

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》(铜色控股[2012]13号)精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2015年第一季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司组织宣传部
2015年4月2日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1、投票时间为4月2日--4月7日。
- 2、投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3、每位投票人一次投票须投满五位候选人,多投少投均为无效票。
- 4、选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司组织宣传部宣传科。
- 5、填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01-10)后的“○”涂黑。
- 6、本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01、铜山矿业公司 阮奎

阮奎,铜山矿业公司露天推土机司机。
十多年前,他母亲就瘫痪在床,妻子一直在江西工作,仅有的弟弟长年在打工,家庭经济条件十分拮据。他每天早早起床,帮母亲洗脸刷牙,穿衣喂饭,经常顾不上吃早饭就上班干活,中午和晚上还要为母亲做手脚按摩、洗澡做饭。在他的精心照料下,母亲病情得到有效控制并好转。在日常工作中,他默默发挥任劳任怨的“老黄牛”精神,在露天生产量年年增加和推土机人员少的情况下,还经常性地加班加点,从不计较个人得失,年年出色完成生产任务,先后荣获矿业公司“三等功”和“友爱之星”等称号。



02、稀贵金属分公司 吴兆发

吴兆发,稀贵金属分公司贵金属一车间熔炼班班长。
他带领QC小组开展“降低卡尔多炉熔炼渣银含量”、“提高二氧化硫沉硒利用率”等攻关课题,直接贡献于车间综合技术经济指标的改善、降低了单位加工费成本、提升了硒、碲产品的经济增加值,并获得2011年度、2012年度国家的优秀QC小组奖,2012年度全国有色工业优秀QC小组奖。在他的不懈努力下,从2012年到2014年,阳极泥处理量连续三年,分别以4392吨、5430吨和5644吨的成绩不断刷新纪录,使稀贵金属分公司阳极泥处理能力一举跃上一个新台阶。



03、动力厂 严涛涛

严涛涛,动力厂供水二车间生产班班长。
她所在的班组肩负着有色循环园区的生产生活用水。日常工作中,她坚持每天点巡检,保障了设备的运行正常。车间折板絮凝平流池排泥阀经常发生故障,影响水质,她和维修班人员建议将排泥系统的液动装置改为气动装置,就此一项为车间完成清水产量达1200万吨,创历史最好水平;外部市场供水380万吨,电单耗仅为0.18KWh/t,与计划0.21KWh/t相比,全年节约电量36万度。她先后取得了第一名和第五名的骄人成绩,被集团公司授予“岗位能手”和“优秀共产党员”等荣誉称号。她所在的班组被安徽省总工会授予“工人先锋号”。



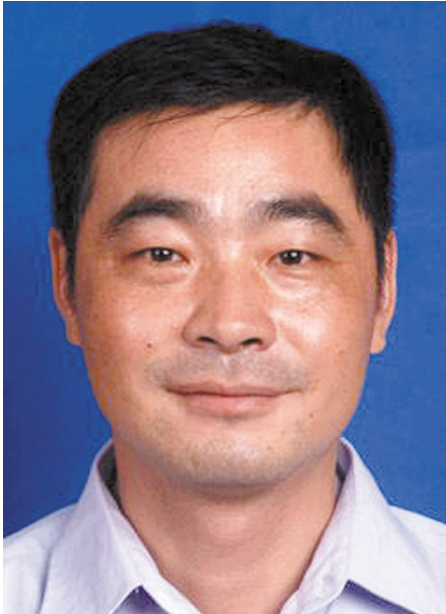
04、技术中心 张智荣

张智荣,技术中心市政工程造价建筑经济师。
她积极、乐观、向上。生活中,她孝老爱亲,无私奉献,十年如一日悉心照料瘫痪在床的母亲。对待工作,她严谨求实、勤奋刻苦、兢兢业业,先后顺利通过了注册咨询工程师及注册造价工程师资格考试。与相关专业技术人员一起完成大小工程项目260余项,获得部级二等奖3项、三等奖2项和2014年度技术中心标兵荣誉称号。



05、冬瓜山铜矿 周卫忠

周卫忠,冬瓜山铜矿采矿工区电气技术员。
他是无轨维修领域的“土专家”。他虽然只有中技文化,但是凭借着一股钻劲和创新精神,掌握了该矿采矿工区近亿元进口无轨设备的电气和机械核心维修技术,逐步从一名普通维修工成长为维修班长、电气技术和电气助理工程师。周卫忠每年在无轨设备国产化、技术革新和修旧利废等方面创效近百万元,他先后对铲运机的铲斗、油门油缸、电气控制柜和深孔台车控制系统等,成功实施了20多项国产化改造。2005年至2007年周卫忠三次被评为矿标兵,2011年被评为矿功臣,2014荣获矿“科技能手”称号。



06、金昌冶炼厂 杨锋

杨锋,金昌冶炼厂硫酸车间生产班班长。
他将患有双腿疾病的岳母送往省城医院治疗并陪护,出院后将岳母接回自己家亲自照顾。2013年,妻子突患癌症,他对亲人瞒下了妻子的病情,带着身患胃癌晚期的妻子到北京大医院求医问药,他用无微不至的关心和爱护激励妻子积极与病魔斗争,帮助妻子缓解化疗的痛苦直到2014年妻子离世。在他的精心呵护下,妻子的生命由三个月延长至一年半。家庭的突遭变故和接踵而至的生活磨难没有击垮他,中华民族的传统美德在他身上得以发扬光大。



07、铜冠冶化分公司 俞仁

俞仁,铜冠冶化分公司球团车间设备点检员。
他爱岗敬业,除正常负责5大类近60台单体设备和大量的管网管线的点巡检外,还主动参与球团煤气加压、脱硫及烟气脱尘系统的现场抢修,被誉为“救火队员”。他将脱硫系统胶液管网由不锈钢全部改为钢衬PO管,实施后,极大地方便了管路的日常维护,每年可降低维修成本约15万元,减少胶液跑冒损失约60万元,提高系统开车率2%。他孝敬长辈,多年来,在孝敬父母的同时,还主动承担起赡养老体衰、膝下无子女的叔叔婶婶,在邻里传为佳话。



08、铜冠投资公司 胡平安

胡平安,铜冠投资金神公司铸造车间员工。
2013年9月,在市政府广场散步的他听到呼叫声跑到湖边,只见一名落水女子正在向湖中心走去。情形危在旦夕,他来不及犹豫,甩掉上衣,不顾刚刚骨折痊愈的右腿立刻跳到水里,奋力把女子救上岸,在将救起的女子交给现场的110工作人员后,他便悄然离开回家了。这是他第二次下水救人了。早在1992年的夏天,从事销售工作的他,出差到重庆,在四川万县码头就曾救起一名落水的孩子。他面对遇险者,挺身而出、舍身相救、不图名利的感人事迹,受到市见义勇为促进会的表彰,被授予2014年见义勇为先进个人称号,并荣获见义勇为二等奖。



09、铜冠电工公司 胡吉平

胡吉平,铜冠电工公司磷铜分厂熔铸工段长。
为了降本增效,针对转炉消耗木炭多,成本过高不利局面,他提出将一次性添加25公斤木炭改为分时分批适量添加的合理化建议,收到很好效果,此项建议采用后生产每吨铜杆节约木炭3.01公斤,每天节约120公斤木炭,一年下来可节省木炭费用10多万元,该合理化建议被公司命名为“胡吉平木炭添加法”。在他的带领下,该工段转炉的产量质量不断提高,月均达到614吨,比上年同期提高18.55%,质量达到97%以上。他曾多次获得集团公司优秀共产党员和铜冠电工公司标兵称号。



10、铜冠机械公司 鲍世刚

鲍世刚,铜冠机械公司无轨销售部部长助理。
面对价格低迷、优质客户稀缺现状,他把市场信息搜集与分析作为突破口和切入点,得知云锡集团改革采矿方法的信息,多次上门与该集团职能部门和矿山沟通。成功开启了该集团采购铜冠机械井下无轨设备的范例,打开了云锡集团市场大门。此后,他长期蹲点云南省,跑遍云锡所有矿山,先后推销设备93台,成为该集团最大客户。近几年,该同志又成功开发玉溪矿业、十四冶等一批优质客户,累计销售设备160余台,个人销售收入超过1.5亿元。

“铜陵有色好员工”选票

01	☐
02	☐
03	☐
04	☐
05	☐
06	☐
07	☐
08	☐
09	☐
10	☐