



宣酒

连续3年“安徽畅销白酒”

让人耳目一新的调研会



12月5日,安庆铜矿召开年终工作调研会,重点是对今年以来各单位、部门所做的工作、存在的问题和不足,及如何解决问题的举措和经验、明年工作的打算等进行调研。调研会上,大家多讲问题少讲成绩,多提意见和建议不说空话废话的新会风,让人耳目一新。矿党委书记谷惠棠说:“实事求是本来就是我们的优良传统和作风,今年,我们在艰难中前进,明年我们面对的困难和压力丝毫不会减少,我们不能只顾唱赞歌,而要脚踏实地地矛盾、解难题,推进矿山转型发展。”

在调研会前的一周前,该矿发出通知要求每个基层生产单位和机关部门切

实做好调研工作的准备,并作出规定:每个单位或部门发言时长不允许超过10分钟。讲成绩时,实事求是,突出重点,简明扼要以数据说话,着重总结经验和体会,便于分享和借鉴;谈问题和困难时不回避,要有分析、有举措和解决的对策与办法;说打算时,要有思路、有目标切合实际;提建议时,要有针对性、合理性和可操作性。第一个发言的是采矿工区区长杨思德。他简述了一年来的生产情况和明年的打算后,单刀直入一连提出了四个存在的问题,其中有两个问题已经提出了相应的解决措施,还有两个问题需要矿协调解决。机运工区区长秦小兵重点谈了降本增效的体会,又提出将深部负616米2号破碎机拆除,转移到其它地方使用,合理提高设备使用率并降低能耗的建议。当场得到了矿领导的支持和其他单位的热烈响应。工程工区区长曹三六就充填和压风方面,提出了充填系统改造、对西井老风机进行论证

等五个方面的问题,被主持会议的副矿长胡正才点赞为“件件都说到点子上”。选矿车间主任余家宽“诉苦”说:“近两年车间退休人员较多,岗位人员得不到补充,给我们生产带来了很大被动和压力。我们按照矿部要求尽可能地实施了优化组合,但是随着退休人员越来越多,还得有新的思路。”此话一出,引起了共鸣。不过,大家都明白,人员减少很难再增添补充,实施劳动优化组合已经是必由之路。不少人提出建议:在遵守劳动法规的前提下,实施内部承包和对外转包;有些岗位可以实行兼岗制或寻岗制;通过技改或引进先进设备,减少人员用工等等。这些建议都被认真记录下来,作为矿下一步论证解决问题的依据。

各部门也不甘落后,生产机动部部长史长传提出了现阶段原矿品位与品质降低后,如何解决出配矿的难题,如何加强机电设备管理的举措。安环部部长程伯明提出了进一步加强对外委队伍监管

的具体意见,以及实现安全环保信息化管理的设想。人力资源部部长王东言就如何完善全员绩效管理回答了各单位和部门提出的意见。工会主席杨晓芳提出了在全矿职工中改变“有钱治病却无钱健身”的陈旧观念的建议。保卫部部长高昆提出进一步规范私家车停放,加强车辆管理的建议。每个部门都有针对性地提出了建议和意见。基层单位和部门累计提出建议和意见达60多条。

参加调研的6名矿领导班子成员认真做着笔记。对于大家勇于提问题,主动想办法,积极为矿分忧的态度,矿行政主要领导均给予了高度肯定。他说:“尽管我们现在面临着二步生产产能下降,上部资源减少的困难,但是,随着深部生产的展开,矿山还是大有希望的。只要大家都能够心往一处想,多向矿山贡献才智,加大工作中的执行力和协作,再大的困难,我们也能战胜!”

杨勤华

芜湖铜冠电工公司 QC活动攻克漆包线漆瘤下线率高难题

在当今漆包线市场竞争激烈的环境下,向顾客提供满意的产品是取胜的关键。围绕这一中心,芜湖铜冠电工公司发挥一线员工智慧,针对漆包线产品生产中存在的缺陷,今年积极开展QC质量攻关活动,成功地解决了漆包线漆瘤下线率高难题,将漆包线漆瘤下线率从3701ppm降低到408ppm,不仅提高了产品质量,优于客户要求指标,也节约了生产成本,提升了产品综合竞争力。

漆包线漆瘤是漆包线的一项重要缺陷,漆瘤会导致漆包线的各项性能的不稳定。漆包线漆瘤下线率高也是困扰芜湖铜冠电工公司生产的一个难题。为攻克这一难题,该公司一线生产员工和技术人员成立了恒心QC小组,确定了《降低QA漆包线漆瘤不良下线率》的攻关课题。为了更好的开展活动,恒心QC小组制定了详细的活动计划。通过观察和统计,从2013年6月到12月漆包线下线共计98轴,漆瘤下线率4121ppm。其中,QA漆包线漆瘤下线率3701ppm。而客户要求下线率小于2000ppm。这意味着该

超出客户目标值85%。为此,恒心QC小组将QC攻关活动目标设定为QA漆包线漆瘤下线率小于2000ppm。

从放线、退火、涂漆、烘焙、冷却到收线,QC小组成员通过认真梳理漆包线加工工艺全过程和设备状况,并运用头脑风暴法分析出十二个可能影响漆瘤产生的末端因素。为找出确切的症结所在,小组成员分工从今年1月下旬至2月下旬对12个末端因素展开了逐步观察验证。通过一个月的仔细验证,小组成员确定了毛毡漏换,毛毡弹性不好储存功能下降;漆膜厚、涂漆量大;测量漆膜厚度较落后三个主要因素是造成漆包线漆瘤下线率高的原因。围绕这三个主要因素,通过改进措施的实施验证,QA漆包线漆瘤下线率从之前的3701ppm下降到改进后的408ppm,漆瘤下线率下降了89%,远远优于客户要求的目标值。同时,因产品质量提高,产品一次交检合格率也由活动前的98.70%增长到99.77%,提升了1.07%。该公司通过QC攻关活动,不仅成功地解决了产品内在一项质量隐患,同时也提高了客户满意度和市场占有率。目前,该项活动成果以补充规定的形式编入该公司生产标准化操作规程,得以推广运用。

王红平 芦广胜

王方冬的快乐与忙碌



“充填体自凝封堵裂隙法”、“采场钻孔标准测量法”这些听起来非常专业的技术术语,很难令人相信是出自一位普通工人之口。没错,这一系列安全生产小革新,正是冬瓜山铜矿充填区充填二班班长王方冬的“杰作”。最近他又琢磨出二步骤采场“两部曲”充填法。

王方冬从事井下采场充填岗位已有十年,当说起这些年的工作感受时,王班长不无感慨地说道:“当初最头疼的当属采场裂隙渗漏。”班组工友对此也是深有同感。因为采场裂隙跑砂、渗水不仅对相邻施工单位的环境卫生造成影响,同时给溜井、矿仓带来安全隐患。曹工小李介绍说:“一次在清理铲运一班次采场漏砂作业时,王方冬发现流淌出的充填体已经逐渐凝固,细心的王班长在带领大伙加紧清理充填体的同时,还在思考着能否依靠充填体‘自凝’特性,实现封堵裂隙渗漏故障?”通过对充填体的配比浓度进行适当调整,以及按照事先预定的时间进行不间断补充,王方冬和工友惊喜地发现原先的裂隙渗漏点果然得到有效控制。

攻克了采场裂隙渗漏故障,王方冬更是一刻也没有闲着。井下充填采场钻孔测量虽然是一件平常工作,但是王方冬在填写交接班记录时,发现部分班组之间对同一采场钻孔测量,结果所得数据却不尽相同。经过现场蹲点,他发现产生测量数据误差的原因,是因为工友们在测量时间上有差异,按照测量标准,作业人员每天在充填前要先测量钻孔,而有些职工习惯等充填后才准备测量钻孔,而此时已有大量充填体进入采场,所测数据也极不准确。得到及时纠正的职工充分意识到钻孔测量虽然环节细小,但对采场充填安全、质量等事项起着至关重要的作用。

“两部曲”采场充填法,是王方冬针对二步骤采场充填摸索出的最新充填法。所谓二步骤采场充填,就好比是在一座平房的顶部,又加盖一层楼房。二步骤采场充填存在空间小、充填体上升速度快、相邻采场互有导通等难题。一贯爱动脑筋、勤于思考的王方冬,很快便摸索出二步骤采场“两部曲”充填法,即一方面全力做好采场挡水坝筑垒、排水泵安装、泄水孔疏通等重要工作,提前做好充填排水流向;另一方面密切关注充填作业与相邻施工区域的最新动态,确保充填采场相互导通故障能够及时得到排除。

攻克了一道又一道安全生产难题,但是王方冬却从来没有过自满,朝着新描绘的“矿山蓝图”,每天奔波在千米井下,快乐地忙碌着。

汪为琳

岗位之星

——铜冠黄狮滂金矿公司电气、能源管理员黄征兵



黄征兵是铜冠黄狮滂金矿公司电气、能源管理员。他作风踏实,敢抓敢管,先后多次被评为“优秀员工”。

2010年6月,他负责全公司的电气能源管理,针对电损率多年居高不下的现象,接连“烧了三把火”。第一把“火”查找内部原因,先后更换损坏、计量不准确的电表20多只;第二把“火”加强转供电管理,转供电表全部收回,实现统一集中管理;第三把“火”加大偷、漏电处罚,建立和完善能源考核、用电管理、处罚制度。电损率由12.7%逐年下降为2.1%,减少损失100万元以上。

在“对标挖潜、降本增效”工作中,他提出“维护维修与淘汰升级相结合”设备能源管理模式。2013年,全公司节电36万千瓦时,年节支25万元以上。今年,推行分时用电,每月进行督促考核,上半年用电量同比减少12.8%。

凤凰山矿业公司让重点工程成为发展的脊梁

本报讯 做好一项项重点工程,让重点工程成为发展的脊梁,这是凤凰山矿业公司今年以来一直专注的工作。目前已有7项重点工程建设完成或正在实施中。

在该公司井下的负440米以下深部中段开拓工程上,从上半年开始相继实施了明竖井井底装运系统、负650米泵房、水仓、负650米粉矿回收巷、井底碎石仓等项目;完成了官竖井负360米信号室、马头门、提升机基础掘进、配电室、天轮室、绳道、绞车基础等;截至目前,该公司完成掘进量86784立方米,完成支护量141092立方米,同时完成了负360米配电室锚网、锚杆、绳道锚网等,完成支护量2255平方米;锚杆支护量2502根。

在露天复垦二期(续)工程上,该公司针对尾矿固化研究实施过程中存在的问题,和马鞍山研究院进行了认真仔细的分析,提交了《凤凰山矿

业公司露天采场尾矿干式回填技术研究》的报告,并于今年9月通过集团公司专家组评审,预计2015年开始实施。现已完成露天采场底盘大岩层隔离坝的修筑及加高、井下部分中段尾矿胶充填工程、负240米中段封闭工程、管道安装、露天采场尾矿固化工程前期工作。

针对井下油变、油开关及非阻燃电缆整改工程,11月初,该公司完成负40米、负360米泵房6台变压器、容量3239千伏安油变的拆除、安装4台干式变压器、2600千伏安干式变压器。敷设安装高压阻燃电缆450米、低压阻燃电缆1150米。本月,该公司正在紧锣密鼓地实施中,预计项目年内可全部结束。

为进一步提高选矿安全环保管理水平,全面提升环境质量,在该公司的选矿厂规范提升专项整治工程上,自2014年2月份开展了选矿厂规范提升专项整治工作,已整改完成并通过了验收。针对隐患整改工程,该公司副井筒筒壁隐患整改

工程目前正在抓紧做好方案修订工作,该公司负责人表示,力争年内完成部分整改项目;512米风线隐患整改工程目前已完成80%工作量,预计11月底完成工作。该公司深部及杉木岭段采矿工程环境影响评价报告书编制、专家评审及修订已基本结束,日前修订后的报告书已报送待批。

加快尾矿库闭库是该公司另一个重要重点工程。林冲尾矿库闭库工程2013年10月就已经启动,目前林冲尾矿库进库新建道路已建成通车,库内排水、排洪系统已新建或完善,满足排洪需要,库内滩面工程已启动,正在滩面清理中。相思谷尾矿库闭库工程完成前期准备工作,工程动工实施以来,先后完成F5断裂带注浆工程、五吨绞车的安装及轨道施工工程、溢洪隧洞闭库工程、4号溢流井改造工程、拦砂池改造工程、滩面工程,并验收合格,正在着手计划实施植绿等后续工作。本报记者 江君 通讯员 李波

曝光台



●10月27日中班,铜冠矿建公司安铜项目部在安全检查中发现,锦兴一部职工朱长宝井下作业时安全帽未系,安全管理人员现场指正提醒后,该同志置之不理且出言不逊,严重违反了铜冠矿建公司劳

保用品穿戴管理相关规定。为此,给予朱长宝违规罚款500元,并安全教育学习。

●11月6日中班,铜冠矿建公司沙溪项目部在安全检查中发现,副井负970米吊盘信号工邹贤根未戴矿帽班中睡觉,严重违反了铜冠矿建公司《安全生产通则》规定。为此,给予邹贤根违规罚款500元,并安全教育学习。铜冠矿建公司

●11月26日19时,铜冠矿建公司刘兆应在铜山矿业公司负568米井口巷道燃烧垃圾,严重污染巷道通风。根

据《铜山矿业公司安全生产管理办法实施细则》规定,给予一次性罚款500元,责令铜冠矿建铜山项目部对该员工进行安全学习二周。

●12月3日上午,铜冠矿建公司在内部安全检查时发现,外来施工人员叶建设在制作安装沉降南侧道路简易棚子,作业现场氧气、乙炔气瓶安全距离不够,违反相关操作规程。按照铜冠矿建公司安全管理规定,给予罚款500元,进行安全培训教育。铜冠投资公司



为确保安全生产,提升岗位安全防控水平和应急处置能力,今年以来,金昌冶炼厂各生产岗位大力开展应急预案培训演练活动。图为该厂动力车间制氧站正在开展“液氧储槽超压”安全预演活动。齐宏明 万涛 摄