

采访手记

在深入氧化铝三期工地采访的过程中,一个个建设者忙碌的身影出现在我的眼中。他们的劳动热情、他们的苦干精神、他们的拼搏作风、他们的朴实话语,一点一滴的是那么真实,那么可敬。让我不得不提起笔来,向大家传递我的印象、我的思绪,连同我的感动——

管网架上作业的女人



我听见十几米高的管网架上传来“一二、一二……”有节奏的鼓劲声,我看见你用力地将碗口粗的电缆抱在胸前用力地向前拉拽。我感到你如雨般的汗水正渗入墙壁、楼板和管道,我感到你钢筋般的脊梁正慢慢嵌入焙烧炉、压煮器和分解槽……我看不出你与工地上的男人有什么区别,一样站在脚手架上,一样在搬砖、扛水泥、运沙子。我看不出你有多大年龄,也看不清你的脸,甚至连你的性别都变得那样模糊。我不知道你是谁,我却知道你为了谁。

你是跟着自己的丈夫来到这里的吗?是否有年迈的老人和求学的孩子需要供养?高空作业你能得到多少劳动报酬?过这样艰苦的劳动生活你愿意吗?

我的大脑被种种猜测占据着。我的视线追随着你,可眼前却不断被一些时尚与雍容的身姿打扰。同为女人,有人有汽车洋房,甚至养一只宠物每月花销顶得上你一家人一个月的生活费。而此时的你,满身尘灰,汗水涔涔。我看不出你有任何的感伤和不满,没有任何委屈可言,惟有尽心尽力地劳作。

你干活的这幅画面已定格在我脑中,我把这张照片珍藏在心里。此时,我对你是如此敬重和喜欢,我发现你是那样的美。汗水、粉尘、泥土加之繁重的劳动,并不影响你的娇柔与妩媚。尽管你干着男人们的活计,可你依然如水般清澈。不似男人那样铁骨铮铮,却别有一种柔韧的力度经得起这般磨炼。这一片钢筋水泥的世界,也因为有了你,凭添了几分别样的壮观。

本报讯(黄宗东 黄立群)矿山三期工程于2006年11月份正式开工,设计年产原矿420万吨,合格铝土矿208万吨。根据公司安排,矿山三期工程将在6月下旬投产。由于前期受农民挡工、征地工作滞后的影响,矿山三期工程的开工建设时间滞后约半年。在稳定一、二期生产的同时,矿山部以积极的姿态,全面启动三期工程生产准备工作,深度介入到三期工程的基建、设备安装和调试等工作中去,努力将矿山三期工程在基建、设备安装过程中存在的问题在试车之前消除,确保实现三期工程投产之日就是达产之时的目标。

矿山部主任杨海洋在接受采访时说,在有色二十三冶和参建单位的通力协作下,工程建设进展迅速,工程土建工作已接近尾声,设备安装正在紧张进行,主体子项洗矿车间的大型安装已过半,矿山三期办公楼已封顶,浓缩系统的土建工作进入收尾阶段,选矿系统的施工接近尾声。整个进度基本与公司工程网络计划一致。

杨海洋说,为了确保氧化铝三期工程投产,矿山部采取了多项有力措施。一是把矿山一、二期的成功经验运用到三期工程中。矿山部组建矿山三期工程领导小组,抽出专门人员做好现场质量跟踪和安全监督工作,从设计、招标、施工全过程进行监督,把存在的问题消灭在设计和施工阶段,为顺利投产创造条件。

二是提前做好人员准备。在检修人员的准备上,从去年3月18日开始,矿山部调整检修车间的工作职能和人员配置,将检修工区的9个班,按大班组建设和人员一专多能的要求合并为5个班。其中,检修三班是为三期工程准备的。在生产人员的准备上,矿山部先后举办了三期绞车、装载机等培训班,注重理论和操作技能的培训,能够承担采矿和运矿的任务。在管理人员的准备上,矿山部重点抓好管理人员内控制度和三期生产管理知识的培训。

三是做好生产组织和保证制度上的准备。矿山部认真贯彻落实三预管理的理念和标准量化管理的要求,对三期工程进行了生产组织标准的制定、设备管理进标准制定,为三期矿山的生产过程管理、设备管理和安环工作打下了良好的基础。

通过以上措施,矿山部努力在交工换岗之后半个月实现达产达标的目标。目前,矿山部通过努力用一、二期的生产能力,从去年10月份开始,有计划地增加产量,通过半年的储备,储存的矿石可以确保氧化铝三期工程投产的顺利进行。

矿山部多项措施保投产

为确保氧化铝三期投产所需矿石

氧化铝三期工地上的人

□ 陈亚宁 / 文 图

我听见打磨砂轮在响,我看见铁锈粉尘在飞。我看见你一点一点在打磨分解槽壁上的铁锈,又一刷子一刷子涂抹着防锈油漆。我一路数过去,三系列四系列一共26个分解槽你已经刷了12个。我知道你们已经连续干了很多天了,在烈日下,在风雨中。安全带系好了吧?口罩戴着吧?分解槽很高很高,我仰望着你,我看到你身穿绿色制服,我以为你是武警战士。我看到不远处的铁架上端悬挂着“安全是企业的生命,安全是职工的生命”横幅时,我知道你是六冶的职工。不管你是复员军人,但我分明看到军人的坚强、军人的毅力,军人的铮铮铁骨已经刻在你的身上。

分解槽有你在做防腐工作而穿上了结实的外衣。阳光下,并排矗立的三期26个分

溶出系统的“七治”人

七治人,你们从氧化铝一期、二期走来,你们是铁军。你们承担7000多万元的溶出、蒸发、循环水、空压站等六个子项,承担着单价1280万欧元的三台溶出高压泵安装试车任务。这个系统是心脏,是关键。你们承载的不仅仅是保证设备的启动运转,你们承载的是中铝广西分公司几千名职工的希望。

“5月22日能投料吗?”“没问题!我们丝毫不敢怠慢。”你们的副经理孙家刚胸有成竹地说。你们克服了土建时期农民工少、人力不足进度慢的困难,克服了春节前20多

分解槽壁上的刷漆人



解槽,让站在它底下的人瞬间变得格外渺小。我看到你的一次抬手一下挪动,仿佛化作氧化铝三期建设进行曲的美丽音符,催人奋进,叫人震撼。

年罕见的严寒气候。风大,你们要抢工期,在36米高空中作业的人面临着可能被吹倒的危险,但你们依然顶风架设钢铁横梁。雨大,你们要抢进度,身上已分不清是汗水还是雨水。你们克服接二连三发生的安装变更麻烦,你们克服设备、材料跟不上进度的困难。你们交叉干活儿,立体作业,哪儿先通就先到哪儿。

春节,家是最温暖的,你们想家!但你们坚持不回家,工地就是你们的家。过了正月十五,你们就继续加班。有人叫:“休息一天吧!”领导安慰大家:“再挺两个月,咱就熬过来了!”咱干的是技术含量最高、难度最大的

“心脏”活儿,咱不能含糊啊!

你们严把质量关。你们不靠人海战术,你们靠技术,靠质量。你们焊接的每根管都丝毫不马虎,钨极氩弧焊打底,二氧化碳气体保护盖面,电焊探伤检测全都是A级。你们的队伍里,有身患鼻癌、带病坚持工作的电气班班长罗坤,有能吃苦、严把质量关的管道班班长曲广绪。一路走来,你们的每一名职工都是英雄,都为广西分公司氧化铝三期建设书写了浓厚的一笔。



本报讯(蔡轶萍 张继贤 卢秀珍)4月22日,氧化铝三期工程空压站子项目顺利完成工程验收,换岗工作,已移交给动力厂空压车间管理。

4月21至22日,在顺利实现配电变压器受电和配电室供电之后,五套螺杆式空压机组及其相应的油过滤器和微热干燥器系统全部一次单体试车成功。22日下午,按照《中国铝业广西分公司氧化铝三期建设工程验收实施办法》的相关规定,公司项目管理部、中铝国际、有色七冶、平果铝监理公司、动力厂等单位顺利完成了对氧化铝三期工程空压站子项目验收换岗。

三期空压站子项交工

动力厂做好投产准备

动力厂空压车间已经完成了岗位人员的安全培训、理论培训和实际操作培训,所有转岗人员都经过考试考核,获得相应岗位的上岗操作证;工程技术人员编写印制完成了生产作业规程、工艺技术规程、设备检修记录、运行记录、点检记录;试车投运所需资料、材料、备品备件、仪器仪表等已全部就绪。目前,试车投运领导小组已经成立,制定了详细的试车方案,并针对试车投运过程中可能出现的异常情况制定了相应的应急预案。为按时保证三期氧化铝生产流程调试仪表用风和生产工艺动力用风做好了准备,可根据公司安排进行试车投运。

设备安装正值高峰 单体试车全面展开

氧化铝厂投产准备如火如荼

本报讯(黄宗东 李浩)自4月以来,氧化铝厂全方位开展三期工程投产准备工作,认真落实中铝总部和分公司的部署,站在中铝“抗冰减损”的高度,努力实现三期工程“5.22”提前投产的目标。

氧化铝厂副厂长刘海文在接受采访时说,氧化铝厂提出了“稳定一二期,三期快速打通流程,尽快达产达标”的指导思想,坚持“大问题不放过,小问题不纠缠”的原则,落实“设备工艺问题,在施工过程中消除、计控、电气问题在调度过程中消除”的要求,加快试车方案制定、人员培训、生产和安全规程制定等工作,采取多项具体措施,来保证首条生产线按期投产。

在工程建设过程中,氧化铝厂严把三期设备性能关,对进场设备技术条件认真审核。根据公司“早介入、早发现问题”的指导意见,从去年9月份开始,氧化铝厂组建现场检查小组,11月份正式参与项目部的现场检查组织,从12月开始执行工程现场检查周例会制度。与此同时,组织人力做好现场施工监督,及时发现和解决现场施工存在的问题,确保施工质量和进度。为了便于加强管理,及时改进存在的不足,氧化铝厂还编制现场周报,全面展现施工动态和投产准备开展情况,至今已出版周报17期。

进入设备安装高峰期后,氧化铝厂的投产准备工作也随之进入高潮阶段。

目前,投产前的各项准备工作均在紧张进行当中。

三期快讯

溶出自控室高压受电成功

本报讯(何俊杰)4月17日,三期,高压溶出自控室高压配电系统的1号段母线成功受电,共受电高压配电柜15台,直流电源屏2台。4月23日,高压溶出自控室变压器送电。

8号锅炉完成 DCS 风门对点

本报讯(张中云)在4月20日8号锅炉顺利完成了酸洗工作后,23日下午5时30分,该锅炉最后一台风门执行器的完成对点,标志着该锅炉的风门DCS操作与现场的阀门实际开度动作已完全保持了一致,为锅炉顺利进行冷态试验、锅炉点火打下了坚实的基础。

3号焙烧炉开始单体试车

本报讯(曾德华)4月21日上午,3号焙烧炉ID风机开始单体试车,标志三期焙烧项目已进入交付使用倒计时。

试车过程中,对设备的转速、电流、电压、温升、电机的振动值等进行了全面检查和测试,对于存在的问题现场分析原因并组织整改。3号焙烧炉全面单体试车将持续2天。

按计划,23至25日进行焙烧炉无负荷联动调试和试车,25日进行合叉连接,26日开始烘炉。

沉降槽搅拌装置通电运行

本报讯(项目部)4月21日,有色六冶承建的赤泥沉降分离及洗涤工程3系列沉降槽搅拌装置正式通电运行。该槽体非标制作安装10台槽,2006年11月8日开始铺设底板,2007年4月10号槽体全部完工,经过底板真空试验、壁板超声波检验以及射线探伤、焊缝消除应力、槽体试水实验。

检修厂厉兵秣马备战三期

本报讯(陈占军)氧化铝三期投产后,检修厂将同时承担一期、二期、三期的氧化铝停气检修任务,平均检修周期只有十天,时间非常紧迫。为了能快速有效地完成一至三期的检修任务,检修厂提前做好各项准备工作。

检修厂将各条检修战线的队伍组成小分队,对三期现场的各种情况进行熟悉,拟订检修方案,模拟推演。针对溶出闪蒸系统这个检修重点项目,检修厂联合装备部大修科、氧化铝机动科点检站就3系列溶出闪蒸过料管、进料管模拟制作进行方案编排,并制定了详细的进度计划。日前,检修厂已经完成3系列过料管模拟胎具制作的前期准备工作,一旦溶出闪蒸交由生产方使用后,检修厂将用5天的时间完成12套过料管的拆卸、模拟制作和安装任务。