

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年4月18日 星期六 农历乙未年二月三十 第3616期 总第3933期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

历时近十年时间 运用多学科理论

金隆公司一科研成果矗立世界科技前沿

使我国的二氧化硫烟气制酸技术达到国际先进水平 打破国外公司在这项技术领域的长期垄断地位



本报讯 金隆铜业公司科研成果“高硫冶炼烟气绿色高效制酸关键技术及产业化”，使我国的二氧化硫烟气制酸技术达到国际先进水平，打破了国外公司在该技术领域的长期垄断，极大提升了我国烟气制酸行业在国际上的竞争力，并解决了我国二氧化硫烟气制酸产业可持续发展的瓶颈问题。这项科研成果日前获2014年度安徽省科技进步一等奖。

高硫冶炼烟气绿色高效制酸关键技术。经中国有色金属工业协会组织，以张国成、张文海院士为主任的鉴定委员会对本项目的成果进行了鉴定，这个项目技术创新明显，使系统处理的烟气浓度由常规的10%至12%提高到17%，系统处理能力显著提高，能耗明显下降，提高了我国冶炼烟气制酸核心竞争力。研究成果整体技术达到国际先进水平。

独处置；制酸反应热未实现高效利用，致使热量大量流失，这些问题制约制酸产业可持续发展。金隆铜业公司对此进行科研攻关，历时近十年时间，综合运用系统学、湿法冶金、物理化学、传输原理等多学科理论，自主研发了具有自主知识产权的高硫冶炼烟气绿色高效制酸关键技术，使我国的二氧化硫烟气制酸技术达到国际先进水平。

此项科研成果主要技术创新点体现在发明了“支路循环-预转预吸”高浓度二氧化硫烟气直接制酸技术。将可处理的烟气二氧化硫浓度上限由传统的12%大幅提升至17%以上，同时消除了含硫烟气逸散造成的环境隐患；发明了“亚硫酸镁载硫-污酸脱吸”尾气与污酸综合治理新技术，保证了烟气负荷波动等复杂情况下高脱硫效率，硫资源得到了回收利用，实现了达标排放和绿色制酸；创新了“蒸汽管网压力调节-二氧化硫转化热能回收”技术，解决了烟量、烟浓度大幅波动等复杂情况下汽包压力无法稳定的技术难题，实现了中低温热能的高效利用。同时这个项目研究成果已获国家发明专利5项。

王松林 鲍 镇

《铜陵有色报》

——伴我学习生活的另一半



我不仅是出之铜陵有色职工之家，更是成长、工作、生活在铜陵有色这块肥沃的土地上。

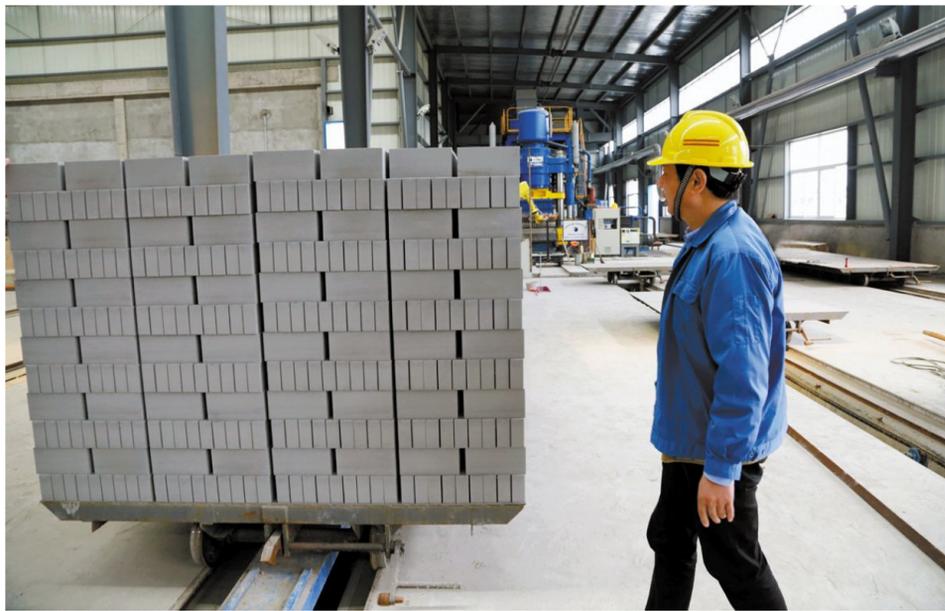
上世纪80年代初，一心希望上体校或当兵的我，却在出生地铜山铜矿当上一名井下矿工。在辛劳的工作中，我经常和工友们开玩笑说：“等我老了，我也要写一本自传，讲讲我个人一生的经历。”那时只是心有余而力不足，理想多，不知何处入笔。90年代中期为大力发展矿区周边经济，矿部组织全矿开展了“铜山发展大家谈”征文活动，当时我所在的区党支部书记沈振魁特意将这项征文任务布置于我，万万使我没想到这篇文章获得此次评选一等奖，随之矿宣传部宣传中心组录用我担任矿业余宣传通讯员，重点是向《铜陵有色报》投稿，宣传铜山两个文明及生产建设。

为寻找能完成自传的心愿，于是我与《铜陵有色报》结了缘。从当初改了又改的小小“豆腐干”消息，慢慢涉及通讯、特写、言论等“方片糕”式版块，尤其是《铜陵有色报》社举办的培训班以及报社老师亲临现场跟踪采访，使我从一名有色人用“敏锐”的眼光去收集发现新闻。几十年来我不但关注着身边的矿山建设发展，更学习了用新闻宣传报道，将矿山生产经营、先进人物、科技创新、企业文化等新闻相继在《工人日报》、《农民报》、《安徽工人报》、《中国有色报》和《中国矿业报》等报刊杂志发表。我还将《铜陵有色报》作为了解掌握铜陵有色在市场竞争舞台上的“窗口”，并时时刻刻激励充实着自己当一名铜陵有色的“新闻人”。有了它的陪伴我淡泊了当年向往体校与当兵的愿望，更多了对学习追求知识的渴望。从执着青年超越知命之年，经历近三十年《铜陵有色报》，您是我人生的良师益友，您是我人生获得的宝贵精神财富。吴 健

曝光台

●3月26日9时30分，金昌冶炼厂检查工程技术分公司委托中夏公司在熔炼炉冲渣池搭脚手架时，发现严重不符合规范要求。根据厂安全管理规定，给予处罚500元，同时由发包单位和属地车间督促施工单位加强施工现场的安全管理。

●3月27日10时05分，金昌冶炼厂检查工程技术分公司委托中夏公司一名员工在电解净化高空作业拆除脚手架时，未系安全带。根据厂安全管理规定，给予处罚500元，同时由发包单位和属地车间督促施工单位加强施工现场的安全管理。 金昌冶炼厂



铜冠建安建材项目日前已试制出了第一批标砖。该建材项目由铜冠建安安装公司从去年年底开始设备安装，到今年3月底安装工作全部结束。目前，该项目通过试投料生产出了第一批标砖，并通过试投料情况正进一步加强设备和生产系统的调试，预计本月底将可投产。

王红平 陈致生 摄

稀贵金属分公司层层管理增强安环保障能力

本报讯 在稀贵金属分公司，资金安排总是优先安全环保。今年，该公司安全环保上的设备、危险区域该做的防护和监控按标准实施到位，从源头确保污染物达标排放，确保已辨识出的危险源始终处于在控、受控状态。

保整治工作到位。通过全面加强班组建设，提升安全环保工作水平。该公司把安全生产法律法规、方针政策、各项安全制度、措施细化落实到班组，提高班组长安全素质，充分发挥其现场安全把关作用。同时，建立起以安全为核心的班组管理标准，严格考评，不断提升班组安全创建水平。

要求外来施工队伍主管部门要把严格好资质质关，对不具备安全生产条件、安全管理薄弱、“三违”行为多的外来施工队伍坚决进行清退。同时，建立外来施工队伍档案，将日常违章行为、安全教育、检修质量纳入考核中。

严格执行项目建设“三同时”规定。该公司在基建、设备安装调试及试生产的每个时期都要严格遵守安全环保法律法规，需要在规定的时间内完成安全环保验收，从源头防范事故发生。

突出外来施工队伍管理。该公司

安庆铜矿 铜冠机械公司

“安全环保意识先行”活动有条不紊展开

本报讯 为牢固树立“安全第一、环保优先”理念，日前，安庆铜矿在全矿和外协单位中开展“安全环保意识先行”活动。

在我心中”为主题的演讲比赛，同时开展“安环伴我行”征文活动。

该矿充分利用局域网、广播、标语、横幅、召开动员大会等多种形式和途径广泛宣传“安全环保、意识先行”活动的目的和意义；将“我从事的是高危行业的工作，今天我上班，我要保护你你我他，我要安全回到家”安全宣誓活动开展到班组，要求每次派班每位员工参加，不得缺席；在全矿范围内开展安全环保职业健康知识培训及考试活动；7月份举办“安全环保

进入二季度，该矿在副井口、斜坡道口实行出入井封闭管理，建立出入井口指纹考勤系统，并实行下井前安全环保答题活动；将开展“安全环保好建议”评比活动，对于被采纳的好建议将予以奖励；组织职工家属到生产现场与亲人进行安全交流。

杨勤华 胡耀军

又讯 日前，铜冠机械公司拟定“安全环保、意识先行”活动方案，除按照集团公司要求完成“规定

动作”外，结合装备制造企业实际，开展一些具有特色活动。

制定公司级安全环保职业健康知识培训计划和培训内容，各分厂根据自身生产环境、特点，自主编制有针对性的培训内容，并将培训手册发至每位员工（含外协员工）学习；各分厂每日开展“三违”安全自查活动，对查出并核实的“三违”人员及违规事实，在公司局域网曝光台曝光；在全体员工中开展“我为公司安全环保献一策”活动和开展班组、工段作业前现场安环风险识别评比竞赛活动等。

王征社 赵银祥

本报讯 经过两个多月的摸索、数据分析对比和再调整，金冠铜业分公司制氧站今年首季度节能降耗成效显现。同一月份相比较，该制氧站二月份电耗下降了726千瓦时，受气温回升和雨水影响，三月份电耗仍下降了550千瓦时。

该公司制氧站现有35万立方米每小时和2万立方米每小时两套制氧空分设备，实际每小时可提供55万立方米高纯氧。依据该公司当前熔炼主工艺最大用氧需求来看，产出量大于实际需求量，两套制氧系统都保持在13%左

右的氧气放空度。一边是氧气大量放空到大气中，造成极大的浪费；一边是空压机高负荷运转，导致高电耗。为此，该公司制氧站从二月初开始依据实际需求需求和设备特性，逐步进行了摸索。

该公司制氧站从消除两套制氧系统原料空气空压机放空着手，使制氧站能耗80%以上的空压机保持在工艺允许的最小负荷状态下运行。通过分析调整，该制氧站将放空阀调节改为二级导叶调节，实现二级导叶自动跟踪，后续氧产量减小后，空压机能自动进行调整，这样就消除2万立方米空压机放空的问题。

傅大伟 刘 萍

“只要我们每个人在出矿、采矿的时候，都合理地进行炮孔填塞，用纸筒代替炸药，保证效果的前提下，减少一点装药量，全年就可以节约炸药3.97吨，节约成本约4.09万元……”

“我们选厂车间经常整体拆换废旧衬板，要是利用废旧及不合格的衬板，组合拼装起来，与新衬板搭配使用，有旧有新也不影响磨矿效率，经过我们自己初步测算，这样至少可以节约成本约11万元……”

这是今年1月份黄山岭铅锌矿井下采矿区和地选选厂职工给矿部提出的合理化建议。该建议一经提出，该矿就组织人员测试，一季度已顺利实施。截至4月中旬，该矿按月度测试，节约成本的数额正如职工们自己测算的一样。尝到甜头的该矿目前正大规模开展了“寻于民、问策于人”的“挖智慧”工作。他们制作发放各种“建议征集表”至每个职工手里，职工提出的每一条合理化建议，都会由矿工会收集整理后提交矿党政联席会议研究并予以答复。可以迅速落实的建议，会在一个月内给予落实实施。分月度与季度，按照建议计划工作难度适时整改。

“企业管理的根本在人，企业降耗的原始力量就是我们最基层普通职工的智慧。远的不说，就今年而言，短短三个半月，就实施了好几项。”该矿职工合理化建议梳理小组负责人告诉记者，从1月份开始，该矿就根据职工建议，优化了通勤车乘坐方案，通勤车运行每天减少了不必要的4趟，每趟节约成本20元，三个半月就节约了成本将近1万元。该矿供应材料供应人员在双休日利用休息时间，开展市场调研及性价比比较，2月份开始采购30元每只钎头来代替原有45元的钎头，当月他们并与钢厂销售商洽谈，在原有的采购价上钎头每吨降价100元、衬板降价每块200元，三个多月就节约资金约8千元。

充分落实以人为本、以职工为基础的治矿方略，激发了该矿职工参政议政的主人翁意识，有利于这个老矿能够及时了解职工所思所想，切实解决一些矿里和职工实际困难。

4月9日是星期四。这天下午，来自三位基层班组的职工走进了该矿办公大楼一楼的“职工接待室”。从今年一月份开始，该矿将每周四下午确定为“矿领导接待日”。不管有什么意见，都可以来接待室面对面谈一谈。不愿意来接待室与矿领导面对面的，矿里就在八个基层角落设置了“意见箱”、“职工合理化建议箱”，由矿工会每周收集一次，提交每月或季度党政联席会议研究并予以答复。3月份以来，该矿矿长开辟了“矿长微信沟通”渠道，职工可以随时给矿长提建议。少则几个字，多则一段话，或者针对管理漏洞拍一张照片直接上传，矿长也随时随地看得见、听得着。

本报记者 江 君 通讯员 程 虹

采取有效措施 努力增加产量 铜冠冶化分公司擂响上半年“双过半”战鼓

本报讯 “提高责任意识，加强和细化生产组织管理，力争上半年实现时间过半、任务过半（硫酸38万吨、球团60万吨）的目标。”日前，铜冠冶化分公司针对季节性生产工作重点，排出自查互纠、互查互纠、上下互动、互相促进的深入开展夯实基础。

重质量，提产能。深入开展设备维修、维护和保养工作，提升工作质量，规范岗位操作流程；加强设备设施的日常点、巡检工作力度，增强设备预知维修能力；合理统筹安排设备维修计划，严格控制非计划性停产时间，使生产系统处于稳定可控状态。并提前梳理和谋划三季度设备大修及备品备件的落实准备工作，确保今年设备大修按时间节点顺利进行。

重落实，稳生产。一季度，该公司各单位紧紧围绕年度方针目标，克服影响生产的各种不利因素，主产品产量硫酸完成186万吨、球团286万吨、发电3265万千瓦时。该公司对一季度生产计划的执行情况进行总结分析，结合卓越绩效模式、对标管理和提质增效活动的深入开展，提升管理创新理念。在安全监管、粉尘治理、设备维护、内部资源综合利用、质量分析和开拓市场等方面进一步细化措施，为二季度安全生产经营工作的深入开展夯实基础。

重安环，促生产。该公司各单位在熟悉各项环保法规基础上，结合本单位实际和季节安全生产工作特点，组织开展安全生产和环境保护宣传教育及反“三违”活动，并强化日常安全巡查，开展隐患排查，治理安全生产中的突出问题。加大对环保设备设施的排查和隐患整改工作力度，加快污酸污水综合治理项目施工进度，把提升解决污

酸污水铜离子和硫化物超标原因作为重点工作来抓，确保脱硫系统与主系统同步率达到100%，同时想方设法解决好红粉污染问题，实现“三废”达标排放、清洁、环保生产。

重意识，降成本。各单位以生产经营效益为主体，自我加压，提质增效。加强市场分析，测算并确定原料及产品库存目标，避免跌价损失，尽量减少原料、产品倒运环节，降低生产费用。处理好生产和销售之间的关系，在满足生产和市场需求的情况下，加强生产组织，提高高硫铁用量和红粉配比率。做好高品质红粉入库工作，确保物料平衡和能源梯级利用，实现有效降本目标。同时，加强岗位生产组织协调和信息沟通，确保公用介质水、电、油、压缩空气、蒸汽的平衡调节和准确计量。

陈 潇 朱长华



针对矿山进口设备，尤其是井下大型无轨设备在维修过程中，备件价格高，供货不及时影响生产等现状，冬瓜山铜矿积极发挥广大职工的聪明才智，大力实施进口设备国产化工作，大大降低了生产成本。

图为这个矿职工正在井下维修无轨设备轮胎。 汤 菁 摄