%,充填接顶率提高七八个百分点,为后续二步骤和三步骤矿体的安全高效回采奠定了良好的基础。

随着一道道生产难题被迎刃而解,活跃在充填采场的“红色方阵”,更吸引了入党积极分子的参与,使其“阵容”不断壮大。今年5月上旬,井下负670米中段44线采场充填作业

至接顶阶段,因采场空间逐渐缩小,所产生的强大充填气压,使放砂口的充填管线产生抖动和挤压等故障。建党对象章斌主动加入到“红色方阵”的行列,他在严格按照区部制定的控制充填节奏、选择最佳充填顶落点等施工方案的前提下,还自创了“斜拉”、“支架”、“垂吊”等类似于瑜伽运动操的管道稳固方法,既保障了生产安全,又延长了管道使用寿命。章斌摸索出的这套“管道健身法”,正在全区班组悄然兴起。

如今,阔步在采场充填岗位上的“红色方阵”,已成为千米井下一道独特的风景线。冲在前、干在先的“红色方阵”精神,成为全区上下抓好安全生产工作的一种新动力。汪为琳

铜陵有色进行“标准化良好行为”企业复审

本报讯 7月15日,安徽省质监局领导及专家组来铜对铜陵有色28家单位的“标准化良好行为”进行复审。股份公司副总经理杨黎升出席复审会议并致辞,集团公司企业管理部部长张正义介绍了企业发展情况和标准体系在集团运行及改进情况。

铜陵有色自2005年正式实施企业标准化工作以来,一直高度重视此项工作。尤其是2012年以后,铜陵有色把标准化当作规范企业治理、巩固创新成果、促进企业发展的重要抓手,使公司有效应对经济下行压力,实现了可持续发展。2012年成为实现销售

收入1363亿元。铜陵有色还主持制定修订国际、国家、行业、地方标准29条,并有1家二级单位标准化良好行为由AAA晋升AAAA。

当天,集团公司28家单位被分为两组,以分审和会审两种方式进行复审。省质监局专家组听取了28家单位的“标准化良好行为”运行情况和持续改进情况介绍,现场察看了有色置业等4家单位的“标准化良好行为”贯彻执行情况,审查了各单位的相关文件、材料。在全面的复审之后,专家组对铜陵有色的“标准化良好行为”企业工作表示肯定,同时提出了相关的意见。陈潇



金昌冶炼厂职工日前正在检修阳极板浇铸设备。金昌冶炼厂针对熔炼生产中阳极板浇铸设备老化严重,容易发生故障等现状,在圆盘浇铸机每个班次生产停机后,都要积极做好设备的预检预修,以及润滑、清洁、保养工作,降低了设备故障率,保障了阳极板浇铸生产的稳定。王红平 齐宏明 摄

安全月过后安全意识不能松

□王红平



为期一个月的“安全生产月”已经过去。为营造安全生产氛围,强化安全生产,集团公司各单位集中开展的各项安全活动已告一段落。安全月里形式多样的安全主题活动使得员工安全意识高涨自然是好事,但随着安全月的结束,我们的安全意识可不能随之松懈。安全生产没有终点,只要生产在继续,安全意识就不能丢。

安全工作无小事,攸关员工生命,事关企业生存。集团公司对安全生产历来高度重视,今年更是将打好安全环保攻坚战列为全年“六大攻坚战”之首。上半年,虽然集团公司上下做了大量细致的工作,但由于一些员工安全意识不强,个别单位安全环保管理不到位,特别是外来施工队伍管理薄弱,导致安全事故没有得到有效扼制,亡事故时有发生。特别是在安全生产月里竟发生了一起亡事故,可以说安全生产形势依然十分严峻。

从持续完善各项安全环保管理制度,到建立健全安全环保管理机构;从按规定配备安全专兼职管理人员,到推进安全标准化建设;从强化自身员工队伍安全生产,到抓好外来施工队伍安全管理;从查处“三违”,到监控危险源;从安全违章通过媒体曝光,到安全绩效考核;从“党政同责、一岗双责、齐抓共管”,到安全生产承包责任制。可以说,集团公司安全生产管理上不缺制度,也不缺少落实,但为何安全生产形势还是不容乐观呢?窃以

为这与员工安全意识不强有关。认真分析集团公司上半年发生的几起安全事故,不难发现,造成事故的原因绝大多数还是当事人违章作业或违规操作,安全保护措施不力,归根结底,是员工的安全警惕性不高,安全观念和意识淡薄。明明有安全规章制度,明明有安全操作纪律,但当事人却一时不察,疏忽了,便造成不可挽救的后果。针对这些血的教训,我们总在想,如果当事人安全意识强,不违章作业;如果当事人……但安全生产没有如果,不能抱以任何侥幸心理。要实现安全生产,制定规范的安全管理制度、周全的防护措施是十分必要的,但这不是全部。我们知道,日常生产中再好的安全管理制度,再周全的措施,要做到生产安全关键还要看员工能否遵循到位。如果员工生产中经意或不经意间违章或“出格”,再好的安全制度也都会失去保护作用。意识决定行为,事实上,员工的安全意识往往决定了安全生产的结果。可见,提高员工安全意识和安全生产自觉性是我们抓好安全管理制度之外又一个重心。

可喜的是,集团公司为应对不利的安全生产形势上,在上半年来果断地启动了“安全环保,意识先行”活动,将提升安全环保意识与健全制度摆在了同等重要位置。力争通过一段时间的系列活动,着重强化员工安全环保意识教育,培养员工安全生产自觉性。我们相信,只要集团公司上下真正重视安全教育,注重员工安全意识提升,员工安全生产自觉性必将不断提高,从我安全到我要安全自然也就成为现实,集团公司的安全生产形势也必将发生根本改观。

金隆公司转炉吹炼自动控制系统获国家知识产权局专利授权

本报讯 日前,金隆铜业公司“铜转炉吹炼自动控制系统”科研成果获得国家知识产权局专利授权。这个系统可实现对铜转炉吹炼过程中造渣终点、造铜终点的精确判断以及炉温的准确控制,避免出现过吹、冷炉、喷炉等现象,保证铜转炉吹炼的安全生产,提高铜冶炼的效率。

铜转炉吹炼主要采用PS转炉吹炼

技术,目前全球矿产粗铜80%产能均采用PS转炉吹炼。冰铜吹炼是分周期进行的,分为造渣期和造铜期。铜转炉吹炼过程中,对造渣期和造铜期终点的判断极其重要,终点判断误差几分钟就会使得后续的处理延长数小时,严重影响铜冶炼的效率。目前,铜转炉吹炼终点判断所采用方法大多是人工取样、目测渣样、铜样变化及火焰摆动、飞溅火花变化情况判断吹

炼终点,炉温的测定也是采取人工取样目测其流动性,或者观察炉膛亮度。而人工取样容易受操作工人的精神状态以及个人实践经验的影响,造成终点判断不准,容易造成过吹、“冷炉”或“喷炉”等安全隐患。同时,命中率低,需重复取样,迫使倾转炉体频繁,大量冶炼废气从炉口外排造成空气污染,影响操作工人的身体健康。

王松林 鲍镇

老矿山的环保“创新之花”

——凤凰山矿业公司环保治理工作侧记

5月,成为全国“国控在线”标准试点企业;6月,组织开设首届“环保开放日”;7月,基层20多名职工代表直接深入到矿山的露天复垦及排土场环境治理现场,选矿全尾工段及污水处理设施设备等环境治理工程现场,眼见为实感受发展中“以人为本”的理念……凤凰山矿业公司以环保治理的创新理念与实际成果,成为全市矿山企业的楷模,为铜陵有色的环保做出了贡献。

“春季赏牡丹,夏季观荷花”的凤凰山矿业公司,虽然已是一个生产40多年的老矿山,但环保“创新之花”正随着铜陵有色的发展而竞相开放。多年来,这个公司秉承的“清洁生产、绿色生态”的环保管理理念,实施的系列环保管理创新活动,如今正在开始书写老矿山环保工作新篇章。

“这条相思河,以前污水横流,现在常年清水,(凤凰山)矿里确实做了很多的努力。每一桩事村民都看得到的……”位于凤凰山矿业公司五公

里之遥的明月村村老周深有感触,环保治理不仅仅让村民享受到清水潺潺的美意,更带动了周边地区旅游的发展,铜陵有色的社会责任感由此更加彰显。

“将环境保护工作放在优先位置。”这是凤凰山矿业公司在确定生产布局和结构时优先考虑的问题。这个公司坚持推行清洁、低碳、绿色生产,全员参与清洁生产审核工作,指定了清洁生产审核工作计划。一年半时间里,这个公司通过向广大职工征集清洁生产建议和意见,经过筛选、梳理,实施了清洁生产方案20个,进一步强化了环保过程管理和源头管理,取得了显著的经济、环境效果。

传统的选矿尾矿是作为一种固体废物进行堆放与储存,浪费了大量的土地资源,增加了生产管理成本,同时也造成了危险源和环境污染源存在。这个公司不断探索解决问题的办法,在进行了前期市场调研与论证的基础上,投资了1000多万元建立了

尾矿脱水系统,停止向尾矿库排放尾砂,对处理后的尾矿产品进行销售。系统建成后,每年平均销售尾矿6万多吨,创造产值约100余万元。

在矿山生态恢复治理上,这个公司做了很多创新与尝试。通过完善排土场排洪设施、修整排土场边坡、维修上山公路、种植绿树植被、建立监测网络等措施,实施了排土场生态恢复治理工程,恢复了排土场自然景观,同时进一步加强了对周边的金牛洞古采矿遗址、相思河等景点的保护。

作为铜陵市第一个矿山企业水质监测实验室,这个公司环保水质监测实验室的建立,推动了矿山环保工作上了一个新的台阶。实验室对公司外排水进行监测与分析,控制污染物达标排放,同时还能根据需要对土壤、环境水体、矿产品中某些元素开展检测分析,对厂界噪音进行监测。同时,这个公司还建立了完善的雨污分流系统和生产用水闭路循环系统,降低了外排水量,提高了污水处理效率。本报记者 江君 通讯员 吴美娜

铜冠冶化分公司—QC成果勇夺国家级优胜奖

本报讯 日前,在2015年全国有色金属工业优秀QC成果发布会上,铜冠冶化分公司QC成果《降低铁球团筛分检测的波动误差》以总分第一名的成绩勇夺国家级优胜奖。这是中国有色金属工业协会举办QC成果现场发布15年来,集团公司取得的最好名次。

此次发布会共发表150多个QC课题,前三名为国家级优胜奖。全国各地有色行业大型企业非常重视此次QC成果发布会,中国铝业、紫金矿业、江西铜业、云南铜业等有色行业大型企业均携课题前往,集团公司11家单位的QC小组参加发布。

铜冠冶化分公司年产120万吨铁球团,采用的是链篦式—回转窑生产工艺,为了保证高炉料柱的透气性,需严格控制球团强度、粉末含量、筛分指数(球团中含粉质量的百分比)则是评价其物理性能的重要指标之一。

按照供需双方的约定,该公司应将筛分指数检测波动误差控制在2.0%及以下,但此前该项指标一直在4.2%左右。针对这一问题,该公司下定决心降低铁球团筛分指数检测的波动误差,并成立专项课题小组,研究分析了误差高的原因,开展了对影响“样品代表性差、筛分不彻底”的原因分析,确认了取样方法不一致、缩分后含粉率不均、格筛给料量大三种原因,分别采取对策,解决了筛分指数检测波动误差大这一问题,成功将这一指标由4.2%降到2.0%以下,按照平均每年因粉率纠纷涉及10.2万吨来计算,扣除投入成本,此项成果产生经济效益44.12万元。

该公司此项课题的开展,提高了对产品检验检测能力,为缩小其他质量指标检验波动误差提供了可借鉴的科学依据。同时也完善了检验体系,保证质量检验的准确率,提高了检验效率,规范了检验人员岗位作业标准和检验流程。目前,该公司铁球团筛分指数平均波动误差仅有1.3%,单月波动误差均在2.0%以下。

陈潇 潘国舜

年中冲量 现场放价
百万钜惠 超乎想象

铜陵有色 员工福利汽车内购会

7月25-26日

直击低价,让您买车不用再找关系!

距开幕还有 9天 惊喜等待