



广西连续性内部资料性出版物

准印证:0018536

内部资料 免费交流

邮箱:gx\_baozk@gx.chalco.com.cn



中共平果铝业公司委员会 主办

2007年9月30日

第 423 期

本期 4 版

主编:白泉 责任编辑:邓小英

# 分公司获全国“守合同重信用单位”荣誉

本报讯(喻新建 唐星善)9月18日,国家工商行政管理总局公布了2006年度第四批“全国守合同重信用单位”名单,中铝广西分公司首次荣获全国“守合同重信用单位”的荣誉。

广西分公司每年需要审签的合同多达数千份,其中仅2006年一年的合同签订量达2000多份。公司非常重视合同的管理工作,建立健全合同管理和法律事务管理体制,结合贯彻执行中铝总部合同管理办法制定了各项规章制度;加强对供应商的管理,实行客户准入制度,强化合同前管理;培养和造就了一支合同业务和合同管理队伍。公司在合同管理上还实施了“六个”统一,即:统一对外经营;统一规范合同管理;集中统一授权;统一制办合同专用章刻制手续;统一印模及编号;统一登记备案及使用。

有效的措施使合同管理在企业的生产经营管理中发挥了积极的作用。公司氧化铝二期工程有9大子项工程被评为省(部)行业优质工程,二期工程节约采购成本895万元。公司还先后依法执行或协商解决经济、民事和行政纠纷共计达150多万元。长期稳定的供求关系使装备能源实现了“零库存”,并减少占用流动资金1200万元。2005年和2006年,公司先后被广西

区工商行政管理局评为“守合同重信用单位”,2005年,荣获中铝公司“合同管理先进单位。”

扬名榜

# 分公司获“广西清洁生产企业”称号

本报讯(黄宗东)从广西经济委员会和环保局于9月5日联合下发的文件中获悉,中铝广西分公司因节能减排成效突出而被授予“广西自治区清洁生产企业”称号。

近年来,广西分公司依照行业和自治区有关清洁生产的要求积极开展工作,建立了完善的组织,采取了有效的管理措施,取得了年节煤5万吨,年减排污水158万吨,年减排二氧化硫7142吨,矿山采空区复垦总面积达230公顷的佳绩,并于8月18日通过广西区经贸委、广西区环保局联合组织的专家评审。

# 电解铝厂铸造车间二班被评为全国有色节约型先进班组

本报讯(李军)时值金秋,从中国有色金属工业协会和中国机冶建材工会开展的创建节约型企业评选活动中传来喜讯,电解铝厂铸造车间生产二班荣获“全国有色金属工业节约型先进班组”的称号。

电解铝厂铸造车间二班十分重视新技术、新操作法的开发和利用,率先使用了动态配铝单炉多机的节能生产模式,该节能模式在车间推广后每年节约煤气消耗164万元,节约动力电、柴油、辅材消耗、铝液损耗等600多万元。分公司提出了在铸造车间实施铝锭免打渣技术,铸造车间二班不断进行各项作业过程的探索总结,提出了《增加过滤网》、《增加分配器保护装置》等10多项建议和控制方法,使铝锭免打渣操作法进一步完善。该操作法实施一年多来,生产的铝锭均满足质量标准要求,在国内属首创,处于技术领先,被中铝总部列为今年向国内电解铝厂推广应用的节能项目之一。

该班组还充分发挥每位员工的智慧,平均每月至少向车间提出两个节能金点子。多个金点子被车间采纳并向全车间推广,其中“革新前炉溜槽添加精粹剂方法”年产生经济效益120多万元,并向国家申报了专利。提出“保持炉煤气烧嘴间歇式节能工作”的合理化建议年节约煤气10多万元,电解铝厂铸造车间二班为车间节能减排工作做出了贡献。

节能减排在行动

本报讯(肖儒)日前,实业公司氧气厂生产的医用氧顺利通过药品注册,并正式获得国家食品药品监督管理局的药品批准文号。

2006年5月,随着氧气厂扩建工程新设备的投入生产,氧气厂生产能力大幅提高。氧气厂生产的氧气纯度达99.8%以上,高出国家标准,深受广大用户的青睐。

随着国家对食品药品行业监管力度的加大,2006年8月,国家药监局下发通知,凡是生产医用氧的企业必须通过药品GMP认证,在规

# 实业公司氧气厂医用氧通过药品GMP认证

定期限内未通过认证的企业,将不得再从事医用氧生产。氧气厂积极组织GMP认证工作,从组织机构的建立,各种管理制度的制定,到生产销售过程中的每一个环节的全程记录,累计完成认证材料表格256种共计130多万字。经过长达一年的努力,实业公司氧气厂在全区二十多家制氧企业中脱颖而出,首批通过药品GMP认证,并于今年6月20日获得国家食品药品监督管理局医用氧生产批准文号,为氧气厂医用氧的生产销售打开了市场通道。

# 在分公司召开的第十三次“百安”竞赛动员暨节前工作安排部署会上,瞿向东总经理强调:要切实抓好安全稳定工作

本报讯(黄宗东)9月24日,广西分公司召开第十三次百日安全无事故竞赛活动动员暨节前工作安排部署会。会议明确了第十三次百日安全无事故竞赛活动的工作重点,从安全、生产组织、设备管理等三个方面部署国庆节前及节日期间相关工作,确保公司广大职工度过一个安全、稳定、和谐的国庆佳节。

公司副总经理刘保伟针对节日期间的安全工作提出具体要求:要认真落实节日期间领导值班制度;点检和维修人员要加强生产过程的安全检查;节日期间各单位不能进行新设

备的试车试用;节日期间的文娱活动要在安全的地方进行;做好防火防盗工作;严格控制公车使用,防止交通事故发生。

瞿向东总经理强调,党的十七大也将在国庆之后召开,在举国欢庆的时候,营造安全、稳定、和谐的氛围是十分重要的,需要以政治的高度抓好当前的安全稳定工作;各级管理人员要增强责任意识,提高安全意识,把心思真正用在工作上;要加强公车管理,做好节日期间的防火防盗工作;节日期间不允许在生产现场举行聚集的活动;要加强施工单位节日期间的安全管理。



9月14日,广西柳州钢铁公司党工部、党校领导率柳州钢青年干部培训班一行30人到广西分公司参观,公司副总经理程运材陪同参观。(黄宗东 摄)

# 公司纪委召开廉洁文化建设试点工作汇报会

本报讯(李兆雄)为进一步贯彻落实公司对开展廉洁文化建设活动工作精神,深入推进廉洁文化建设试点工作。9月13日下午,平果铝业公司纪委召开了廉洁文化建设试点工作汇报会。

会上平果铝业、矿山部、实业管理部、供应部四家试点单位介绍了开展廉洁文化建设活动的情况,会议还组织观看了《廉风化雨润铅城——中铝柳州企业两公司开展廉洁文化“三进”活动纪实片》。

公司党委副书记、纪委书记李兵肯定了试点单位深入开展廉洁文化建设活动取得的成效。他指出,要进一步统一思想,推进工作,推动中铝广西企业的廉洁文化建设,开展廉洁文化建设要做好四项工作:一是宣传教育建设工作;二是制度建设;三是机制建设工作;四是活动载体建设工作。他还部署了下一步廉洁文化建设的主要任务,并对下一阶段的试点工作做了具体安排。

# 在平果铝业公司召开的安全稳定工作会议上,公司经理黄振彬强调:生产经营、安全管理两手都要硬

本报讯(黄立群 唐宏升)9月19日,平果铝业公司召开安全稳定工作会议,会议传达了国家有关部门关于加强安全生产的文件精神,通报了山东魏桥铝业的安全事故,会议要求各单位要进一步强化安全生产工作,确保“两节一会”的安全稳定工作。

公司副总经理刘晓辉传达了中国铝业副总裁刘祥民在包头会议的讲话精神,要求各单位要吸取山东魏桥铝业安全事故的教训,抓好节日期间的生产安全管理,抓紧演练各单位的安全稳定预案,强化应急事故的处理能力,开展安全生产

大检查,各单位要结合公司查出的安全隐患,及时整改安全隐患。

公司经理黄振彬指出,国庆、中秋两节、十七大期间,公司各单位要高度重视安全稳定工作,做到一手抓生产经营,一手抓安全管理,两手都要硬。在两节到来之前,要加强对本单位员工的生产经营、交通出行、家庭生活等方面的安全教育。生活服务公司要加强对交通车的管理,保卫部要加强对炸药库、煤气站的安全监管力度,各单位根据自身实际情况,努力营造节日氛围,让员工度过一个安全、祥和、喜庆的节日。

# 分公司开展知识产权培训

本报讯(唐宏升)8月14日下午,中铝广西分公司知识产权培训班开班,来自分公司各二级厂的部分领导和100多名工程技术人员参加培训。公司党委书记刘永刚出席开班仪式并作动员讲话。

本次培训的主要内容包括国家、广西知识产权概况;企业专利分析;专利的种类;如何申请专利等。刘永刚书记在开班仪式上指出,专利已成为当今知识前沿技术能力的标志,是衡量一个国家、一个企业经济实力和后劲的重要指标。

广西分公司从1999年起申请专利,现拥有专利52件,授权专利34件,其中发明专利10件。2006年,公司专利申请量有了很大的飞跃,申请发明、实用新型专利22项。但与同行兄弟单位相比还存有差距。各单位,特别是各单位领导干部要高度重视知识产权工作,熟练掌握知识产权的有关业务知识。刘永刚书记希望,通过培训,进一步提高广大员工的知识产权保护意识,提高企业拥有自主知识产权的数量和质量,加快科技成果转化产业化步伐。

# 分公司组织两千多名员工体检

本报讯(黄宗东 黄春霞)9月4日,来自矿山部、素厂、运输部的150多名员工接受健康体检,公司副总经理刘保伟、公司安全环保部和企业文化部的领导来到平果铝业职工医院,刘保伟叮嘱要把体检工作做细做实,把好事办好。

从9月4日至20日,中铝广西分公司组织2000多名生产一线员工及各岗位的职工体检,此次职业健康体检工作由公司委托广西自治区职业病防治研究所、平果铝业医院共同承担。



9月26日晚,广西分公司质量月“质量安全,共同的责任”知识抢答赛在工人文化宫举行,煤气厂和矿山部并列获得此次抢答赛的第一名。(马雁飞 摄)

“创一流业绩 迎接十七大”征文

# 实业公司电极糊销量超万吨

本报讯(周钰)9月11日,从实业公司碳素制品厂传来喜讯,电极糊产品产销量超万吨,实现了淡季电极糊产、销两旺的局面,碳素制品厂的员工以优异的成绩向即将召开的十七大献礼。

去年年底,因贵州小煤窑整顿,加上春运期间铁路车皮紧张,宁夏、贵州两地的煤均无法正常供应,实业公司碳素制品厂电极糊的生产面临停产。今年年初,实业公司一方面加强成本核算,开展市场调研,调整进煤渠道;另一方面,实业公司组织销售人员积极跑市场,先后对广西地区的大新、那坡、天等、靖西、巴马、钦州、百色等地的铁合金厂

客户多次进行走访,稳定公司的客户群,扩大电极糊销售市场,确保了公司客户的稳定。生产人员克服了高温酷暑、设备老化带来的困难,千方百计保生产,由于电极糊质量稳定,电极糊销量不断刷新,截至9月11日,电极糊销售量达到10006.63吨,月平均销量达到1111.85吨,创月平均销量历史最高水平,6月份月销量达到了1456.22吨,创历史同期最高销售量。实业公司广大员工满怀信心,为迎接党的十七大,为完成全年生产经营任务,团结拼搏,再创佳绩!



发展循环经济 推进节能减排

## 全力打造资源节约型和环境友好型企业

——在中国铝业公司第二次循环经济工作会议上的讲话

中铝公司副总经理 吕友清

今天,我们召开中国铝业公司第二次循环经济工作会议,传达贯彻近期国资委等有关部委关于加强节能减排的一系列会议精神,总结经验,分解目标,进一步动员和部署有关工作,把公司发展循环经济、推进节能减排工作提高到一个新水平,确保实现公司“十一五”循环经济发展目标。

## 一、第一次会议以来开展的主要工作

自2004年11月召开第一次循环经济工作会议以来,中铝公司坚决贯彻落实党中央、国务院的战略部署,以科学发展观统领全局,坚持把资源节约、节能减排、保护环境放在重要位置,谋求企业的协调、快速和可持续发展,在资源开发、节能降耗、清洁生产、污染减排各个方面都取得了显著成效。成效的取得,在于总部各部门和各成员企业做了大量卓有成效的工作。

(一)加强组织领导,完善资源节约和节能减排的长效机制

成立了以总经理为组长,主管副总经理为副组长,有关职能部门负责人为成员的推进循环经济领导小组,设立了推进工作办公室,组织编制了《中铝公司“十一五”循环经济推进计划》。各企业制定了资源节约和节能减排的战略发展规划和循环经济工作计划,完善了激励机制,形成了总部、企业、厂矿、车间、班组的五级管理网络。

(二)调整优化结构,提升资源节约和节能降耗的整体水平

一是调整产品结构,强化工艺节能。在氧化铝方面,着力推进以低能耗的选矿拜耳法、强化烧结法以及后增浓溶出技术产业化为重点的工艺技术调整。在电解铝方面,关闭污染严重的自焙槽,推广大型预焙槽,对少数成员企业的落后设备进行更新改造,使电解铝生产能耗大幅下降。在铜铝加工方面,公司更新改造工艺技术及设备,实施产业升级,整体已接近世界先进水平。

二是调整产品结构,发展高附加值低能耗产品。公司不断加大高附加值氧化铝生产力度,进军高端国际市场;不断开发高附加值和高技术含量的铜铝材;高起点建设再生铝生产线。

三是调整上下游产业结构,进一步完善产业链。对国内一批具有较大产业影响力的冶炼及加工企业并购重组。

四是调整资源供应结构,增强可持续发展能力。公司建立了集中采购体系,调整和优化供矿结构,开发并完善矿产资源的采、选、冶工艺,提高回采率和综合回收率,并着力开发海外资源,在全球内寻求资源的优化配置,实现资源的保护性开发。

(三)推进科技进步,增强资源节约和节能减排的动力

以选矿拜耳法、砂状氧化铝生产技术、石灰拜耳法生产氧化铝技术、强化烧结法生产氧化铝技术、管道化溶出、降膜蒸发、赤泥高效分离、氧化铝流态化焙烧等为代表的一系列高新技术的应用,对氧化铝能耗和能耗的大幅降低产生了重要作用。提高电解槽寿命、应用新型阴极和内衬材料、降低槽电压和效应系数以及推广应用具有世界先进水平的300kA以上级电解技术,为公司电解铝的节能降耗和污染减排提供了技术保障。

(四)创新业务管理模式,加强资源节约和节能减排的精细化控制

一是推进标准化管理,细化生产经营过程管理。二是严格落实质量、职业健康安全和环境管理体系标准,提高整体管理素质。三是落实以达标达产为核心的工艺管理和以点巡检制为核心的设备管理制度,采取挖潜提产增效、挖潜降耗,提高了精细化操作水平。

(五)推行清洁生产,健全节能减排管理体系

一是采用清洁生产技术替代落后工艺及设备。二是推广无泄漏工厂和工业废水零排放技术,已有80%的氧化铝企业实现了工业废水零排放。三是从源头抓起,减少污染,实现环境保护与经济效益的双赢。

(六)提高综合利用水平,实现环境、社会与经济效益的良性统一

大力开展工业废弃物的综合利用。从氧化铝生产过程回收金属铈,利用余热发电,提高工业废水的循环利用率,利用赤泥生产水泥及赤泥硅酸钙保温材料,用赤泥作筑路材料,研究开发从拜耳法赤泥中选铁技术,利用粉煤灰、灰渣生产新型墙体材料,利用废气中的二氧化硫制取硫酸等,使公司的综合利用途径不断扩大。

(七)保护生态环境,履行社会责任

公司注重矿区的生态环境保护,严把土地使用关,尽可能减少建设用地,同时积极开展矿山采空区的生态恢复。公司认真履行社会责任,落实“千家企业计划”,与列入“千家企业”名单的所属企业签订了“十一五”节能目标责任书,对企业进行了能源统计指标和能源审计培训。

## 二、面临的问题与差距

公司在发展循环经济、实施节能减排方面取得了较大成绩,但与世界先进企业相比,还存在一定差距。主要表现在:

(一)矿产资源总量不足,品质差。由于近年来国内氧化铝生产过热发展,优质铝土矿资源被大量优先开采,加上民采矿的无序竞争,致使供矿品位逐年下降,优质资源严重短缺。

(二)工艺和装备水平还有差距。铝电解指标与国际先进水平相比,电流效率、直流电耗、综合交流电耗都存在差距。在铜铝加工以及铜铝等稀有金属加工方面,熔铸装备热效率不高,产品综合成品率仍有较大差距。

(三)污染排放问题仍然突出。一是二氧化硫减排压力大,二是电槽烟气集气效率低,三是碳素系统破碎筛分过程的粉尘治理效果不明显,四是废水零排放难以保持,生活污水再利用水平低。五是赤泥新的利用技术没有突破,电解废槽内衬的应用尚待进一步研发和产业化,废阴极碳块的利用渠道仍有待进一步拓展。

(四)基础管理还有待进一步加强。一是个别企业对资源节约和节能减排工作缺乏深刻认识,循环经济发展目标不明确,措施不落实,考核不规范,制度建设有待进一步加强。二是有些企业计量检测水平低,方法标准不完善,不能很好地适应节能减排工作的要求。

## 三、“十一五”工作目标与措施

节能减排是国家经济结构调整的重要任务和突破口。国资委要求中央企业在节能减排工作中发挥表率作用,2009年提前实现“十一五”节能减排目标,并且作为企业负责人经营业绩考核的重要内容,实行问责制和“一票否决制”。中铝公司作为A级中央企业,务必要深刻认识发展循环经济、推进节能减排工作的重大意义,增强紧迫感和责任感,把节能减排、保护环境摆在更加突出的位置,确保完成国家交给我们的任务。

公司循环经济工作的总体目标是:与2005年相比,2010年万元工业增加值能耗下降20%,万元工业增加值取水量下降30%,二氧化硫排放量减少10%,矿产资源综合利用效率提高5个百分点,工业固体废物综合利用效率提高5个百分点。

为确保实现上述目标,当前和今后一段时期的工作重点及主要措施是:

(一)提高思想认识,增强工作责任感和紧迫感

(二)规范科学管理,细化节能措施

要加快建立健全资源节约和节能减排管理制度。各单位行政一把手要亲自抓,分管领导要具体抓,形成有力的组织保证。

要认真实施标准化管理,进一步推动资源节约和节能减排的深入实施。要进一步完善指标体系,开展对标活动。要根据标准化管理要求配置并逐步提高生产现场能源环境计量设施水平,加强对关键工序的实时监测。

要加快建立资源节约和节能减排激励机制,充实专业队伍。

(三)加大科技投入,推动提质增效

要积极开发节能降耗,资源综合利用的新工艺、新技术。扩大选矿拜耳法工艺技术的应用范围,进一步实施反浮选,提高低品位矿石的回收利用率;加强废弃物的综合利用,研发新技术和新产品,延伸循环经济产业链;推广电解铝综合节能减排技术,深入开展强化电流、降低效应系数,提高电流效率工作。

要加强产学研联合,构建公司的技术创新体系。充分发挥各院校在有色金属领域的研发优势,推动公司节能减排、提质增效工作。

(四)加大投资力度,提高资源节约和节能减排的能力

“十一五”期间,公司要进一步加大投资力度,实施与创建资源节约型企业有关的技术改造项目。首先,重点落实好“十一五”期间的117个节能减排项目。其次,淘汰一批技术落后、能耗高的生产线,分期分批对150kA以下电解槽进行改造。对效率低、污染重、装备陈旧落后的燃煤工业锅炉和窑炉实施改造,淘汰落后的低效电机,实施电机变频改造。第三,推广应用一批高效节能的设备和技术。加快实施天然气、煤气替代重油和电加热方式的改造;结合设备大修和技术改造,推广应用有利于提高熟料窑窑龄和电耗降低的新工艺、新技术和新材料;推广电解废槽衬无害化处理技术;优化生产工艺,降低熟料窑、溶出、蒸发、焙烧、电解等重点工序能耗指标。第四,要在河南、山

西、山东等资源比较紧张的地区加快选矿生产线的建设,解决企业矿石供应紧张问题。

(五)深化结构调整,发展低能耗产业

氧化铝方面,要加快新增产能的建设步伐,进一步降低烧结法在整个生产中的比例。对市场前景广阔、生产工艺成熟的氧化铝,加快扩大产能和规模,提高市场占有率和市场控制力。

电解铝方面,对新增的生产线,在工艺设备的选型上要采用指标稳定、先进的大型预焙槽。大力发展具有广阔市场前景和明显优势的再生铝、铝合金、高纯铝等产品。扩大电解铝液直接铸造铝加工用铸锭和其他合金产品的比例。铜铝加工方面,争取早日实现达标达产。现有加工企业要不断优化产品结构,提高综合成品率,增加高附加值产品的比例。铜和稀有金属,要加快技术改造步伐,不断降低单位产品生产的能耗和物耗,不断提高资源综合利用水平。

(六)实施清洁生产审核,推动节能减排和资源综合利用

要认真总结前期开展清洁生产审核试点的工作经验,加快企业清洁生产审核,建立健全审核指南、评价指标体系和技术导向目录。

要以2008年全面实现公司工业废水零排放为目标,制订切实可行的工业污水零排放方案。河南分公司、广西分公司要确保在2007年底,山西分公司要在2008年5月1日之前,其它企业要在2008年底实现工业废水零排放。要加快研究部署生活污水回收利用,分期分批实施生活污水处理方案,尽快实现突破。

要通过分析物料流、能量流和信息流之间的相互关系,使生产过程中的废弃物得到循环利用和逐步减量化,逐步建立资源综合利用产业链。

要切实加强二氧化硫的减排力度。“十一五”期间新增的扩产项目,必须确保二氧化硫达标排放;对于没有安装脱硫设施的锅炉要尽快增补;目前仍在超标排放二氧化硫的生产线,要限期改造达标并严格检查。

(七)增加资源储备,实现可持续发展

资源是事关公司可持续发展的重大问题。要加快矿山及选矿厂建设,开发矿山深边部评价和高效勘探等新的探矿技术,延长现有矿山的服务年限,努力增加资源储备。

要统筹规划和保护性开发铝土矿及其它有色金属矿产资源,加强共生、伴生矿产资源及尾矿的综合利用,特别要研究开发深部采矿和水体采矿技术,提高回采率和综合回收率,降低贫化率。

要高效利用中等品位的铝土矿资源,合理利用低品位铝土矿,进一步优化工艺配置,开展技术攻关,解决资源品位逐年降低问题。要实现资源的高效利用和循环利用,大力提高资源的产出效率。

要不断完善海外资源开发管理体制,积极合理开发利用国外优质铝土矿、铜矿资源,强化公司对全球资源的配置能力。

要继续开展矿山采空区土地复垦,研究开发新的更高效的废矿坑复垦造田技术,实现生态型采矿。

(讲话内容有删减)

## “三减”:节水减排 珍惜生命之源

公司以节水减排作为节能减排的突破口,取得了令业界瞩目的佳绩。2007年5月,公司提出了阶段性节水减排目标:三个月之内新水的消耗降低20%以上,每吨氧化铝新水的消耗降低到4吨以内;到2007年底,实现工业废水零排放;到2008年6月,氧化铝三期工程投产时,全面实现工业废水和生活污水零排放。

公司完善用水管理体系,广泛开展水管网查漏和治漏,完善供水计量装置、水平衡测试等工作,实现“减少新水补充—废水回收综合治理—再生水有效利用”的良性循环。公司在各分厂澡堂大规模采用水箱浮液位计,气动调节阀,自动控制温系统等节水装置,有效地控制澡堂新水补充量和蒸汽的供应量。

公司高度重视水的循环使用,共有24个循环水系统,设置有日处理1万吨工业废水处理站。矿山部采用新型絮凝剂,降低了水耗,基本实现洗矿用水的循环使用,吨铝土矿用水量由7.8吨降至2.8吨,降幅达60%,年节水100多万吨。氧化铝厂利用厂边有一条自然沟渠的有利条件,建坝蓄水,将蓄积的雨水投入生产系统,仅此一项年节水可达30多万吨。

从投产伊始,公司就进行了氧化铝工业废水“零排放”的项目研究,通过开展泵的轴封水节约治理、种子过滤汽液分离器淋水系统技改等节水措施的实施,建立废水、废气系统的闭路运行体系,率先实现工业废水零排放目标。该项目荣获1999年度广西科技进步三等奖。

热电厂在废水循环使用上频出“妙招”。该厂

## “三减一增”闯出清洁生产成功路

——中铝广西分公司清洁生产纪实

创造性地实施了锅炉废水分级循环利用法,将高级用水系统的排水作为低级的用水,将二循环的水以排污的形式排至一循环水作为转机循环冷却水,一循环排污水作为冲渣冲灰水,从而实现了废水的分级循环利用,每节约新水9万吨,减排污水9万吨。煤气厂采取了将废水输送到灰渣堆场,利用粉煤灰的吸附能力处理COD;引进氧化铝含碱废水,取代加固体纯碱等治理措施,提高循环水的水质,实现水的循环使用和废水零排放的目标。

在2007年短短三个月内,公司厂内用水量由原来每天6万吨左右减少到现在每天4万吨左右,年节水730万吨,新水用量节约了40%,废水排放量158万吨。目前,公司的三大治污工程已进入施工收尾阶段,工程建成投用后,将为实现工业污水和生活污水零排放的目标打下必胜的基础。

“一增”:复垦增加耕地 科学降耗增效

尽最大能力充分利用资源,保护和改善生态环境,是平果铝追求的第一目标。公司不断提高矿山回采率,创造性地开展了矿山采空区复垦工作,矿山区域的耕地面积不减反增,成为采矿企业保护生态环境的典范。

坚持矿山自采,实施有计划、保护性的开采,最大限度地回收利用铝土矿资源。公司对1750多

平方公里的矿区制订了38年科学采矿规划,计划到2035年将供矿铝硅比由目前设计的15降至9,使一些低品位矿区的数千万吨贫矿经过贫富搭配得以充分利用,此举可延长矿山寿命8年左右。

此外,通过工艺及技术创新手段,努力提高矿山回采率。对洗矿工艺和破碎工艺进行技术革新,将矿石回收粒度由最初设计的最小1毫米降至0.5毫米。最近,公司又采用增加槽洗机,降低流速,通过沉沙池回收尾矿砂的新方法,把矿石回收粒度降至0.3毫米,进一步提高了回收率。仅此一项每年可增收铝土矿2万吨。与此同时,在矿场用机械采矿后,还组织“区农村劳动力收捡残矿”,平均每年可从石牙缝里回收矿石约6万吨。这些措施,确保平果铝的铝土矿回采率达到95%以上,高居全国同类矿山前列。

氧化铝系统的科技降耗,节约矿产资源,成为同行业的典范。对氧化铝分解系统实施中间降温技术,使分解产率由每立方米87千克提高到93千克;改进氧化铝母液循环系统浮游物回收技术,每年增产2万多吨氧化铝,增创产值近1亿元。氧化铝生产线的溶出率原设计为93%,经过技改达到94%以上,表面看来毫不起眼的百分点,却可创造在产量不变的情况下,年减少2万吨铝土矿投入的巨大效益。

公司在平果县境内的5个矿区面积达1750

平方公里,全部开采需占用土地近10万亩,相当于平果县总耕地面积的1/3。现在公司每年矿山用地约为800亩,这在土地资源稀缺的南方喀斯特岩溶地带是一个很大的面积。公司从1996年开始,先后与长沙有色设计院、山东莱芜机械厂联手开展科技攻关,投入1700多万元,在洗矿车间建起了压滤系统,以干法取代湿法处理尾矿,压滤出来的土用于矿山采空区的复垦,成功实现了从水中取泥,还泥于采空区造地的创新构想。1999年~2006年,已完成90多个采空区的土地复垦,平均每公顷投入资金7.86万元,复垦总面积累计230公顷,复垦率达到92.55%,复地率达到86.78%。

公司在复垦地上种植绿肥和黄豆等农作物,改良了复垦区土壤,防止了水土流失,保持了生态平衡,解决了矿土矛盾和人和地矛盾,促进了矿区的生态和谐与可持续发展。2006年,公司因承担社会责任、复垦工作绩效突出,在第十一批中国企业新纪录中荣获中国新纪录称号。经国土资源部推荐,中央电视台和中国矿业联合会于2006年10月摄制的《中国矿业2006》宣传片中第六集以《采矿无痕》为题,重点介绍了平果铝矿产资源开发保护的做法和经验。

经过综合治污,平果铝六平方公里的厂址及周边环境,到处绿草如茵,树木繁茂。经过复垦的矿石采空区,农作物长势良好,瓜果飘香。人们很难想象,在这青山绿水旁、碧空白云下,是一个拥有十多个分厂的“三高”特大型铝冶炼企业。(黄宗东)

清洁生产系列报道之二



## 吸取山东魏桥集团铝水爆炸事故教训

## 铝合金厂积极采取安全防范措施

本报讯(蒙征难)针对山东魏桥创业集团所属铝母铸造分厂发生的“8·19”铝水溢出事故,日前,铝合金厂制定了六条安全防范措施,吸取山东魏桥集团事故教训。

“8·19”事故发生后,根据中铝总部下发的安委字第18号文件《关于认真吸取山东魏桥创业集团所属铝母铸造分厂事故教训的通知》,铝合金厂不仅及时组织职工学习文件精神,而且还结合生产实际,进行隐患排查,充分讨论后制定了六条安全防范措施:一是生产科对熔铸车间的三大规程进行

全面的梳理,查找是否有不符合生产实际或存在安全隐患的内容,修订完成后及时组织员工学习,并在车间内显著位置设立警示标识以及该岗位的重点注意事项,以提醒员工时刻注意安全。二是加强设备的检查与维护,保证设备正常运行,杜绝设备带病运行,及时消除事故隐患。三是严格执行操作规程、安全规程、技术规程,杜绝违章操作,不能因盲目抢产量而忽视安全,忽视质量,控制好生产节奏,做到生产组织井然有序,忙而不乱。四是正确地穿戴好劳保用品,坚决杜绝劳保

用品不全或穿戴不正确上岗作业,生产科、车间不定期通过监控录像了解员工上班时的劳保穿戴情况,对违规行为进行处罚。五是落实安全责任制,明确班组长是班组安全第一责任人,班组长要确认具备生产条件才能下达生产指令,避免因准备工作不充分盲目生产而造成安全事故。六是制订铸棒岗位的铝水爆炸事故应急预案,并在停产期间组织进行演练,完善《抬包坠落事故应急预案》和《突然停电事故应急预案》,组织各班进行演练,提高员工应对突发事件的应急能力。

## 公司质量月对标活动结束

本报讯(生产运行部)按照9月份质量活动月安排,为确保公司各化验室分析数据的准确性,提高分析人员的操作水平,统一分析标准和规范操作,由生产运行部组织,中心试验室专业技术人员参与的为期三天的化验分析标准和技术规范专项对标交流活动圆满结束。

9月17日至19日,由生产运行部、中心试验室专业技术人员组成的对标组分别对矿山部、动力厂、赤泥坝、煤气厂、安全环保部等9个单位化验室的92项分析过程进行对标交流。针对各单位化验室化验分析工作特点,对标组分别从取样要求、分析项目、分析方法、分析规程、引用标准和方法的名称和发布年代号、分析仪器、分析质量标准、标准溶液配制和保存、分析副样保存、原始记录等多方面进行一一核对。在对标活动过程中发现,公司各二级单位的化验室不同程度的存在分析规程内容不全,标准溯源不清、引用的分析标准和方法未能及时更新、分析检测仪器未能按照规定的要求实施校准和检定、记录不规范等问题,对存在的问题对标组进行了现场指导,并要求进行整改。

通过这次对标活动的开展,对下一步公司统一分析标准和规范操作起到了积极推动作用。

## 中试室具备工业铪的分析测试能力

本报讯(田铁林)9月14日,中试室圆满完成了氧化铝厂22个铪样品的分析检测,其中样品中铪的含量均在99.99%以上,随着分析报告的发出,标志着中试室已具备工业铪的分析测试能力。

8月下旬,氧化铝厂将成品铪样品送到中试室进行分析,由于当时仪器安装调试条件不具备,无法进行正常的分析测试工作。中试室通过各方面的努力,9月5日终于完成了仪器安装调试的前期准备工作。9月6日,仪器厂家技术人员对电感耦合等离子体发射光谱仪进行安装调试。在安装调试过程中,室领导高度重视,安排专业技术人员全程跟踪学习和培训,力争在最短时间内熟悉和掌握设备的性能和使用方法,为下一步样品的分析测试作准备。9月10日,顺利完成了仪器的安装调试,仪器的各项指标良好,样品的分析检测条件已经全部具备。分析人



技术人员在进行工业铪分析。 邓桂梅 摄

## 为电石渣干燥机“安家”

9月20日下午,随着操作人员的最后一声指令,热电厂电石渣干燥机终于平稳落地,安上了“新家”。

电石渣干燥机是热电厂脱硫除尘系统技改项目的重要设备之一,它全长12米,宽、高均近2米,重达30余吨,现场的吊装、搬运及安装是困扰施工人员的一大难题。热电厂检修车间接到任务后,进行认真分析,制订了切实可行的施工方案,并作出了周密细致的安排布置,组建了有经验的精干队伍,积极做好施工准备工作。在整个装卸过程中,大家齐心协力,集思广益,在经过厂内一处近200米的狭窄路段时,大型运输和吊装设备无法开展工作,只能依靠人力,借助机械牵引力,克服路窄、路面不平、道路弯曲等诸多不利因素,在相关部门的通力协作下,用智慧和汗水“啃下”了这块硬骨头,成功地地为电石渣干燥机“安家落户”。(王德春)

## 氧化铝厂为职工购买人身保险

本报讯(李浩)近日,随着一份综合保险单的签定,氧化铝厂为全厂职工购买的人身意外伤害综合保险开始生效。这是氧化铝厂为职工办的又一件实事。

近年来出现的多起职工因各种疾病或意外伤害等原因,导致家庭经济困难的情况引起了氧化铝厂领导的高度关注。2006年8月,经过反复研究,通过对各险种进行认真对比分析后,厂部决定为包括劳务工在内的全体职工,每人购买一份一年期人身意外伤害保险。今年8月,在保险合同期满前,厂党政和工会领导经过商议,决定为包括新进厂职工在内的889名员工继续购买这份保险。保险合同的签订,为职工的身体和生命安全提供了进一步保障,有力的帮助职工减轻因病、伤、亡、灾等突发性事件造成的经济困难,解决了职工的后顾之忧。

## 平果铝医院效能监察取得成效

本报讯(贺舰灵)最近,平果铝医院《抗菌药物用量监控及分析》效能监察项目取得初步成效:2007年上半年抗菌药物采购金额较去年同期减少36.664万元,每月抗菌药物采购平均金额较去年同期下降47.1%,同时促进临床合理使用抗菌药物,减少患者细菌耐药菌株的发生。

平果铝医院在2006年开展的《前二十位西药品种用量监测与控制》和《药品大处方检测及控制》两项效能监察活动中取得一定成效后,今年4月份结合“医院管理年”活动及广西卫生厅关于整顿和规范药品市场秩序、加强药品使用环节管理专项工作的要求,又开展了《抗菌药物用量监控及分析》新的效能监察项目。在开展活动中医院首先制定了《平果铝医院抗菌药物合理应用管理规范》,对合理使用抗菌素提出严格细致的要求。通过日指导、月检查、季分析和处罚等方式,加强抗菌药物管理,抗菌素不合理运用的现象得到明显的改善,取得了良好的效果。

## 公司为退休职工新建一活动场所

本报讯(晓宁)为了推动离退休群体的健身活动,努力增强离退休职工的体质。近日,平果铝业公司又为离退休职工新增了一个健身房。

平果铝业公司开展构建和谐平果铝以来,社区和谐气氛越来越好,离退休职工、内部退养职工纷纷走出家门参加健身活动,由于参加活动的人数不断增加,现有的场地已满足不了需求,公司了解到这一情况后,立即与实业管理部商议方案,并列为2007年公司职工群众办实事项目。9月22日,离退休职工第二健身活动场所竣工交付使用。公司还特地为第二健身活动场所配备了一台VCD录音机。

## 保卫人员出奇兵成功截获盗矿车

本报讯(陈刚)近段时间,有不法分子在中铝广西企业矿山采场偷采矿石,损害了公司的利益。

为打击这种不法行为,保护国家资源,9月18日晚21时,保卫部矿山保卫人员会同一分区生产控制组人员,到9-68号、72号采场例行巡查。当保卫人员到达采场时,看见两台满载矿石的农用车正开足马力企图逃窜,联合检查组人员迅速出击,成功地截获这两辆装满矿石的农用车。

此次行动,不仅保护了公司的铝土矿资源,而且打击了偷矿分子的嚣张气焰。

铝城警讯

## 第二届“银龄杯”比赛圆满结束

本报讯(晓宁)9月18日,离退休职工第一活动室里人头涌动,前来观看第二届“银龄杯”书画、摄影、刺绣、剪纸、手工作品比赛的观众络绎不绝。

此次比赛共收到书画作品8件、摄影作品78件、刺绣作品18件、剪纸作品5件、手工编织作品22件。参赛人员多达81人,是离退休办多年来举办此类活动参与人数最多的一次。

## 一方有难 八方支援

本报讯(韦融江)9月15日上午,检修厂副厂长乔贵林带领厂工会人员,来到广西医科大学附属医院肾移植区,将代表着检修厂全体员工浓浓爱意的捐款18972元送到了职工李建文的手中。

十个月前,经广西医科大学附属医院诊断,李建文同志的爱人患尿毒症,已到晚期,检修厂领导得知李建文的情况后,立即决定在全厂范围内开展一次为李建文家庭献爱心的募捐活动。在企业文化科发出募捐倡议书后,厂领导及广大员工积极响应,短短几天时间内就收到募捐款18872元,热电厂职工鲍友明得知检修厂开展募捐活动后,主动送来了100元。

本报讯(李柳治)9月19日,秋风送爽,阳光明媚。生活服务公司各单位、班组为第二幼儿园职工胡明芬捐款活动正在进行。

几个月前胡明芬被确诊为慢性肾衰竭,必

须进行肾移植手术,否则就会有失去生命的危险,高达数十万元的医疗费用让胡明芬一家陷入了困境。生活服务公司、工会、团委向全体职工发出了挽救生命爱心捐款的号召。短短一天时间里,500多名职工共捐款10880元,献出了自己的一份爱心。

本报讯(唐坤峰)9月21日下午,检修厂检修车间主任李尚业带领车间部分员工,看望慰问了劳务工廖长球一家,将车间全体员工的爱心捐款2473元交到了其家人的手中。

廖长球是检修车间的劳务工,今年35岁,爱人无固定工作,家里有一对分别为9岁和2岁的女儿。今年8月份,廖长球不幸被查出患了肝癌,已经到了晚期。了解到廖长球家里的困难情况后,检修车间工会及时发出了爱心募捐倡议书,在短短几天时间内便募集到2473元。

## 公司纯净水厂为铝城小学免费清洗饮水机

本报讯(张晓军)9月12日,纯净水厂派出两名职工来到平果县铝城第一、第二小学,对两所学校所有的饮水机进行了全面清洗、维修和消毒,为两所小学共清洗饮水机64台、修理饮水机9台。

此举既帮助学校清洗了饮水机,消除了学

生饮用水的卫生隐患,又现场为小学生上了一堂别开生面的卫生安全教育课,是平果铝业公司关心教育、重视教育、支持教育的体现。

爱心行动

## 检修厂完成生活区变压器检修工作

本报讯(黄卫星)经过两天紧张的施工,9月20日下午17时,检修厂电修车间圆满完成了对新华、雷感、江洲三个生活区共5台变压器的突击检修任务。

为了让广大职工群众过一个欢乐祥和的国庆节,保障节日期间的用电安全,9月19日上午,电修车间紧急抽调了两个班组的精兵强将,奔赴新华生活区、江洲中学两处,对新华区1号变压器、江洲中学旁的变压器进行

维护检修。经过验电、断电、封挂接地线、拆卸变压器地脚螺栓后,将两台变压器运回车间修理。工人师傅们对变压器进行了认真、细致的抽芯检查、换垫、加油封装、紧固等工作,经过电气试验、喷漆及烘干等多道繁琐的工序,下午14时30分,两台变压器维修完毕拉回现场安装。9月20日,电修车间又对雷感生活区2号、9号两台变压器进行了认真、细致的维护检修,截至下午17时,全部检修工作圆满完成,恢复送电。



检修人员在拆卸变压器。 黄卫星 摄

## 买了房子没过户,房子到底属于谁?

甲去年从乙手中购买了一套私房,因为甲乙双方很忙,加上甲业务忙,没有来得及办房屋的过户手续。今年8月份,乙和丙分别来找甲说房子是属于他们的。原来丙4年前把自己的这套房子卖给了乙,也没过户。现在因为这套房子附近修建了大型绿化园林和休闲中心,房价上涨了40%,他们才想自己要房子。请问甲能要求乙或丙办理过户手续吗?现房子到底属于谁?

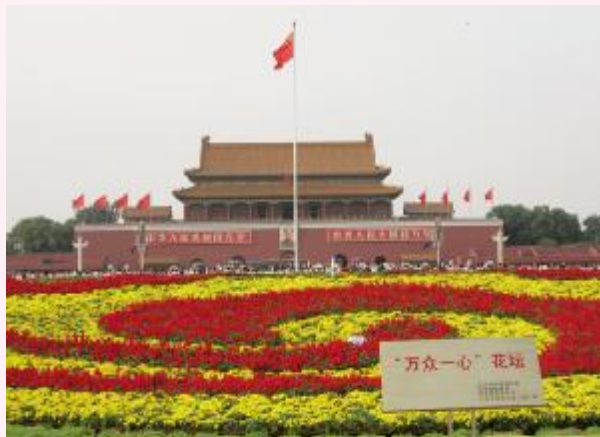
答:这套房子目前应该归丙所有。房屋属于不动产,房屋所有权的转移必须登记,也就是要过户,才能转移所有权。既然丙把房子卖给乙,乙又卖给甲都没有过户,所以房屋所有权仍归原产权登记人享有,既然如此,甲就不能要求丙给甲办过户手续,因为甲和丙之间没有合同关

系,甲也不能要求乙给甲过户,因为乙目前根本不是房屋产权人。根据现行法律,虽然两次房屋买卖都没有过户,但前后两份合同的效力是不同的,因为丙有权处分该房屋,所以丙与乙的买卖合同是有效的,但丙未将房屋所有权转让给乙,要承担违约责任。再说,已实际上已经无法请求人民法院强制丙办理过户登记手续了,因为诉讼时效已过了。既然乙无权处分该房屋,乙和甲签订的房屋买卖合同又没有得到丙作为所有权人的追认而使其成为有效的“代理”,因此甲与乙的房屋买卖合同无效,但甲可以要求乙返还房款乃至赔偿甲的损失。(王清华)

本期说法



# 金秋的鲜花



透过朦胧的烟霞  
金秋的鲜花  
正沿着鸽子的哨音  
抵达盛满喜悦的谷仓  
发芽的往事  
一股辛酸被拧干后  
像一阵凉爽的秋风  
绕过锣鼓喧天的广场  
我清楚地看见  
一滴滴辛勤的汗水  
顺着挺拔的脊梁流淌  
一串滚烫的热泪  
挂在你红润的面庞

翱翔在蔚蓝的天空  
就让这黑色的耻辱和苦难  
在透明的阳光下晒干  
就让这倔强而巍巍的山岩  
长出满山遍野秀美的风光  
一轮冉冉升起的太阳  
照亮走过的五十八年  
不平凡的光辉历程  
一片灿烂的金秋花瓣  
开在孩子们的脸上  
昭示着充满希望的未来

尹文胜 / 文 李长征 / 图

我不能忘记文明的发祥地  
有一双健全的翅膀

木棉诗笺

# 一颗纽扣的背后

运输部 欧健

曾经在《质量》杂志上看过一个故事:德国人的衣服旧得不能再旧了,它的扣子依然还在。于是,有人开玩笑说,德国纽扣的寿命比婚姻还长。在这小小纽扣的背后,透视出了其他层面上的东西。比如,纽扣的质量,线的坚韧度,以及钉扣工人的敬业等等。

从德国纽扣的故事里我们不难看出,质量,其实就是一个注重品质注重细节的过程。忽视了细节,就不可能有“质”的保证。一个企业打造精品,创造品牌,关键一点,就是创造产品在客户心中的“质量”价值,好的企业,都是将质量放在首位的。

海尔在八十年代的时候曾发生过这样一件事情,厂长因发现有些洗衣机存在着一定的质量问题,便将库存的洗衣机全部销毁。现在,一提起“海尔”产品,大家都会称赞不已,“海尔”已成了质量荣誉的代名词。试想当初,如果海尔厂长只为眼前的利益没有销毁那几十台冰箱,又怎能有今天客户对海尔产品的信赖?我们经历了国产产品在国际上由“低劣”代名词到如今引以为豪的“中国制造”的转变过程,这是一个“质”的过程。来看看今天的情况吧!国产彩电已经可以在国际市场上与美国、日本等发达国家同台竞技,2007年奇瑞汽车年出口量达15万辆的数字让我们眼睛一亮,中国重汽一笔签下千余辆重卡的出口订单……这一翻天覆地的变化让我们自豪的同时,也深深感受到国人对“质量”由认识到学习到付诸于实践的过程。

在我们身边的一些摩托车修理店,一些店面门庭若市,有些却冷冷清清。仔细观察不难发现,生意好的店铺里,师傅拆装发动机的时候,在地面上先铺好干净的纸张,拆下来的零件摆放得井井有条,并认真清洗,每一颗螺钉螺帽都会按照原来的次序安装回去,在涂抹密封胶的时候,师傅的手和部件完全清洁,这是师傅修理出来的发动机不会渗油的原因。生意的好坏,就是取决于让人放心的“细节”过程。

企业质量管理也正是如此。严肃的质量观念、操作性强的质量管理体系、严格的操作规程,加上每位员工在整个工艺流程中时刻注重的细节,有了这些类似德国纽扣制造的做法,我们的“右江”牌铝系列产品才能让人满意,才能在国际市场上保持着持久的竞争力和生命力。

右江沙龙

# 我为你拍照

——写在氧化铝“9·25”达产达标10周年纪念日

宣传部 白泉

我为你拍照,  
你是铝的原料。  
千百万年埋在红土地的山腰,  
是地质队员历尽艰辛把你寻找。  
是采矿工人把你挖掘精选,  
输送均化 堆积储存。

我为你拍照,  
你是铝的序号。  
龙头起舞输送着红色的珍宝。  
是巨大磨机热情地把你拥抱,  
是操作工把你洗涤提炼,  
成为赤热的原浆沸腾溶出。

我为你拍照,  
你是铝的面貌。  
管网交错可把地球环绕,  
是高温和压力推动着你溶解。  
是精心调控准确地把你分化,  
带着热情和期望汇聚到沉降。

我为你拍照,  
你是铝的自豪。  
巨大槽体穿越蓝天白云

是旋转的叶轮让你沉积。  
是平盘和立盘重叠着把你过滤,  
银色的颗粒团聚在焙烧炉里。

我为你拍照,  
你是铝的象征。  
钢铁铸造的身躯顶天立地,  
是炉火燃烧让你霞光万丈,  
是科技创新标志品牌荣耀。  
你实现了银色梦想,价值的希望!

我为你拍照,  
你是铝的精神。  
在蒸发历练筋骨,在沉降提取精华,  
是现代的工艺技术铸造产品,  
是严格的科学管理和创新培养人才,

循环经济建成了一个绿色企业花园式工厂。

我为你拍照,  
你是铝的骄傲。  
二十年奋斗历程展现出铝城新貌,  
建设者谱写了一曲劳动光荣的颂歌,  
创造者彩绘了一幅铝工业的画卷,  
照片见证真实的场面,记录了历史的辉煌!

# 铝石花



# 印象江南

企业文化部 尹利平

“故人西辞黄鹤楼,烟花三月下扬州。”“腰缠十万贯,骑鹤下扬州”。每当念起这些诗句,总会想像着扬州的美丽和繁华。

初秋时节的江南,虽然暑气不褪却不再那样炎热,早晚的天气也变得有些凉爽。

汽车行驶在长江中下游平原上。翠绿的江南,让人有一种清新的感觉,一望无际的原野上,绿的水稻,绿的杨柳,绿的荷叶,层层叠叠,绿浪翻滚,仿佛连那吹来的南风也是绿的。

江南之美,美在其柳,美在其荷。江南的原野上,道路两旁,排排垂柳依依。河湖里,张张青莲翠绿,朵朵红荷吐艳。荷柳映衬,其景之美,让人赏之不尽,叫好不绝。

汽车在一个很大的湖边停了下来,这里是当年发生《柳堡的故事》的地方——宝应县柳堡镇。湖岸上的柳树,千姿百态,极尽婀娜。南风徐徐,柳树轻摇,宛如秀美的江南姑娘,甩动着发丝,翩翩起舞。看那摇拂着的柳枝,柔如少女的腰肢,秀如少女的舒臂,像是多情的女词人在湖面上题词一般,一会儿摩挲湖面,尽情倾吐心曲,一会儿停笔凝思,沉湎于放情中。向湖对岸望去,那伞状的枝条四面飘垂着柳丝,好似一团团青烟绿雾,在微风里飘动。忽然想起了贺知章的诗:“碧玉妆成一树高,万条垂下绿丝绦。不知细叶谁裁出,二月春风似剪刀。”心想,那春风也真厉害,这一剪就把一个江南姑娘美到了秋天。

青烟绿雾里,眼睛扫向了湖面。湖面上的片片荷叶,像支起的一张张绿伞,



有的轻浮于湖面,有的停立于碧水之上,似层层绿浪,如片片翠玉。前一天晚上的雨残留下的水珠,亮晶晶的在翠绿的荷叶上滚动,五光十色,像翡翠盘里托着珍珠。翠绿的荷叶,托出朵朵芙蓉,争奇斗妍。荷花有红色的,有白色的,有黄色的。红色的荷花红白相间,白色荷花纯白洁净,黄色的荷花纯黄华贵,那红白相间和黄色的荷花特别好看。远处,朵朵荷花像倾在湖里的胭脂,又像落在湖上的云霞。有一朵白莲,纤尘不染,从水中钻出来,宛如一位白衣少女,羞涩地卧在琼枝翠盖与波光水影之间,让人叹为观止。欣赏荷花,想起了朱自清的《荷塘月色》带给人的无穷意境,也想起了《西湖曲》中“树下即门前,门中露翠钿。开门郎不至,出门采红莲。采莲南塘秋,莲花过人头。低头弄莲子,莲子清如水”的诗句。想像中,蓝天艳阳下,微微南风吹,一叶小舟荷塘间,一袭杏黄轻纱飘,江南小调随舟传送,青莲红荷分开让路,塘边郎伫立,眼随杏黄动,那情,那景,要多迷人有多迷人,当真是令人陶醉,让人向往。“小妹妹为什么呀还不开心?”汽车音响传来了《九九艳阳天》的歌声,时过境迁,那时的河小道如今已经是宽阔的柏油公路,风车也难寻踪影,不知二妹子可还在?

赏完野景看人文,我们来到了扬州。扬州城不算大,很少高楼大厦,显得有些小巧玲珑,有点像江南的小家碧玉。坐在车上走马观花赏扬州,一幅幅江南美景入眼帘。慢慢的车行中,可以清楚地看到,城中有许多小河,每条河岸旁都有供人闲逛的静谧小道。小道边上杨柳依依,条条青丝,探入水中,随风飘动。有人垂钓河边,悠然自得。绿荫幽静的古城,小桥流水静静,其景融融,其城融融,其人融融,其乐融融。心中感叹不已。

扬州之美尽在瘦西湖。前人有赞美杭州西湖并与瘦西湖相比的诗,游玩时把它与之对照,确实对极。不过,也许因为是第一次见瘦西湖,对瘦西湖的感觉要好于杭州西湖。瘦西湖有御码头、西

园、冶春园、绿杨村、卷石洞天、西园曲水、四桥烟雨、虹桥、叶园、徐园、长春岭、琴室、木樨书屋、棋室、月观、梅岭春深、湖上草堂、绿荫馆、吹台、水云胜概、莲性寺、兔庄、五亭桥、白塔晴云、二十四桥景区等景点,妩媚多姿,俨然一幅天然而成的国画长卷。两堤花柳全依水,一路楼台直到山,初秋的阳光明亮地照在瘦西湖上,水清柳绿,青莲红荷,景色宜人。微风拂过湖面,泛起层层涟漪,一只白鹭嬉飞湖面,各个景点,特色各异,漫步其间,美景纷呈,让人应接不暇,引人入胜,心神驰聘。二十四桥的碧水波光上,绿柳红荷间,佳人戏嬉舟上,阵阵箫声悦耳。“青山隐隐水迢迢,秋尽江南草未凋。二十四桥明月夜,玉人何处教吹箫”的古人绝句以及它的美丽传说就会浮现于脑间,也会让人吟起“故人西辞黄鹤楼,烟花三月下扬州,孤帆远影碧空尽,唯见长江天际流”,进而联想起烟花三月时桃红柳绿的胜境,可惜现在是初秋,只能看到如烟的柳丝,桃花不知何处去了。

扬州之美,还有小吃。扬州自古是商贾云集、富人消遣、达贵喜欢的地方。因此,其小吃也是有名的。扬州有两句话,叫做早上皮包水,晚上水包皮。早上皮包水就是早餐爱吃灌汤包,有人说没吃过灌汤包,就不算是到过扬州;晚上水包皮就是到浴室去泡泡澡,说是一天的劳累,经这澡一泡就泡没了。我没有让水泡皮,却着实去享受了一下“皮包水”。在那家人头挤挤,座无虚席的百年老店,第一次品尝了扬州的“皮包水”。不知如何包法,在品尝时,也许是心急了一些,竟一不小心,没有把握好吸食的力度,一下吸食过多,那汤烫得人直嘘嘘。虽然嘘嘘,但那味道还真不错,跟超市里的和其它地方的灌汤包没法比,就是开封城天下第一楼里的灌汤包也不过如此。

有诗云“日啖荔枝三百颗,不辞长作岭南人”,说的是荔枝好吃。江南一品,我倒觉得在那池池荷花开正欢,小桥流水潺潺,江南处处碧秀,绿烟静处探幽,它们搭配得是那样的恰到好处,能在这地方小憩一会,也不枉了。记得一位美学家定义:协调就是美。江南的美,可能也是如此吧。

霞客今游

# 又到中秋时,皎皎月无影

电解铝厂 谢伦首

滴铃铃——手机响起短信的声音:

“秋已至,天转凉,鸿雁下斜阳;红花谢,绿林黄,莫忘添衣裳;欲惆怅,享阳光,天籁语铿锵;桂树茂,菊散香,徐风携清凉,多安康,谨祝中秋快乐!”末了,还有一句:“别忘了给父亲打电话哦。”

三弟的祝福从遥远的深圳通过无线电波传来时,母亲、我、妻、儿子正在吃月饼。

我赶紧操起电话,父亲苍老而嘶哑的声音传来:“谢毛哦——”我的眼睛一阵发酸,谢毛是我的乳名,父亲一直都这么叫我。

父亲应该是很孤独的。三个儿子,老大我在广西,老二在上海,老三在深圳,母亲在几年前就被我接到广西带孙子,父亲一个人在家守着那几亩薄田,一栋老房子,一头大水牛,一只小黄狗。

父亲的孤独是我的罪过,是我把母亲接到了这边。但父亲的孤独不是我的本意,生小孩那年,我也曾把父亲接到这里,希望给他一个天伦之乐,享尽荣华富贵做不到,但“吃香的喝辣的”还是能做到的。

父亲是倔强的。那年大年初二他又踏上了回家的火车。父亲什么话也没有说,只是轻轻的说了一句:“我要回去。”我流着眼泪说:“儿子的家就不是您的家了?是我还是您的儿媳做错了什么?”父亲默默的抽着烟,还是走了。——我想,这是他对家园的一种固守,用行动告诫漂泊在外的游子何处是自己的根。

今天又是中秋节了,父亲又坐在门口那团圆石上默默的抽烟吧?黄狗呢?在身边躺着吧?

“小时不识月,呼作白玉盘。又疑瑶台镜,飞在青云端。仙人垂两足,桂树作团团。白兔捣药成,问言谁与餐?”记得小时候,也是在那团圆石上,也是中秋月圆之夜,我和弟弟们



都不知道中秋是干什么的——月亮为什么那么圆?父亲从房间里拿出一个月饼,这是真正的月饼——就和我们眼睛看到的圆月一样大!他用菜刀分成几块,他拿起一块对着天上的明月一阵祈祷,等他念完,石头上的月饼已经被我们三兄弟狼吞虎咽般的“消灭”了。从那时起,我就知道中秋夜是一家人聚在一起吃月饼的时候,也让我在此后的一岁月里,一看见圆月的月亮就想起了日益苍老的父亲。

又到中秋时,皎皎月无影。这是一个没有月亮的中秋之夜,有的是窗外淅淅沥沥,轻轻打在窗台上的小雨。中秋的月,藏得很深很深;中秋的风,微冷还寒;中秋的雨,如烟如雾。

“人有悲欢离合,月有阴晴圆缺,此事古难全。”我不知东坡先生的中秋辞里是洞察人生的豁达,还是隐含着无法真正体验到无奈。在这飘着冷雨的中秋之夜是离愁?是乡思?抑或更多的是愧疚?

我渴望着那自天穹泻下如水般柔和的月光,穿山越水,替我捎去对父亲的问候;我渴望着那圆月的满月,在轻抚着右江两岸的同时,也照耀着故乡那块圆石,让父亲和我共浴着清辉,品尝那大大的月饼……

“暮云收尽溢清寒,银汉无声转玉盘。此生此夜不长好,明月明年何处看?”——是啊,明年何处看明月?

雨一直下,月仍无影。心中有月,月在心中。

心闻频道