

铜陵有色金属集团控股有限公司2014年度先进集体、先进个人评选结果公示

铜冠卓越绩效奖

铜冠电工公司
技术中心

铜冠卓越绩效提名奖

冬瓜山铜矿
矿产资源中心
铜冠投资公司
铜冠房地产公司

优秀标准化班组

冬瓜山铜矿掘进二区掘进二班
金冠铜业分公司电解车间机组班
安庆铜矿机运工区运转班
金隆铜业公司精炼深阳极炉运转班
稀贵金属分公司渣选矿车间磨浮班

铜山矿业公司采矿工区维修班
凤凰山矿业公司露天车间维修班
天马山矿业公司(金口岭矿区)选矿车间选铁班
安徽铜冠铜箔公司分切班
铜冠物流公司机务分公司098机车包乘组

优秀科技工作者

稀贵金属分公司:龚昌合
冬瓜山铜矿:惠林
金冠铜业分公司:柴满林
铜冠信息科技有限公司:李正奎
安徽铜冠铜箔公司:李大双
凤凰山矿业公司:方胜勇
安庆铜矿:罗晓东
技术中心:卜玉明
铜冠矿建公司:张传余
铜冠电工公司:齐永久

优秀市场营销工作者

集团公司商务部:鲁启明
铜冠电工公司:张治国
金威铜业公司:胡涌

金泰化工公司:王敏
铜冠房地产公司:张益

优秀岗位能手

冬瓜山铜矿:周营平
金昌冶炼厂:杨六五
凤凰山矿业公司:徐其红
铜冠冶化分公司:胡凡
安庆铜矿:詹士佳
铜山矿业公司:朱双年
金隆铜业公司:卜华勇
矿产资源中心:包海林
金威铜业公司:黄永冠
铜冠池州公司:徐金花

优秀班组长

冬瓜山铜矿:许斌

金冠铜业分公司:谢君
安庆铜矿:王金星
金隆铜业公司:胡桐友
稀贵金属分公司:江河
铜山矿业公司:李杰
凤凰山矿业公司:张宏
天马山矿业公司:汪叶
安徽铜冠铜箔公司:纪小坤
铜冠物流公司:汪东亮

铜陵有色金属集团控股有限公司2014年度先进集体、先进个人评选工作,经集团公司董事会会议审定,拟对上述单位及个人进行表彰,现予以公示。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。

联系电话:5860181



建设铜陵有色二冶(即现在的金昌冶炼厂)是我国第四个五年计划的国家重点建设项目之一。当年国家计委下达的大学生分配计划中,专门安排了一名清华大学冶金系的专业毕业生到铜陵参加第二冶冶炼厂的建设,我有幸分到了铜陵。在35年的炼铜生涯中,我结识了二冶一代代员工,也有幸相遇一位又一位铜陵有色冶炼战线上的老前辈,是他们对我的信任、培养和勉励,引领我一步一个脚印,为铜陵二冶的建设与发展出力。

一位长者的夜访为我确定了炼铜岗位

1971年4月14日我带着介绍信到二冶筹建指挥部报到,报到后交代我第二天去指挥部接受安排给我的工作,并介绍我到五公里的指挥部招待所住下。当天晚上快9点时,一位长者到我在住的房间串门聊天。他自我介绍姓名,家就住在招待所附近,听说二冶分来了一名大学生,所以过来看看我。老金师傅很健谈,得知我是清华大学冶金系毕业的,就详细询问我学的专业和专长。我也实话实说,在学校我学过冶金原理、机械原理、金属学、金属工艺学等基础理论。我还介绍了我已有的专长是1969年在北京工厂参加金属工艺学实习劳动时经历过机械加工制造、机械设计的实践磨炼,基本具备了在机械专业领域工作的基础。

老金师傅向我介绍了铜陵二冶一直只生产粗铜,粗铜调往上海,由上海冶炼厂生产电解铜。现在筹建的二冶,将要生产电解铜和黄金、白银。他告诉我,指挥部已经安排一批新工人去学习,并听说正在考虑安排技术人员去上海冶炼厂学习相关技术。老金师傅认为我是国家计划为建设二冶分来的年轻大学生,学过冶金原理,有很好的理论基础,应该去学习冶炼新技术。我和老金师傅谈得十分投机,一直谈到深夜。这位长者的夜访促成了我的专业取向,使我走上了从事炼铜事业的专业道路。

第二天我赶到二冶筹建指挥部,副指挥马晋大和政工组主任胡克周同我进行了谈话。他们向我介绍新建二冶的情况,并问我自己觉得适合从事哪方面工作;我把昨晚和一位老金师傅交谈的情况说了一遍,胡克周笑着告诉我:“昨晚来看你的那位长者,就是我们二冶筹建指挥部的总指挥金克,昨天下午下班时他得知国家计划分配来的大学毕业生来报到了,就连夜去看你了”。马晋大告诉我:“二冶目前的技术人员基本上都是从一冶和其他单位调来的,你是唯一由国家计划分配来的大学生。指挥部研究决定,派你去上海冶炼厂学习。指挥部对培养新领域的专业人员十分重视,希望你不要辜负指挥部对你寄予的期望,去上海好好学习,把新技术学回来,为二冶的建设和生产服务。”

当我得知昨天晚上来看望我的长者,竟然是新建第二冶冶炼厂的总指挥时,心里十分感动。一位在有色冶炼战线日夜操劳的领导人,连夜来看望一名新分配来的大学生,使我深深感觉到这位老前辈对知识分子的信任和期望。根据指挥部安排的计划,我要去上海冶炼厂学习3年,系统学习并掌握铜精炼和金银冶炼技术。我在接受学习任务后的第二天坐江轮船赶往上海。我下定了决心,一定在上海好好学习,学到技术,回来为二冶的建设出力。

在上海冶炼厂学习铜精炼和金银冶炼技术

上海冶炼厂是一家中央企业,也是我国从事铜精炼和金银冶炼的龙头企业。该厂电解车间和金银车间的领导层、技术人员和师傅们把安排好我的学习,让我通过学习掌握铜精炼和金银冶炼技术,看作是他们对铜陵有色二冶培养专业人才的一项重要任务。

当时具体负责安排并带领我学习的技术人员乔建华,是一位长年从事铜精炼的老知识分子。他为我制定了详尽的学习计划,并对我言传身教,给了我全方位的指导和帮助。他十分周到地向我提供铜精炼与金银冶炼的专业书籍和生产设施的工艺图纸、设备图纸等技术资料供我学习。他还毫无保留地把他们存档的生产控制技术参数、主要技术经济指标,以及多年来生产技术控制的日志记录、生产设备故障处理记录等核心资料提供我查阅,让我有机会汲取冶金专业的实践知识,从而使我的学习达到了很深、很细、很扎实的程度。

他们还按照理论与实践相结合的学习方式,让我参与该厂生产与技术管理的献计献策活动,引导我应用基础知识去解决生产现场提出的课题,培养实践能力。在他们的安排和鼓励下,使我在学习期间也获得了两项成果。其中一项成果是根据车床切削原理,设计、制造出旋转型“圆盘剪床”,以取代传统的剃刀型剪床。圆盘剪床以新颖的结构设计和高速、高效的剪裁功能,使铜

电解阴极挂耳加工的效率提高了数十倍。这台圆盘剪床是我国第一台用于电解铜生产的专用剪床,被上海冶炼厂列为1973年国庆献礼项目。第二项成果是根据新型酸泵的结构原理提出建议:用先进的机械密封酸泵取代传统的盘根密封酸泵。建议被采纳后,酸泵漏气、漏液现象和阳极泥漂浮现象杜绝,并从此得出重要结论:用于电解铜生产的循环泵必须采用机械密封、不能再使用盘根密封。这个结论后来成了电解铜行业在设备选型和生产技术控制时必须遵循的一条重要规范。

在上海冶炼厂三年学习的经历是难忘的。正是那里的一批有丰富经验的技术人员和老师傅,用他们的敬业精神和传承技术的责任心培养了我,使我成为了一名能为二冶开发铜精炼和金银冶炼项目出力的专业人员。

二冶建厂初期的磨炼

1974年4月我从上海学习归来,二冶刚成立科室和车间,正着手生产准备,并参与基

建工程。厂长杨大星把我调到机动科,让我参与设备管理和现场设备安装。机动科莫智贵科长安排我到一冶学习设备管理3个月,到机修总厂学习机械加工生产管理3个月。学习回来后,我参与承担了建立固定资产台账、编制设备管理三大规程(操作规程、维护规程、检修规程)和备品备件目录等工作,为二冶的设备管理建起了一套可供查阅的技术资料;副厂长张兰芝把我推举到二冶设备安装技术负责人的岗位……机动科工作的四年,是我赴上海学习铜精炼和金银冶炼技术后的又一次学习、提高的重要阶段。杨大星、张兰芝、莫智贵等二冶老领导为培养我成才所作的精心安排,使我学会了设备管理、加工生产管理、工程管理等,还使我熟悉了各种生产设备的结构与性能、熟悉了现场,为我日后承担工程施工、处理现场问题、进行设备整改和开展工艺设计打下了基础。

当时由施工单位承建的二冶土建工程尚未完工,安装工程刚刚开始。二冶第一代工人在各地实习后陆续回厂,杨大星、张兰芝等二冶领导人立即布置各车间和科室负责人带领本单位员工以建设者的姿态投入到基建工程中去,从而加快了工程建设的进程。二冶的一批技术人员被派到现场,参与建筑与安装工程、帮助解决技术问题;二冶年轻的机修工人承担并完成了1号鼓风机大料仓、钢平台等大型钢结构和各种非标生产设备的制作、安装任务;二冶第一代炼铜、制酸工人成了建筑工程的主力军,他们砌围墙、铺马路、造房屋,建起了宿舍、食堂、卫生所、托儿所、幼儿园、汽车队……

二冶的基建工程按两台鼓风机系统分为两个系列,1978年一系列1号密闭鼓风机建成,投料试生产获得成功,炼出了第一炉粗铜。二冶员工一边维持生产,一边自力更生承担二系列安装任务,依靠企业精神、依靠本厂技术力量,完成了2号鼓风机及其配套的转炉、电收尘等设备的安装,使二系列生产系统很快投入生产,从而使二冶的基建工程全面完成。

二冶的“小电解工程”

1977年,铜陵有色金属公司下达了筹建年产5000吨电解铜的“小电解工程”实施计划,公司要求二冶组织班子进行设计与施工,并要求尽早建成投产。二冶抽调一批技术人员成立了“小电解设计组”,由曾在上海带队实习的王承烈担任组长,成员包括冶炼专业黄阳初、王承烈、冯强春,土建专业马定侯、电气专业林明旭,给排水专业张嘉琪、热工专业高汉英,工艺设备专业金利华,仪表专业杨善祥等人。设计组成员大多数是老同志,对实施铜电解项目十分认真,大家齐心协力搞设计,很快完成了设计。

1978年“小电解工程”进入施工阶段时,我有幸认识了来二冶了解情况的铜陵公司尹夏植处长。初见尹处长,感到他与众不同,一般人只是随便看看、泛泛谈谈,尹处长却询问得很仔细、很专业,从厂房布置到电解槽摆放、从电解槽内衬到安装要求、从配备哪些设备到准备哪些专用工具等……从人们对尹处长的介绍中得知,1952年底一冶鼓风机因连续两次开炉失败,1953年1月,冶金部从沈阳冶炼厂把尹夏植“借”到一冶主持鼓风机开炉,一次开炉成功,一冶于当年5月1日炼出了新中国

第一炉粗铜,尹夏植也被留在了一冶。

尹处长对“小电解工程”十分重视,经常来了解项目建设的进展情况。二冶电解车间主任郑绍成是当年上海实习队的负责人,他介绍了二冶曾专门派我去上海学习铜精炼的情况,认为我对“小电解工程”比较熟悉。尹处长听后认为这个情况很重要,应向公司汇报,并勉励我不要辜负二冶对我的培养,努力把这项工程干好。在不久的一次“小电解工程”汇报会上,到会的公司副经理刘作训提出,为了确保工程顺利进行,二冶应该安排熟悉铜电解技术要求的专业技术人员负责工程。二冶厂部根据公司领导的指示,随即宣布由我担任“小电解工程”的项目负责人。我和设计组成员带领各工种技术人员开展施工,经过上下共同努力,1978年底顺利完成“小电解工程”的安装、试车和试生产,并于1979年正式投产。从此,铜陵地区开始了以工业规模生产电解铜的历史,铜陵有色公司从此有了成品铜——电解铜产品。

二冶的“小净化”、“小金银”工程

1979年二冶“小电解”投产后,电解铜作为成品铜,增加了企业效益,地方财政也增加了税收。因此,从公司到铜陵市、安徽省,要求扩大电解铜生产的呼声很高,安徽省计委曾在1980年下文,批准新建年产15000吨的电解车间(当时称“大电解项目”),但刚完成厂房土建基础就停建。项目停建使大家感到失望,都在等待“大电解项目”早日恢复建设。

1981年,已到60岁退休年龄的尹处长依然对二冶的发展十分关心,他一次又一次跑二冶,对我们说,不能坐等“大电解项目”,应该首先争取把“小电解”的配套项目搞上去。他一面建议二冶把要求上配套项目“小净化工程”、“小金银工程”的申请计划上报公司,一面还多次带着我跑公司,让我向计划处详细介绍,并直接向公司领导汇报实施“小净化工程”和“小金银工程”的目的、意义和条件。正是在尹处长的引见下,从1982年起我有机会参与公司计划处对铜精炼和金银冶炼等项目的立项和计划编制工作。

尹处长除了为二冶争取“小净化”和“小金银”工程的立项外,还多次建议二冶抓紧做好实施这两项工程的准备工作。根据尹处长的建议和蒋元根厂长的布置,从1981年起二冶技术人员开始了对这两个项目设计方案的研讨和准备。尹处长经常和我们一起讨论设计方案,他像长辈那样督促我抓紧工作。在他的勉励下,我提前完成了小净化工程的主要设备中和槽、浓缩槽、结晶槽的方案设计;在得知国内有了全湿法提炼金银的新工艺时,二冶及时组织了专题考察,并拿出了相应的设计方案。我也据此及时完成了铜、铝、银、金反应釜的方案设计,并抓紧时间学习真空制备技术,完成了应用水喷射真空技术提取粗硒以及碲吸收塔系统的方案设计。

铜陵公司分别于1982年和1984年下达了“小净化工程”和“小金银工程”实施计划。二冶也先后成立了“小净化设计组”和“小金银设计组”,我参与了这两项工程设计。“小净化工程”设计完成后曾遇到公司资金紧张,施工推迟了两年多。当“小金银工程”开始设计时,“小净化工程”又面临电解液净化的需要必须尽快建成。当时蒋厂长和尹处长希望我同时接受这两项工程的实施任务,并做到两不误。我对他们两位老同志一直很尊敬,也知道这两项工程的重要性、迫切性,于是答应两边兼顾,白天抓“小净化工程”施工,晚上搞“小金银工程”设计。最后“小净化工程”很快建成投产,及时开始了对电解液进行净化,为保证电解铜连续生产发挥了作用。而“小金银工程”由于已经提前完成了方案设计,从方案设计到施工图设计,进度就快得多,因此也很快完成了设计。

“小金银工程”设计完成后,厂部让我组织施工。当时铜陵市政府和市工商银行对“小

金工程”十分关注,因为二冶生产出黄金、白银,将就地上交国库——银行的金库,这意味着铜陵市银行将开创拥有黄金、白银储备的历史。铜陵市政府除了积极安排工商银行提供贷款外,还经常和工行行长来二冶了解工程进度,打听何时能拿出黄金和白银。蒋厂长和尹处长陪同他们来二冶现场视察时曾向他们表示了态,二冶要争取做到当年设计、当年建成、当年投产。为了不辜负众望,二冶技术人员和技术工人在各部门的大力支持下,于1984年年底,实现了当年完成“小金银工程”设计、施工、试车和试生产的目标,并于当年向铜陵市工行的金库上交了第一块金砖和银砖。二冶“小金银工程”的投产,开创了铜陵有色公司生产黄金、白银的历史。二冶的经济地位和生产效益开始与黄金产量和黄金储备挂钩,成为安徽省拥有黄金生产能力、直接增加黄金储备的重要企业。

二冶的“大电解、大金银”工程

1984年铜陵公司任命黄汝江为二冶总工程师,全面负责二冶的生产技术、技术经济指标和

技措项目、技改项目。当年公司下达了年产5万吨电解铜的“大电解工程”和配套的“大金银工程”的实施计划。厂长蒋元根和总工程师黄汝江找我谈话,让我做好准备参与实施这两个大项目。初次和黄总接触,感到他性格豁达、为人诚恳。黄总一面鼓励我放心大胆工作,一面明确对我说,他将技措项目的技术要求和经济技术指标担负起来。他勇于担当的表态和对我的勉励,一下子拉近了我们的距离。

公司委派尹处长来二冶和蒋厂长、黄总研究落实“大电解、大金银”实施计划的具体事宜,随同尹处长来的还有公司冶炼专业的老前辈胡真厚。他们介绍了公司决定上这两大项目的背景:1980年上1.5万吨电解铜项目时,由于还处于计划经济时期,公司的粗铜还要按计划外调,没有这么多超产粗铜投入电解铜生产,只好停建。现在进入改革开放时期,有了自主发展电解铜生产的机遇,因此,实施“大电解、大金银”项目是公司为了使二冶实现快速发展作出的重要决策。公司副总经理邵振华主持了专题会议,对实施“大电解、大金银”工程作了部署,并要求二冶及时开展工作。尹处长和胡真厚希望二冶遵照公司的部署,抓住机遇,抓紧实施,尽快落实项目建设的领导事宜。尹处长还告诉蒋厂长、黄总和我说,公司领导层研究决定让我负责“大电解、大金银”工程设计和施工的具体工作,希望我不要辜负公司的重托,努力把这项工作做好。并对我说:“我们会全力支持你的工作,顶搞‘小电解、小金银’时一样,一起努力把‘大电解、大金银’建起来。”“大电解、大金银”工程是规模比“小电解、小金银”大十倍的工程,听要到接受实施这两项大工

程,心里是有压力的,尹处长、胡真厚和蒋厂长、黄总的表态,一下子提高了我的勇气和信心。

尹处长、胡真厚和我、黄总、蒋厂长一起商议了实施这两项工程的具体部署,并在向公司汇报后确定:年产5万吨电解铜和相应金银的两大项目,按照总体设计、分步实施的部署,将“大电解工程”分为一期、二期、三期逐步实施,每期为1.5万吨/年,最终形成5万吨规模。“大金银工程”则采取一次设计和施工来完成。还确定了“大电解工程”的设计由铜陵有色设计院承担,“大金银工程”的设计由长沙有色设计院承担,这两个项目的施工由有色建安公司承担。尹处长、胡真厚与两家设计院和建安公司很熟悉,由他们出面做好与设计单位、施工单位的联络、沟通、协调和催办工作,使二冶在实施这两个大项目时,获得了有力的支持。二冶专业人员和设计、施工单位一起努力,在本厂电解车间、贵金属车间和职能科室的积极配合以及公司相关处室的大力支持下,大电解一期工程于1986年初顺利竣工投产,二期和三期工程以及大金银工程也在90年代初先后建成投产。这两大工程的投产,使二冶的生产与发展实现了又一次大的飞跃。二冶生产电解铜的能力由10年前的5000吨/年增加到5万吨/年,增长了10倍,实现了粗铜、电解铜和金银生产能力合理配套的格局。二冶走上了集约化发展之路,实现了经济效益上的腾飞,并依其经济实力成为铜陵有色公司旗下的骨干企业。二冶生产的“铜冠牌”电解铜作为部优产品,成了我国铜行业的著名品牌,并走出国门,进入了英国伦敦铜交易所。

铭记前辈的教诲

1990年,70岁高龄的尹处长从工作岗位上正式退休。我在“大电解、大金银”工程完工后前往尹处长家看望他,向他报告这两大工程已经全面完成。在他那里我看到了一位老前辈对铜陵有色冶炼事业的不舍情怀。退休后的尹处长仍然十分关心二冶的改造与发展,他曾在1989年参与了二冶《企业发展十年规划》的讨论,知道二冶下一步将要实施“转炉、硫酸改造”和“主工艺改造”等重大技术改造项目。此时,尹处长除了为二冶终于完成了铜精炼和金银冶炼扩建工程的建设感到高兴外,更多的是提醒和勉励我努力去完成二冶建设的下一个目标。当我告诉他,我正在奉命组织实施“转炉、硫酸改造”工程时,尹处长严肃的向我指出:已经完成的铜精炼和金银冶炼扩建工程是新建工程,不是“转炉、硫酸改造”和随后的“主工艺改造”不是新建工程,而是在原有生产系统内进行的不允许停产、减产的改造工程。不能掉以轻心,更不能有一点滴闪失。你必须用心去做,才能把工程做好……这是一位老前辈对我的又一次语重心长的叮咛。

在投身二冶建设、发展历程的难忘岁月里,我亲聆了一位又一位老前辈的教诲,他们总是站在更高的高度,以更宽的视野探索着企业建设的主题;他们用智慧和经验谱写了企业发展的主旋律;他们用奉献精神为铜陵有色冶炼事业的发展创造了辉煌;他们用敬业精神激励年轻人用聪明才智去展示人生的价值;他们坚持尊重知识、尊重人才、培养人才的理念,把一批又一批年轻人推上了企业建设与发展的重要岗位。前辈们的教诲是应该牢记的,悠悠往事,难以忘怀,回顾前辈们引领我走过的路,使我提笔写下了心中的感慨:炼铜岁月如云,二冶往事如歌。

铜陵山水丰田4S店举办爱心捐助活动

4月23日上午,由一汽丰田铜陵山水汽车4S店等单位发起的“送图书进大山”——爱心图书捐赠活动,在铜陵县金铺乡九都小学举行。来自铜陵山水丰田4S店、铜陵市人民保险公司、平安保险公司、太平洋保险公司员工和部分丰田的车主一起,为山区贫困的孩子送上爱心助学款和部分书籍、体育、文化设备器材。得到广大铜陵县九都小学师生的热烈欢迎。

在捐赠仪式上,铜陵山水丰田4S店领导表示,本次捐助活动,只是杯水车薪,但希望通过自身的爱心行动,让越来越多的人,关注山区的孩子、关爱留守儿童,为孩子们成长出一份力,为社会尽一份责任。



捐助的部分书籍和体育文化设备器材

公益活动。主办方经前期实地调查走访,最终决定帮助九都小学孩子们,建立一汽丰田爱心图书室,捐赠图书千册和一批学习用品和体育器材。



捐助的部分书籍和体育文化设备器材

另据了解,铜陵山水丰田4S店作为我市新近成立的汽车销售服务企业,始终将社会责任感立于企业发展的突出位置,公司陈汛董事长常年为铜陵部分贫困老人进行帮扶和捐助,受到到各界的好评。



捐助的部分书籍和体育文化设备器材