

铜冠机械公司与全体营销售后人员签订廉洁承诺书

本报讯 为进一步维护企业利益,日前,铜冠机械公司与 70 余名在岗的营销售后人员签订了廉洁承诺书。

承诺书既有硬性规定,也有违反后的处罚措施。承诺书要求营销售后人员本人及亲属,不得从事与该公司设备或备件相关联的经济活动;不得传递商务信息给该公司以外的企业或个人;在招标活动中不得假投标;不得

转移本属于该公司的订单干私活、谋私利;不得利用工作之便,截留销售货款或侵占业务费等。

若营销售后人员违反上述承诺,限定 3 个月的整改期,3 个月整改不到位,调离原岗位,进入生产一线工作;或调离原岗位进入待岗状态,待岗 3 个月后进,进入生产一线;严重者,公司将与其解除劳动关系。

王征社 丁帮财

鑫铜监理公司开展监理从业人员培训工作

本报讯 为适应有色金属工业建设工程监理行业发展需要,规范监理从业人员行为,提高监理从业人员工作水平,促进企业管理水平和人员整体素质的全面提高,3 月 28 日至 31 日,鑫铜监理公司组织 65 名人员参加了由有色金属工业建设工程北海培训中心在铜陵举办的《2015 年第三期有色金属工业建设工程监理人员培训班》。

培训期间,学员们系统地学习了

《建设工程监理概论》、《建设工程监理案例分析》、《建设工程监理相关法规文件汇编》以及建设工程投资控制、质量控制、进度控制、合同管理等专业知识。培训在集中授课的同时,主讲人还针对学员在实际工作中遇到的一些问题和疑问进行了指导和解答。

培训结束后进行了考试,考试合格由中国有色金属工业建设工程质量监督总站核发“有色监理人员资格证书”。

洪方明

张家港铜业公司举办安全环保知识抢答赛

本报讯 日前,张家港联合铜业公司举办了安全环保知识抢答赛。这个公司的领导、各部门负责人及生产中心值班长、班组长和员工代表共 60 余人观看了知识竞赛。

开展此次活动,旨在深入学习宣传新修订的《安全生产法》和《环境保护法》,进一步增强全员安全环保意识,营造“安全发展、科学发展、和谐发展”的良好氛围,不断提升公司安全环保管理水平。

此次竞赛共有来自公司机关和生

产中心 7 支代表队的 21 名选手参加,分必答题、共答题和抢答题及观众随机答题四个环节,内容涵盖新修订实施的安全环保法律法规、冶炼企业安全操作规程、岗位应知应会等方面的知识。

在几个环节的比赛中,各参赛选手或轮流站立必答,或你抢我答,或相互协助共答,对安全知识的熟练掌握博得现场观众的掌声。观众答题更是积极踊跃。经过数轮激烈角逐,最终生产中心动力车间、办公室(人力资源部)、生产中心精炼车间分获前三名。 王松林 杨学文

金昌冶炼厂电解车间积极采取措施降低吨铜电耗

本报讯 金昌冶炼厂电解车间作为用电大户,电耗约占车间总成本的 80% 左右。围绕节电管理,该车间积极采取有效措施,努力降低吨铜电耗成本。

在生产过程中,该车间一方面通过采取控制槽电压、酸浓比,适时调整硅整流变压器档位,及时清理各路导

排及槽下瓷瓶、硫酸铜结晶物等一系列措施,努力降低直流回路电阻;另一方面加强槽面精耕细作减少短路。在装出槽作业时要求职工用钢丝刷清擦导电铜排,确保阴阳极良好的导电性。值缸岗位人员勤上槽,并用拖表抽查短路,从而提高电效提升产量达到降本增利的目的。

付 蓉



冬瓜山铜矿对学习贯彻国家新《安全生产法》高度重视,将相关内容发布于矿 OA 系统,安排全员学习。日前,该矿又举办了一期新《安全生产法》培训班,邀请安徽省安全生产培训专家授课(如图)。通过深入学习,使全矿管理人员进一步增强了安全生产意识和责任意识,把安全工作抓出效果、抓出成绩。 汤 菁 摄



铜冠建安新型环保建材公司十分重视科学技术的运用。近日,该公司蒸压粉煤灰标准砖生产线引进了机器人码垛机,该设备采用了国内先进的全电脑控制机械手进行码垛,既提高了工作效率,又避免了人工、机械混合码垛方式存在的安全隐患。

图为全电脑控制的机器人码垛机正在进行全自动化施工。 高 明 摄

每日奋战在生产第一线——记金冠铜业分公司“十佳员工”田勇



田勇是金冠铜业分公司协力保全部机械保全车间副主任,作为一名 80 后,在他身上有着“非典型性”的 80 后特征。研究生毕业的他,自 2011 年毕业后来到该公司,从不以机械专业“硕士研究生”自居,坚持和普通设备维修人员一样,每日奋战在生产第一线。

三年多的坚持不懈,田勇完成了由“学生兵”到一线技术工程师的完美蜕变。由于作风路实、技术精湛,他从 2013 年开始担任精炼区域、电解、

动力区域点检总负责人。而这时,恰逢该公司试生产的关键时期,他无暇顾及怀孕待产的妻子,一心扑在岗位上。由于试生产期间设备尚处在磨合阶段,人对设备的操作熟练程度、工艺流程的合理性、设备负荷提升的适应性等都会给设备带来不同的影响。针对这些难题,他坚持理论联系实际,从实践中收获真知,完成了诸多技术改进。

在同设备的“博弈”中,田勇先后改进了竖炉上料装置天轮的布局形式,这大大提高了竖炉钢丝绳的使用寿命,使其寿命从 1 个月提高到 4 到 6 个月;发现并改进了圆盘浇铸机中存在的设计缺陷,大大降低了圆盘的故障率;配合完成浇铸机热水泵改型改造工作,改造后的

浇铸机热水泵可靠性和可维护性大大提高,为精炼生产提供了可靠的基础保障;配合完成精炼阳极炉排渣形式的改造和排渣小车的设计制造,使阳极炉的排渣、渣破碎和渣清理工作大大简化。

利用生产的间隙,他完成了圆盘提取机机头的测绘工作,并将其完全国产化,在保障生产的同时也大大降低了备件的成本。由他改进设计的新结构形式的捞渣铜机链斗,其抗变形能力大大增强,使用寿命大幅提高,试装的链斗从去年 9 月安装至今未发生明显变形。热衷于同设备“打交道”的他,一门心思都用在设备的优化改进上。去年,他提交的《部分进口设备国产化》合理化建议,因成效显著,获得了该公司合理化建议一

等奖;他组织的《电解机组稳定运行》等三项攻关课题研究也已取得了阶段性成果。

2014 年 8 月,技能日渐精湛的田勇被该公司委以协力保全部机械保全车间副主任的“重任”。在这个新的岗位上,他在实施技术管理的同时,更加注重配合车间班子加强对车间行政工作的管理。他充分利用专业知识提升管理水平和工作质量。在他的主导下,组织编写了《全厂点修作业风险源应对措施表》,使该车间点修作业人员对作业区域的风险源有更加明确的了解。结合管理的需要,他开发了检修人员工时管理软件,使车间的检修工时统计更加方便快捷。

傅大为 刘萍

“不能出一点差错!”——记铜冠冶化分公司优秀员工左进

产过程中的质量控制检验,每一个采制的样品、每一个计量的数据都直接关系到企业经济效益,关系到企业年度经营目标的实现,一个小数的误差足以带来上万元的经济损失。左进深知责任重大,他严格遵守公司规定和质检规章,细心操作,将样品的误差值尽量降到最低,对每一个批样进行多次称重和筛分后,才交付样品数据。他严格要求自己,取、制样技术规范、标准,脏活、累活抢着干。

质检工作有时需要去外地出差到客户单位现场检验,因为比较辛苦,很多人

便不太愿意去,每每遇到这种情况,左进便会主动向班长提出自己去。从江苏、浙江的外来铁精砂原料检测到江西铁球团的监督检测,左进一直盯守在现场,寸步不离。货场环境很差,晴天尘土飞扬,雨天一身泥泞,他从不抱怨,每次出差都精心操作,严格比对,保证了数据的准确和样品的代表性。

铁球团的斗料秤称重系统关系到公司的切身利益,左进每次上班都认真检查设备的运行状况,仔细校准、核对斗料秤数据,确保数据真实、准确。长时间的

运行和球团输送时的摩擦,称体钢板有时会被磨造成漏球,左进每次都穿戴好劳保防护用品,打着手电筒把这套设备从上到下好好检查一遍,发现问题就立即通知设备保障部门及时维修,防止小洞不补而影响发货。在铁球团发货检验时,每隔半小时,左进就跑一次现场观察,若是发现粉率和大块不正常时,便会立即通知码头换堆,并及时通知车间协调组织对铁球团的筛分工作,确保出厂产品的合格率。

陈 潇 潘国舜



金昌冶炼厂熔炼车间转炉生产日前正在有序进行。今年以来,该厂在加强形势任务宣传教育、稳定职工队伍、增强全员信心的同时,进一步加强了生产组织,狠抓各项安全管理及防范措施的落实,并以环保优先为前提,科学组织精细化生产,大力开展技术攻关与创新,不断优化经济技术指标;积极做好年度停产检修准备、降库存、金属平衡等重点工作,保障了冶炼生产相对稳定运行。

王红平 齐宏明 摄

铜山矿业公司强化“严、细、实”安全三字关

本报讯 近年来,铜山矿业公司结合自身实际,本着“严、细、实”的工作态度,紧绷安全弦,加大现场安全管理和监督检查力度,不断强化安全防范措施的落实,为安全生产工作“严把关”,筑牢安全生产“防火墙”。

“严”字当头,强化现场管理,严格落实责任意识。该公司充分发挥职能部门的监督检查职能,建立健全安全隐患排查制度,实现安全管理关口前移,超前防范。着力加强重点部位、关键环节的检查巡视,坚持定期检查与动态抽查、全面检查与重点督查、查处问题与指导规范相结合, 查管理责任、查规程措施、查教育培训,严抓倾向性和苗头性问题,增强现场安全监

督检查的针对性和实效性,彻底消除安全盲区、死角和隐患。

“细”字着力,加强安全生产管理,明确职责和任务。通过各种会议形式,使全体干部职工筑牢安全第一的思想,坚守安全“红线、底线”,以对自己负责和对他人负责的态度,做好各项工作的安全预想和措施落实,提升安全生产工作“责、权、利”的认识,不断强化安全生产管理,做到层层落落实责任,层层传导压力,形成一级抓一级的责任体系。该公司还结合新形势下矿业公司安全生产管理工作中出现的新特点, 以及对安全生产管理工作中的新要求,重新修订完善《矿业公司安全管理办法实施细则》,做到有章

可依,规范操作。

“实”字把关,加强安全教育宣传和培训,切实把好安全思想关。该公司利用内部网络、有线电视新闻宣传栏、电子显示屏、班班通等媒介及班前班后会、安全学习日、集中培训等形式,多渠道开展安全宣传教育活动,灌输安全理念,使安全思想入脑入心。与此同时,该公司还结合各类事故案例,深入开展全员岗位培训,着重加强一线特殊工种和班组长培训,突出规范操作和安全技能,使员工及时了解掌握安全知识,提高员工现场操作安全意识,增强职工的安全互保意识,使安全警钟长鸣于耳,事故教训铭刻于心,营造浓厚的安全生产氛围。 张 霞

铜冠物流金铁分公司多措并举确保铜精砂运输安全

本报讯 铜冠物流金铁分公司多措并举加强铜精砂运输安全保卫工作,多次召开会议研究相关事宜,切实把铜精砂运输安全保卫工作与安全生产放在同等位置,同部署、同落实、同考核,维护好平安运输的良好环境。

简化作业程序,缩短取送时间。该分公司在铜精砂承运期间,采取“直取直送”的作业方式进行组织。各站调度不得擅自改变作业计划,“直取直送”过程中不允许安排机车进行其他作业,缩短车辆取送时间保证货物安全,否则相关责任人按违反《金铁分公司关于含铜物料运输安全保卫工

作规定》进行处罚。同时由该分公司、车务段、机务段领导轮流跟车监护,负责协调铜精砂运输安全保卫工作。

加强行车组织,杜绝安全隐患。该分公司车务段横港站调度在编制调车作业计划时,尽可能缩短铜精砂在站内停留时间。重车取出存放横港站后,当班调车员指派一名连结员与治安队员一同在现场留守看护。货运员加强与金城码头调度联系,不间断掌握装车进度。在剩下最后 3 车未装时向当班站调汇报,站调尽快安排机车取送作业。金城码头每批铜精砂最后一组车辆装车时,站调安排一台机车在横

港站待令,装车结束 1 小时之内调离码头。

现场办理交接,保障运输安全。该分公司调车人员到金城码头取车作业,首先检查货物装载状况,确认无异常后与金城码头调度办理交接签字手续。因作业需要临时在横港站内存放的铜精砂车辆,须存放在调度室对应股道位置,由站调告知治安队员铜精砂辆数和停留位置,经检查无疑后与当班调度办理交接签字手续。当班治安队员全天候蹲守巡查监护,制止盗窃行为,确保铜精砂运输安全,全力维护集团公司经济利益。

邹卫东

铜冠电工公司开展“弘扬沈浩精神 建设模范部门”主题活动

本报讯 “弘扬沈浩精神,建设模范部门”主题活动在铜冠电工党群部门展开。此次活动的目的是:全面提高党群干部队伍的整体素质。活动从 3 月下旬开始到 7 月底结束。

整个活动共分三个环节。第一环节是集中学习教育。在本环节中,该公司将重点开展好 5 项具体活动。一是组织党群部门及基层党支部全体党员召开一次专题组织学习会,集中深入学习贯彻中央、省委、省国资委党委、集团公司有关文件精神,进一步明确新形势新任务对组织工作、组工干部提出的新要求;二是组织党群政工干部以及基层党支部书记阅读《沈浩日记》、《红手印的褒奖》,观看电影《第一书记》等,通过重温沈浩事迹,掀起进一步学习沈浩同志的可贵品质和高尚境界的新高潮;三是在全体党群干部中,组织他们阅读“我和我的铜陵有色”故事集,围绕如何弘扬沈浩精神,怎样建设模范部门,结合自身工作实际,撰写一篇读后感,深学、细照、笃行老领导、老同志创业、创新和创造精神;四是邀请市委党校教授给党群干部进行一次专题辅导,引导党群干部争做“沈浩”式的干部;五是组织党群政工干部观看“反腐倡廉教育录像片”,利用反面教材,让党群干部坚守底线不触碰高压线。第二环节是深入查摆问题。在认真学习的基础上,对照沈浩精神,紧密联系实际,认真梳理、深入查摆自身存在的问题和不足。通过党群工作例会和部委会、收集意见建议,同时向基层发放意见征求表、利用内部网站等灵活多样的方式,重点听取基层党支部书记、党员和职工的意见和建议。与此同时,在广泛收集意见与建议的基础上召开一次作风建设剖析会,按照“六对照六查看”要求,查找问题,纠正工作中存在的不足。党群干部围绕党建、政工管理及各自岗位工作中存在的难点和薄弱环节,找准问题,出实招,见实效。第三环节是整改提高。制定整改任务书,细化整改任务、制定整改措施、明确整改期限,确保整改任务全部得到落实。 芦广胜

铜陵市立医院医学影像中心对医务人员进行心肺复苏培训

本报讯 日前,铜陵市立医院医学影像中心在示范教室进行了心肺复苏的培训,近 40 名医务人员参加了这次培训。

整个心肺复苏培训严格按照最新指南,对所有无反应、无呼吸的成年患者,应该立即启动急救反应系统,开始胸部按压。

心肺复苏培训分批次进行,在讲解完毕后每个医务人员都进行了实际操作演练。参加培训的员工表示:“这样的培训对于巩固和提高我们的抢救能力有很大的作用,希望以后这样的培训继续下去。” 董绪龙