

创特色 建亮点 铜山矿业公司“强作风、践承诺、提质效”党建系列活动新鲜出炉



本报讯 为充分发挥矿山党建工作的生命力和巨大活力，更好地融入和服务于矿山生产，新的一年，铜山矿业公司新鲜出炉了“强作风、践承诺、提质效”党建系列活动，做到矿山党建特色不断，亮点纷呈。

今年，该公司紧紧围绕“提质增效、创新发展”工作主题，按照“融经济、进管理、强素质、保稳定、促发展”的党建工作思路，全面落实“融合创新促转型，解放思想强管理；铜争三千利控七，稳产达标保安全”的年度方针目标和党建“六大工程”建设，着力

加强“四好四强四优四先四有”队伍建设，充分发挥党组织在国有企业政治核心作用，为打造“新型铜山”而努力奋斗。学理论提素质，以实干强作风。该公司大力开展领导班子成员直接联系群众活动，开展“迎挑战、稳发展、促提升”形势与任务教育报告，开展党课创新教育活动，邀请有关专家教授对党的十八届四中全会精神、企业经营战略管理及党务知识再辅导、再教育活动，开展“转观念、做表率、讲奉献”专题思想大讨论等活动。该公司领导成员将以“三严三实”要求深入联系点开展调查研究，解决当前矿山所面临的实际问题，使全体干部了解矿山安全生产与经营形势，扬长避短，在困境中提振精神，在奋发中勇闯难关，激发干部群发向上力量。

践承诺提形象，以实效促突破。该公司以抓铁有痕、踏石留印的劲头大力开展创业、创造、创建、创先、创星为内容的“五创”活动，教育引导全体干部立足岗位，工作争先，服务争先，业绩争先，实现“新型铜山梦”。将在今年内先后开展“新型铜山”创业实践活动，开展“尊重创造”活动，开展文明、卫生单位（部门）创建活动，开展“四先党小组”创建活动，开展全员创“星”活动，开展“活力铜山·最美职工”主题宣传报道活动。

抓常态提质效，以实绩促发展。该公司弘扬以劳模精神为丰厚底蕴和深刻内涵的铜山精神，掀起“大干兴企”工作之风，树立铜山新形象。结合该公司年度方针目标和“对标挖潜、稳产达

标”实施方案，引导党员干部在矿山发展中当先锋、做表率，永葆先进性，增强矿山发展动力。开展“树标杆、争一流”活动，开展“党史·文化”读书教育实践活动，开展“廉洁自律”教育活动，开展“安全发展”教育活动，开展“平安矿山”活动，开展“情暖职工”活动和“新矿山、新起点、新征程”主题全员系列文体活动。为确保一年内将这3个方面18项具体活动开展得有声有色，该公司成立了以党政主要领导为组长的活动领导小组，下设活动办公室，负责各项活动的组织和具体落实，要求在活动中力戒形式主义，不搞铺张浪费，并作为各党支部今年党建考核工作重要依据。

夏富青 陈幸欣



稀贵金属分公司职工日前正在通过焚烧炉回收编织袋中粘附的铜阳极泥。该公司生产所需铜阳极泥原料均使用编织袋包装运输，卸料后的编织袋附着部分阳极泥，这部分阳极泥难以回收，造成附着阳极泥的编织袋只能库存。该公司“扬帆”QC小组对此开展QC攻关，并成功地探索出通过焚烧炉焚烧编织袋回收铜阳极泥的办法。一年多来，通过焚烧炉共处理铜阳极泥编织袋61吨，产出铜阳极泥焚烧渣47.8吨，不仅为企业减少了大量资金占压，同时创造了良好的生产循环方式。“扬帆”QC小组为此获得了国家级优秀QC小组称号。

王红平 章庆 摄

万事勤为先 ——记金昌冶炼厂“十大标兵”张奎

历数张奎的个人履历，有厂“先进个人”、“十佳班长”、“生产标兵”等荣誉称号，也有集团公司电解精炼工技术比武大赛第三名的好成绩。他带的班全年高纯铜率和电效位居车间五个生产班之首。这一切离不开他的勤勉上进。

自1995年参加工作，张奎一直扎根生产一线。从电解精炼工到副班长、班长，他已经在电解车间工作了20个年头，现为金昌冶炼厂电解车间生产二班班长。

正常上班时间是8点，可是张奎每天六点半就到达生产岗位。他没有礼拜六、礼拜天的概念，几乎每天都在

班上，带头干生产、抓管理。2013年至今，在他的带领下，二班无论是高纯铜产出率还是电流效率，均超额完成厂部考核目标值，居电解车间五个生产班之首。2014年全年，电解二班电铜高纯铜率高达97.95%，比车间平均高纯铜率95.377%高出2.573个百分点，全年出口铜完成11983吨，占全年完成量的三分之一，全年电效达96.1%，比车间全年平均电效95.305%高出0.795个百分点。

去年夏季的一天晚上突降暴雨，电解生产二班区域外的雨沟排水不及，向槽下倒灌，严重威胁电解正常生产。张奎得知消息已是凌晨两点左右，他毅然冒

雨冲出家门，打车向厂里赶，途经五公里区域，道路被淹，车辆无法通过，他硬是顶着电闪雷鸣、大雨倾盆趟水走到厂里，带领当班职工共同堵住雨水，保证了正常生产。

工作中，张奎爱动脑筋、想办法，解决一些生产难题。2014年上半年，由于高位槽故障，导致循环系统不稳定影响生产。作为班长，他心急如焚，连续几天守在高位槽上查找问题，分析原因，功夫不负有心人，问题终于被他找到了。围绕问题，他反复琢磨思考，提出“通过技术措施，抬高高位槽液面，有序分流电解液，增加排气效果”的合理化建议，这一合理化建议很快得到了车间的重视和肯

定，并上报实施，从而使电铜质量有效好转和提升，取得了十分理想的效果。诸如此类的小改小革，在其担任班长后就一直没有停止过，取得的成果也十分丰富，同时也使电解二班在电效和质量一直名列全车间五个班组前茅。

在抓好生产、带好队伍的同时，张奎还十分注重做好班组安全环保工作。去年上半年，电解车间集中进行了电解槽下防渗漏治理工程，旨在进一步加强环保管理。作为值班长，张奎每天到槽下巡查几次，及时发现“跑冒滴漏”问题，及时处理，杜绝了槽下渗水、漏液现象的发生，确保了电解废液及时处理，实现对外“零排放”。

朱 莉 齐宏明



锲而不舍拓市场 ——记铜冠机械公司标兵鲍世刚

“市场拓展不可能一帆风顺，更不可能风平浪静。”这是铜冠机械公司无轨销售事业部的鲍世刚时常挂在嘴边的一句话，也是他用来激励自己不断前行的座右铭。面对激烈的市场竞争，凭借锲而不舍、永不服输的敬业精神，鲍世刚一年一个新台阶，一年一步新跨越，在市场拓展和优质客户的开发维护工作中取得了骄人的业绩。

面对近年来金属价格低迷、矿业企业不景气、优质客户稀缺的现状，作为销售人员，鲍世刚把潜在的目标锁

定在了优良客户的挖掘上，把市场信息的搜集与分析作为工作的突破口和切入点，加快了市场营销的步伐。在得知云南锡业集团要进行采矿方法变革这个信息后，他及时多次上门与该集团职能部门以及所属各矿山的职能部门进行了沟通。针对每个矿山不同的采矿方法、巷道规格，他都一一对应地做出了详细的设备配套方案。通过近一年的不懈努力，他提供的方案最终获得了客户的认可，云南锡业集团采购了该公司两台3立方柴油铲运机。

正如鲍世刚常说的那样，“市场拓

展不可能一帆风顺”，虽然实现了产品销售在云南锡业集团零的突破，但设备交付到现场使用后，使用的效果却并不理想。因为故障率较高，客户提出了退货的要求。在这艰难的时刻，鲍世刚丝毫没有气馁，他迅速与矿山的使用坑口及相关职能部门进行了对接沟通，一方面通过加强售后服务力量解决设备存在的问题，另一方面重新为客户制定设备的匹配方案。就这样，他前前后后在客户现场一待就是2个多月。“功夫不负有心人”，最终，他的努力使得客户最终同意了新的匹配方案，决定改用2立方柴油

铲运机，同时也收回了已购买的3立方柴油铲运机退货的决定。

改用的2立方柴油铲运机交付客户现场后，立竿见影，使用效果良好，受到了客户的一致好评。通过这一次成功的扭转，铜冠机械公司得到了云南锡业集团的认可，该公司的产品也进一步打开了云南锡业集团市场的大门。到目前为止，云南锡业集团使用的该公司产品种类涵盖了诸如3立方柴油铲运机、2立方柴油铲运机、20吨运矿卡车在内的全部无轨设备品种，累计订购数量达到了93台套，成为该公司全国单一最大客户。鲍世刚并没有自满，通过努力，近几年，他又开发了玉溪矿业、十四冶云南矿业公司等一大批优质客户，累计实现设备销售160余台，销售收入近1.5亿元。

傅大伟 王征社

采场“反转”记

“喜乐街”节目里幽默诙谐的“反转”台词，如今却成为冬瓜山铜矿充填区班组职工挂在嘴边的“热词”，这是咋回事呢？

原来，充填区在2月份采场充填施工中，存在相邻采场导通渗漏、二步骤充填空间变小，以及接顶扫尾充填采场增多等诸多不利因素。就在大伙对完成当月12万立方米充填产量感到心里没底时，区里正积极谋划逆势采场“反转”战。

逆势采场“反转”，当务之急就是要解决负670米、负730米等中段相邻采场渗漏难题。因为相邻采场间的导通渗漏，不仅会殃及巷道环境，还“惹”得相邻的采场也无法充填，就连通往此处的主管道线路也会因此受到搁置。为此，区里对各放砂口的管道线路走向与对应采场位置进行逐一梳理，最大限度地优化充填支管线路设计，确保每一套管道对相邻采场及周边区域充填能够起到“辐射”作用，即使一旦有相邻采场出现渗漏故障，也可以调整至周边采场继续充填。

但这说起来轻松，真要动起手来却并非易事。进入2月份，正当人们

开始忙着重置办年货的时候，充填维修班长李为怀、董明带领班组人员拼在负670米中段充填区域采场管道拆卸、移装等施工中。由于任务量大、安装繁琐，他们既当管道工，又当搬运工，经过连续三天奋战，顺利完成了五套充填管道调整任务，这就意味着该区域一套管道系统能够与相邻两处采场进行调节充填。充填班组长青工小李乐滋滋地说道：“这种管道与采场间的‘反转’，不仅避免了采场渗漏，还对上、下中段采场充填起到很好的‘拉动’作用。”

虽然采场与管道系统成功实现“反转”，但接踵而来的便是后续接替采场的难题，为了确保采场充填的连续性，区里在扎实抓好当月采场充填量的同时，还根据接顶采场与新投入采场充填施工次序，主动编排好后续投入充填的采场充填施工计划，提前掌握具备充填能力的采场，确保每月安全生产工作抓有方向，干有目标。

采场“反转”战，使原本处于逆势中的充填采场，反转为夺高产的优质采场。2月份，充填区充填量一举突破16万立方米，比元月份多完成4万立方米。

汪为琳

铜冠电工公司强化市场营销工作

本报讯 在面对春节放假，订单货源一度处于比较紧张的情况下，为提高生产产量，铜冠电工公司日前召开营销人员专题座谈会，就如何搞活2015年的营销工作进行了全面部署。

该公司加强与现有客户沟通交流，加大新市场、新客户开发力度，努力扩大市场份额，提高市场占有率，进

一步发挥设备产能潜力；加强营销策略创新，完善激励政策，坚持抓大放小，主攻优质客户，灵活定价、灵活经营，提升营销能力；加强营销人员绩效考核，采取“负底薪”薪酬制，将营销人员所有收入与销售业绩挂钩，充分调动营销人员工作积极性。通过上述措施，为完成该公司全年方针目标奠定坚实的基础。 芦广胜

铜冠物流金铁分公司 抢修断裂钢轨消除安全隐患

本报讯 3月7日，铜冠物流金铁分公司工务段班组放弃休息日在长江二路道口抢修断裂钢轨。

该分公司针对该路段车辆通行频繁容易造成线路损坏的现象，采

邹卫东 王铜健



3月7日，铜陵市物流协会组织45家成员企业到铜冠物流公司等有关企业参观考察。在金园分公司，码头负责人现场解答了考察组成员关于装卸和生产经营方面提出的问题。市物流协会会长、该公司经理叶守昊，市交通局局长凌勇、常务副局长任超等一同参加了考察。

陈玲珂 摄



为增强员工的安全意识，确保项目工程顺利建设，姚家岭矿业公司建设指挥部于日前启动了员工安全宣誓活动，并要求将此项活动纳入日常安全工作。图为姚家岭矿业公司建设指挥部全体员工集体进行安全宣誓的场景。

殷青 刘 晔 摄

历时85天，铜冠（庐江）矿业有限公司铜矿石连选试验项目完成，为该公司选矿设计的工艺流程设备选型、产品方案、技术经济指标等的合理确定提供有力保障，同时为选矿系统投产后能否顺利达到经济指标和获得经济效益打下了基础，更为企业今后的现场生产提供了依据。

铜冠（庐江）矿业有限公司和铜陵有色设计研究院共同参与完成了此次连选试验。试验在铜山矿业公司老精矿库连选设备场地进行。工艺为一型、二期设计工艺为主。连选试验是在小型流程试验完成后，根据小型流程试验确定的流程，用试验设备模拟工业生产过程的磨矿、选别作业的连选试验，着重考察流程的动态平衡条件下（包括中矿返回）的选矿经济指标和工艺条件。连选试验比小型流程试验的模拟性较好，可靠性也比小型流程试验高。

据悉，新建的矿山一般多要做试验，委托有资质的和有条件的设计院做，费用

不菲。安徽铜冠（庐江）矿业有限公司决定和铜陵有色设计研究院共同参与完成，不仅节约高昂的费用，还可以锻炼员工。

去年10月底，该公司开始连选试验。当时兵分两路前往铜山矿业公司，一路从铜陵出发乘坐铜冠物流的汽车载着从金口岭矿和铜陵有色设计院借调的破碎设备前往铜山；另一路则是押送承载30吨原矿矿石的汽车从沙溪出发前往铜山。当天下午，两路人马先后到达铜山铜矿，用叉车将破碎设备卸下并按破碎流程摆放好位置，再将原矿矿石全部卸下并集中堆放好。第二天，对连选试验场地进行了清理，将与试验无关的东西全部整理好堆放在一边。同时取了一部分原矿和破碎合格后的产品带回铜矿进行化验分析，从晚班开始安排工人进行粗碎。接下来的几天他们制作了破碎机的支架和浮选机的溜槽、清洗了浮选机并对因腐蚀严重而无法

松动的浮选机闸门进行拆卸、清理并加油润滑；在这之余继续安排工人进行破碎。至去年11月上旬，所有浮选机的闸门清理完毕使其能开关自如，各流程的溜槽安装完毕，冲洗水管也改造完毕，此外便剩下各回路之间的连接工作。至此，连续试验的浮选设备准备完毕，接下来就全力进行破碎工作。

因试验用的破碎、筛分设备大多比较老旧，再加上这次试验处理矿量很大，所以在连续工作状态下这些破碎、筛分设备就经常性的出现零部件损坏的问题，这给试验带来了很大困扰，严重影响试验进度。期间，大家做到随坏随修从而保证了破碎设备的正常。针对矿石潮湿的问题，购买并安装了碘钨灯对潮湿的矿石进行烘干。

为了工艺流程设计更科学更安全 ——铜冠（庐江）矿业有限公司连选试验小记

考虑到因破碎设备易损坏和处理量很大导致的试验进度较慢的问题，他们在原有的白班和小夜班两班制破碎的基础上，增添大夜班破碎。至去年11月30日，总共破碎出20吨左右的合格粒度产品，已满足连续试验项目的试验所需。至此，连选试验矿石破碎阶段结束。

去年12月1日至4日，他们将浮选机的管道按照工艺流程的顺序连接起来，并用清水测试确认浮选机能正常工作。将连选试验所需要的各种设备全部通电并测试确认能正常工作，并安排人工将之前破碎至合格粒度的矿石进行人工混匀四次，确保这些矿石充分混匀，以保证试验所用的原矿性质一致。5日，正式开始做浮选试验，白班的时候，确认了药剂制度和磨矿参数，并取部分原矿样、

精矿样和尾矿样进行化验分析。在试验的过程中，他们一直按三班制作业，每班跟班人员按试验要求进行加矿、加药、取样、记录试验现象和数据、保持正常生产。10日，第一个试验流程结束，在取好样品之后，他们对整套设备进行了清洗，并按照下一个试验的工艺流程顺序将浮选机之间的管道重新连接好。

去年12月22日，开始第二个试验流程。白天，将各设备调整至正常工作，并确认了药剂制度和磨矿参数；同时开始正式对深锥浓密机进行给料，因厂家发过来的深锥浓密机处理量较大，与试验设备不匹配，为了保证深锥浓密机的进料正常，他们将上一个试验流程的尾矿通过人力方式添加进深锥浓密机的进料缓冲槽。然后按照三班三运转制正常进行试验12月30日，第二个试验流程结束，在试验的最后几天，他们将低品

位矿石换成混匀后的高品位矿石，在记录完试验数据和取好化验样品之后，对试验设备进行了清洗，并做好下一个试验流程的准备工作。

今年1月9日，为保证接下来三个试验流程的正常进行，两名员工先行来到铜山连选试验场地对小型浓密机进行安装，并初步进行调试。今年1月11日，试验人员全部到达铜山连选试验场地，当天继续对小型浓密机进行调试，并做好下一试验流程前的各项准备工作。今年1月12日，正式开始第三个试验流程，白班的时候，将各项设备调试至正常状态并确认药剂制度和磨矿参数，因为有了小型浓密机，试验流程改为在原有的基础上加上中矿再磨今年1月16日，本段试验流程结束，在取好化验样品的并对试验设备进行初步清洗之后他们一行人返回了铜陵。

至此，整个安徽铜冠（庐江）矿业有限公司铜山连选试验项目彻底结束。

王松林 汪海滨