

铜冠投资公司深入开展反“三违”活动

本报讯 每日坚持查“三违”,各基层单位不但要做好“三违”现象自查,还要开展互查……这是铜冠投资公司开展“安全环保,意识先行”活动后,进一步加大反“三违”的新举措、新现象。

严查“三违”现象,对防止和杜绝各类安全事故及环保事件至关重要。该公司在加大反“三违”的力度上,针对反“三违”行为性质和导致安全事故的可能性程度,对“三违”实行分级管理,并在此基础上坚持每日开展“三违”查处活动,将反“三违”落实到领导带班中、对车间、班组查“三违”进行量化考核。

开展互查“三违”活动。由公司

铜冠黄狮涝金矿公司开展合理化建议月活动

本报讯 日前,铜冠黄狮涝金矿公司认真开展“我为黄狮涝发展献金点子”合理化建议月活动,为生产持续好转注入活力。

这次合理化建议活动紧紧围绕“三矿合一”、“生产经营”、“节能降耗”、“安全生产”、“技术创新”、“精细化管理”六大主题,广泛征求收集员工的“金点子”,整个活动为期一个月,分宣传发动阶段、提建议阶段和收集整理三个阶段实施。

为保证活动取得效果,该公司在合理化建议数量和质量上都做出了明确要求。要求岗位员工参与率不低于68%,各级管理和技术人员参与率达到100%,合理化建议条数不低于职

铜冠物流金铁分公司加强职工技术业务培训

本报讯 5月5日,铜冠物流金铁分公司举办内燃机车乘务员技术业务培训班,来自该分公司机务段46名乘务员参加了此次培训。

此次培训旨在提高职工的安全环保意识和技术业务能力。据了解,此次培训为期10天,分别由分公司机关科室业务人员、机务段行政领导和基层业务技术骨干担任教员。授课内容涵盖

金昌冶炼厂安全应急预演活动形成常态化

本报讯 日前,笔者走进金昌冶炼厂电解车间,来到电解二期生产系统槽面上,出铜岗位操作人员将安全帽、工作服等劳动防护用品穿戴整齐,整齐列队聆听车间领导的讲话。这里,正在开展一场特殊的活动——电解槽面作业安全应急演练活动在这里进行。电解生产二期电解槽面出铜时,因短路夹松动引发短路放电,形势非常紧急,发现险情后,现场所有人员迅速有序撤离电弧光辐射区域,电解槽边拉铜人员就近用铜棒将电解槽短接,并及时通知值班中心及硅整流当班人员降电流断电,检查放炮电解槽和短路铜排受损情况,车间电气点检员对硅整流配电装置进行查验,确认一切正常后送电恢复生产,所有演练按预案内容演练完毕。

近年来,金昌冶炼厂高度重视开展安全应急预演活动,使应急预演活

铜冠物流金昌车队综治宣传月活动措施实

本报讯 自5月份起,铜冠物流金昌车队积极开展综治宣传月活动,旨在增强全员的法制观念、法律素养和安全意识,使车队综治创建工作有序开展。

活动中,该车队利用周一派班会向大家传达公司综治工作专题会议精神、观看宣传片,在车队范围内用横幅标语、展板等形式开展法制宣教,提高全员对综合治理工作的认知度。着



进入夏季以来,冬瓜山铜矿根据深井开采的特点,针对该矿矿石含硫较高,井下作业场所温度过高,机械回风不畅的现状,加大机械通风工作力度,安装大功率通风机设施,改善职工工作环境。图为该矿井下工作人员正加紧在运输区负875米46线安装更换XHL-7.5kw轴流式风机场景。左勇 王文怀 摄

安环部定期或不定期抽调基层单位专兼职安全员,以及车间和班组负责人到各基层单位进行互查“三违”。对发现的“三违”现象,现场拍照,做好记录,由公司执行处罚。查出的“三违”,作为检查人员所在单位反“三违”指标。

进一步完善“三违”查处通报制度。在公司网站开辟“三违”曝光栏,每季度对各单位查出的“三违”行为进行曝光,情节严重的“三违”现象,上报集团公司网站曝光。自开展“安全环保,意识先行”活动以来,公司已查处“三违”行为4起,其中2起上报集团公司。

王红平 王强

工总数的65%,合理化建议采纳率不低于30%。并要求广大员工从公司、车间、班组和本职岗位四个层面,开动脑筋,献计献策,关键是要分析问题,提出解决问题的办法和具体解决措施。同时对合理化建议工作进行规范,实行层层上报把关制,防止将一般性的意见建议当成合理化建议,切实提高员工合理化建议水平。

合理化建议的数量与质量将纳入“六大工程”中进行考核,并作为年终评先评优重要依据。对于切合实际、可行性、可操作的合理化建议,经论证后,一经采纳,按照不同等级,给予一次性奖励,凡年创效益在10万元以上的合理化建议进行上报。

江飞

机车柴油机原理、机车电气设备和日常机车故障判断处理等。该分公司结合职工“三班四运转”工作特点,分期分批对铁路行车一线全体乘务人员开展集中培训,要求培训教员有教案,学员有记录,有签名,做到不走样、不走过场,不漏培训一个人,切实把“培训不到位就是最大的安全隐患”等一系列新理念贯彻落实到每位,确保全员参训。

邹卫东 孙武

动形成常态化和制度化,并形成培训、考核、预演一条龙式活动机制,以此提升岗位职工安全意识和生产安全应急处理能力。

该厂针对所有重点岗位都制定了岗位安全应急预案,利用各种形式加大职工对岗位应急预案内容的学习培训,培训结束后进行考试考核,提升职工岗位应急操作理论水平。此外,还根据预案内容开展岗位应急实战演练,提升实践能力。该厂结合安全工作重点在全厂范围内每年至少选择开展一项大型综合演练活动。近两年来,相继开展了“硫酸储罐泄漏安全环保应急演练、硫酸泄露安全环保桌面推演演练活动”。

通过定期开展形式多样的安全应急演练活动,该厂安全管控能力和水平明显提升。去年,该厂安全工作实现千人负伤率为零的目标,并荣获集团公司2014年度“安全生产先进单位”称号。齐宏明

力解决内部治安综合治理的热点、难点问题,促进生产经营稳步发展。

车队还将开展综治宣传月活动作为大力推进安全文明道路创建工作,不断丰富平安创建形式,推动综治各项措施的落实,着力创建平安车队。此外,车队将进一步加强重点区域、要害部位的治安隐患排查与整治,强化人防技防措施,深化治安联防体系建设,杜绝安全和治安事故的发生。

张正祥



郑方成是一名90后,2011年从安徽工业职业技术学院毕业来到铜冠机械公司环保分厂,从事超声波电源制作及调试工作。凭借着细腻的思维和严谨的工作态度,仅仅通过一年的学徒锻炼,他就逐渐成长为一名熟练的操作能手,能够独立完成线路板的制作以及超声波电源的调试工作,被誉为电气工段的一颗新星。

一段时间的实习定岗后,郑方成开始接触该公司实验室和装配车间

黄长风:奉献已成“惯性”

现年50岁的黄长风,工作中依然冲在最前头,脏活累活也总是抢着干。于他已是一种惯性。现为金昌冶炼厂任动力车间动力工段副工段长的他,正是凭着这一“惯性”,在技术上越走越远,在生产组织中越拓越宽。

日复一日,年复一年,黄长风不断提高自己的业务素质。“一个人可以没有文凭,但决不能没有知识”这是他十分欣赏的一句话。他把所有的业余时间都用在钻研业务上,努力将自己的工作吃透、干好。

随着单位维修量的增加,工作难度也在加大。黄长风暗自下决心,一定要克服所有困难。他知道光有吃苦精神和十足干劲远远不够,还要有具备干好工作的过硬本领。面对新型电气设备的自动化程度高、技术精密密度高的要求,车间的电气设备种类多,技术含量高,他深感自己肩负的重任,自身仅有的文化水平远远适应不了新的技术要求。他坚持学中干,干中学。工作之余,他阅读了大量有关与本岗位相关的理论知识,自学了电

因为年轻所以更用心

——记铜冠机械公司先进工作者郑方成

的调试工作。调试的效果经常受到电源电压波动不同的影响,而电流不稳可能又是超声波换能器盒的安装位置有所不同产生的干扰。面对这些困扰,细心的郑方成不是一味地听信他人,他掏出随身携带的纸笔,把一次一次的变化过程全都记录下来,并将这些采集的数据积累下来。就这样,一两个月后,摸得越来越熟悉的调试过程,被他慢慢总结出来了经验。对照积累的数据,他欣喜地发现,原来调好的电源功率在实际调试过程中,往往会出一定的偏差,他就一遍一遍、不厌其烦地在装配工段进行调整。“功夫不负有心人”,通过师傅们的指导和他自己不懈的努力,在实验室调试好的超声

波电源到达测试现场,基本都能达到额定的输出功率。

“他调试出来的设备都能平稳无恙地长期运行,对于一个才工作一年的小伙子来讲,不得不说是一种跨越。”该分厂领导这样评价说。作为一名新生代,为了培养他尽快地成长,他所在的工段给他安排的任务不但多而且杂。正因如此,通过全方位的锻炼,郑方成成长为一名多面手,不但在超声波制作方面很在行,而且还能够焊接复杂的线路板,进行信号发生板的调试工作。在2014年该分厂青工技术业务比武过程中,技艺日渐娴熟的他获得了环保电气组类的第一名。

从一名刚从学校毕业、对生产实践

一无所知的学生到成长为能够独立操作、独当一面的青年技工,郑方成在付出中收获着。去年,在该公司承接的东北夹皮沟项目现场维修过程中,他独立处理了15台超声波电源的现场抢修维护任务,解除了客户对该公司产品的疑惑,受到公司领导好评。如今的郑方成依然把产品质量的提高作为工作的第一目标。对于超声波电源的调试,有时候要配合该分厂装配工段的时间工序,这就不可避免地需要双休日加班。对此,他从来没有一句怨言。“力争使每一台超声波电源都达到额定输出功率,让我们的产品能更平稳有效地工作。”郑方成总是这样由衷地说。

傅大伟 王征社

殷玉生:井下紧急避险系统的守护者

“矿业公司井下各中段共有19处自救式通风与饮水施救系统,69个人员定位系统基站、一个紧急避险硐室……”正在如数介绍凤凰山矿业公司井下安全避险“六大系统”的人就是被誉为“矿工生命最后保障”的井下紧急避险系统的守护者——凤凰山矿业公司优秀员工、安全检查员殷玉生。

作为全程参与矿业公司井下安全避险“六大系统”建设的殷玉生,说到井下哪里有自救通风及供水施救点,哪里有人员定位基站,哪里有风水处理总阀,他都了如指掌,对紧急避险硐室内UPS电源、制冷、供氧等设施的用途、性能,使用都铭于心中,再加上有高级电工证书这些都给他的日后维护巡查工作带来了极大的帮助与便利。

殷玉生深知井下安全紧急避险系统对工友们意味着生命安全的最后保障,所以日常维护特别用心。为了使供水施救系统中用水不会因为

长时间不流动产生的沉淀物影响过滤器的过滤效果而使水质变差,他坚持每次巡查时对每个施救点的水过滤器前端进行放水排污处理。并对供风自救系统的油水分离器进行放空处理,对系统内单元供风、供水压力表进行检查以保持系统正常。

去年腊月里一天,在对紧急避险硐室进行检查清扫后,细心的殷玉生发现过渡硐室内水池水龙头阀体处有漏水,查看后依经验他判断水龙头可能有质量问题决定对其进行更换。他回到地表自己垫付购买了相适应的配件后已经临近中午吃饭时间,但一想到如果那个水龙头爆裂后果,于是拿起工具再次下井对出现问题的水龙头进行了更换。当换下一问题水龙头后仔细观察,阀体上有一处砂眼而且周围已经出了裂隙,如果不及时换下,那么在强水压下不用多长时间就会爆裂,爆裂的喷口正对着制冷系统,后果不敢想像……

本报记者 江君 通讯员 汪海兵

铜冠物流金园港埠分公司开展全员安全承诺活动



5月6日,在铜冠物流金园港埠分公司港区内“强化安全意识,履行社会责任,打造平安港口”的醒目标语下,该公司员工们纷纷在“安全环保,意识先行”的条幅上都重地书写着自己的承诺,这是分公司开展安全活动的内容之一,旨在强化员工的安全环保意识,调动全员参与活动的积极性和主动性。

陈玲刚 摄

大容量采场充填记

冬瓜山铜矿充填区井下负565米中段5号盘区采场,总充填空间达35万多立方米。经过前期现场环境治理、充填排水改造、采场排放口调整等大量准备工作,于5月5日中午正式投入充填。这一大容量采场能够早日实施充填,不仅为老区矿段地压安全提供了有力保障,还为后续生产衔接创造出有利条件。

5号盘区采场充填的最大特点是,可充填空间大、放砂口充填支管拆装频次低。但由于该采场位于围岩构造复杂,且位置偏僻的团山老区,使得充填作业存在破碎带渗滤,环境通风不畅、充填排水线路延长等弊端。同时还存在大空间充填节奏调整、不同充填阶段采场泄压等技术难题。为确保大容量采场能够早日形成充填能力,充填区按照事先制定的《老区采场充填施工预案》,从4月中旬开始,即对5号盘区充填采场负390米中段的放砂口、负460米中段以下裂隙破碎带,以及负565米中段的采场底

部结构进行了详细摸底,根据每个中段的实际情况,分门别类地绘制出顶板板浮石撬除、破碎带渗滤应急处理、充填排水改造等项目的隐患整改示意图。

针对负565米中段同一巷道内风机运转与新安装两台充填泥泵之间存在“潮湿”对“噪声”的交叉干扰这一难题,充填维修班结合“示意图”上标志的实物图,再通过现场三条相邻穿脉长度、走向等数据进行反复测算,发现环境通风受整个通风系统限制,风机的安装位置是无法更改的。而充填排水流向只要确保将水排至指定区域,可以灵活更改管道线路走向,但前提是需多增加六七百米的电源线缆和同等长度的两根水袋。区领导考虑到多增加的水袋和线缆还可以回收再使用,但要是图省事,怕浪费,那就等于是在拿职工的安全做赌注,于是区领导拍板全力支持维修班组的调整方案,使排水管路与风流流向由原来的“结伴并行”,改

为“背道而驰”。即通过延长泥泵二次侧的控制线路,使泥泵泵电源按钮及排水管口,与风机隔离开来。这种“舍近求远”的办法,既消除了机械设备隐患,也保障了人员操作安全,可谓是一举两得。

为破解充填节奏、采场泄压等技术难题,充填班事先得做好充填钻孔的最佳调整时间,使采场内的充填体能够保持均匀状态。大容量采场充填泄压,仅仅依靠几个分散的充填泄压孔是完全不够的。区技术小组及时编制出《充填体上升高度与采场挡墙施工次序表》,此举既以确保采场充分泄压,也为采场空间观察提供了便利。另外,在不影响充填质量的前提下,区里还科学制定出不同充填阶段充填灰砂比的调整档期,可以起到很好的降本增效的效果。

5月5日,5号盘区采场充填实现首战告捷。5日至6日两天,共完成充填量2200立方米,充填管道、排水设施、破碎带监测等工作均保持安全有序状态。

汪为琳

姚德云的安全“紧箍咒”



“代段长,柳焊二工段存在无人工作,电风扇空转的情况,给予通报批评。”这是在近日在铜冠机械公司加工制造分厂安全检查通报会上,分厂厂长姚德云对柳焊二段段长代东声的告诫。

为了有效开展“安全环保,意识先行”活动,加工制造分厂厂长姚德云动了不少脑筋。先是结合分厂实际情况,与专门负责安全工作的厂长助理张启文等“闭门磋商”了半天,拟定了一个详细的《加工制造分厂安全检查表》,内容涵盖检查项目、内容、情况和处理结果等,其中,检查项目分为职责、安全资料、设备、电气、仪表与管道、生产现场管理、警示标志等7大项,每个项目下又分为多个子项,如安全资料就包含安全教育,工段每周开展一次安全自查活动等。

一分布置,九分落实。说干就干。4月27日,姚德云带领分厂多名管理人员张启文、王和平、王健和董光华等,不打招呼,从分厂东边走到西边,从一工段走到二工段,穿过隔门,再步入加工工段,由西边走到东边。一圈检查下来,发现了许多问题,并用相机随手拍下来,如加工工段钻床和大车床存有杂物、废油漆桶乱放,柳焊一工段垃圾桶中存有烟头、打磨区摆放凌乱、垃圾未分类,柳焊二工段无人风扇空转等。

事后,姚德云要求分厂内勤董光华在最短的时间内把检查结果及拍出的照片整理出来,同时针对查出的问题,制定出《加工制造分厂2015年4月份安全检查隐患整改通知书》,将查出的问题一一列出,限定4月30日前该整改的整改,该通报批评的批评,该通过公司层面解决的找公司,3名工段长作为整改人马上落实,并在安全检查隐患整改通知书上签名,当然,监督人董光华也要签名。

“我们分厂领导班子里人人都是安全员,随时下车间,随时抓安全,常念安全‘紧箍咒’!”在接受笔者采访中,分厂主抓安全工作的厂长助理张启文坚定地说。

王征社 朱丽丽