

工信部:继续用税收政策支持再生有色金属行业

近年中国再生有色金属产业持续平稳增长,但仍面临不少困难,企业均表示急需税收政策扶持和资金支持。工信部节能与综合利用司杨铁生副司长近日表示,工信部节能与综合利用司今年将继续积极争取再生有色金属税收政策支持。

杨铁生副司长是在中国再生金属2015年沂蒙山领袖峰会上作出上述表示的,他表示工信部节能与综合利用司今年将进一步加强与财政部、税务总局等部门的高度协商,积极参与税收政策

调整优惠目录,积极争取将税收优惠政策与行业规范联动,把产业政策与财政政策有机衔接,形成政策合力。

多位与会的企业人士均对大智慧通讯社表示,税收问题已在业内呼吁多年,协会以及相关部门也都很重视,但是迟迟未能落地,企业对税收优惠政策的落实是很急迫的。

根据国家税务总局颁布的《关于再生资源增值税政策的通知》,自2011年起,再生企业开始足额缴纳

17%的增值税,但在政策执行过程中,行业出现了很多情况亟待解决。

业内人士表示,国家对再生资源回收利用企业税收优惠范围偏窄,使得再生铝、再生铜、报废汽车等行业增值税、企业所得税无法享受优惠;国家虽然对部分企业免税,但同时规定不能开具增值税专用发票,使这些企业不能抵扣进项税,实际在形成最终产品时又征收了该部分的增值税。以国外进口为主的企业,报关时海关核价滞后,估价远高于实际的市场价格,都导致企业实际缴纳

的增值税过高。

近些年来行业对“税改”的呼声越来越高,也得到了政府部门的重视,协会人士也称再生资源税改问题已反映多年,但一直未能有较好的解决方案。

2014年6月份财政部、国税总局印发了《资源综合利用产品及劳务增值税优惠政策目录》征求意见稿,业内期待该目录尽快快修订出台,更多的有色金属再生利用企业有望享受到增值税优惠政策,提高企业竞争力。

中国有色网

中国制造2025:从工业大国到工业强国

近日,工业和信息化部副部长苏波在国务院政策例行吹风会上说,《中国制造2025》提出了9大任务、10大重点领域和5项重大工程。

苏波副部长表示,《中国制造2025》是我国实施制造强国战略第一个十年的行动纲领。它并不是一个一般性的行业发展规划,而是着眼于整个国际国内经济社会发展、产业变革大趋势所制定的一个长期战略性规划,不仅要推动传统制造业的转型升级和健康稳定发展,还要在应对新技术革命的发展当中,实现高端化的跨越发展。

据苏波副部长介绍,我国制造业强国进程可分为三个阶段:2025年中

国制造业可进入世界第二方阵,迈入制造强国行列;2035年中国制造业将位居第二方阵前列,成为名副其实的制造强国;2045年中国制造业可望进入第一方阵,成为具有全球引领影响力的制造强国。

9大任务包括提高国家制造业创新能力、推进信息化与工业化深度融合、强化工业基础能力、加强质量品牌建设、全面推行绿色制造、大力推动重点领域突破发展、深入推进制造业结构调整、积极发展服务型制造和生产性服务业、提高制造业国际化发展水平。

新一轮工业革命的主要特征是信息技术与制造技术的深度融合,以实

现国家制造业创新能力的提升。在深度融合的过程中,一方面从工业自身来说,要强化工业基础能力、加强质量品牌建设、大力推动重点领域突破发展;另一方面,从工业环境来说,需要全面推行绿色制造、深入推进制造业结构调整、积极发展服务型制造和生产性服务业、提高制造业国际化发展水平。

10大重点领域则为新一代信息技术产业、高档数控机床和机器人、航空航天装备、海洋工程装备及高技术船舶、轨道交通装备、节能与新能源汽车、电力装备、新材料、生物医药及高性能医疗器械、农业机械装备。

5项重点工程包括国家制造业创新中心建设、智能制造、工业强基、绿色制

造、高端装备创新。

建设国家制造业创新中心主要是指,面向未来的10大重点领域的基础研究和产业化的工程,建设一批产学研用相结合的制造业创新中心。

智能制造是新一轮工业革命的核心,只有通过智能制造,才能带动各个产业的数字化水平和智能化水平的提升。

实施工业强基主要是为了解决基础零部件、基础工艺、基础材料落后问题。实施绿色制造工程则是要努力解决我国经济发展的环境和资源的制约问题。

最后就是,实施互联网、数控机床、大飞机等专项的基础上,推进新的高端装备创新专项。

中国经济网

宝钛股份成功锻造出国内最长钛台阶轴

近日,宝钛股份再传喜讯,该公司突破技术及设备极限,成功用钛及钛合金材料生产锻造出13米长的台阶轴,创造了国内钛材加工制造台阶轴长度的历史新高。

台阶轴合同属于配套交货,若不能正常生产将影响到公司一批重要订单的签订。该订单又是外贸市场长期客户,能否顺利拿下这单合同,对于巩固国际市场具有重要的意义。为此,宝钛股份高度重视,组织人员讨论、研究、试锻,成功克服工艺难度大、生产组织难等难点,按期成功交付客户产品,赢得了客户满意。

台阶轴由该公司自有设备快锻机进行锻造和加工,而快锻机的最长工艺尺寸为12米,长度超出了设备行程极限。如何锻造出客户要求的尺寸且保证平直度,是生产的关键和难点所在。在生产中,为保证产品长度,他们制作了专门的钳口夹具,充分利用了快锻机双操作机的优势。锻造过程中对操作手也有很高的要求,锻造速度慢或者不熟练都会使产品温度过快,影响产品表面及性能,就可能造成产品报废。为保证台阶同心,严格控制台阶轴不同方向压下量,锻造过程中,操作手对产品进行反复旋转、反复锻压,以确保同心度和平直度,为后续工序加工打下良好基础。

中国有色金属报



中铝广西分公司 第一季度盈利突破3亿元

近日记者从中国铝业广西分公司获悉,2015年第一季度该公司共盈利3.1亿元,超出计划进度8%,且连续三个月持续盈利能力在中国铝业公司系排行“老大”。一季度,面对铝市低迷和生产经营各种困难,该分公司全体干部员工统一步调,以“追求稳定运行、高效高产、降耗降本”为指导,紧盯全年目标,主动出击,排除万难,创新求变,挖潜增效,氧化铝综合能耗等各项指标持续优化。

一、生产成本一降再降

一季度,该分公司各生产单位多措并举,呈现了制造成本不断下降,效益不断上升的“剪刀叉”。据了解,从1月起,该分公司下属矿业公司通过抓好无缝交接班等工作,有效杜绝供矿不足导致流程空转现象,从而减少水电浪费;加大修旧利废力度等措施,首季度有两个月制造成本分别比计划降低0.2%、0.3%。热电厂通过优化运行方式,开展配煤掺烧工作,强化脱硝精益控制等,使蒸汽、煤气单位成本分别同比下降16.5元/吨和38.54元/吨,总节约成本分别为2184.48万元和1391.32万元。碳素公司通过抓好基础管理、精益操作控制,减小设备工况波动,进一步优化主要指标,煅后焦炭收率、焙烧阳极合格率、生阳极成本率同比分别提高0.61%、1.1%、4.5%,为降本增效注入了新的动力。氧化铝厂在严格监控、及时调整等有力举措下,氧化铝制造成本逐月下降,2月份比1月份降39.5元/吨,3月份比2月份降28.3元/吨,2015年一季度吨铝

化铝降本均值比2014年年均值还要低49.9元。

如何让采购费用这一个固定开支“垂线”下降?元月份,该公司营销采购中心及时将采购指标分解到相应板块,对各个采购业务状况展开调研,收集建议并共商采购瓶颈的解决办法。同时先后派出6个小组展开市场调研,准确把握煤炭、碱、汽柴油等物资市场行情状况,及时实施应对市场变化策略。如引入新商家进行供应竞争,降低了片碱的采购价格;尊重物资使用单位意见,及时调整采购策略,实施价值量、供应与维护承包等采购模式,使矿业公司槽式洗矿机叶片、氧化铝棒磨机钢棒、滤布等物资消耗成本同比降低20%以上。“一季度,采购费用节约支出1899.11万元,完成降本指标31.65%,为公司实现首季度“开门红”添加了力量。”该中心经理田柯昌说。

二、改革创效实实在在

1月份以来,为了做大市场化改革创收“大蛋糕”,该公司攻坚克难,狠抓改革工作推进,亮点纷呈。其中热电厂造气车间以改革创效为指导,解决了因人厂无烟煤质量波动较大,含粉率及粒级波动大,组织生产难度增大等难题,最终使灰渣含碳量持续走低,3月份降至16.36%,确保了氧化铝用气的稳产高产;氧化铝厂原料车间加强现场蹲点检查,遏制了石灰供应商掺假等乱象,提升了石灰供应质量。与此同时,吨氧化铝石灰单耗逐月降低,石灰采购降本月超150万元;工业服务

公司围绕“内保生产,外跑市场”的思路,上下齐心,积极开拓外部市场检修等业务,一季度已成功签订超百万元业务数个,为经营创效提供了有力保障;后勤服务中心结合自身优势和特点,明确市场化改革的重点、难点,并通过开展盆栽花卉及苗木销售、洗车业务等提升市场创收,一季度实现创收30余万元。改革硕果累累,为完成全年改革盈利目标开好头的同时,更为一季度实现“开门红”增加了一道“保障墙”。

一季度该公司还通过持续改进,进一步为生产顺畅通流程,堵住“跑冒滴漏”,千方百计向“毫厘”要效益。干灰是热电厂锅炉煤粉燃烧后悬浮在烟气中的粉尘。过去该厂干灰回收率约为60%,损失80%以上的干灰灰回收量到沟中,不仅造成巨大浪费,也给灰泵等生产设施带来了压力。该厂提升干灰回收率攻关小组在2014年改进成效的基础上,通过系列持续改进举措,使干灰回收量达到新的突破。目前干灰回收率达82%,每年可多回收干灰量约5万吨,每年可冲抵成本近200万元。“这种事例多着呢,已经成为提升企业效益的重要因素之一。”该公司持续改进部业务主管文旭东说。

三、安全生产保驾护航

安全生产是实现盈利目标的前提。一季度,该公司领导班子成员分别深入25个基层班组,真诚面对面问计基层员工,班组员工提出了“钢制楼梯因腐蚀致行走不安全”等50余项现场安全隐患。与此同时,该公司职能部门通过开展月度现场整治,基础管理综合检查、夜间检查等安检活

动,共查出231多项安全隐患。按照“零容忍”的要求,公司严格落实整改,整改率达到100%。“安全管理绩效好坏是确保生产持续的基础之一,对隐患的及时发现和治理有实效,能够为高效生产保驾护航。”该公司安全环保部经理孙志杰说。

1至3月份,该公司共拉开13次联合停工检修“大战”。为确保检修万无一失,热电厂2014年四季度便对配合检修流程进行梳理,对相关工作进行了明确,并在检修中提前安排排气、送汽的时间节点,加强与岗位人员沟通,及时通知下一步的操作时间,杜绝了操作失误的现象;综合部为了做好各项检修协调与平衡工作,提前完成施工人员、先料浆流程、后水汽流程的编排,并对起重设备使用等工作进行提前准备;工服公司作为检修“主力军”,迎难而上,突破了压煮器底部轴承更换、料浆流程切换等难题,并尽量少休息,一鼓作气推进检修进度;氧化铝厂从审核项目合理性、制订安全防护措施等方面进行配合,及时把每一项工作完成好。“由于各项检修‘战斗’工作组织保障有力,实现了精心、高效检修,为缩短每一次检修‘战斗’时间提供了保障,使一季度检修压缩到17个小时,同比减少1个小时,为高效生产多出了1个小时。”综合部李南伟说。

为确保实现“开门红”目标,该公司领导班子审时度势,认真贯彻落实中铝公司干部大会精神,对2015年工作早介入、早部署,多管齐下,多措并举,最终超额完成了盈利目标,并为完成全年生产经营任务营造了良好开局。

中国有色金属报

中国机器人制造商正登上世界舞台

据台湾《旺报》英文版5月10日报道,中国机器人工业日渐升温,导致外国机器人产品价格下跌,同时,行业数据显示,中国机器人工业本土市场份额自2013年的4%扩大至2014年的13%。

一些国外机器人制造商计划于今年推出平价关节型机器人(SCARA),最大起重能力可达3千克,由于受到中国本土机器人制造商的竞争压力,其价格破天荒地降至5万元人民币。中国机器人产业联盟副秘书长姚之驹表示,在中国市场这种例子屡见不鲜,且越来越普遍。中国机器人制造业的快速成长已经对外国公司造成一定的压力。

新松机器人自动化股份有限公司总经理曲道奎表示,中国的室内清洁机器人和自动引导运输车(AGV)制造水平现已可以与同类外国公司比肩。新松公司保证其产品2年内无使用故障,自动引导运输车产品误差不得超过0.05毫米。显示

环球网

镍价上行趋势维持不变

隔夜伦敦镍震荡收涨14300美元/吨,涨30美元/吨或0.21%,最高14335美元/吨,最低14020美元/吨。沪镍1507夜盘低开高走收回部分跌幅,最终收113050元/吨,跌220元/吨或0.19%,最高113370元/吨,最低111420元/吨。

隔夜欧美股市下跌,德债收益率大涨,欧元大涨,原油受提振。纽约联储主席杜德利称加息或扰乱主要货币汇率。行业方面,澳大利亚国家气象局宣布厄尔尼诺已经出现,称厄尔尼诺已到达太平洋热带地区,今年或将成为史上最热的一年,亚洲天气或将异常炎热,镍供应端或许受此影响而收紧。国有研究机构在2015年中国镍铬产业高峰论坛上表示,镍基本面趋向健康,主要基于全球镍供应量下降、中国镍铁

新建项目投产放缓以及全球供需或转向短缺等可能支撑镍价上行的因素。广东省阳江口岸4月份迎来镍矿进口高峰,当月累计进口菲律宾镍矿13批次,重量70.3万吨,同比、环比增幅分别高达1200%和1173%。根据光大期货调研,目前可供交割的电解镍数量或每月不到3000吨。现货方面,期镍回调,金川镍现货成交较无锡主力合约升水维持在4200元/吨,金川公司高价出可交割的现货,新货和市场流通现货价差在1500元/吨左右,下游看空行情,暂不接货。盘面上看,近期镍镍震荡调整的概率较大,沪镍短期看调整、之后震荡上扬的概率较大,建议等待趋势性入场机会,近期关注上期所交割制度的动态。

中国有色网

中国五矿再探明一座大型稀土矿床

稀土资源发现,中国五矿集团再下一城。

粤东北是中国蕴藏稀土资源的南方重镇之一,中国五矿所属的广东省粤东北稀土矿,现已探明一座大型规模的离子吸附型稀土矿床,稀土资源量17.35万吨,并通过国土资源部储量评审备案。这项重大勘探发现,极大提升国家战略资源的储备,2015年春被中国地质学会评为2014年度全国“十大地质找矿成果”。

据悉,粤东北稀土矿已列入了国家稀土采矿权投放计划和经国家批准的中国五矿稀土大型企业团方案,将作为其重要的稀土资源生产基地。

五矿稀土集团有限公司于去年12月4日被工业和信息化部正式备案为国家大型稀土企业集团。中国五矿旗下共拥有稀土企业31家,并拥有A股上市公司五矿稀土股份有限公司;拥有位于广东粤东北的稀土探矿权和位于湖南江华、

福建宁化、云南陇川的稀土采矿权;并控股赣县红金、定南大华、广州建丰等8家优质稀土冶炼分离厂,中重稀土分离产能居全球首位;同时,还整合建设了稀土磁性材料、稀土发光材料、稀土电子材料、稀土终端应用产品等深加工企业。

与此同时,中国五矿粤东北稀土矿应用绿色高效勘查开发技术也取得重大进展。在新探得稀土矿床基础上,粤东北稀土矿近日获得行业主管部门批准,获准开展原地浸矿新工艺等工业试验。目前,粤东北稀土矿已完成开发利用初步方案编制、地表水和地下水监测、原地浸矿流程试验等探采前期工作。

五矿稀土相关负责人表示,中国五矿正着力把研发成果和关键技术应用于矿山的生产建设中,有望大幅提高该矿稀土资源的综合回收率和环境保护水平,打造成为南方离子型稀土矿绿色高效勘查开发和环境保护的示范工程,在行业内推广应用。中国有色金属报

萨热克铜矿发运首批铜精矿



近日,中国有色集团出资企业大冶有色金属集团控股有限公司(简称大冶有色)所属新疆萨热克铜矿将生产出的第一批铜精矿运往大冶有色进行冶炼加工。这标志着大冶有色在推进资源开发战略中又迈出了坚实的一步。

萨热克铜矿于2010年3月首批建设人员进驻,到2014年6月,

矿山基建工程基本完成。建成的萨热克铜矿主要由井建工程、选矿厂工程、尾矿库工程及探矿工程四项重点工程组成,采矿、选矿的技术装备水平处于国内一流。矿山产能约为每日3500吨矿石处理量,目标年金属量约为9000至10000吨,预计每年销售收入4亿元人民币。大冶有色