

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2015年1月6日 星期二 农历甲午年十一月十六 第3574期 总第3891期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

柔和種子酒「柔和型白酒开创者」



坚守工作岗位 庆祝新年到来

火红的身影在现场跳动

元旦期间,阳光明媚,忙碌一年的人们,尽情的享受着旅游、逛街、购物等活动所带来的轻松快乐。然而,在有色建安钢构公司环保建材项目现场的职工们,却依然在岗位上坚守着,他们怀着早日完成项目建设的心愿,热火朝天地大干着。

1月1日,记者跟随该公司党支部书记马立干来到环保建材项目现场,走进施工区域,只见近8000平方米的主厂房已成雏形,纵横交错的钢筋线条在阳光下闪闪发光。一旁的小路上,大型货车来来往往,时不时掀起一阵灰尘,呛得记者一行避之唯恐不及。厂内外,数十名职工各司其职,忙碌而有序。

现场一派繁忙,记者却心生狐疑,往来之间全是其他单位职工,并没有看见熟悉的大红身影,钢构公司的职工都去哪里了?该项目经理汤应国看出记者疑惑,笑道:“他们都在屋顶上呢!”随其来到一高地,一抬头果然发现十几个头戴安全帽、身穿火红工作服的职工正在配合着施工。铺上一层厚厚的保温棉,再装上约0.6毫米的屋面瓦,虽然站在十多米高的地方,他们却依然手脚麻利,动作敏捷。“只要做好了安全措施,10米对我们来说不算什么。”汤应国自豪道:“我们曾在31米的高空顺利完成了施工任务。”

该公司所承接的环保建材工程,包括蒸压标砖主厂房的建设、皮带廊支架和通廊的安装及防腐等任务。在现场,记者注意到施工计划表注明着每一个施工节点。该公司进驻现场以来,基本都是按照计划进行作业。

“为此我们克服了很多困难。”汤应国说道。在施工过程中,由于设备已经进厂,给吊装带来很大难度,该公司最后通过使用70吨的大吊车,以跨外吊装的方式,顺利完成了任务。“但也有一些因素是不可抗的。”汤应国解释说。去年年底最后两天突然刮起大风,使保温棉无法顺利铺设,原本去年12月底就能结束的屋面瓦安装工作便拖到了元旦这一天,但总体工期并未受到影响。

“这个项目计划2月底全部结束,之后他们都将转战新的项目。”马立干感慨道:“对于投身到项目工程建设中的人来说,新的一年,变的只是岁月的轮转,不变的是年复一年的坚守。”他表示,目前该公司在手工程较多,为2015年的生产经营开了一个很好的头,相信只要全体员工齐心协力,共同坚守,一定能够完成新一年的产值计划。

陈潇 谢玉玲



元月1日,铜冠黄铜公司职工坚守在直拉机前作业。过去的2014年,铜冠黄铜公司积极开拓市场,狠抓生产管理,生产实现了逆势增长,全年生产的棒材产品首次突破1万吨,达到了10241.88吨。新年第一天,该公司生产系统全部正常运转,一线职工坚守假日岗位,用辛勤的付出,拉开了新年生产的序幕。

王红平 汪勇 摄



元月1日,冬瓜山铜矿在正52米井口举办“庆元旦”安全知识有奖答题活动,吸引了广大一线职工踊跃参与(如图)。节日期间,该矿通过开展形式多样的宣传教育活动,不断增强职工安全意识,让广大职工在欢度节日的过程中不忘安全。

汤菁 徐文斐 摄

处处都是一片热火朝天

2015年的第一天,室外温度接近零下四五摄氏度,在铜山矿业公司各生产现场,不论是井下还是地表车间,马达轰鸣,机声鼎沸,处处是一片热火朝天的场景。

1月1日8时20分,当记者一行走进该公司新选矿车间磨浮工段时,硕大而整洁的厂房内,显得格外安静,没有了往日的机器运转声。正当我们疑惑时,迎面走来了三三两两的员工。“今天,你们车间不生产吗?怎么设备都没运转呢?”“为确保2015年有个良好的开局,矿业公司在去年底利用6天时间,对整个系统进行了检修,今天可是新系统在新的一年里第一次开车。我们刚派完班,一会儿系统就要开起来了……”该车间浮选技师方红英一语道出了其中的原委。8时30分,当班长李斌确认各工段均无异常时,立即下达了开车指令。方红英与另一名浮选工吴其龙分别启动各组分选选机,调节风阀、启动搅拌槽、加药……一系列程序,在他俩娴熟的操作中相继完成,整个磨浮工段恢复了往日地

繁忙,球磨机飞快旋转起来。这时磨矿工李传军匆匆地拿着浓度壶,来到旋流器的溢流口,检测矿浆浓度;方红英来到精选槽边,接出一点矿浆,全神贯注地观察着铜精矿性质;一旁的吴其龙也陆续从粗选槽到精选槽逐一浮选现象进行目测和调整。

9时30分许,当我们来到该公司资源回收区铜山露天采场,看到的是多辆矿用重型汽车斯太尔秩序井然地来回穿梭在刚喷洒过水的运矿道路上,正10米与负20米露天作业平台上,两台挖掘机竞相上下挥舞着钢铁长臂,破碎锤隆隆作响,潜孔钻机正发出低沉的声响。“虽然今天是新年的第一天,但整个铜山露天作业现场,工人们都和平时一样,晴好的天气是露天生产的黄金时间段,大家都在利用目前的好天气,抓紧剥离、运矿及备矿,在确保资源补充的同时,也为冬季雨雪的到来,做好准备……”正在指挥过往车辆的该区副区长孔维友告诉记者。

江君 夏富青 张霞

为了“四声长铃声”

元月1日9时40分,记者走进天马山黄金矿业公司选矿车间碎矿工段,隆隆的机器运转声直灌两耳,尽管已经连续工作了十多个小时,员工们还是精神抖擞地在各自的岗位上紧张地忙碌着。

新年的第一天,伴随着零点的钟声,班长发出了开车的“命令”,随后振动漏斗、给矿机、破碎机纷纷轰隆隆的运转起来。若在平时,早上7时30分,这里的员工们就完成了当班的任务,而今天为何都在忙碌着?面对记者的疑问,班长黄叶贵说:“由于年终大修刚刚结束,井下检修清理出来的废料、废物较多,井下运上来的矿石中泥矿多,造成溜矿、

压死皮带,新年的第一天就遇到了很多困难。虽然今天早已过了下班时间,但因为多种因素的影响,目前细矿仓还没有开满,为了保证磨浮有充足的矿源生产,我们的碎矿员工们没有丝毫怨言,仍然连班加点奋战在各自的工作岗位上,确保圆满完成各项任务,向元旦献上一份新礼。”

10时30分,传来了四声长铃声,原来是“细仓已满”的信号。碎矿的员工们披着新年的阳光,露出了会心的笑容,在互致“新年好”的问候声中开始了新的一天。

王松林 林积才 吴奕敏

新年迈向新的目标

元旦当天,金威铜业公司机器飞转的流水线前,各种铜料被煅烧熔铸,挤压拉伸。从废铜到各种光亮可鉴的板带,该公司全体员工在岗位上坚守中度过了2015的第一天。

元旦前一天,该公司刚刚召开职工代表大会,会上确立2015年工作的主题——坚持提质增效,加快转型发展,并确定了全年奋斗目标。

2015年是该公司实施“十三五”发展规划,实现“三步走”目标的开局年,也是产品结构调整,加快产品升级步伐的关键年。“干好新年的工作,圆满完成全年方针目标和各项任务,实现开门红,责任重大,意义重大。”这已成为金威铜业公司全体员工的共识。

今年,该公司全年方针目标是:坚持中高端方向不动摇,坚持以销定产策略不动摇,坚持效益优先原则不动摇,坚持安全、绿色发展不动摇。围绕全年方针目标,该公司将以市场为龙头,确保生产经营各项工作取

得新突破;以效益为主线,推进“四个工作”,确保企业管理不断取得新提升;以科技为先导,加快“四个建设”,确保企业核心竞争力不断登上新台阶;创新党建工作,着力“四个加强”,确保企业持续稳定不断培育新优势。

职代会后,该公司全年各项任务已层层分解,员工人人肩上有任务指标。“新年里,我们的任务更加艰巨而繁重,容不得半点疏忽和懈怠,要实现全年的方针目标和各项任务,就必须动员和依靠广大干部员工,进一步解放思想,坚定信心,真抓实干,力争夺取生产经营各项工作的全面胜利。”该公司经理蒋培进说。

熔铸机、辊压机、剪切机……一台台运转不息的设备前,工人们一丝不苟地操作。这里的员工正以旺盛的精力和饱满的热情迎来又一个收获的节日,踏上新的一年。

朱莉 黄军平

用行动为节日增光添彩

2015新年的钟声已经敲响,凤凰山矿业公司上下都沉浸在一片喜庆热烈的节日氛围中。该公司的职工们一大早就驱车赶往矿区,用实际行动在各自的岗位上为节日增光添彩。

1月1日8时许,在该公司坑采车间,派班室内当班职工都如数到岗,车间主任正在对当天的工作任务进行派班。根据生产需要,该车间元旦前后结合各个采场的现状条件,对人员进行了合理调整,抓主保重。为了确保所担负的井下负440米中段供矿任务,当日,这个车间集中组织骨干力量对3号、6号两个采场进行两班制采出矿作业,以期为本月的生产打下良好基础。为确保本月的安全生产,这个车间还组织安全管理人员深入各作业现场对各类安全隐患进行排查,明确

要求对发现的隐患当日整改。

出矿量得到了保障,运输自然也不能落下。该矿业公司负责矿石运输的机运车间对井下负283米的重板机进行了彻底检修,而8名员工也先后对电机车进行了常规维修,为下一轮提矿做好了保障。

元旦当天,该公司选矿车间也合理利用停车间隙,对一些设备进行了检修。碎矿磨浮中段对中碎破碎机进行解体,更换磨弧衬板,安装中碎振动筛,磨浮拆除棒磨机进料衬板,并对部分浮选机进行维护,确保开车时能够对矿石能进行更好的破碎。

该公司在元旦当天举办了庆祝“元旦”拔河比赛,不仅活跃了节日氛围,增强了职工们的团队合作意识。

傅大伟 段青

岗位之星

铜冠投资公司铜冠神虹公司副经理唐雁



唐雁现任铜冠投资公司铜冠神虹公司副经理。铜冠神虹公司年产2万吨硫化钠项目于2012年5月试生产,作为分管公司科技开发和项目建设的副经理,他和技术人员、员工们在一起,没有休息日和节假日,全身心地投入到项目建设中,项目顺利通过了竣工验收。

他和同事们一起开展创建安全标准化工作,先后完成了初始评审、策划、培训、组织实施运行、自评五个阶段,顺利通过了安全标准化工作验收,并取得了三级安全标准化证书。

为改变硫化钠生产中燃煤消耗比重大、生产成本低、环保压力大的现状,公司决定进行煤改气技术改造工作,他和项目小组成员一起具体负责项目申报、争取资金等工作,煤改气项目于2014年9月顺利竣工投产,实现清洁生产、绿色生产。煤改气技改项目获得2013年度安徽省重大合理化建议项目和技术改进成果奖。

金冠铜业分公司注重科技谋发展

2014年完成阴极铜35.7万吨 硫酸129万吨

本报讯 2014年,金冠铜业分公司全年累计生产阴极铜35.7万吨、硫酸129万吨,超额完成年度目标;51项经济技术指标均大幅提升,26项超过设计值,25项超过预算值。全年闪速熔炼与闪速吹炼作业率平均94.01%和92.72%,月最高97.05%、96.41%;电解电流效率99.5%,阴极铜优质品率97.72%,11月、12月达到了99.36%、99.42%;铜冶炼总回收率达98.47%、硫捕集率99.96%,尾矿含铜0.3%,均达到行业先进水平。

2014年,作为金冠铜业分公司的管理提升之年,该公司始终秉承科技管理提升主线,全力加强科技创新力度,提升核心竞争力。针对生产实际,该公司内外同抓,一方面携手外部高校与科研院所申报、制定并实施了一批重大科技项目;另一方面认真组织实施内部课题攻关活动,大力开展全员合理化建议活动。

全年,该公司共承担集团公司科研课题8项,结题4项,正在实施4项。公司内部各部门、车间共组织实施技术攻关项目64项,其中50项取

得了良好效果。每开展一项课题,该公司技术部均到各车间、项目现场进行详细调研,认真听取各个车间生产管理者、工程技术人员、岗位能手的意见和建议,并与高校、科研院所人员一起制定解决方案。12月份,在集团公司科技管理部组织专家组对公司实施并结题的科技项目的验收工作中,该公司《高产能闪速熔炼整体优化途径的研究》、《电解槽极板温度检测和在线分析系统》、《铜电解净液脱杂新工艺研究与开发》及《新型捞渣机研制》四项课题顺利通过验收,并获得充分肯定。而《非平衡态高浓度二氧化硫转化技术研究》、《用焦炉煤气替代天然气的技术研究》、《闪速熔炼企业能效监测评估及优化控制系统的开发与应用》、《“双闪”铜冶炼工艺设备节能改造关键技术研究》四项课题也将结转到2015年年度继续推进和验收。

此外,该公司2014年“一种加速闪速炉精矿点火装置”取得发明专利,“冰铜的粒化收集装置”和“阳极炉低浓度二氧化硫烟气的处理系统”两项取得实用新型专利,另有19项专利正在处理过程中。

刘萍

冬瓜山杯“有色华彩”头条新闻有奖竞赛征文启事

为实现集团公司在新常态下的新发展,突出宣传和展示各单位在依法治企、提质增效、创新发展中所取得的丰硕成果和先进经验,全面实现集团公司“十二五”规划目标和2015年方针目标,本报从即日起,与冬瓜山铜矿联合举办冬瓜山杯“有色华彩”头条新闻竞赛活动,具体事项如下。

- 一、征文内容
集团公司及各单位在安全环保、增收创效、项目提速、内涵挖潜、改革创新、改进作风等攻坚战中的突出成效、成功经验、好的做法,以及在工作中涌现出来的典型人物或群体。
- 二、稿件要求
1、新闻体裁不限,稿件字数控制在1500字以内。
2、主题鲜明,选题新颖,观点明确,具有较强的创新性、指导性和实用性。
- 三、征稿时间
从即日起至2015年12月底结束。
- 四、投稿方式及其它
1、征文请发电子邮件至《铜陵有色报》信箱:tlysb@tlys.cn,并注明征文字样。来稿请注明作者姓名、单位、通讯地址、联系电话等。
2、征文结束后将组织相关人员对所刊稿件进行评奖。

本报编辑部