

提高开机率保证处理量,以增加处理量提高产品产量。同时,加强技术革新和工艺改进工作,努力提高综合回收率。

该公司进一步推行精细化管理,确定了在年初制定的降本增效基础上“可控成本费用下降5%、减少支出在150万元以上”目标。从源头抓起,加强效能监控,推行物资采购层层审批制度,杜绝物资采购漏洞;想方设法控制生产成本,改进采矿工艺,摸索并推行“以木替钢”井下支护技术,实行从采场到堆场的全程质量监控,防止土石溜入;加强技术交底和现场管理,严格布置采场进路,合理控制作业断面,连续2个月的矿石损失率、贫化率分别下降到了11.5%和12%,比计划下降了23%和20%;持续开展节约一滴水一度电、避峰就谷、无纸化办公、设备节能改造、修旧利废等专项活动,进一步规范来人接待工作餐制度,形成了人人讲成本、事事重效益的良好氛围。江飞