

铜冠物流公司节日维稳措施实

本报讯 为确保春节期间物流企业运输生产正常、工作秩序稳定,日前,铜冠物流公司采取多项措施加强春节期间的安全运输和综合维稳工作。

该公司制定了多项措施,全力维护春节期间安全。加强内部治安情况信息的搜集和报告制度,畅通信息渠道;不断改进完善维稳工作预案,建立快速响应机制,提高处置突发性、群体性事件的能力;抓好重点人员的管控,组织开展好特困职工的走访慰问工作。

落实安全防范措施。以贵重物资安全防范工作为重点,进一步梳理贵重物资安全防范工作上隐患和薄弱环节,改进完善贵重物资安全防范管理措施、责任体系和考核机制,并使之制度化、常态化;节前集中开展防火、防爆、防治灾害事故等方面的安全检查,重点检查易燃易爆危险品、物资仓库、危房场所安全防范管理措施的落实情况;严格执行贮存、运输、发放、使用易燃易爆危险品各个环节的安全制度,确保民爆物品的安全;加强劳务派

遣人员及协力单位的管理,建立健全管理、检查和考核制度,签订《治安管理责任书》,执行一票否决制和“黑名单”制,推进法制化、规范化管理,降低生产经营风险。

针对冬季消防工作特点,加强消防安全制度执行、员工消防知识技能教育培训和消防设施维护保养,保证制度、技能和设施等流程之间关联性,夯实消防安全基础工作;进一步加强重点防火部位、人员密集场所和物资仓库等场所的消防安全工作,建立责任机制,完善应急预案,张贴警示标识,定期开展巡查,从制度上强化消防安全管理;以领导带班、跟班作业、专项检查等形式,开展消防安全检查活动,加大对各类消防安全隐患的排查力度,杜绝火灾事故的发生。

此外,该公司还认真做好值班备勤工作,加强节日期间生产值班,严格执行请假制度,请示报告制度、领导带班制度,认真落实岗位职责,确保节日期间安全稳定。 王树强

铜冠电工公司强化春节期间安全生产

本报讯 为做好节日期间的安全工作,近日,铜冠电工公司对安全工作作了全面部署,确保安全工作到位。

安全工作宣传到位。节日期间,该公司要求基层各单位、部门组织全体员工学习新的“安全生产法”和集团公司“员工考勤管理办法”,督促员工严格遵守安全操作规程和劳动纪律,对办理探亲假请假的员工,做好请假手续,对节后上岗的员工一律到安环部门办理上岗培训。

检查整改措施到位。从即日起,该公司安环部门对管辖范围内的安全重点部位、危险源点、环保设施进行全面的督促检查,对查出的问题下达整改通知书,要

求基层各单位及时整改到位,限期消除。与此同时,对全公司消防设施进行排查,确保消防设施完好无损,做到万无一失。

培训工作到位。对特殊工种进行专业培训,拟定了叉车、行车、装载机、熔铸特殊工种等培训计划,同时将举行以“强化红线意识,促进安全发展”为主题特殊工种安全知识竞赛,通过培训和知识竞赛提高员工们的安全意识和责任感。对新上岗、转岗员工进行了三级安全教育培训。

强化对有害气体监测到位。定时对有害气体岗位开展职业危害监测,对各种监测数据准确无误,确保零排放零污染,达到国家环保指标。 芦广胜

铜山矿业公司全力保障春节安全供水

本报讯 春节将至,让广大用户度过一个欢乐、祥和的节日,铜山矿业公司供水分公司组织力量抢先抓早,积极备战,采取多项措施,全力做好节前各项准备工作,确保春节期间安全供水。

为确保春节期间源水的正常供给,公司将责任层层落实到每个岗位,落实到具体人员,全面加强矿区供水管理。同时,积极开展供水安全隐患排查,对供水设备加大巡查力度,确保能够及时发现存在的隐患,及时整改。对增压泵站设备设施进行全面清理、检测、维修、保养,消除不安全因素,保证供水设备的安全运行,还对供水管网实施有计划、有步骤的“拉网式”检漏普查,对确定的漏点及时进行抢修,疑点

再次进行复查,以保障矿区管网供水畅通。此外,要求该公司供水分公司每天必须24小时值班,随时处理突发事件。并专门成立了供水抢修应急小分队,车辆保持随时待命,一旦接到管道破裂等供水设施故障报警,保证及时到达事故现场,立即抢修,在最短时间内恢复供水。在此基础上,该公司积极动脑筋、想办法,科学合理调度,保证节日期间足量供水。根据用水的实际情况,适时调整牛头山江边趸船水泵更换安装,增大源水量,充分发挥调蓄能力,从源头加强控制,保证源水安全确定最佳科学调度方案,从而保证春节期间矿区居民和周边农村用水的正常供给。

洪同国



近日,铜山矿业公司举行了别开生面的迎春文艺晚会,深受职工好评。该公司为激发职工积极向上的拼搏斗志,以“新矿山、新起点、新征程”为晚会主题,展现了广大职工热爱矿山、无私奉献的新形象。 夏富青 摄



铜冠冶化分公司综合车间创新职工安全、政治学习宣教形式,让年度涌现出来的公司标兵、优秀员工走上讲台,结合自身工作经历,生动讲述爱岗敬业事迹,以“身边人讲身边事,身边人带动身边人”的宣教形式,不断激发员工的工作热情,更好地为企业生产经营服务。 朱长华 章彩云 摄

安徽铜冠(庐江)矿业公司“七个严禁”过廉节

本报讯 在新春佳节即将到来之际,安徽铜冠(庐江)矿业公司向公司广大党员干部发出廉洁过节的倡议,提出“七个严禁”要求,即严禁用公款搞相互走访宴请,严禁用公款吃喝玩乐、严禁收受礼金及有价证券、严禁奢侈浪费、严禁用公款高消费娱乐、严禁私设“小金库”乱发钱物、严禁赌博,提前送上一份“廉政大餐”,营造出风清气正的良好氛围。

该公司一直以来认真组织全体干部职工学习中央八项规定和省、市有关党风廉政建设规定,贯彻落实集团公司纪委相关文件精神,增强党员干部廉洁自律意识,筑牢拒腐防变的思想道德底线,养成廉洁文明、健康朴实的从业理念,坚决杜绝“红包礼金、公款吃喝、跑官要官”等违反廉洁自律现象发

生,提醒广大干部职工时刻保持清醒头脑,自觉遵守廉政规定,杜绝各种不正之风。

为保证“七个严禁”落到实处,该公司党委与下属各单位、部门签订了廉洁从业责任书,建立员工廉政档案,进一步明确责任主体,细化岗位廉洁考核要求,使廉洁从业成为员工业绩考核的硬性指标。定期召开党政班子廉洁谈话,提前警示廉政“风险

点”,提升廉洁自律意识。积极开辟廉政“绿色通道”,设立廉政举报箱,使廉政工作处于全体员工监督之下,认真受理和查处举报线索,加大对违纪违法等问题的查处力度,及时对违反党风廉政建设规定的行为进行严肃处理,对典型事件进行公开曝光,使党风廉政建设掌握在第一时间,解决在第一时间。

汪海滨 朱仁照



金昌冶炼厂电解车间职工日前正在槽面精心作业。金昌冶炼厂在新年电铜生产质量控制上,通过合理改进工艺,严格标准化操作,并按工序从阳极片生产、剪边、校平、加工到电解槽面的查补残极、升降电、电煮洗,确保了电铜物理规格和化学品位达标,电铜质量持续稳步提高。新年第一个月,该厂高纯铜产率达到了99.55%,创造了近年来最好水平。 王红平 齐宏明 摄

铜冠建安钢构公司以技术创新提升自身实力

本报讯 近年来,铜冠建安钢构公司把技术创新放在发展的首位,通过持续的自主创新,已拥有十多项核心技术,并且都转化应用于钢构及非标钢构等主营产品生产中,科技成果转化形成的高新技术产品占销售收入比重达到70%以上,促进了企业的发展。

该公司近年来完成的高承载力空腹式格构钢柱、带倾角调整装置的钢板铣边铣床、带平衡器的钢构件组装置、超大型大截面箱式钢梁加工新技术、筒体环焊缝自动焊接装置等十多项新技术、新装备、新工艺的研发项目,获得实用新型专利证书。这些专利技术均为该公司主营业务主导产品及其生产加工装备方面的知识产权,对企

业的技术进步和发展起到了很好的推动作用。

该公司是面向有色金属、化工、机械加工等工矿企业生产建设及工艺装备所需的钢构件设计、加工、安装的专业生产企业,为中国建筑金属结构协会认定的建筑钢结构工程制作、安装定点企业。目前公司主营产品高承载力空腹式格构钢柱、超大型大截面箱式钢梁等各类钢构件,满足了国内冶金、加工、机械加工等行业的特殊要求,加工技术达到国内领先水平。

为提高企业创新能力,该公司加大了技术研发经费的投入,配备了相应的研发设备和试验仪器。近年来,研发经费投入均分别占当年销售收入的5%以上。同时,制定了《项目研发投入核算体系》《研发人

员绩效考核奖励制度》等科技项目管理、研发激励奖励、立项报告等各类管理制度。为确保技术研发的针对性,每年根据本企业在施工中出现的技术难题,制定下发研发计划,并以项目为单位进行验收评价、成果转化和创新奖励,以激发研发人员的技术创新能力和调动每位从事技术工作的技术创新热情。

目前,该公司从事科技工作的人员有六十多人,占职工总数近40%,其中研发人员达四十人,占职工总数20%以上。科技成果转化应用,有效地优化了加工技术,保证了钢构件产品功能质量,企业的科技水平和生产效率显著提高,企业的市场影响力、竞争力增强。

王松林 汪锡铜

铜冠机械公司不断开发矿冶设备新产品

本报讯 2014年,铜冠机械公司矿冶分厂新产品开发工作成绩斐然。一年来,该分厂矿冶非标产品、科技项目开发、安标证书认证以及非标设备出口等工作进展迅速。

2013年底,根据铜陵有色集团的统一安排,拥有60多年历史的铜陵有色原机械总厂被撤销建制,其中的矿冶设备及技术100多名员工,成建制被整合到铜冠机械公司,组建了矿冶设备分厂。一年来,该分厂全体员工以整合为契机,埋头苦干,在矿业设备新产品开发等方面取得了显著的成绩。

在集团公司内部,为冬瓜山铜矿开发的分体式罐笼和箕斗两项产品已设计定型,目前正在抓紧组织生产。为庐江沙溪铜矿开发的竖井提升设备已完成施工图纸设计;由该分厂为沙溪铜矿自行开发的振动放矿机和搅拌槽系列设备已签订技术协议。

在集团公司外部,为五矿集团旗下的某铜业公司开发的残极加料机和捅风眼机,正在拟定技术协议。为紫金矿业集团某矿山开发的渣包倾翻装置即将进入设计阶段。

在科研项目和规划编制方面,

由该分厂申报的《矿车系列化设计系统的开发及应用》项目被列入铜陵有色集团公司科技项目,目前已完成矿车建模设计。开展了焊接渣包产品和不锈钢阴极板的前期调研工作;编制完成了铜有色矿冶装备制造“十三五”发展规划。

此外,首次出口到赞比亚的富钴冰铜铸渣机已完成图纸设计。产品认证工作顺利完成,5180×3000双层罐笼和30吨箕斗已取得国家安标办颁发的“矿用产品安标证书”。

王征社

嵇家保

管理教育并行强安全

——记集团公司2014年度安全生产先进集体铜冠冶化分公司动力车间

一年之计在于春。2014年年初,铜冠冶化分公司动力车间就部署了“抓安全再夯基础,促安全系统提升,全面实现安全环保年”的目标,在强化安全工作的同时,通过不断推进生产运营系统素质提升来促进安全环境建设,实现了安全生产本质提升。

“安全生产离不开有效的管理”,本着这样的认识,该车间不断强化管理。从强化领导、提升领导力入手,该车间完善了车间领导、车间安全管理员、班组安全员三级组织与责任构架,签订了车间、班组《安全生产责任书》,对安全纵向管理、区域管理以及技术、班组人员的安全巡检等提出明确要求,构建了安全管理的多维网络,使领导力得到有效延伸和渗透,在员工中,

该车间去年开展了全员读《没有任何借口》一本书活动,并让员工读后写体会心得,以此作为安全工作的开展和员工自我安全管理能动性的发挥打下了基础。

不断规范融合,提高安全效能。该车间去年结合“安康杯”,开展了“一法三卡”活动,在余热发电、制水站、110千伏站对事故隐患和职业危害作业点采取排查、评估、建档、立卡等措施建立监督控制体系,促进隐患整改的群众性劳动保护,统一制作醒目的标志牌,制作了安全检查提示卡。结合“安全、效益、技能、管理、创新”五型班组的推广,将安全标准化融入其中,逐步实现班组的简约、规范、一体化高效管理。

强化生产设备系统的管理。该车间在生产班组中重点抓生产设备系统的日常安全运行与维护工作,通过健全管理与操作、巡检制度,推广发电班激励“党员、员工主动监护设备承诺岗”。同时,抓设备的对标管理,修订设备管理考核标准,制定考核细则,加强设备的维修工作,搞好维修项目选定、预决算、定额工作,确保管辖范围内设备维修费用的可控性;加强备品备件库存管理工作,按公司备件管理要求,完成设备、备件分类编号与对接工作。

时时强化安全教育上。该车间重视视力、行为、规定性的修炼,着力养成良好的安全行为习惯。抓形势与任务教育,让员工明形势、有担当,开展

全员安全教育。通过开展安全专项活动,推进安全工作,实现员工个人安全意识、能力与行为的一体化,做到“我本安全”。组织系统的安全知识、安全操作规程进行专业教育。

提高员工安全工作的操作性。该车间对不适合的操作规程进行了全面的修改完善。而该车间技术人员针对新进一线操作职工对制水系统的不了解,特别画出了详细的制水系统图,方便了制水工人的安全操作。加强了对余热发电分布式控制系统中仪表控制系统的改进提升工作,加强对余热发电工、配电工等相关人员进行适应性技术与安全培训,保障生产系统的安全经济运行,系统效能明显提高。

傅大伟 付跃东