

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年3月24日 星期二 农历乙未年二月初五 第3605期 总第3922期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

稀贵金属分公司节能降耗成果丰硕

本报讯 在集团公司2014年度节能管理考核评比中,稀贵金属分公司力压同行荣获第一名。去年,该公司节能减支472万元,这是该公司坚持节能减支、向管理要效益所取得的丰硕成果。

为应对原料采购不断涨价、产品销售价格低迷的不利因素,该公司坚持眼光向内,苦练内功,深挖企业内部潜力。2014年,该公司根据生产实际,有针对性地狠抓节能技改项目。通过合同能源管理模式先后完成了贵金属、渣选矿车间的水管网、循环水泵的

改造,加强循环水的利用,年节约税费39万元;将职工蒸汽浴室改造为节能型的空气源浴室,年节约蒸汽费用30余万元;对渣选矿车间生产照明系统进行节能改造,年节约电费34余万元。

该公司每天生产早会上汇报能源消耗情况,及时掌握能源的使用情况;每月例行召开的月度经济活动分析会上,对能源消耗情况进行逐一深入分析总结,及时发现问题并提出相应的对策,将节能降耗工作深入到每天的日常工作之中;进一步完善能源计量器具等基础工作,安排专人每天记录各类能源消耗情

况,深入了解各车间能耗实际情况,为能源技改提供决策依据。日常管理工作中,该公司管理部门与生产单位保持紧密联系,督促生产单位合理调度大设备的运行时段,做到设备使用实行错峰运行,实行分时电价管理,尽量使用谷时电,减少电费支出,降低能耗指标。去年,该公司各项能源消耗指标大大降低,铜阳极泥综合能耗每吨仅0.7吨标煤,同比下降2.8%;电单耗每吨1885千瓦时,同比下降2.8%和7.8%;铜精砂含铜综合能耗每吨0.65吨标煤,同比下降45%。

章庆 吴娟

金冠铜业分公司打造环境友好型绿色企业



本报讯 近日,金冠铜业分公司硫酸车间中和回用水池养鱼成为了该公司内一道靓丽的风景线,工作闲暇之余,附近的员工纷纷前来驻足观看。早在去年12月份,该公司便开始尝试利用中和回用水池饲养金鱼,前后共放养20余条金鱼,存活数月后将其移往鱼缸之中,这个尝试足以说明该公司中和回用水质可满足养鱼条件。

随后,该公司因地制宜制作一个简易鱼缸,以增加养鱼的便利性和观鱼的观赏性。并以此作为该公司致力于环保的形象窗口,真正意义上体现该公司始终将“高效、清洁、环保”六个字贯穿生产之中,努力打造“资源节约型、环境友好型”绿色企业的信心和决心。

中和工序作为废酸系统的最后一道工序,也是该公司厂区生产二次回用的一个重要环节,不仅负责着处理硫酸工序本身产生的废酸,还承担着处理全厂收集而来的酸性废水的任务,日均处理量达到2400立方米。自投产以来,通过先进的工艺控制和严格的操作要求,该公司中和排水一直稳定达标排放,各项

排水指标均符合《铜、镍、钴工业污染物排放标准》要求,其产生的中和回用水做到“零”排放,全部内部循环使用,产生着巨大经济效益和环境效益。

自建厂伊始,从方案论证、工艺选型到设备招标,该公司均严格遵循环保基本国策,积极创新技术,从根本上避免环境污染。积极建立健全三级环保管理网络体系,将环保责任落实到车间、班组,依据《环境保护管理考核实施细则》,按月考核,形成一级抓一级,层层抓落实的良好局面。为切实改善废水达标排放,该公司制定了相关管理办法,建成了清污分流设施,同时加强全厂回用水管理,实现了污水达标排放和回用水的再利用。

如将路面冲洗和洗轮机所用的循环冷却排污水改用生产废水,解决了初步设计中生产废水的不平衡问题;将阳极炉渣铸循环水改为闭路循环,既减少了废水产生量,降低了废水处理成本,又有效回收了有价金属;封堵渣选矿浓密池循环水溢流口,将循环水送至硫酸处理,真正实现了重金属废水的零排放。

此外,该公司还对部分烟气管路进行了改造,增加了烟气混气室,环集烟气脱硫装置,提高了脱硫效率。在固体废物处理上,该公司严格执行《危险废物转移五联单管理办法》,合法、合规、合理处置危险废物,从而真正实现资源化和无害化处理。

刘萍

围绕两大主题目标 努力实现挖潜增效

天马山矿业公司提出 提质降耗 1000万元目标

本报讯 今年以来,天马山矿业公司面对主要产品价格低迷,矿山收入大幅锐减等不利因素的影响,结合公司发展实际,自我加压,深入开展对标挖潜增效活动,提出了“提质、降耗”两大主题目标,努力实现年初确定的提质降耗1000万元目标。

为确保目标的实现,该公司出台了《持续深入开展2015年“对标挖潜、提质降耗”活动实施办法》,通过绩效对标、职能对标、流程对标等方式,使对标工作成为提高效率、降低成本、优化指标的基本手段。成立了以公司主要领导为组长领导小组,做到统一部署、统一核定和统一考核,并与年度评优、绩效工资“双挂钩”考核。同时,该公司将1000万元分解成提质指标480万元、降耗指标520万元。通过加大残采工作力度,稳定现有生产能力,确保年处理矿石量42万吨以上;通过加强技术攻关,提高选金回收率2%、选硫回收率4%、选铜回收率1%以上,努力实现金精砂含铜26公斤、硫精砂(35%)1万吨、原矿含铜34吨。完善《天马山矿业公司用电管理办法》,从调荷错峰管理入手,用足低谷电,优化电力调度,对井下实施分区分段供电,严控井下水泵开停时间。修订《天马山矿业公司废旧物资管理办法》;定期开展清查库存工作,合理压缩库存,减少二级库存,逐步推行班组成本考核台账;加强采购管理,对定点采购项目,必须申请报告,实行比质比价采购。

在提质降耗攻坚战中,该公司将各种经济技术指标、成本单耗指标、行业平均水平、近三年最高水平进行对标,全面查找差距。通过测算进行细化分解落实各项预算指标,基层单位在年初预算基础上下降3至5%,委外费用在年初预算基础上下降5%;压缩机关部门可控费用支出,在年初预算基础上下降3至5%。以提升矿产量和选矿浮选指标为重点,加强生产过程管控,重点围绕矿量组织,生产衔接等关键环节,继续加大残矿回采力度,力争全年回采残矿2.8万吨。

该公司完善组织绩效管理考核办法,积极推行以绩效考核为主体多种分配形式,调整绩效工资挂钩浮动比例,加大了作业量、技术经济指标考核权重,在全公司建立103个KPT指标体系。开展节能绩效评价工作,继续强化节能技改工作,降低能源消耗,淘汰高能耗设备,重点是电机车斩波调速控制技术、变电所、变压器及供电线路无功补偿技术及行车专用QB系列绕线式调速改造等,确保设备开动率达到93%以上。

王文



新型井下钻机 提高施工效率

日前,矿产资源中心新进了一台Z90-1型全液压井下钻机。该钻机采用全液压驱动,能自动给进、自动上管、自动卸管,是国内自动化程度较高的先进坑探装备。目前,该钻机已在沙溪铜矿正式投入使用,降低了钻探工劳动强度,提高了井下施工工作效率。

陈腾 萨百灵 摄

“他像不停转的陀螺”

——记铜山矿业公司优秀员工彭宝义



“1、2号砂泵目前还正常吧?2号砂泵的盘根要更换了,进料口还要经常看看,防止有异物进入叶轮……”近日,铜山矿业公司尾矿库管理车间30米砂泵工小蒋,又接到班长的短信了。

小蒋的班长是铜山矿业公司尾矿库管理车间生产二班班长彭宝义,今年年初查出患肠癌,必须马上住院接受化疗。彭宝义虽然身在医院,但他的心却始终没离开过工作岗位。有时通过电话向单位了解生产情况,有时通过短信向操作工了解现场设备状况,遇到设备故障时,还及时给操作工出主意想办法。

“他像不停转的陀螺。”小蒋介绍,生产正常时,他每日会在小浮选、30米泵房等各岗位之间来回巡查,保障生产正常;系统检修时,他会到采砂船、浮选机、压滤机等重要设备的维护和保养当中,从不嫌脏累;要到了防汛期间,尾矿库的坝上每天都有有

他的身影;设备发生故障时,他也会第一个出现在现场。去年11月的一天半夜,天空飘着雪花,小夜班浮选场同事打来电话,询问浮选机出现问题的解决办法,在矿区的彭宝义二话没说,凌晨骑车赶到浮选场帮助解决,直到凌晨才处理完毕,寒冷的次日清晨,他又出现在车间的派班室里。

彭宝义的骨子里有一种较真的劲儿。遇到生产不顺、设备故障的时候,他总爱刨根问底,研究症结所在。生产管理,他大胆进行创新,确定最佳的系统运行办法。近年来,随着库区可采范围内的有价金属含量逐年减少,设备老化、系统改造,如何在有限的资源环境下创造出更多的价值,作为班长的他,深知责任重大。去年,新选矿投入试运行,为配合新选矿浮选试验,他提出一改以前从尾矿库内采砂再选变为直接从新选矿重建一条尾砂输送管进入车间小浮选进行选取的建议被车间采纳,输送系统管线建成投入使用后,不仅当月车间的生产产量有所提升,电力消耗月度下降值达到2万多千瓦时,为矿山节约了可观的经济效益。

去年,该公司老选矿30米泵房移交给了尾矿库管理车间,当时30

米泵房的设备状况一直不是很稳定,加之现有尾矿量少于以前尾矿量,为了控制能耗,他优化生产工艺,对与输送泵不匹配的管道进行了改进,同时停用了一组大功率砂泵。为了避免设备带病作业,他经常在现场了解设备的运转情况,很快30米泵房所有设备被他摸得一清二楚。在不到2个月的时间里,该岗位上的设备状况已大有改善,以前连续运转不到三四个小班就会出故障,在他的细心呵护下,重新焕发生机。

就在该公司去年冲刺后四个月生产的关键时期,彭宝义的身体也发出了“警报”,经常感到腹部疼痛,全身乏力,领导及同事们看他脸色不大好,常劝他到医院检查,他却总说:“没事,歇一会儿就好。”就这样他一直忍着疼痛继续工作着,直至今年年初的一天,他在30米砂泵房检查设备时,突感腹部疼痛难忍,车间主任黄永忠见状,立即驱车带他前往池州市人民医院进行检查,当时诊断结果并不理想,后经铜陵市人民医院复查,被查出患有肠癌。所有知道这一消息的同事、领导都为之忧心忡忡,他却依然轻松地说:“别担心,等这一疗程结束了,我就回单位上班。”

本报记者 江君 通讯员 张霞

细雨濛濛吊装忙



3月20日,连日的阴雨天气尚未离去,昏昏暗暗的天空偶尔飘出些许雨丝,铜冠建安公司沙溪项目部在此时迎来了工程的重要节点:副井提升机房预制柱吊装。

当天上午,记者跟随该项目部经理吴志停来到年产330万吨采选项目现场,只见高高的吊车早已停靠就位,如巨人般耸立,长长的吊臂在空中左右回旋。吊车脚下,人流攒动,技术人员各就各位,十几根预制柱横卧在地面。吴志停在与业主方进行了一番短暂交流后,抬头望了望依然阴沉沉的天空,坚定地表示:“即使下雨也要起吊,不能延后!”

上午9时,伴随着一声清脆的哨音,一根17吨重的预制柱在吊车的提升下缓缓上升,吊车司机根据指挥人员的手势,娴熟地操纵着吊臂的升高速度,平移之后,准确无误地将预制柱垂直安放在指定位置。

“快点拿钢楔子将它固定住。”吊车前方的项目经理吴志停一边仔细观察着吊装情况,一边忙向工人叮嘱道。9时一刻,随着预制柱的落地,四五名职工快速地拿起钢楔子插入安置预制柱的坑穴,其中两人抡起大锤,狠准敲击钢楔。约过20分钟后,工人们又拎来一桶桶的混凝土进行浇筑,将预制

柱成功固定后,才算吊装成功。9时50分,长长的吊臂又在吊车司机的操作下,缓缓吊起第二根柱子。有了前面的经验,第二根施工起来稍显轻松。“我们一上午大约可以完成3根柱子的吊装。现一共有12根预制柱,35根预制梁。我们计划在3天内完成任务。”吴志停告诉记者,大吊车是130吨的,收费很贵,为了节省时间,前天就已经做好了相关准备工作,为的就是保证所有预制柱一次吊装成功。

“待完成所有柱子的吊装,这一块的任務就相对轻松些了,预计6月份能完成副井提升机房的施工。”吴志停感慨道。

沙溪铜矿年产330万吨采选项目包括主副井提升机房、变电所、石灰乳车间、循环水池、磨浮车间,选矿系统等任务,是铜冠建安公司迄今为止所承揽的最完整的矿山地表群体工程。该公司高度重视,针对沙溪项目边设计边施工的特点,不断与设计院以及业主沟通,从而加快对工艺交叉影响小、具备土建设计的子项工程的设计步伐,并在沟通中确定了总体施工方案。据吴志停介绍,随着副井提升机房的成功吊装,下一步场面将完全打开,而该公司也将增加人力物力的投入,确保个选矿工艺部分计划在2016年5月底联动试车。

临近中午时分,灰蒙蒙的天空居然射出了一丝阳光,整个现场一片繁忙。记者放眼望去,只见副井以及提升机房旁,建设者们穿梭劳作,他们正以自己的方式,抢抓大好时机,以苦干实干为铜冠建安公司的施工履历添上一笔浓重笔墨。

陈潇 李海波

安庆铜矿防汛防汛布置早落实细

本报讯 汛期即将到来,安庆铜矿提前做好防汛防汛的布置,做到有备无患,确保汛期矿山正常生产和安全渡汛。

该矿设立防汛专库,对防汛材料和工、器具提前做好储备,确保在应急时刻能够满足需要。针对雨季即将到来,展开了对防雷设施、供电设施、防洪排水设备及备品备件、排水管、坑下泵房等的全面检查,对存在的安全隐患提前做好整改。并对井下安全避险六大系统进行复查和维护,确保系统运行正常。同时,对斜井道、主副井主支护墙沟、及矿区主路沟展开清理。对地表陷落区实施回填。对露天矿产品进行入库转移,防止库外堆放造成雨水流失。着手制定切实可行的防汛防汛预案;并将开展好防汛演练,提高处

置突发事件的能力。

汛期,该矿重点抓好江边码头、尾矿库、尾砂管线、地表斜坡道、主副井、配电室及矿区河道等的防汛防汛工作,实施24小时值班制度,保持通讯畅通,一旦出现险情,立即按照预案实施救援。并掘进过程中,对接近含水层、断层及岩溶、节理发育地带的掘进作业,要求必须先打超前探水和做好监测。同时,加强雨季坑下巷道、采场的顶板管理工作,防止出现垮落。每天对下井车辆和铲运机、钻机等大型设备进行检查,杜绝“带病”作业。

该矿“对地表和井下各防汛区域实行了分片负责,明确划分了责任区域和各责任单位承担的主要职责,对不同阶段的工作提前布置,明确目标;并成立了“抗洪抢险突击队”,遇有紧急情况,立即展开救援行动。

杨勤华



●1月29日中班,铜冠矿建公司冬瓜山项目部在日常安全检查中发现,万通七部职工郑志文在负875米68线戴纱手套打眼作业,违反了“操作有旋转部件的机械禁止戴手套”的规定。给予郑志文违规罚款500元,并进行相关安全教育学习。

●1月29日中班,铜冠矿建公司

凤凰山项目部在进行复工前隐患整改过程中,施工区副区长胡琦和潘井巷及协作队伍董杰、沈登华、余同友等五人下井未在井口挂牌处挂牌,违反了铜冠矿建公司《下井挂牌制度》,给予每人各违规罚款200元,并进行相关安全教育学习。

●2月5日12时左右,铜冠矿建公司机电安装分公司在沙溪铜矿副井检查时,劳务工吴家祥乘吊桶升到井口安全门关闭时,吊桶还没有停稳时就从桶内跳下,此举违反了铜冠矿建公司《乘桶制度》规定。给予吴家祥违规罚款200元,并批评教育指正。铜冠矿建公司



日前,江苏镇江句容市安监部门对仙人桥矿业公司开展安全现场检查,该矿业公司井下安全现场工作得到当地安监部门高度赞许。

本报记者 江君 通讯员 周钧 摄