TNMG

TONG LING YOU SE BAO

2015年 5 月 9 日 星期六 农历乙未年三月廿一 国内统一刊号: CN34—0047 邮发代号: 25—52 第 3625 期 总 总第 3942 期 🖥



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

副省长杨振超来集团公司调研矿山安全生产工作



本报记者 王红平 摄

铜冠黄狮涝金矿公司 管控成本初见成效

本报讯 "今年物质采购月费用始终控制在65万元左右,1至3月份同比减少104.41万元,下降35.22%,钢材、水泥、黄沙、石子、石灰、液氰等主要物质采购量同比均有不同程度的下降。"这是铜冠黄狮涝金矿公司今年第一季度成本管控初见成效的数据。

围绕年度生产经营目标,该公司深入推进全面预算管理。严格生产成本、物资采购、招待费等支出标准和限制额度,层层细化分解产品产量、销售额、成本、费用等关键性指标;推行物质采购计划申报制度,按照"逐级向上申报、一个口子进出、一支笔审批"制度要求,严格执行进行上报、核批、采购、领用程序;成立询价小组开展市场调查,实行"背对背"监督,堵塞物资采购漏洞;完善生产经营分析会制度,每月通报生产经营重点指标,分析查找不足之处,采取相应的对策,使"无预算不开支,有预算不超支"预算制度得到很好执行。

以"对标挖潜、提质增效"活动为 抓手,充分调动员工降本增效积极性。 该公司建立持续推进工作机制,明确 工作目标,形成对标体系,达到"指标 对标工序全覆盖, 职能对标部门全覆 盖,核心流程对标有序开展",实现人 人对标,促进生产成本、管理成本"双 下降",激发了基层开展"自主管理、 挖潜降耗"劳动竞赛主动性、积极性、 创造性: 大胆革新井下基建和采矿生 产用材,先后进行了"槽钢改角钢"、 "螺纹钢改圆钢"、"钢材改木材"等 多项试验,通过控制断面、加密支护等 手段,安全得到保障,并进行了推广, 仅此一项月节约成本在 10 万元以 上;注重过程管理和现场管理,在细节 上抠成本, 选矿生产主要生产辅料液 氰、钢球、石灰用量同比分别下降 19.99%、9.8%、31.71%,其他辅料用量 也不同程度减少;全面推行用电"避 峰就谷"政策。依据矿量和生产计划 安排,对磨矿、浸出等大型用电设备开 停机进行合理调度,提高用电效费比, 一季度同比节电63万千瓦时,减少 用电费用 42.53 万元。



4月14日9时左右,铜冠投资神虹公司巡检发现,江苏华能建设工程集团有限公司员工张华在制作安装烟气换热器时,作业现场氧气、乙炔气钢瓶安全距离不够,属于违章操作。根据集团公司"三违"处罚规定,给予罚款500元,同时要求培训教育。

铜冠投资公司

铜陵市开展"铜在蓝天下"青少年环保主题实践活动

本报讯 5月7日上午,"铜在蓝天下"2015年铜陵市青少年双示范市创建系列环保主题实践活动新闻发布会在市行政会议中心召开,各相关单位就有关问题发布了新闻。

此次"铜在蓝天下"2015年铜陵 市青少年双示范市创建系列环保主题 实践活动由团市委、市发改委、市财政 局、市教育局、铜陵日报社联合开展, 活动旨在贯彻落实市委市政府关于建 设国家循环经济、国家节能减排财政 政策综合示范市工作的总体部署,大 力宣传节能环保相关知识,引领和培养全市青少年节能环保意识,服务全市绿色化发展。

本次活动的主题是"铜在蓝天下","铜"代表铜陵,也与"共同"的"同"字谐音,寓意全市青少年共同携手努力、共同积极参与,为铜陵创造一片蓝天。

据悉,本次活动从2015年3月起,已经陆续开展,目前已经全面启动,至12月结束,活动将贯穿全年。活动主要分三个方面,共有19个子

项目。开展节能环保大宣传行动,面向全市青少年,通过各类宣传平台和载体,加大宣传力度,普及节能环保知识;开展节能环保微体验行动,通过组织微体验活动,让全市青少年切身感受到节能环保新成就,倡导"处处节能、人人环保"新理念;开展节能环保齐接力行动,结合保护母亲河、创建国家森林城市等主题实践活动,组织全市青少年广泛开展节能传递、环保接力行动。

本报记者 傅大伟

铜冠建安公司电控设备厂多举措拓市场

本报讯 今年以来,铜冠建安公司电控设备厂立足内部市场,向铜陵市及周边城市辐射,市场开拓取得佳绩。1至4月,签订合同金额达600多万元,这与该公司研发新产品、竭尽全力为业主提供最优服务密不可分。

该公司目前仍是以内部市场为 主,客户主要是集团公司各大矿山和 冶炼厂,顾客非常稳定,但继续开拓新 的市场也异常艰难。面对越来越激烈 的市场竞争,该公司不再满足于高低 压开关柜和自动化控制系统的生产制 作,开始研发新的产品,以提高企业竞 争力。经过考察,该公司发现大多数矿山井下用来提供电源和动力的设备都从国外进口,设备价格高、维护难。该公司根据顾客需求,研发了直流牵引柜,已在天马山矿业公司得到应用。"下一步,我们还将继续研发低压柜的高级产品,开拓更大的市场。"该厂厂长、党支部书记王辉对记者说。

为业主提供优质的服务是该公司 开拓市场的一大法宝。除了随喊随到 之外,在关键时刻,该公司充分发挥能 打硬仗的精神。一次,该公司对铜冠冶 化公司配电房的高压柜进行更换,业 主方要求两天之内完成对 13 台柜子的 更换。当时正值夏季,温度很高,又下着 雨,为施工带来很大不便,加之铜排需要 在现场制作,工作量非常大。该公司在配 电房边上搭建了一个雨棚,所有职工守 在现场 48 个小时轮番上阵,顺利完成 了任务。

出于对产品质量的保证,该公司对操作人员的技术有着很高的要求,有针对性地让他们去其他企业参观学习,进一步提升员工的操作水平,确保最终制作出来的产品看起来精致美观。

来精致美观。 **陈 潇 李海波**

汗水圆了"青春梦"

——记集团公司劳动模范丁建华



"有人说在矿山一线没有大出息,我就是想看看,用心做一件事到底有没有收获。"18年前来到矿山一线地层深处的丁建华,18年后获得"铜陵有色集团公司劳动模范"殊荣,他用辛勤的汗水终于圆了当年立下的"青春梦"。

作为凤凰山矿业公司坑采车间一名普通的打眼工兼作业组组长的丁建华,曾多次荣获过该矿业公司"优秀员工"、"岗位能手"称号。在同事眼里,他早已是一名名副其实的"劳模"。"这10多年,他真是勤奋好学,虚心求教,刻苦钻研呀!"一位同事介绍,他有丰富的井下实践经验,有较高安全操作技能,都缘于他背后的"汗水"。

去年,并下负 440 米中段 6号 采场安全条件差、隐患多,生产效率低,是一个难啃的"硬骨头"。在别人避之不及的时候,他主动请缨接手该采场。"接受了,其实也有好几

天没能睡好觉。真是硬骨头呀!"为了能安全正常回采,降低贫化率、损失率,保证矿产资源不受损失,他多次与车间领导商量,采取分段回采,加强对顶盘闪长岩支护,对在废石中溜井、人道采用"预留"法。他将采场矿石部分采完,然后在将溜井、人道处废石采下,用人工倒运到采场作充填料,每分层废石倒运就有200多立方米,有效地保证矿品位的提高,使采场系统能正常升位,提高了经济效益,降低了生产成本。

为"啃"这块"硬骨头",他每天自定目标,班班剥帮到位,锚杆跟进迎头,克服岩石构造复杂、断层多、顶板破碎、淋水大等不利安全因素。他苦活、累活抢着干,每天在采场上一身泥水一身汗水。为缩短采场循环时间,他不断给自己加任务压担子,想方设法地保证施工作业过程中的生产安全和作业效率。每次接班后,他都要认真检查作业现场的顶、帮的安全状况,以及周围的环境是否良好。下班前,他仍坚持要检查一遍作业现场,为下一班次的作业人员提供安全的作业环境。有时中班下班已回家,为了大夜班出矿安全,他还经

常来车间去井下作业面检查顶帮,跟补 锚杆。

为"啃"这块"硬骨头",他放弃所有的公休日,终于提前两个月完成了25000 吨采矿量,安全顺利地交出采场,保证了坑下采场的正常供矿衔接。

在"啃"下"硬骨头"第二天,他 又被派往到井下负440米中段5号采 场的抢采抢出中。该采场高温高硫不仅 作业条件较差,采场岩石中横串的"闪 长岩"使得生产进展十分缓慢。为了尽 快结束采场分层回采,保证矿山利益, 他说:"大不了多流点汗水。"

这以后,他每天在热浪和硫磺烟夹杂着的采场中,一干就是七八个小时,多次创造出单月个人完成矿量2000吨好成绩,为顺利完成供矿立下了汗马功劳。在"如何确保在高硫采场安全回采"施工方案中,勤于思考他提出了十几条合理化建议,其中"防高硫矿在施工中自燃建议"一项,给车间多回收矿石1万余吨,挽回经济损失几十万元。

一年里,他个人完成采矿量 12000 余吨,义务奉献工休日 60 多天,所作业 的采场未出现一次安全事故。丁建华, 无疑在期待中再做更好的梦想。

本报记者 江 君 通讯员 吴美娜

高伟来集团公司考核评估"115"产业创新团队情况



5月8日下午,省国资委党委常 务副书记、副主任高伟一行来集团公司,在冬瓜山铜矿会议室就集团公司 大型深井矿山资源高效开采新技术及 装备研究与示范团队、新型电子铜箔 工艺及装备研发团队工作开展情况进 行考核评估。集团公司有关部门负责人 七、胡新付,集团公司有关部门负责人

参加了考核评估座谈。集团公司目前共已设立 4 个省"115"产业创新团队,对正在运行的两个团队,高伟一行听取了其产业创新团队带头人对各自团队组建、实施建设及取得成果等具体情况的汇报,并就团队建设的有关问题进行了交流。图为高伟一行正在听取情况汇报。 本报记者 王红平 摄

铜冠(庐江)矿业公司重点项目建设稳步推进

本报讯 日前,记者走进铜冠(庐江)矿业公司项目建设现场,只见工人们正在紧张施工,各种设备器械有序作业。从磨浮主厂房到精矿脱水车间,从副井提升机房到主井提升机房,都是一片繁忙景象。该公司工程部负责人告诉记者:"目前项目进展顺利,一切都在稳步推进。"

据了解,该公司现已完成磨浮主 厂房的钢架吊装工作,按照计划将在 6月30日前完成行车的吊装和球磨 基础及半自磨基础工作,结束屋面系 统的全部工作,7月份开始安装磨浮设 备,到年底主厂房磨浮设备试运行。

目前,该公司正在进行精矿脱水车间和粉矿仓的基础施工。副井提升机房的吊装和行车安装工作已完成。该公司4月底开始进行卷扬机的安装和井架安装,并力保在9月份具备副井提升能力,到11月份开始安装主井井架和提升机房。

项目中的 110 千伏变电系统,初步 定在 7 月份投入使用。目前 15 公里的 线路工程已经结束,正等待供电部门的 验收。

与地表工程一样,该项目的井下工作同样在有条不紊地推进中。五条竖井,其中四条已经贯通,最后一条只剩50米,计划5月份完成。之后进行排水管和井架的安装,到8月31日试运行;南风井系统去年12月份见底,后花费一个月时间修改了提升位置;泵房支护正在进行浇筑和喷刷。该公司技术部负责人告诉记者:"目前项目进展顺利,施工进度与计划完全吻合。"

虽受一系列因素影响,工期稍有滞后,但该公司合理安排,4月份情况开始好转,掘进量将达到18500立方米。按照抓重点抓总量的原则,计划到6月份掘进量达到10万立方米,实现时间过半、任务过半的目标。

王松林 陈 潇 汪海滨

井下采空区三维激光扫描技术在冬瓜山铜矿应用

本报讯 5月4日,采空区三维 激光扫描技术 (简称 "C-ALS"系统),在冬瓜山铜矿井下顺利完成了探测准备、现场探测、实测数据的处理 等操作环节,效果良好,标志着这项技术将在矿山安全生产中得到应用。

2004年,该矿通过产学研方式,引进 CMS 采空区三维激光扫描系统,成功实现了 150 个采空区的三维探测,建立了空区模型,进行了采场超欠挖量计算、空区内存留矿量计算,采场顶板安全分析以及采场贫化损失计算等相关研究,为后期二步骤、隔离矿柱以及充填设计提供了可靠的资料。但是由于部分采场回采结束后难以接近空区,应用 CMS 系统无法实现探测,给后期回采设计带来了困难。为此,该矿技术部与公司技术中心经过

分析研究,引进了新型 C-ALS (采空区三维激光扫描) 系统。采空区三维激光扫描系统 C-ALS 仪器探头直径仅为50毫米,可通过钻孔深入到难以接近的空穴、地下空间以及空腔内。今年5月4日,该矿邀请了北京启旭公司指导老师随行,成功对新区盲空区(56-3号采空区)进行了现场探测,顺利完成了探测准备、现场探测、实测数据的处理等操作环节,并取得良好效果。

相对于 CMS 系统,C-ALS 系统利用钻孔就能完成测量,对粉尘及温度的适应性更好,扫描速度更快,现场可实时观看采空区状态,有效地弥补了 CMS 系统盲空区无法得到及时、准确探测的不足,为矿山后续采矿安全生产提供了更有力的技术保障。

汪令辉

凤凰山矿业公司合理化建议重质重量

本报讯 "岗位工人提合理化建议参与率达到 68%以上,标准化班组成员参与率不低于 68%,管理人员、技术人员合理化建议参与率要达到100%,每人不少于一条,各单位参与人数和条数双双达到职工总数的68%以上。"随着5月合理化建议月的到来,凤凰山矿业公司明确了合理化建议的票式。

化建议的要求。 该公司今年合理化建议活动的 主题是"创新技术、节能降耗、挖潜增效"。在要求量的同时,该公司同样注 重合理化建议的品质,要求基层单位 要把合理化建议活动贯穿于全年生 产经营之中,并做到每个季度进行评 审一次,公司将于8月进行矿级合理

化建议上报和申请评奖表彰。 该公司合理化建议活动已步人制 度化、规范化轨道,将合理化建议活动 作为组织管理的一种重要形式,借此作为 展现职工聪明才智的有效平台。各单位、 各部门积极组织职工参与活动,明确专人 负责此项工作,并建立健全合理化建议评 审领导小组,做好日常管理工作。

活动中,该公司提倡管理创新,讲求 实效。各单位从生产实际工作发现问题, 确定内容,并注重加强基础工作,切实做 好合理化建议的收集、整理、评审等各项 基础台账规范管理工作。

合理化建议活动充分发挥了职工群众的聪明才智,调动了全公司广大职工在生产经营中的积极性和创造性。在"创新技术、节能降耗、挖潜增效"这一主题指引下,该公司全体员工积极参与,开动脑筋,就矿业公司今年的生产经营、节能减排,重点工程和安全管理中的难题,提建议、想办法、出点子、献良策。

朱 莉 段 青