

冬瓜山铜矿运输区节能降耗“一招一式”故事多



冬瓜山铜矿运输区围绕降本增效工作目标,依托小改小革与技术革新,强化动态管理,在全区职工中广泛开展“我为节能降耗出一招”和“降本增效我有一份责任”等活动,取得了显著的成效。

故事一:技术改造降成本

该区在技术革新上做文章,发动职工深入挖潜,开展小改小革,促进生产安全、高效、稳定运行,有效地降低了生产成本。

以前对负 875 米运输线水沟排水泵,维修技术人员只负责更换维修,安装好后随手一开,看到上水了,行!人员马上离开,有时忙其他的事情去了又忘记关,又没有提醒其他人员,结果等水沟水排完,排水泵还在运转,所以经常造成“烧泵”的现象。该区积极动脑筋想办法,组织实施对排水水泵进行排水自动化改造,经过自动化改造后的排水水泵,无须人工开启或关闭,就能较好地调节控制水位。据不完全统计,一年下来,仅减少“烧泵”就节约材料备品费用数万元。

该区在生产过程中,针对出现的电机车卸矿时容易造成矿仓钢质托辊崩裂损坏较快,且维修更换频繁,使用成本一度居高不下的难题,积极动脑筋、想办法,组织管理人员、工程技术人员进行技术攻关改进,提出将橡胶托辊替代原来的钢质托辊及尼龙托辊使用。经了解,橡胶托辊的使用周期至少比尼龙托辊要延长两倍以上,收到良好效果。仅今年 5 月份就比以往同期月减少更换托辊 8 只,节约备品费 1.6 万余元。

故事二:目标管理降成本

为降低设备故障率和控制材料备品消耗,运输区通过有效完善设备点检制度,加大运输现场巡查频次。同时,建立科学完整的设备点检维修档案,使设备运行状况始终得到有效掌控,及时发现设备问题及时解决,不断提高现场设备故障的检修应急反馈速度和检修维护的质量,确保设备的正常运转。为了加强能源管理,切实降低能源消耗,他们结合自身实际,研究制定出切实可行的以节能降耗节风为重点的强化能源管理办法。针对运输生产中矿车装载率偏低,材料、备品备件消耗较大等进行攻关,并对生产过程进行认真检查监督,合理组织生产,鼓励多用低耗电。原来一列编组由 10 挂(每挂可装载矿石 18 吨)矿车组成,现在改为由 11 挂矿车作为一列编

组运矿。这样一来,每 10 趟编组就多出 10 挂车皮矿石运量,经过测算,一个班下来,节电数量可观,杜绝了生产过程中“大马拉小车”式的浪费现象。与此同时,利用每周例会要求班组长在各自管辖区域以自查的方式找出本区域下设备、安全、现场、工艺等方面需要整改的问题,明确降成本增效益目标,汇报本周问题解决情况,备品备件材料消耗情况,纵向与上周对比,周周对比找差距。同时进行原因分析,针对出现的问题及时采取措施,实施相应的激励机制。将能源消耗指标层层分解到班组,落实到每个责任人,实行能源消耗和生产成本与班组成员奖金效益挂钩,并且推行“两奖两罚”制度,即对提出合理化建议者,对实施技术革新、改造设备工艺流程而促节能者奖,对违章操作者,岗位不负责对设备不点检或检查不到位者罚。

故事三:废旧物质“抠”效益

运输区从细微处入手,加大对废旧备件的整合利用力度,从废旧物质中“抠”出效益。今年年初,这个区就制定了《修旧利废奖惩管理办法》、《班组备品材料费承包及考核办法》等有关规定,成立了由分管区长、维修技术人员和岗位操作人员组成的 QC 攻关小组,为全区井下运输生产的 20

吨电机车、10 立方米矿车、放矿漏斗和卸矿仓与铁道及自动转辙机等设备建立健全安全运行档案,从生产操作人员的点检、到维修服务人员的巡检以及日常检修维保记录等入手,以“安全日记”的形式上墙公布。对于 20 吨电机车在使用中容易出现故障的大小电机、放矿漏斗液压缸等设备备品材料,及时修复再利用,在确保正常使用的前提下尽量做到不更换新的,以达到厉行节约的目的,努力降低备品材料消耗。每年仅修复各类电动机、变压器、电焊机、电葫芦、可编程控制器等设备元件达到数十台套,节约费用数万元。

由于矿车在实际使用过程中损毁、锈蚀腐烂严重等情况,矿车连同矿车对轮组消耗量比较大,每年都要投入大量资金补充新矿车。该区结合实际情况,通过“修、改、拼”等方式对一些 10 立方米废旧矿车实施拆卸,对一些有修复价值的矿车进行技术改造,经过铆焊技术修复处理,最后通过矿车拉力对修复好的矿车进行检验,合格后再投入使用。把报废矿车有使用价值的部件,如底盘、碰头、对轮等分类存放,车厢体破损的加焊压铁条等修补车厢体,碰头、对轮损毁的,能修的修,能组装的重新组装,以备及时之需,矿车箱体经过整形修复后安装在好的对轮底盘上,对磨损的矿车对轮组经过重新组装再次投入使用,取得了较好的效果。

左 勇

金昌冶炼厂开展“安全环保,意识先行”集中巡回演讲活动



本报讯 日前,金昌冶炼厂开展“安全环保,意识先行”集中巡回演讲活动。

6月12日,“安全环保,意识先行”集中演讲在该厂阶梯教室举行。台上,来自基层各党支部的13名演讲选手围绕安全环保主题,深刻阐释安全工作的重要性。选手们声情并茂,激情洋溢的演讲扣动着大家的心弦,图文并茂的PPT演示新颖别致。台下时而鸦雀无声,时而响起热烈的掌声。评委对选手们的演讲认真评分。比赛穿插现场有奖答题环节,提升了比赛互动效果。经过激烈的角逐,来自该厂综合车间党支部的杨聚霞获得集中演讲比赛第一名。

为进一步提升广大一线职工安全意识,该厂又组织集中演讲比赛前四名选手成立临时巡回演讲组,走进基层车间开展巡回演讲活动。7月2日,“安全环保,意识先行”巡回演讲组走进熔炼车间。在该车间,160余座的会议室座无虚席,会议室的后方还有很多职工站着听演讲,有很多职工是工休特意赶来聆听演讲。选手们以生动的语言和真实的情感,呼唤职工提升安全意识,做好安全生产工作。

在动力车间演讲现场,动力和磨料车间职工在一起聆听了选手们精彩的演讲。为了不影响演讲的效果,现场所有人都自觉关闭了手机,半个小时左右的演讲中,没听见一部手机的响声,没有一个人在现场走动或进出。在硫酸车间会议室,虽然空间不大,设备也很简陋,选手们演讲没有话筒,完全原声演讲,但这些都丝毫没有削减选手的兴致和激情,职工们听得非常认真,演讲效果也没有受到丝毫影响。

继集中演讲比赛后,该厂临时组成的安全环保巡回演讲组辗转于基层6个生产车间,共开展巡回演讲3场次,在广大生产一线职工中掀起了一场又一场“安全环保,意识先行”宣传舆论高潮。 齐宏明

安庆铜矿油库全面整改促安全

本报讯 日前,安庆铜矿油库经过全面改造升级,正以全新面貌投入运行,这是该矿全面推进企业制度化管

理,助推安全生产标准化、规范化建设的一项重要举措,将从根本上提升油库安全管理层级。由于安庆铜矿远离集团公司本部,生产用汽柴油完全依靠矿内油库保障供应,油库作为重点防火防爆单位,是矿山安全管理的中中之重。该矿原来的油库建成已近十年,实行的是敞开式灌注方式,深埋于地下的油罐也部分老化,存在一定的安全隐患;特别是随着生产中段的延伸,各种运输车辆的增多,油料的储存、供应已难以满足生产需要,也对油库的安全管理提出了更新、更高的要求。

针对现状,该矿结合 5S 管理和标准化建设,着手实施油库的整改改造,安排了专项资金,挑选专业基建施工队伍和监理机构,对原有的储油罐进行更新换代,按标准进行覆土填埋,重新敷设了输油管线,对注油口进行密闭处理,提高加注油料时的安全系数,也方便车辆油料的卸泊。为加强电器线路的安全管控,重点改进了供电、照明和监控系统,加装了防爆线缆,增设了照明防爆灯,增加监控探头,与调度、保卫等系统互联互通,提高对油库的监管防控力度。 陈文革



金成铜业公司职工日前正操作磨床修复工作辊。该公司为保证板带轧制效果,提高产品质量,从保障设备入手,对粗轧、中轧和精轧等生产系统中重要设备工作辊,每使用一段时间后,通过磨床定期进行磨平、修复等保养,以确保工作辊始终满足高质量轧制要求。

王红平 黄军平 摄

严把原料进口关是我的责任——记铜冠冶化分公司优秀共产党员余勇



铜冠冶化分公司每年数万吨硫精砂、30万吨的铁精砂需外购,同时,每年百万吨的铁球团需及时外售到签订的客户中。把好公司原料及产品的进出关,不仅直接关系到公司的经济利益,也关系到公司对外的信誉和形象。铜冠冶化分公司综合车间余勇正是从事生产原料的进厂组织、抽检监督及产品的外检管理工作。

严把原料及产品进出关,不仅需要作业人员熟知科学合理的检验流程,具有较强的责任心,更需要相关管理人员至关重要的过程把关监督。余勇深知这个道理,因此不管是严寒酷暑,还是双休节假日,只要外面采购的铁精砂要进厂,余勇都尽可能赶到卸料现场。去年8月的一天,余勇患感冒发起了高烧,此时恰好遇到来料高

峰,本应在家休息的他咬紧牙关坚持上班,在烈日和病魔的双重压力下,他依旧有条不紊地在现场指挥,保证了生产正常维持。来冶化后这些年,为了及时把好原料进入关,余勇放弃了许多年休假,也牺牲了很多陪伴家人的时间,但只要是工作需要,他从无怨言。“把好原料进口关是我的本质工作和应尽的责任。只要我的汗水能够换来生产的稳定,避免出现可能的损失,那就是值得。”他经常这样鼓励自己。

严格认真是余勇的另一个工作特点和做人风格。每次来料,他尽可能第一时间赶到卸料现场,还与取样人员一起逐车逐堆地认真抽查每一批样品,不轻易放过原料供给中的每一个瑕疵。近几年,他没有接受过外来客户的任何请吃和其它的小恩小惠,公司也没有与外来客户出现过有关的原料检验质量纠纷问题。在他示范带领和潜移默化的影响下,其他取样人员也自觉地加强了原料进出取样的相互监

督,尽可能地消除取样中可能存在的违规违纪问题,维护了公司的利益不受损失和侵害。

工作中余勇善于发现问题,并寻找解决问题的办法。此前的大货车上取样由于杆杆长度及个别人员素质等原因,样品的代表性不同程度地受到影响。经过一段时间的摸索,他提出采用车下打堆、逐车取样的方式,这样取得的样品能够更好地反应整体物料的品质。新方法采用后,取样的误差比以前降低了。他安全意识较强,对身边同事关心。有一次在货场指挥时,他发现一名取样师傅站在正卸料的货车旁边作业,感到这样很危险,就上前制止了,并苦口婆心地对其讲述这种行为的危害,一起可能发生的安全事故得以避免。为防止此类现象再度发生,余勇对所有现场取样班人员及司机进行了反复的安全劝导,消除了卸料现场人车交叉作业等不安全行为。

朱 莉 方 超

检修三小时 “水火”两重天

——金昌冶炼厂奥炉电收尘电加热抢修侧记



日前,金昌冶炼厂根据奥炉生产和奥炉设备状况对奥炉进行“换枪”检修。按检修计划,工程技术分公司金昌项目部电气二班要借奥炉“换枪”停机契机同步对奥炉电收尘电加热进行检修、维修。

奥炉电收尘电加热分顶部电加热和侧面电加热两部分。顶部电加热是给电场阴极框架支撑石墨管加热,若顶部电加热有故障不能正常工作,则石墨管易受潮、集灰,造成电场阳、阴极短路或接地,电场高压控制柜送不上电,电收尘不工作,烟气无法除尘;侧面电加热是给阴极振打瓷转轴加热,若侧面电加热有故障不能正常工作,则瓷转轴等部分设备易受潮、积灰、堵塞,两种情况现场如果处理不好,

足以致硫酸车间制酸工艺停产。

接到任务后,该分公司金昌项目部电气二班5名维修工沿着约60多度倾斜度的扶梯梯攀爬上奥炉电收尘二通道6层楼顶平台,开始进行顶部电加热检修工作。连日的大雨中,作业组组长王辉带着两人用雨伞遮住顶部电加热电源接线盒,打开接线盒盖盒,用检测仪表逐一检测8组顶部电加热、32个电加热加热管电源线绝缘电阻。为防止雨水淋到接线盒里,几把雨伞全支在接线盒上方挡雨水,蹲着工作的三个人工作服没一会就淋湿了。这边在肆虐的暴雨中坚持作业,那边几米外负责8个电加热保温室里电加热管检修的班长仇恒红和员工吕庆好则正经受着高温考验。尽管保温室里的电加热管已经停电散热半小时了,但单身高、空间狭窄的保温室里温度仍然很高。吕庆好特意将工作服淋湿,戴着防护面具、手套,一进入保温箱

还是顿觉一股热浪扑面而来,20秒不到就不得不退出保温室;稍事休息、淋雨降温后,他又弯腰进入保温室里检查、检修。为确保安全,他只能进出进出,断断续续作业,仇班长也不时进入保温室,替换吕庆好。厂房顶上,风大、雨大,湿漉漉的工作服黏在身上很是难受;保温室里,温度一时间也降不下多少,仍然约有六、七十摄氏度,小吕和仇班长两人还得再忍受高温“炙烤”,两边的检修工作都不能停下,必须趁在奥炉“换枪”结束后完成顶部电加热和侧面电加热检查、维修工作,否则将影响奥炉开炉。两拨维修工,一拨在雨中,一拨在保温室里加快着动作,检查、检测每一个电加热管,每一根电源线,恢复重接线路断路处,细心做好绝缘保护。12时30分,在恶劣的环境下艰辛忙碌了3个多小时,电气二班的5名维修工终于按要完成了顶部和侧面共16组电加热检查、维修任务。

嵇家保

铜冠黄狮涝金矿公司开展“百日反盗窃”专项活动

本报讯 自7月份起,铜冠黄狮涝金矿公司积极开展“百日反盗窃”专项活动,进一步强化治安防范措施

的落实,保护国家财产的安全,维护内部治安秩序,为矿山发展营造良好的治安环境。该公司成立专项活动工作机构,制定实施方案,通过多种形式、多种途径开展专项宣传教育。突出重点部位、重点时段、重点区域,全面开展治安隐患排查,制定应对措施,层层分解,把责任落到实处。坚持“打防结合、预防为主、专群结合、依靠群众”的工作原

则,开展群防群治工作,调动多方力量,充分发挥治安联防作用,形成强大的治安防范合力和战斗力。完善重点要害部位的“人防、技防、物防”措施,提高动态环境下的防控能力。此外,提高夜间查岗巡哨频次,开展蹲点设伏,把治安隐患消除在萌芽状态。

该公司针对专项活动中的不足之处和薄弱环节研究并制定了打防结合的具体措施,进一步完善“打防管控”体系,形成“百日反盗窃”长效机制。同时,对积极提供线索破案、挽回经济损失的给予奖励。 江 飞

天马山矿业公司开展“安全环保,意识先行”巡回演讲活动

本报讯 为了传播安全环保知识,增强全员安全环保意识,提高全员安全环保素质,日前,天马山矿业公司选派“安全环保,意识先行”演讲比赛优胜选手组成演讲团,在三个矿区间进行巡回演讲。

来自基层单位、机关科室的六名演讲员用生动、精炼的语言讲述了安全是企业

的生命线、安全重于泰山等内容,为广大干部职工送上了一份“安全文化营养大餐”。

叶玉芳 朱 艳



为进一步增强重点岗位员工的消防安全意识,全面提高员工事故应急处理能力和对消防器材的实际操作技能,日前,铜冠冶化分公司综合车间组织轻柴油库等重点岗位员工和部分生产骨干开展了消防应急演练。

图为消防应急演练现场。

朱长华 谢 晖 摄



铜冠物流金园分公司十分重视计划生育工作,对职工家庭走访摸底,了解婴幼儿家庭所涉及托养、就园就学等情况,以此增强家企之间的沟通。 丁红文 摄



7月8日,仙人桥矿业公司为扎实推进“5S”及对标管理工作进行再部署再动员,该公司把项目部全部纳入其中,实现全覆盖,并确定专人管理。同时开设专业培训班,对机关管理人员、车间、项目部班组长、综合管理员等开展“5S”及对标管理知识培训。

本报记者 江君 通讯员 周 钧 摄

刘本舜同志逝世

原铜官山铜矿离休干部刘本舜同志因病医治无效,于2015年7月9日13时30分不幸在铜陵市立医院逝世,享年84岁。

刘本舜同志于1931年11月出生,原籍云南省永善县,汉族,1945年5月至1949年9月安徽省池州军分区军政干校学员,1949年9月至1952年6月先后在皖南军区司令部作战科军械科做文书、统计员,1952年7月至1953年7月安庆师范中师速成班学习,1953年8月至1991年12月先后在安庆地方直属机关干部学校、安徽省青阳中学、安徽省青阳师范、铜官山矿

务局职工学校任教,最后在铜官山铜矿教育科担任语文教师。于1991年12月退休,享受离休干部待遇。刘本舜同志一生为人忠厚朴实,业务上精益求精,一生致力于教育事业,秉承“教书育人”的宗旨,几十年来,为矿山培养了一批又一批的生产骨干。刘本舜同志在工作中一贯勤勤恳恳、认认真真、尽心尽职,受到同事和领导的一致好评。

刘本舜同志的遗体告别仪式定于2015年7月11日上午9时20分在市殡仪馆举行。

2015年7月10日