

新春第一场抢修战



3月17日,天气异常闷热的凤凰山矿业公司矿区内,潮湿的空气弥漫在山里每一个角落。

7时,该公司部分重要生产区域突然停电——在16日大夜班与17日白班交接的时间点上突然停电,有多少尚在井下的矿工的生命维系与此?有多少重要设备因此跳闸会影响到火灾安全?唯有尽快恢复正常,才能纾解一切险情。

20分钟后,承担全公司供电任务的机运车间火速组织专业技术人员实地分析查看故障原因。在该公司变电所,所有技术人员根据变电所继电保护动作状态,判断出停电由于线路接地和相间短路导致。在随后的分段排查中,又具体地确定在混合井井筒内位于负240至283米中段之间某一处,原因是高压电缆发生故障。

及至不间断地排查故障和确定出需要重新敷设新电缆的方案时,已是中午时分。没有吃饭,没有休息,矿工们想的是其他矿工的生命安全与重要设备安全。该公司随即迅速从供电班和起重组抽调精干人员组成抢修队伍,立刻将2吨多重的新电缆运送至混合井井口正132米处。

如何将重达2000多公斤的电缆在狭小的空间里运输至井下?左腾右挪历经一个多小时,抢修人员将新电缆从正132米处,通过罐笼、滚杠推滚运送方式,运至井下负240米中段。井下现场,大家立即兵分两路,在现场管理人员的统一指挥下,上下联动、通力合作。一部分人手扶电缆盘将新电缆缓慢的从井下负240米井口往下输送,另一部分人则站在移动且狭窄的罐笼顶部……

午后时分,一场暴雨如期而至。瞬间,井筒淋水如注、“哗哗”直泄。所有人身上的所有衣服从里到外,全部湿透。在气温很低、光线幽暗的井筒,抢修人员将新电缆一节一节地安全牵引至井下负283米配电所,又将新电缆一段一段的用电缆卡子将其固定在井筒壁上。与此同时,在场地狭窄的井下负283米配电所内,制作新高压电缆中间头和终端头的矿工们一刻不敢懈怠……

当日18时,该公司终于全面恢复了混合井井下负240米至负283米中段的正常供电。

本报记者 江君 通讯员 美娜 李江

金昌冶炼厂开展科技研究和专业管理创新课题攻关活动

本报讯 去年,金昌冶炼厂开展的科级行政管理人员课题攻关活动取得明显成效,共收到攻关课题总结报告46篇,通过评选评审,其中有10篇课题攻关报告获得表彰奖励。此项活动较好地促进了生产经营的稳定与发展。为继续巩固攻关活动成果,扩大延伸活动参与对象,进一步提升攻关活动效果,今年,该厂在全厂范围内继续深入开展科技研究和专业管理创新课题攻关活动。

此次攻关活动全厂科级行政管理、工程技术和专业管理三个通道所有管理人员全部参加,活动1月份开始11月份结束。活动以基层党支部为单位,组织全体管理技术人员立足本单位(部门)、本岗位工作实际,围绕生产经营、安全环保、技改技措、新技术新工艺创造应用、管理创新、党建思想政治工作等多方面内容,针对生产及管理工作中心疑难瓶颈问题,开展课题攻关活动。通过开展课题攻关活动,促进企业生产经营各项工作,推进安全环保、降本增效、转型改造等重点工作,实现生产经营平稳运行和“新金昌”建设的快速有序推进。

活动结束前,全厂管理技术人员要根据攻关活动过程认真撰写课题攻关活动专题书面报告,该厂将组织相关专业评审组进行评审评比活动,对优秀课题攻关报告及在攻关活动中表现突出并取得明显攻关成绩的人员进行表彰奖励,管理技术人员课题攻关活动纳入管理技术人员年度个人绩效考核。 齐宏明

安全大于天 “春雷”在行动 铜冠地产公司新年重拳出击强化安全生产工作

本报讯 新的一年,为做好安全生产工作,铜冠地产公司重拳出击,开展了一次名为“春雷”的安全专项治理活动,通过一系列行之有效的措施,进一步巩固安全生产良好形势。

新年的第一个会就是安全环保工作会议,基础工作专项治理是该公司今年安全工作的首要任务。在安全环保工作会上,公司主要负责人与各基层单位签订了安全环保责任书,将责任层层传递下去。为了强化目标管理考核,该公司重新制定了《铜冠地产安全生产奖管理办法》、《安全生产风

险抵押金考核办法》,将工期、质量、成本、安全同步考核,安全维度考核实行一票否决,外来施工单位出现安全事故,项目部比照执行,进一步加大了考核奖惩的力度。该公司还及时修订了《安全管理协议》,与每个施工单位重新签订协议并进行了约谈,督促他们加强安全生产管理和投入,确保安全生产稳定形势。

经常性的安全大检查是查隐患、堵漏洞的有效手段。该公司坚持每月由分管领导带队开展一次安全环保综合大检查,每月下发通报,限期整改,将隐患

整改率作为安环质计部负责人的重要KPI指标进行考核。春节期间是安全事故高发期,该公司春节停工前组织开展了停工安全专项检查,督促施工单位做好洞口、临边、电梯井口、通道口等安全防护以及应急值守等工作;加强消防、用电管理,杜绝乱搭乱拉现象,节日放假期间生产用电一律实行“拉闸断电”,春节前对人员密集的租赁网点进行了消防隐患全面清查。春节期间,随着各工程现场全面复工,为确保安全生产,该公司在节后又开展了一次专项

检查,针对在建工程施工现场的安全文明施工管理、边坡基坑支护、脚手架、模板支撑、临边、洞口防护、高空作业、施工用电的防雷接地措施和特种设备运行等进行了一次综合大检查,发现隐患立即整改,整改不到位的不予复工。

该公司今年还全面加强了安全环保培训工作,制定了全年的培训计划,实行公司、职能部门、项目部三级专题安全教育,春节复工前,组织外来施工人员开展了一次全面的岗前安全培训,进一步强化他们的安全生产意识。

殷虎 韩大超

铜陵市立医院七项科研成果通过评审鉴定

本报讯 日前,在市科技局组织召开的科研成果鉴定会上,铜陵市立医院申报的《肾康注射液穴位透皮给药治疗慢性肾衰的临床研究》等7项科研成果顺利通过与会专家的评审鉴定和验收。

该院中医科开展的《肾康注射液穴位透皮给药治疗慢性肾衰的临床研究》运用中药复方制剂——肾康注射液,通过电脑药物导入治疗仪,经双肾俞透皮渗入的中医外治法治疗慢性肾衰,治疗方法简便易行,在保证疗效的同时,明显降低了治疗费用。专家评审认为该项目达到国内先进,省内领先水平;骨科的《经皮微创接骨术(MIPPO)治疗四肢AO:B型、C型骨折》项目,运用经皮微创接骨术(MIP-PO),治疗四肢AO:B型、C型骨折,具有技术新颖、操作简单、创伤小,并发病少、骨折愈合快等优点,取得了良好效果,为治疗四肢复杂的骨折提供了新的方法,达到了省内先进水平。其中《芪蒯强心胶囊对矽肺患者心功能及NT-proBNP水平的影响》和《脑卒中患者的康复指导》2项科研项目,专家组一致认为,两项目成果已达到省内、市内领先水平,完成了立项课题的计划和任务,符合验收标准。 董绪龙

铜冠物流公司金园分公司开展重点部位综治巡查

本报讯 近日,金园分公司结合铜冠物流公司正在开展的综治宣传月活动,组织专人对港区围墙、作业平台水域、重点物资存放库房、监控设施运行状况进行检查,查找隐患部位,制定修复方案,并限期予以整改。

该公司对重点物资铜精砂清理回收流程进行了梳理,对基础台账工作进行季度检查,从技防、物防、人防等各个方面,确保港区内物资安全。陈玲俐



为进一步弘扬志愿者服务精神,教育引导青年增强生态环保意识,3月14日上午,矿产资源中心9名青年志愿者利用业余时间前往西联乡一林场,参加市“森林城市,青年先行——千人共建青年林”义务植树活动。图为该中心志愿者现场植树场景。 傅大伟 赵跃摄



3月18日,金冠铜业分公司举办了“庆祝金冠铜业分公司成立五周年职工书画摄影美术作品展”活动。此次展出的四十余件书法、素描、剪纸、绘画、摄影等作品,全面展现了“双闪”发展历程和广大员工昂扬向上的精神风貌。汪秀志 摄



有色置业公司工程QC小组围绕降低工程成本、改进操作规程,积极组织技术人员课题攻关,有效提升正向技术指标,降低负向指标,取得良好的经济效益。该小组QC课题先后荣获安徽省冶金系统成果发布一等奖和“最佳演讲奖”,集团公司QC小组现场发布会三等奖和最佳发布奖,节约工程成本150多万元。图为该QC小组成员正在施工现场研究课题。 叶安合 李栋 摄

科技创新创效的「领头羊」——记铜冠电工公司优秀科技工作者齐永久

“技术改造求生存,技术创新求发展”,秉承着这样的理念,齐永久在芜湖铜冠电工公司经理的岗位上带领大家创新创造,收获了令人喜悦的成绩:去年,芜湖电产销漆包线产量7881吨,同比增长38%,产品合格率达97.63%,同比提高0.6%,电耗指标每吨1603千瓦时,同比降低17%,各项经营指标均创历史最好水平。

科技需要投入。在齐永久的坚持下,去年芜湖铜冠电工全年共投入资金347.97万元,其中部分资金用来对漆包机烘炉及拉丝设备进行改造更新,全年单电耗成本节约130余万元;改造后的漆包机烘炉电耗由原来的每天1500千瓦时下降到650千瓦时,电耗降低56%,产量效率提高50%;改造后拉丝设备其电耗也下降30%,产量效率提高了25%;且改造后的设备生产产品质量也较之前有明显提升,漆包线的伸长率指标等较之前提高6个百分点。通过改造大大节约了制造成本,漆包线单位能耗指标由原来的1930千瓦时下降到1600千瓦时,降低了产品单价成本。

漆包线行业是以用户要求为准则的特殊性行业,多数用户特别是一些国际国内知名用户因其市场及技术发展的需要,常常对漆包线的加工性、使用环境适应性提出更高特殊性能要求。为此,齐永久在公司成立漆包线适应性工艺研究攻关小组,全方位、多渠道地与供应商及客户进行技术交流,了解漆包线的使用环境与特殊要求,掌握不同主要原材料如绝缘漆的不同特性,认真分析、制定工艺对策,确定技术改进方案,跟踪实施效果,取得了明显的效果。去年,该公司通过开展漆包线适用性工艺研究与改进,完成工艺技术攻关项目4项,为市场开拓创造了有利的条件。

于齐永久而言,若不能将科技成果成功转化,为实际生产服务,则等同空谈。在他的重视下,芜湖铜冠电工公司去年共通过各类实用新型专利20项,获得芜湖市科技局技术补助款2万余元。各项技术创新和改进,均为该公司自有技术,一方面通过申请专利进行知识产权保护,同时以上专利项目均在生产一线成功推广转化实施,有效提高了生产效率,促进公司技术进步与产品质量的稳步提升。

漆瘤一直是困扰漆包线行业的一大难题,为了解决这一难题,齐永久带头成了攻关小组,发明了针对漆瘤的防漆瘤装置,去年一年,芜湖铜冠今年未发生一起因为漆瘤问题退货的。

齐永久最希望的,便是人人参与创新,人人都是创新者。为此,他在公司内组织开展“推进科学发展、我为企业献一策”合理化建议活动,如今工人岗位员工参与率达51%,管理和技术人员达到100%,合理化建议条数占职工参与人数的65%,合理化建议采纳率达32%。去年,“漆包机拉丝乳化液供配系统改造”等14个合理化建议项目已积极申报集团公司的合理化建议一、二、三等奖,累计创造经济效益998.7万元。

陈满 芦广胜



铜冠铜材公司职工日前正通过观察认真监控炉内熔铸情况。作为一家新投产不久的铜杆生产企业,该公司今年以来加大了质量管控力度。在强化“三关”管理中,加强了从原料熔炉熔铸到铜杆轧制生产每一个工序的分级控制,促进了产品质量稳中有升。 王红平 摄

转岗再立新战功——记铜冠冶化分公司标兵洪徐斌

时间倒转回到2009年,那一年,在金昌冶炼厂电解车间任槽面工的洪徐斌应聘来到了铜冠冶化分公司硫酸车间任主控员。在这个陌生的岗位上,勤学善思的他很快就进入了角色。

为了尽快熟悉工作,洪徐斌放低身子,勤跑现场,虚心向工程技术人员和先来的师傅虚心请教,不懂就问;下班回到家,他就上网搜索,查阅相关的资料学习,就这样,没过多久他就能单独进行操作,对简易故障也具备初步分析判断的能力。由于他工作认真负责,又具备一定的组织协调能,2011年4月,洪徐斌被该车间聘为生产四班副班长。本就工作尽心尽力的他,在担任副班长以后,除了自己干好外还担当了更多的责任,出色的表现让他在2013年3月被公推直选为该车间生产一班值班长。

多年的工作积累让洪徐斌养成了爱动脑筋的好习惯,每次上班他穿戴好必要的劳动防护用品,开过派班会后就去现场认真仔细察看,发现问题立即安排有关人员进行处理。他随身携带一个笔记本,将自己在现场察看、巡检时发现的各类问题和应对处置措施一一记录下来,进行分析汇总,并在班务会上通报。去年12月初,该公司硫酸系统二期因更换渣1号皮带带车一天后准备重新启动,此时焙烧炉的温度在500摄氏度左右,要重新开车,理论上必须重新点起油嘴进行升温,这样势必造成生产成本增加。就在众人束手无策的时候,当班的洪徐斌凭借自己多年积累的实践经验,安排主控员先单投硫精矿砂试试,发现焙烧炉的温度在慢慢的上升,就询问了

相关工艺参数,这更加坚定了他心中的想法,通过和主控员商量后,他果断下达了硫酸二期重新开车的指令,既节约了成本,又多产出硫酸,一举两得。

化工企业的制酸工艺虽然比较成熟,但因设备腐蚀、损坏影响系统生产稳定的情况时常发生。为保障和维护系统设备的正常运行,洪徐斌在对系统巡检时从不放过任何一个环节。去年7月的一天,他在巡查时发现一系统冷却塔泵机封烧毁,如不及时排除故障就会迫使整个系统停车,将会造成不必要的经济损失。他沉着冷静,果断处置,指挥、协调主控和抢修人员进行来回倒泵,避免了整个系统停车,受到了该车间领导的好评。去年,在他的带领下,硫酸一班完成硫酸产量16.8万吨,在四个生产班组中排名第一。

傅大伟 张振兴

勤勤勉勉为工作——记金昌冶炼厂“十大标兵”徐建鸿

做事不声张,勤勤勉勉为工作。工作数十年,徐建鸿仍然怀着对工作的这份热情,不遗余力地投入到维修工作中,在挥汗汗水中收获着成功的喜悦。

“他工作认真负责,从来不叫苦叫累,工作脚踏实地,有困难的地方总是会出现他的身影。”这是工友眼中的徐建鸿。他是金昌冶炼厂硫酸车间一名维修人员。

徐建鸿在技术上的刻苦钻研是有目共睹的。为更好地服务于生产,他不断提高自己的知识水平和业务技能。维修是项技术活,时刻关系着生产。对此,徐建鸿一面积极向老同志虚心请

教,一面利用休息间隙对拆换下来的零件进行研究、维修。正是缘于这样的刻苦努力,他很快就掌握了许多关于硫酸的生产维修技术,不仅使他成为了单位业务骨干,也极大的降低了单位的维修费用和维修时间。

身为维修战线的一名老兵,徐建鸿始终将安全放在第一位。每次在工作前,他都要仔细检查吊起使用的钢丝绳和其他工具。在现场工作过程中,他坚持在安全防范措施到位后,才允许其他维修人员进入现场作业。对在工作中发现的安全隐患,他及时予以纠正……这样的细致谨慎,保证了车间维修作业人员和设备的安全。

遇到设备突发故障,无论是在家休息还是深更半夜,徐建鸿总是随喊随到毫无怨言,从不因个人私事而影响生产。在去年硫酸系统设备大修中,徐建鸿主动要求加班加点,对设备维修献计献策,为车间检修工作的顺利完成做出了贡献。

随着车间维修人员不断的减少,设备老化严重故障频发,维修工作量倍增。在维修现场,徐建鸿是个多面手,他常常既当起重工又是钳工和管道工,一个人干两三个人的工作。在车间实行的工时考核中,他的工作数量和维修质量始终都遥遥领先。

朱莉 齐宏明