

铜冠冶化分公司动力车间挖潜增效有妙招

本报讯 今年以来,铜冠冶化分公司动力车间向管理要效益,深化“五型”班组建设,创新考核方式,多措并举深入开展挖潜降耗活动。

动力车间现有余热发电、配电、制水三个生产班,担负着该公司配电、制水、余热发电三大重任。从保障主要设备安全、稳定、高效运行,提升员工精气神出发,该车间立足自身实际,将管理重心前移,进一步深化“管理、和谐、技能、创新、效益”五型”班组建设,实施精细化管理。推行班务公开,加强班组核算,严格考核,奖勤罚懒。认真开展导师带徒活动,提高新进员工的实践操作技能。摒弃以往“大锅饭”式的考核分配方式,将生产经营指标与绩效指标挂钩考核,绩效考核得分与奖

金捆绑发放,上下浮动,有效地提高了员工工作效率。

结合“安全环保,意识先行”活动,该车间不断加大生产、安全、设备巡检力度,杜绝生产过程中的跑冒滴漏。对日常用电、照明、设备和公共用电实行晚开、早停,遏制常明灯、常流水现象发生。将以往设备检修技术和维修人员周检、月检细化为日检、时检,降低自耗电。根据生产需要合理投切电容器,优先使用就地补偿,控制功率因数。降低脱盐水酸、碱单耗的生产成本。QC小组技术人员对软化水泵实施节能改造后,电机每小时功率由75千瓦下降至55千瓦,每小时节约用电约20度。

陈 潇 梅更生

稀贵金属分公司贵金属一车间三个“起来”抓安全

本报讯 自集团公司“安全环保,意识先行”活动开展以来,稀贵金属分公司贵金属一车间结合自身工艺特点,管控模式和安环重心统筹部署,以从我做起、从基础抓起的姿态把“安全环保,意识先行”活动落到实处。

该车间生产采用的是卡尔多炉火法处理铜阳极泥工艺,工艺流程长,危险源点多,集高温熔体、化学危险品和各类腐蚀性于一体,实行的是封闭式管理模式,生产活动空间有限,对安全环保工作就提出了更高的要求。为此,该车间推出了三个方面的举措。

一是车间全员动起来。从车间负责人、办公室人员的安全宣誓开始到各个生产班组的安全宣誓,形成规定并加以固化,积极营造全员参与积极向上的安全环保氛围。同时,车间班子

成员轮流到各个班组带头组织安全宣誓,督促、检查安全宣誓的落实。

二是全员行为管起来。从车间主任的“安全检查”帽章佩戴管起,针对以往存在的排班制度执行不力、交班不全、接班不严,甚至有时出现的交接班扯皮现象,车间从排班和交接班入手,严格落实排班和交接班制度,并健全完善严格的监督、考核办法,使监督和管理互相促进,达到监、管有机协调。

三是各种措施用起来。车间除认真落实好岗位规定动作之外,还每天安排一名员工担任“义务安全员”,在完成本职工作的时候,以巡回检查的方式,提醒员工安全意识、检查违章行为、查找安全隐患,提出安全整改建议,使全体员工既是安全制度的执行者,又是安全工作的管理者,从而自觉融入到“安全环保,意识先行”活动中来。

朱超清

冬瓜山铜矿生活服务公司当好矿山后勤兵

本报讯 冬瓜山铜矿生活服务公司从改善服务质量、转变工作作风入手,积极推行服务承诺制,推行文明用语,提高服务水平,努力做好员工的洗浴、洗涤、就餐的“两洗一餐”工作,有力地保障了矿山后勤服务工作,促进了矿山生产稳步发展。

该矿生活服务公司现有职工100余人,担负着全矿2500余名职工班中洗浴、工作服洗涤和就餐等繁重任务。他们以服务基层、服务职工为宗旨,不断强化管理,树立自身形象。

该矿有两个职工食堂,为保证职工班中餐吃得饱,吃得安全,他们把食品卫生安全工作当作工作的重中之重,健全内部各项管理制度,加强餐饮从业人员食品安全意识,对食品采购、加工等各个环节流程进行规范制约,确保零风险、零失误。同时,注重菜肴

的营养和口味,根据季节变化和矿工的工作特点,推出科学合理的班中餐食谱,既有效保证了班中餐菜肴的多样化,又合理调整了营养结构,为全矿职工烹制出可口的美味菜肴。

曾获得“全国巾帼文明岗”称号的采矿综合楼服务班,由十几名女工组成,她们担负着全矿职工的工作服洗涤、洗浴及会务接待、责任区内卫生保洁等工作。每天,她们要清洗上千套工作服,从收衣、检查、清洗、烘干、缝补、上架,每天三班倒在8小时内把员工所交的衣服洗净,一直坚持“不让一名职工穿脏衣服下井”的工作信条,遵循“服务就是传递快乐”的理念。去年,她们共接待员工洗浴36万人次,洗衣30万套,并通过开展“岗位之星”评比活动,激发大家学技术、钻业务的工作热情。

赵 炜



5月18日,金威铜业公司机关职工正在进行安环宣誓。在“安全环保,意识先行”活动中,该公司按照制订的活动方案,从5月份开始,生产分厂(车间)每天坚持开展班前安环口号宣誓活动,各部门则每周集中开展安环宣誓活动,安环宣誓活动已成为该公司安环管理中的常态化活动。

王红平 黄军平 摄



凤凰山矿业公司自开展“安全环保,意识先行”活动以来,该公司决定在五大车间开展的“安全宣誓”基础上,将“安全宣誓”活动扩展到全公司所有员工,并于近日集中机关各部门所有工作人员开展安全宣誓活动。图为参加安全宣誓的机关部门人员在文化宫门前庄严宣誓。

江 君 段 青 摄

王程武抓安全的三副“面孔”



他不善言辞,但在安全现场,他能滔滔不绝告诉大家很多安全知识;他中等身材,看外表还很清秀腼腆,可处理起车间的安全隐患和违章,却细致入微,一丝不苟。他就是铜冠投资公司金神耐磨材料公司锻造车间主任王程武。

在金神耐磨材料公司,提起王程武抓安全、查“三违”,大伙不约而同地竖起了大拇指,称他有三副“面孔”。

安全教育上的“唠叨不停”面孔。四年前,王程武刚从生产班长提升为车间主任时,由于从事安全管理经验

不足,偶尔发生一些令他十分尴尬的事。后来,他通过书本知识学习,摸索安全管理中的经验,充分利用生产例会、派班会、工余场合,讲安全生产的重要性、宣讲事故案例教训,组织安全知识竞赛等,激发员工参与安全工作的积极性,把思想政治工作的方法用于对“三违”员工的安全教育中,安全教育效果事半功倍。几年来,锻造车间安全工作不断进步,安全生产环境逐年好转。

安全防范上的“吹毛求疵”面孔。锻造车间主产锻球,工作环境处于高温炎热、夜班循环过程中,时常存在安全隐患。如何从根本上解决问题、根除隐患、建立安全生产上的“防火墙”?答案是勤检查。王程武每天都要检查各班设备运行状况,及时带领班长和维修人员对存

在的问题进行维护保养,全力保障设备安全作业。小疏忽不放过也是做好安全工作保证。今年4月21日上午,2位员工装车发货,突然有个直径160毫米锻球从包装袋上蹦出,一路从车间护坡飞滚到停车场,幸好没有碰到人和车辆,王程武得悉后,依然对2位员工进行“三违”处罚。事后,王程武告诫员工:“安全生产来不得半点马虎大意。‘吹毛求疵’看似苛刻,却从深层次杜绝了安全防范上可能出现的扯漏。”

安全监管上的“铁面无私”面孔。在车间安全管理中,王程武对待“三违”现象不是睁一只眼闭一只眼,而是敢抓敢管,铁面无私。有位员工在3米多高的地方电焊作业,没有系安全带,存在严重安全隐患。王程武发现情况后,立即来到

作业现场,面对汗流满面的员工,提醒他“工作再忙,安全不忘”,并为他系好安全带。尽管事后那名员工受到了“三违”处罚,但自那以后,这名员工对安全管理更加重视。面对几年来安全上的严格管理,王程武说:“作为基层工作者,对待安全管理心肠要狠一点,手腕要硬一点,宁可听‘骂声’,也不能听‘哭声’,否则,小隐患有可能引发大事故。只有这样,才能发挥安全监督作用,促进员工安全习惯的养成,赢得安全工作的主动。”

如今的王程武,在车间管理岗位上积累了不少经验,由安全管理的门外汉变成了行家手里。他先后荣获铜冠投资公司和金神公司“岗位标兵”、“先进工作者”、“安全生产先进个人”等光荣称号。

王松林 张红霞

为了设备安全运行

5月17日,周日14时30分,金昌冶炼厂电解车间为电解铜生产提供直流电的“心脏”——7500千伏安整流设备循环冷却系统冷却塔上降温风机固定支架腐烂垮塌,风机掉落到冷却塔里,如不尽快修复,恢复冷却系统正常工作,循环冷却水水温降不下来,将直接影响硅整流设备安全稳定运行,甚至导致7500千伏安整流变压器跳闸,电解车间电解一、二、三期三个系统停产。刚结束硫酸车间一起设备故障抢修工作,周一至周六在单位连续忙碌了6天,中午又从医

院父亲的病床前赶到厂里加班的工程技术分公司金昌冶炼厂项目部电气二班班长仇恒红接到任务后立即带领两名电工来到现场,爬上电解车间7500千伏安整流室厂房顶上的冷却塔。

抢修第一步就是要将掉落在水池里的风机取出来,吊放到冷却塔所在的厂房顶上进行检查。降温风机极数8极的电动机连同电机轴上四片铁制直径近1500毫米的风扇叶片重量超过百斤,冷却塔水池深约14米,水池里的滤网松软不易站稳,把风机取出来并不容易。仇恒红和一名电工下到水池里,二人弯腰合力抬起风机,

将风机托举到冷却塔水池上沿,水池外的一名电工用绳子绑牢风机,三人小心翼翼将风机吊放到厂房顶平台上。电机接线盒盖固定螺丝腐蚀严重,他们动用了松动物剂、锤子、镊子,颇费周折才将电机接线盒盖打开,经检测,风机电动机完好,但风扇叶片变形较重,已不能再用,很快,备用风扇叶取来。三人重新爬上冷却塔,进行抢修第二步工作,配合电焊工焊接固定支架。

为了安装尺寸精准,找好风机支架中心点,两位电工师傅站在水池里,合力托举着风机电机,一位师傅拿着卷尺测量,调整位置为电焊工找三根支架中心

点。飞溅的火花掉落水池里托举电机的两位师傅手腕上、雨靴里,手腕和脚背烫起了水泡,他们顾不上疼痛;头脸和上半身渗满汗水,下半身被不断从管道里跌落到水池里滤网上的循环水溅的透湿,很是难受;但两人坚持着一动不动,等另一位电工师傅和电焊工把三根支架中心点找好,点焊稳固,才爬出水池。待电焊工将固定支架焊接牢固,电工师傅们又忙着安装电机及风扇叶,接电机电源线,送电试车,直到冷却塔降温风机运行正常,7500千伏安整流设备安全稳定运行隐患消除后,他们才离开现场。

程家保



近日,铜冠物流金铁分公司余家村铁路站场内,41组电动道岔转辙机、基础角钢部位全部修建了整体水泥基础平台,不仅有效地防止作业时靠近地面的污泥阻挡道岔转换,而且便于电力信号人员对道岔转辙机的日常维护和保养,确保了该设备正常运转。

邹卫东 摄

矿山设备的好管家

——记天马山矿业公司优秀员工刘心简



不喊累,不叫苦,在维修岗位上尽心尽力完成工区交给的各项任务。生产出现故障,他第一个赶到现场;累活、重活,他抢在先。他就是天马山矿业公司宝山工区维修班班长刘心简。

地表、井下、矿山开采的各大系统,配备大量设备。刘心简带领维修班全体职工积极做好设备、器械的安装和维护工作。身为维修班长,刘心简总

是根据实际情况加强设备维修,为生产提供保障。凡是重大设备安装及操作,他总亲自带头。去年以来,刘心简先后带领维修班人员加班加点完成了井下五台水泵大修、110千空压机的维护保养、新罐笼安装、三台3吨电机车安装、主井天轮进行调边、提高天轮衬木的使用周期等工作。在去年底检修工作中,按照区部要求,他精心安排,合理分工,分别对破碎机链条、护板、破碎机颚部分、皮带机井下进行了彻底检修。他坚持做到每日对小铜官山竖井卷扬点的点检和大绳检查工作,及时解决存在的问题,决不让设备带问题作业。

每一次对操作及安全措施进行检查,刘心简认真对待,发现问题及时解决,认真做好设备运行分析。他按时检修设备,落实设备维修要求,采取切实可行的措施。日常管理中,刘心简总是勤检查机器设备运转情况,发现机器设备潜在隐患,及时消除。

刘心简对工区的各类设备了然于胸,这源于他的勤奋。每当遇到不懂的部分,他立即找来图纸,没事就对照设备自己摸索,勤奋好学。因此,不管工区设备什么时候出现故障,他总是随叫随到,经常牺牲双休日,有时大、夜班生产出现故障他也是第一个赶到现场,认真找出原因,予以

及时处理恢复,保障生产正常进行。

每次检修,刘心简按计划,精心组织,保证质量。去年6月,工区井下防洪早安排、早预防。在井下负23米泵房加设2米高平台、安装2台应急水泵,可缩短排水时间早日恢复生产,提高安全保障。由于工作场地狭窄,空间小,作业环境差,刘心简勇挑重担,不怕脏不叫累,一身泥水,带领全班职工日夜奋战,按要求圆满地完成了安装任务,为工区预防洪灾、安全生产做出了积极的贡献。

区生产破碎系统设备运转率高,维修任务重,小毛病多。在抓好维护的同时,刘心简积极进行小改小革。他将原负重较轻的链条跑道进行更换及负荷板托辊尺寸加大,有效地保障了破碎系统更加完善和更加安全运行。去年,他结合实际提出10余条合理化建议,大多被采用,有效地促进了生产。

朱 莉 林积才

裴浩宇:处处留心 事事尽心

铜冠建安防腐公司技术员裴浩宇,在参加工作的四年时间里,处处留心学习,事事尽心尽力,在不断的历练中,他迅速成长一名能够独当一面的技术能手,被铜冠建安公司先后授予青年岗位能手、优秀团员等光荣称号。

四年前,刚刚来到铜冠建安防腐公司的裴浩宇便参与了该公司的重点建设项目一金冠电解项目。作为一名初出校门的大学生,他对工作兢兢业业,丝毫不敢懈怠,他熬夜加班熟悉施工图纸,积极参加设计院的图纸会审活动,并结合工程实际,查阅国家质量验收规范的要求,编制专项施工方案,安全技术交底,认真指导班组工人作业。因为图纸中有许多防腐做法都未明确,为了保证工程的施工质量和工期,他虚心请教前辈,

查阅相近工程的防腐做法,并以此为依据,对金冠铜业分公司电解车间不同部位的防腐提出可行的意见。

每天工作结束后,他都会借阅项目经理的施工日记,对施工过程中容易出现的问题及施工过程中可取之处进行总结,不断提高个人的业务水平。正是因为这样处处留心,事事尽心,他快速地成长起来。2013年,裴浩宇在张家港10万吨阴极铜项目中开始独当一面。在项目中,他既是项目经理,也是技术员,白天,在工地进行各种协调、管理工作,夜晚回到宿舍,独自一人编写施工方案。在对电解主厂房屋架进行防腐时,根据业主要求,须在现场喷砂除锈,屋架数量较多,而场地却很狭小,喷砂过程中产生的灰尘严重影响兄弟单位施工。裴浩宇一番思量后,很快想出对策,成功避免了对兄弟单位施工的影响。

在喷砂的过程中,他还发现在喷枪的枪头上绑上探射灯能够增加喷砂现场的能见度,于是配备了相应的照明措施,从而大大提高了喷砂效率及质量。

谈及令自己最难以忘怀的事情,裴浩宇表示,在张家港10万吨阴极铜项目一期工程中,有一项任务是对50米钢烟囱的内衬进行防腐,由于在50米高的脚手架完成,危险系数较高,而且所有的材料倒运及浇注料的施工均需在手架上完成,对施工人员的技术要求也较高。为了确保工程工期及安全质量,裴浩宇一方面多方面收集资料,并通过计算验算施工方案中的脚手架完全满足施工要求,另一方面采取了延长每天工作时间的办法,尽量把工期缩短到最短。在施工中,每完

成一节的内衬防腐,他都要亲自攀爬到几十米的高处,检查施工质量和升高后的脚手架稳固性,确保全部符合要求后,才允许工人继续施工。

张家港项目施工最繁忙的时候,正值七、八月份,天气热,工期紧,每天泡在现场的他无暇顾及其它,导致皮肤多处晒伤。每一次因工作需要回到铜陵,同事们都要惊呼:“裴浩宇你太拼了!”因为眼前的人,头发似乎几个月没有清理,脖子以上的肤色过于黝黑,眼神中透着疲惫,但更多的是坚定,完全没有了初来企业时的青涩与稚嫩。

“其实我是非常幸运的。”面对大家的赞誉,裴浩宇只是谦逊表示,参加一个大项目,于每一个技术人员而言都是可遇不可求的事情,自己遇着了,而且还在其中受益匪浅。时光飞逝,四年的时光不长,却足够让大家看到一个人的所有成长和付出。伴着掌声和鼓舞,裴浩宇依然行走在梦想的道路上,也许,下一个四年,他还将遇见更好的自己。

陈 潇 刘雅茹