

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年6月20日 星期六 农历乙未年五月初五 第3643期  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第3960期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

## 桐国秀水大酒店

### 桐国水碗 美食传奇

优惠多多 惊喜不断

惊喜一: 享受全单28%的返利=全单7.2折(含酒水、海鲜)

惊喜二: 推荐客户预订宴会成功5桌以上, 赠送500元现金储值卡

订餐热线: 0562-6801777 地址: 铜都大道中段3998号

## 绿树成荫 鱼儿畅游 莲花盛开

# 金冠铜业分公司绿色冶炼环境优雅产量攀升



本报讯 石榴吐红、栀子溢香、香樟送爽、鱼儿畅游,6月的金冠铜业分公司鱼跃花香,绿色冶炼成果非凡。

去年12月,该公司员工利用硫酸车间中和池回用水试着养起了金鱼,六个月过去了,鱼儿在水池内畅游嬉戏,好似为池旁劳作的工人师傅呐喊助威;在该公司预留地,员工们又开挖出多处水池栽种睡莲;在动力车间循环水池周围,石榴、栀子、香樟等花木迎风而立。

如今,该公司厂区绿化率超过21%,而池内莲花盛开,成为工厂一道美丽的风景线。

该公司自投产以来,坚持生产和安全环保并重。从项目建设伊始,该公司就重视环境保护,在企业的环保投资上,在酸废水治理、废气治理、余热利用上,投资了6亿多元,超过工程总投资的15%。

该公司收集起生产废水、生活污水、地面雨水,通过清污分流设施,回用水站及地埋式一体化生活污水处理设备,实现污水达标排放和循环水的再利用。该公司所有回收的生产废水,实时监测其PH值、重金属离子等指标,定时进行化验检测,保证生产污水全部循

环利用率。而回收的生活污水,该公司通过地埋式设备进行处理,合格后用于绿化、清洗路面。收集的雨水也全部回用于生产中,并优先补充到铜酸系统生产中。全厂水循环使用率达97%以上,整个生产过程中,实现重金属废水零排放。

在冶炼过程中,从铜精矿变成粗铜,会产生大量的烟气和粉尘。该公司通过有效的烟气制酸工艺和收尘系统,使工厂主要污染物二氧化硫的转化率高达97.5%,总捕集率超过99.9%。2014年,市环保局的统计数据上,该公司全年硫的总捕集率99.98%。相同的产能,该公司的二氧化硫排放不足传统工艺的十分之一。

该公司绿色冶炼还体现在有效余热回收技术。每年,该公司可回收利用蒸气92万吨,折合标准煤达12万吨。生产过程中的高压蒸气用于发电,减压中压蒸气用于驱动动力设备,再排出的低压蒸气用于生产生活使用,最后形成凝结水回收并使用。该公司每年可自发电7000万千瓦时,按市价计算可降低生产成本5000万元。2014年,该公司全年综合能耗较上年下降2.9%。

绿树摇曳,池鱼欢畅,该公司绿色冶炼在迎来环境优美的同时,也实现了产量攀升。今年截至5月底,该公司共生产电铜16万多吨、硫酸60多万吨,同比分别增长15.38%、29.12%。

朱莉 封保敏

## 实施技术改造 提升生产能力

# 铜陵有色技术升级勃发挖潜增效活力

本报讯 近年来,铜陵有色依靠技术研发改造,实施冶炼、矿山技术挖潜改造,提升冶炼、矿山工艺技术水平,先后投资数十亿元对金冠铜业公司等铜冶炼企业进行技术改造,使主产品阴极铜产能大幅度提高,阴极铜超过百万吨。

冬瓜山铜矿是铜陵有色全资采选联合骨干矿山,其资源得天独厚。通过大量引进国内外先进工艺、技术和装备,对传统采选技术进行技术改造,主要生产设备及工艺达到或接近国际先进水平。根据矿石性质对选矿工艺流程进行改进,铜工艺流程改为二次粗选、二次扫选、二次精选,使选铜回收率提高5%;在选硫方面开展攻关,提出“先磁后浮”,回收率较初期提高30%以上。

金冠铜业公司是铜陵有色核心铜冶炼厂,采用国际先进闪速炉熔炼技术,技术、经济、环保指标达到国际领先水平。从1999年起,金冠用10年左右的时间分别进行了三次规模不同的技改,现已形成年产35万吨粗铜、40万吨高纯阴极铜、118万吨优等工业硫酸的生产能力,成为目前国内

外最具竞争力的铜冶炼企业之一。金冠铜业公司其制酸系统的二氧化硫转化率99.87%、硫回收率98.5%,均为世界先进水平;铜冶炼综合能耗吨铜232千克标煤,在国内领先。金冠铜业公司采用当今世界最先进的闪速熔炼、闪速吹炼工艺技术,各项技术经济指标更优,资源可完全实现内部循环利用。

铜陵有色从资源综合利用、发展循环经济出发,对原第一冶炼厂鼓风炉生产工艺实施爆破拆除,投资4.62亿元在第一冶炼厂原址上新建阳极泥、冶炼炉渣资源综合利用项目,成立了稀贵金属分公司。引进消化和吸收国外先进设备技术,在资源综合利用方面拓展新的领域,扩大产能、降低成本,提升有价金属回收。

与此同时,铜陵有色大力发展铜加工,培育化工和装备制造等战略性新兴产业,延伸产业链,已建设了高精度铜板带、黄铜棒、电子铜箔等一批代表性的铜加工项目,以及以碳酸二甲酯为龙头的化工和以井下无轨设备、陶瓷过滤机为特色的装备制造项目。

本报记者 王松林

## 铜冠物流公司 合理化建议再获安徽省项目奖

本报讯 日前,铜冠物流公司公司魏守国等职工提出的《控制货损、提高铜精砂卸货效率》建议,获2014年度安徽省重大合理化建议和技术改进项目奖。这是该公司继2013年申报的《新造高边敞车》建议荣获安徽省重大合理化建议项目和技术改进项目奖之后,又一项合理化建议在安徽省获奖。

近年来,该公司坚持以全心全意依靠职工办企业为指导思想,着力提高企业技能人才队伍的水平,每年都在基层各单位成立了QC小组,围绕生产经营、安全管理、设备运用等进行攻关。该公司每年发布课题,组织专业技术人员、管理人员、一线职工进行课题研究,并将研究成果运用到企业的实际工作中。该公司还每年把6月和12月份作为合理化建议月,广泛开展群众性合理化建议活动,职工参与率达65%以上。近两年来,该公司有5项合理化建议、课题研究成果分别在中国物流与采购联合会、安徽省和集团公司获奖。

王树强



## 天马山矿业公司 雨污分流工程改造通过验收

本报讯 根据铜陵市《选矿行业专项整治“限制发展类”企业验收标准》的要求,天马山矿业公司积极行动起来,及时对矿区雨水收集及生产污水的管网进行了改造,日前圆满完成金口岭选矿车间的雨污分流项目改造,并顺利通过铜陵市验收。

该公司金口岭选矿车间坐落在铜陵市市区。自接到市《关于选矿行业专项整治“限制发展类”企业限期整改函》后,该公司制订整改方案,上报投资计划,并紧锣密鼓地实施项目施工。此次金口岭选矿车间雨污分流改造工程,主要是将以往雨水和污水合用一条排水管道的排水系统,改造成雨水和污水分开排放的管网系统。该公司先后投资80万元,对地面铁精砂池过滤水沟进行了整治,搭建了一座604平方米的钢结构大棚,新建了一座16000立方米的雨水收集池项目。并通过管道整改、现场整治等一系列有效措施,大大降低了生产污水对水质的影响,达到了清洁生产、绿色生产的标准。该公司在完成雨污分流项目改造后,5月邀请铜陵市专项整治办专家组进行了验收。经现场察看、资料查阅、问题质疑答疑、讨论后,专家们一致认为金口岭选矿车间雨污分流整改内容全面,措施落实到位,达到专项整治“限制发展类”企业验收标准。

叶玉芳 徐世平 刘伟林

## 订单明显增加 全力组装生产

铜冠机械公司无轨分厂职工正在装配钻机。进入6月份,铜冠机械公司无轨分厂无轨设备订单明显增加,特别是近阶段,包括钻机、铲运机、服务车等各类急需交货的重点项目达12台套。针对这些急需交货的改造或组装重点项目,该分厂精心组织,合理安排,全力开展组装生产。经过分厂上下一心的共同努力进展顺利,目前已完成近一半的工作量。

王红平 王征社 摄

# “我就是安全警示牌”



“我就是你们的安全警示牌,我不希望自己的教训在你们一个人的身上发生。”这是韩张六几乎每天挂在嘴边的话。

2011年10月8日,是安庆铜矿采矿工区职工韩张六心中永远的疼。那天,身为出矿班铲运机副班长的韩张六,和同事们一起在井下560米对一个溜井损坏的格筛进行拆卸更换。他们将首先将道路进行了清理,这样方便起吊格筛方钢的铲运机进出。然后,将拆卸下来的格筛方钢用钢丝绳捆牢靠,当铲运机开到作业现场后,将钢丝绳的另一端挂到铲运机铲斗上进行起吊。方钢被吊起后,铲运机在狭窄的巷道里慢慢地进行倒退,突然,左边前侧倒压到一个没有及时清除掉的不大的小石块上,设备被咯了一下,顿时形成了一个激烈短促的抖动,晃动的铲运机抓斗一下子带动钢丝绳吊起的重达一吨的方钢向左边横扫而去。这突如其来的一幕,令站立在巷壁边的韩张六转身躲闪不及,后腰部被方钢重

重地击中,人也猛地撞向了巷壁,幸而安全帽戴得牢固,头部没有直接撞到巷壁上,纵然如此,人也已经支撑不住倒了下去。

当韩张六被送到当地市立医院时,下身已经失去了知觉。医院检查后发现身体内部多处骨折、肺部有积血、第四腰椎爆裂性骨折,本地医院没有技术和条件,让赶紧送往上海医院,一旦拖延就会造成终生瘫痪。在上海医院经过六个月的精心治疗,韩张六终于可以出院了,但在他的后背上留下了两根紧固腰椎的不锈钢支架、8根固定螺丝和一条30公分长的刀疤。刚出院时,韩张六需要坐着轮椅,每天还要按照医嘱进行肌肉恢复性功能锻炼。经过一年多的锻炼,韩张六由坐轮椅到架着双拐走出家门,再到终于能够放下双拐自行行走,但也留下了右腿走路时有些瘸、每到阴雨天气就腰酸痛疼和平时弯腰困难等后遗症。

2013年春节后,经过有关部门鉴定,确认为6级伤残的韩张六可以重新上班从事地表一般性工作,改行成一吨的铲运机维修工。离开了干了20多年的铲运机,韩张六流下了眼泪。在这个岗位上,他曾获得过公司劳模、矿标兵

等多项荣誉称号。如果不是这次安全事故,他坚信自己还会谱写更多的人生风采。来到新的岗位后,同事们照顾他,让他干一些烧水、打扫卫生和一般的维修活。那天一大早,他拎着水壶烧水时,发现插座不紧固,旁边的一根电线接头处没有包扎好。于是,他找来当班的电工,两人不但将插座紧固好、电线接头重新包扎好,还对所有的电源检查了一次。对于查出的其它隐患,当即就报告区长安排人及时予以了消除。

每天在打扫卫生时,韩张六看到班组的同事有时候忙起来将劳保用品随手丢弃,这时候他总会细心地将其一归类。大家同他开玩笑说:“老韩成了咱们的内当家。”韩张六却一脸严肃地说:“看一看我现在的样子,你们就要有警惕,安全事故往往就是忽略了不起眼的小事造成的。”

工区每周五下午都要进行一次专门安全集中学习,老韩不但自己参加,谁不参加还同谁急眼。工区对新进员工开展安全教育,老韩便主动“自己揭丑”现身说法谈自己的教训。同事们都说:“只要老韩往咱跟前一站,咱头脑中的安全意识不清醒都不行。”

杨勤华

## 冬瓜山铜矿开展系列活动纪念建党94周年

本报讯 为了隆重纪念建党94周年,“七一”期间,冬瓜山铜矿党委将组织开展重温入党誓词、评比表彰、专题党课、传统教育、安全督察和义务奉献等六项活动,不断激励广大党员坚定信念、励精图治,建设矿山的工作热情和激情。

开展重温入党誓词活动。要求全矿共产党员要按照入党誓词,永葆共产党员本色,坚定理想信念,始终牢记入党誓词,在自己的平凡岗位上充分发挥模范带头作用,力争做出不平凡的业绩。

开展评比表彰活动。在全矿各党支部开展评比表彰先进党支部、优秀共产党员、优秀党务工作者活动。通过评选活动,表彰先进,激励后进,不断推动各项工作安全发展、科学发展、和谐发展。

开展专题党课活动。结合“三严三实”专题教育,矿领导分别给全矿各单

位、各部门主要负责人以及到联系点单位上一次专题党课,落实“三严三实”的实践要求,发挥带学促学作用。

开展革命传统教育活动。组织全体新党员和部分老党员赴爱国主义教育基地接受革命传统教育,进行新党员入党宣誓活动。

开展党员安全教育督察活动。在全矿开展党员安全教育督察活动,让每一名党员都成为安全教育督察员,不断强化作业过程中的风险防范意识,提高自我保护能力,进一步增强全员安全意识和安全管理责任。

开展义务奉献活动。围绕全矿生产经营及5S管理中的难题,各党支部组织党员集中开展一次义务奉献活动,积极引导广大党员立足本职岗位,围绕岗位创优创新,主动承担义务和责任,以无私奉献自己的业余时间为企业多做贡献。

汤菁

## 工程技术分公司顺利完成金昌冶炼厂大修项目

本报讯 自接到金昌冶炼厂2015年度停产大修任务以来,工程技术分公司从安全、质量、工期、物资、项目、费用七个方面着手,精心组织,合理安排,为266个大修项目的顺利完成提供了有力保障。目前,大修项目按计划落下帷幕,金昌冶炼厂五大生产车间全部恢复生产。

这是工程技术分公司组建以来第一次承接大型检修任务。该公司细化每个车间每一项检修内容,并对每一项检修内容定工期、定责任人。对每个项目制定了详细的施工方案,按技术要求掌控每个检修节点,做好每个检修细节,隐蔽工程进行拍照留存,以保证检修质量。

围绕奥炉炉体砌筑检修这条主线,该公司安排专人负责进度管理,确保协调一致,统一指挥,每天上报施工

进度,对没有按节点进度要求完成的项目,及时调整,避免前松后紧。在检修过程中,涉及到多方交叉作业或其他因素确需调整工期时间的,由大修指挥部统筹协调,确保大修工期如期完工。

该公司定期通过ERP系统梳理所有物资计划、统计计划的落实情况,按照时间节点要求及时沟通、反馈情况。在大修作业过程中及时调整非计划物资,对于某些特殊的疑难件,及时与铜冠物资公司沟通协调,确保金昌大修物资能按时按质按量供应到位。同时,该公司要求各维修项目组在检修过程中从实际出发,和生产操作人员多加沟通,对设备零部件能够修复的必须修复,并安排项目管理员跟踪考核,对于不负责任存在浪费现象的进行重罚,对于积极进行修旧利废的给予奖励。

陈潇 丁嵘



日前,铜山矿业公司开展职业健康安全巡回路演活动。活动通过职业健康演示教学、个人防护方案交流、防护用具体验等环节,为一线生产员工上了一堂别开生面的健康课。图为该公司一线员工在活动现场体验防噪耳罩情景。

张霞 摄