动旅

内部资料 免费交流

总第1617期

2014年8月22日
星期五
农历甲午年七月廿七

山西省连续性内部资料
准印证第B172号

总编辑 王泽生

本期4版

中共山西铝厂委员会宣传部 主办

图为郭顺喜在赤泥坝现场调研。摄影 柴若曦

郭顺喜检查指导山西分公司安全和防汛工作

本报讯（记者 柴若曦）8月19日，山西铝厂党委书记郭顺喜带领安全环保部、武装保卫部、党委工作部相关人员，深入到山西分公司安全、防汛的重点部位和薄弱环节，实地查看安全和防汛工作开展情况，对各单位工作中的亮点进行了肯定，指出了存在的问题，强调要进一步增强安全意识，明确安全责任，确保各项规章制度贯彻落实到位，将安全工作做细做实，特别是对存在的隐患，要明确时间进度和责任人，限期将隐患整改到位，扎实做好各项防范工作，确保企业安全度过汛期。

郭顺喜一行首先来到石灰石矿羊凹排土场、石笼坝、云中寺排土场、炸药库等地进行了实地查看，了解石灰石矿安全防汛准备情况。他要求，石灰石矿要组织对云中寺排土场整个排水沟、截水沟系统进行地毯式排查，通过看、敲、听的办法，查排水沟通不通、边坡有无滑坡迹象、排水沟地面有无破损现象，对发现的问题，要认真做好记录，马上组织处理，确保云中寺排土场的安全。针对盘山公路存在的隐患，郭顺喜强调，石灰石矿要积极主动采取有效防范措施，消除盘山公路沿线隐患；按照轻重缓急，提出盘山公路排水沟疏通计划并组织实施；注意路面养护，及时清理积石，减缓路面损坏。要针对大雨对羊凹排土场造成的影响，石矿要马上组织对塌方情况进行详细检查，拉出警戒线，同时加强对协作方排土场的监管。要密切关注采场积水现象，对于可能出现的塌方，要加强检查，提前采取措施，决不能掉以轻心、麻痹大意。在营销中心石矿配送站炸药库，郭顺喜详细检查了解交接班制度、安全检查制度以及巡检记录落实情况，明确指出了存在的问题，要求营销中心认真整改，安环部加强监管，做到人防、技防、犬防三防合一，进一步强化炸药库的管理，确保万无一失。

随后，郭顺喜一行又来到第一氧化铝厂赤泥坝，查看了赤泥坝在线监测系统，听取了单位负责人对赤泥坝防汛工作的相关介绍，并深入到赤泥坝1、2格和7、8格，对赤泥坝防汛工作进行了实地查看。郭顺喜指出，要密切关注天气预报信息，健全完善防汛应急预案，对赤泥坝防汛进行重点管理；要安排专人负责对可能影响安全的重点部位进行巡查，确保信息畅通，发现坝体险情要及时排除和妥善处理；要充分考虑影响主坝安全的可能因素，运用运营转型的工具和方法，全因素分析问题，明确工作标准，提出具体的工作措施；要及时清理排水沟，保证排水通畅；对于发现的问题，要明确时间表和责任人，限期整改落实到位，确保赤泥坝的安全。

黄河清涧调弯工程对于稳定清涧湾河段河势，减少黄河右岸防洪工程防守压力，促进小北干流放淤试验正常引水、引沙具有积极作用，也是防汛的重点部位。郭顺喜详细询问了解防汛工作相关情况，指出，要做好防汛预案，建立一支素质过硬的抢险应急队伍，确保安全度汛。

中国铝业召开1至7月份生产运营分析视频会

图为视频会现场。摄影 杨红

本报讯 8月20日，中国铝业召开1至7月份生产运营分析视频会，总结分析1至7月份生产经营情况，安排部署下一阶段工作。中国铝业执行董事、总裁罗建川，执行董事、副总裁蒋英刚，财务总监谢尉志参加会议并讲话。蒋英刚主持会议。

山西铝厂党委书记郭顺喜，山西分公司副总经理王天庆、郭庆山、富崇彦，企业有关单位和部室负责人在山西企业分会场参加会议。

谢尉志通报分析了中国铝业1至7月份生产经营情况，并安排部署下半年“保增长”和本质脱困方案编制及落实工作。

罗建川在讲话中指出，1至7月份，公司上下认真贯彻落实中铝公司年中工作会议关于控亏增盈保增长的部署要求，抢抓市场机遇，加大降本力度，通过一系列举措的实施，公司整体亏损明显下降，主导产品完全成本持续降低，资金安全得到基本保障，广大干部员工思想认识有了很大转变，但与先进水平相比还有差距，各公司要下大力气改进，提升管理、把握优势、缩短差距。

针对下一步工作，罗建川要求，各单位要全力以赴控亏增盈保增长，从大局出发，严守底线，自我加压，从各项生产技术经济指标的优化和各项成本的控制上下功夫，进一步巩固和扩大成果，持续深化对标管理，改善技术经济指标，确保下半年保增长任务的完成；要推进本质脱困方案的批复与实施，按照成熟一家、批复一家、实施一家的原则，加大本质脱困方案的研究批复工作，同时，各实体企业是落实本质脱困方案的主体，要不等不靠，提前做好各方面准备工作，组织推进矿山本质脱困方案，抓紧抓好市场化改革，统筹兼顾，抓紧实施，力争早日见效。

罗建川强调，要积极争取国家和地方的政策支持，加强与所在地方政府的协调沟通，及时汇报企业生产经营、改革发展和本质脱困工作中所面临的困难和挑战，积极争取税收减免、环保补贴等方面的支持和帮助；要切实提高碳素系统管理水平，加强现场管理，优化碳素工艺设计，不断完善生产经营模式；要加强营销系统降本增效力度，积极对标，强化市场导向，增强竞价管理机制，加大采购降本力度。

罗建川强调，各单位要高度重视安全生产环保和稳定工作，把安全工作作为公司控亏增盈、本质脱困的前提条件，严格按照“从严抓管理，铁腕治安全”原则，不断强化安全生产基础，提升设备设施的安全度，汲取事故教训，组织开展“整治跑冒滴漏、加强现场管理”专项整治活动，提升现场管理水平；要坚决落实“党政同责、一岗双责”，明确党委书记在企业安全生产和环境保护方面的责任，发挥党政工团监督保障作用，全员全方位落实安全环保责任，健全安全生产责任体系；要按照中铝公司的统一部署，制定“百日绿色行动”计划，全面排查环境隐患，加快综合治理进度；要继续做好防洪、防汛工作，加强对关键部位的监测和检查；要切实加强维护稳定工作，为公司生产经营、改革发展营造良好氛围。（下转第二版）

孝义铝矿大胜村项目顺利开工

本报讯 8月19日，孝义铝矿尹家沿（大胜村）项目部的大胜村项目正式开工。孝义铝矿、阳泉曲镇相关领导和大胜村村委、项目合作方、施工代表参加了此次开工仪式。

从去年开始，孝义铝矿采矿用地模式由征地转变为临时用地，临时用地的获取成为孝义铝矿生产组织、完成任务目标的关键，但同时也成为最大的制约。由于获取难度之大超乎想像，外协、资金、成本等问题单独依靠孝义铝矿自身难以解决。此时，成立项目部，督促合作方保质保量保证矿石供应工作对孝义铝矿来说迫在眉睫。孝义铝矿引入一些有实力的民营企业共同合作开发，合作的模式主要有剥采一体化、大胜村模式，两种模式的核心内容都是孝义铝矿出矿权，合作方负责外协、土地等，并付给孝义铝矿一定的资金和矿石。

大胜村项目开拓面积550亩，可供孝义铝矿铝土矿85万吨。开工仪式的举行，标志着孝义铝矿本质脱困、构建矿山业务独立核算单元工作迈出了实质性的一步。下一步，孝义铝矿将全面推进矿山生产组织模式的转变，逐步由自采自供向项目管理制转变。

（李 菁 武文泽）

晋铝一线

让种子“颗粒归仓”

本报记者 杨 红

“种子”是氧化铝生产过程中对氢氧化铝这一半成品的通俗说法。种子分解是拜耳法生产氧化铝的重要工序之一，而中国铝业山西分公司第二氧化铝厂分解车间立盘过滤机岗位担负着让种子“颗粒归仓”的任务，通过对化学反应分解不完全料浆重新加工，在提取料浆中已经分解出“种子”的同时，将料浆中的液体抽出进行循环再利用。

8月15日，拾级而上，记者跟随第二氧化铝厂分解车间过滤班长占俊庭，来到18米高的立盘过滤机生产现场。一进现场，一股浓烈的碱蒸汽味道扑鼻而来，轰隆隆的设备运转声此时也更加清晰，映入眼帘的则是数台一米多高的大型扇叶式立盘过滤机在匀速转动着。

走进主控室，七台电脑并列一排，车间所有设备的流程简图一览无余，各种数据参数穿插其间，操作人员用鼠标熟练的点着标有英文的操作画面。

“我们这大部分的泵体都是变频设备，在操作室里就可以第一时间掌控设备整体运行情况。”班长占俊庭介绍说。因为设备自动化水平比较高，且只有一套备用设备，劳动量更多的体现就是在高度的责任心上。

由于氧化铝工艺关联性很大，一个工序与另外一个或者几个工序都有着紧密的联系，这就要求每个工序都必须严格操作，确保整个工艺流程的畅通。操作室里电话铃声此起彼伏，当班的张海燕和杜强眼睛盯着电脑屏幕，不仅要时刻关注着页面上数据的变化，还要紧张忙碌地联系处理着各种生产问题。（下转第二版）

图为岗位员工认真巡检。摄影 杨红

PDF 檔案使用 "pdfFactory Pro" 試用版本建立 www.pdffactory.com

山西分公司

编印《运营转型(模范工厂)应知应会》知识手册

本报讯 为进一步提升全员理念能力水平，加快推进模范工厂创建工作，日前，山西分公司持续优化部组织编印了《运营转型(模范工厂)应知应会》知识手册。

手册结合员工知识理念实际水平，从概念理念、工具方法两方面总结提炼了186个知识点，全面反映了企业近年来在CBS模块构建推广、模范工厂创建、党群转型工作及本质脱困方面的工作情况。

下一步，山西分公司持续优化部将组织相关单位加大对知识手册的宣贯培训力度，并将干部员工的学习掌握情况作为必查项目纳入运营转型日常考核工作中。 (蔡会良)

第一氧化铝厂

收尘系统维护实施专业化管理

本报讯 近日，第一氧化铝厂新成立的收尘综合治理班，系统维护了五台烧成窑电收尘，处理电气和机械故障100余项。目前，分厂投运的收尘设施基本实现达标运行，使厂区空气质量有了极大改善。

第一氧化铝厂将厂区环境治理作为重点工作，组建成立收尘综合治理班，对分厂烧成车间、焙烧车间10台电收尘系统排查摸底，收集各种收尘设备信息资料以及运行状况等数据，根据收尘设备运行需要，分轻重缓急，逐步分类治理。班组成立至今2个月来，收尘班已经参与烧成窑1、3号电收尘系统检修的质量监督检查和收尘振打系统的恢复改造等多项工作，并充分发挥专业技术的优势，修复了收尘振打系统配电柜继电器等电气元件，有效提高了分厂环保工作水平。图为员工清理维护电收尘。**文/图** 张利 宋桂卿

第二氧化铝厂溶出车间

高压溶出检修再添新帮手

本报讯 近日，第二氧化铝厂溶出车间新增3台天车投入使用，有效缓解高压溶出机组检修过程中天车不够用，影响检修工期及质量的矛盾，进一步提高了检修速度，压缩了检修时间。

第二氧化铝厂溶出车间三、四系列17米平面各有两台5吨天车，负责起吊阀门、法兰、管道等任务。机组检修时，由于各项清理任务使用天车时间长短不一，而且检修队伍较多，经常造成施工暂停，对赶超检修进度造成不利影响，而且协调调度费时费力。

溶出车间将压缩检修时间作为提高机组运转率项目的重要攻关内容，对整个检修时间统计分析后，发现每新增一台天车，即可大幅加快检修速度，压缩检修时间。经过紧张的安装施工，溶出车间三、四系列17米平面现有天车共有3台天车供检修使用，每台天车负责20米区域，作业效率比过去提高30%以上。 (贺桂萍 赵君)

中国铝业召开1至7月份生产运营分析视频会

(上接第一版)

蒋英刚指出，各单位要按照会议精神和罗建川总裁讲话要求，认真总结分析生产经营情况，迅速行动起来，明确工作目标，落实责任，全力以赴实现控亏增盈目标，打好本质脱困攻坚战。要正确认识到铝板块正在发生的积极改变，继续乘势而为，巩固和发展良好势头。同时要时刻保持清醒头脑，沉下心、俯下身，紧盯基层、紧盯现场、紧盯一线，狠抓落实，尤其是在专项整治行动中，行动要快，标准要高，内容要实，不搞花架子，持续提升现场管理水平。

视频会后，郭顺喜要求，各单位要认真贯彻落实罗建川总裁提出工作要求，结合单位实际，制定切实可行的具体工作措施，确保各项工作落到实处。要加强与兄弟单位对标管理工作，查找完全成本和利润这两个方面存在的差距，结合各专业实际，认真分析，查找不足；要认真贯彻落实企业本质脱困方案，按照“一分部署，九分落实”工作理念，调动各方面力量，真抓实干，确保各项措施落到实处；要深层次查摆自身存在问题，不讲客观，全力确保各项任务目标顺利完成；要强化安全生产管理，按照“党政同责、一岗双责”要求，加强安全监管力度，保证企业安全生产。

(田小珍 杨红)

让种子『颗粒归仓』

(上接第一版)

“料浆中的固体含量高了，扇叶半上吸附的料太厚，滤布负荷较重，容易破布；料薄了，则设备运转效率低下。”班长占俊庭一边介绍，一边查看着各种参数数据。由于每个叶片上刮刀的距离都是一定的，要确保将料刮干净的同时，还不能刮坏滤布，料浆浓度液位观察、压缩空气压力，每一个因素都要照顾周全。

立盘过滤机岗位的另一项任务就是为蒸发车间提供合格原液。母液浮游物是检验立盘工作的重要指标，每隔两个小时，化验室人员就会将化验指标告诉给立盘操作人员，便于岗位人员及时调整。而对于立盘过滤机岗位而言，每天数次的日常巡检则是保证指标的关键所在。

“滤布损坏、压条松动都会造成浮游物指标上升。”下午三点，杜强戴上防护镜和橡胶手套，开始了又一次的巡检。因为立盘过滤机对料位要求严格，每经过一台过滤机，杜强都要走到一米多高的平台上，仔细观察料位情况和叶片带料情况。

在一米多高的平台上，杜强仔细的查看着扇形板的运行状况，“螺丝松动的话就会造成扇形板变形”。几分钟的时间里，料浆中散发的高温以及刺鼻的碱蒸汽味道，让人呼吸困难；碱蒸汽快速和着汗水渗入到皮肤里，让人感觉到脸上针扎般的疼。

压料是立盘过滤岗位经常遇到的事情。因为料浆不稳定，在通过立盘过滤机分离过程中，固体含量高就会有大量的种子吸附在扇叶板上，造成扇形板的不堪重负发生变形。只要压料，一个多小时的时间里，岗位人员要站在一米高的平台上，一边拿着水管对扇形板和浓料冲洗，一边进行物料清理，还要做大量的后续开车准备工作。为确保压料情况及时缓解，占俊庭和班员们早已练就了人工盘车的功夫，一发现压料就快速卸下减速机螺丝，手拿铁棍撬棍插入电机内，一圈一圈的进行人工盘车，让轴承一点一点的转动起来。

正是因为岗位人员的昼夜坚守，今年6号立盘过滤机改造期间，5台立盘持续高效稳定运行，实现连续运行8天无故障，让每一粒种子都能“颗粒归仓”，为生产稳定创造了有利条件。

近日，水电分厂一车间在修复焙烧炉泵房冷却塔减速机过程中，使用旧的减速机风叶代替损坏备件，节约备件费用5000余元。图为员工拆卸减速机风叶。
摄影报道 张芳玲

8月21日，山西中铝工服综合车间组织人员抢修第一氧化铝厂1号原煤斗提。熟料窑共有2台原煤斗提，负责供给燃煤，没有相应替代设备，综合车间紧急与生产车间沟通，制定抢修方案，实施轮班作业，加快检修进度。图为施工人员组接原煤斗提链板。**摄影报道** 杨鹏霞

找准病根下对药

●吕红 杨苗

“反渗透产水电导率升幅达32%，浓盐水反渗透产水电导率竟然直接翻了一番，这太不正常了。”近日，热电分厂化学车间技术员赵伟在对来水导电度进行日常监测中，发现原水导电度由原来不到1000us/cm上升到1200-1300us/cm，电导率增大直接导致混床运行周期缩短26%，威胁锅炉安全稳定运行。

得知异常状况后，化学车间立即组织技术骨干成立攻关小组，采用“头脑风暴法”，认真分析诊断，查找导致这种异常现象发生的“源头”。小组成员在对现场进行调查时发现，近段时间以来，外排水系统结垢现象比以往有所增多，超滤、反渗透膜表面也多次形成生物黏膜，造成系统再生频繁，抓住这一“线索”，小组人员顺藤摸瓜，终于查找到事故源头，原来，各种异常现象发生都是由于近期的原水水质有所变化导致。

在热电分厂化学车间水处理生产工艺流程中，原水水质是影响设备运行周期的关键所在。由于化学车间原水来源包含有地表水、中水、氧化铝回水、溶岩水等，水源来源非常复杂，“如何解决水质问题呢？”无法改变的外部条件让车间主任崔虎伟皱起了眉头。

“既然原水来源我们无法掌控，那我们就试着先解决排水系统结垢、再生反复等这些表象问题，看看有没有效果。”车间副主任胡俊岭提出了自己的想法。

“对，不等不靠，依靠自身力量来解决这些问题。”在车间主任崔虎伟的带领下，车间从生产安全稳定运行的角度考虑，及时制定出了相应改善对策。岗位员工马培武在操作外排水泵时发现，只要增加短期切换频率，将原来的12小时切换一次增加到四小时切换一次，就可有效防止出口逆止阀和出口管结垢堵塞的现象；针对再生频繁这一现象，新系统大班长张永明把目光“聚焦”在系统再生过程中，通过多次试验，他发现调大反渗透阻垢剂加入量，以及调整杀菌剂、还原剂药品加入量后，超滤、反渗透膜表面生物黏膜及膜表面结垢现象明显减少，频繁再生现象得到了遏制。以此类推，他用同样的办法增大了混床的再生盐酸用量，用再生废酸来对排水PH指标进行调整，一举解决了再生废水偏碱性，造成外排水系统结垢现象。

目前，原水导度已降为1050-1100us/cm，趋于正常值，反渗透产水电导率下降幅度达20%，混床运行周期延长了15%。

强力推进运营转型

PDF 檔案使用 "pdfFactory Pro" 試用版本建立 www.pdffactory.com

美丽晋铝人

“有事找老杨”

●杨红 张利 卢静

17年的时间里，他义务帮助工友们修理摩托车、电动车近千余辆，各种电器设备百余台，员工们都亲切的称他“老杨”，他就是第一氧化铝厂精制车间安全员杨福廷。

“做个有想法的人”

“杨师傅，我的‘雅马哈’发动不着了！”8月份的一天，已经到了下班时间，第一氧化铝厂过滤工段员工刘冬成推来一辆摩托车，急得出了一脑门子的汗。看到眼前的情景，杨福廷二话没说，返回办公室，熟练的取下一个工具袋，在过滤车间楼下的空地上，伴随着叮咣、叮咣的一阵敲击声，没过一会就修好了这辆“抛锚”的摩托车。而这，只是他十几年来义务帮助工友的一个缩影。

“我就是不想闲着，想做一个有想法的人，有用的人。”简单的话语道出了杨福廷义务修车的初衷。从1998年开始，老杨就开始了义务修理之路。

其实最开始，老杨压根没有接触过摩托车修理，一次，自家摩托修理时过高的检修费用让老杨动了要自己学修车的念头。

图为老杨精心检修摩托车。摄影 张利

从次以后，老杨没事就拿着《摩托维修技术》琢磨，然后就在自己家的摩托上开始试验。刚开始学修摩托车并不是件容易的事，光给摩托补胎就让他绞尽脑汁。老杨是个有心人，他找到修车师傅，开始“偷学”修车技巧。

别人打牌，老杨却蹲在车间，有滋有味“鼓捣”着手里的零件；别人周末休息，老杨却充满热心地帮助工友。一年到头下来，杨福廷不知道帮工友解决了多少燃眉之急。

为了提高修车技术，十几年的时间里，杨福廷总是买来因为各种问题别人不想骑的摩托车，只要听说谁有不想要的摩托车，他就会“淘”回来练手艺，而为了练好技艺，光他自己花钱买的摩托车就有三十辆之多。

“别人实惠，自己开心”

“打电话来的都是对我的信任，交到我这就一定要给他修好。”这样的信念也让老杨的修车技术不断提高，他的“生意”也就一发不可收拾。每天都会有很多人过来请他帮忙，一开始是周围认识的，后来名声大了，素不相识的人也慕名而来。

八年前，焙烧车间员工周至临为他的台湾产光阳摩托发愁，“这款摩托不产了，配件没有，没办法！”修理店的师傅给摩托判了“死刑”。从工友那听说老杨会修理后，抱着一线希望找到了杨福廷。认真检查后，老杨拿来游标卡尺量好尺寸，找来一根合适的钢管，按着损坏的加速轴套，一下一下用力挫着，初成型的轴套太过粗糙，他又找来砂轮机、油磨机对这个“半成品”精加工，当他装配完成的时候，已经是第二天早晨七点钟。

一到周末，也是杨福廷最忙碌的时候，有的时候甚至不到7点就来到车间，拿上工具袋，开始了修理工作。为了修好一辆车，要反复的拆卸好几遍，手上、脸上到处都是油渍斑斑，因为各种难题忙到第二天早晨是常有的事。

“车子坏了，总得修。到修理店花大价钱不说，还比较麻烦。在我这修，让别人实惠，自己也有成就感。”对于自己花钱“淘”回来修理好的车，他更是大方，只要是遇到周边朋友临时没有车子骑，他就把自己修好的那些车拿出来让给别人。

一通百通 成为专家

清理沉降槽的三轮车坏了，送到修理厂需要开票、开证明、然后排队等待修理，前后估计需要四五天时间，但是第二天还有清理任务，怎么办？工友想到了老杨，恰逢又是一个周日，老杨利用三角支架，使用五吨重的吊链，一点一点将车头吊起来，提来清水冲洗完前叉沾满的泥浆，用扳手和锤头一点点拆卸下损坏的轴承，与此同时，自己垫钱让人买来需要的轴承型号，五个小时过后，三轮车正常运行，确保了清理任务的及时完成。

从摩托车、电动车再到三轮车，老杨的修理技术日益精进，因为爱琢磨，让他对各种电器问题产生了兴趣。在忙碌的工作之余，他一头扎进五花八门的专业书籍里，开始学习各种电路图，字里行间，划出许多黑色标注线，页头页尾，注满了学习心得。

“电器出故障大多是开关等处接触不良，稍微修理一下就可以。”叶滤主控室的吸尘器坏了，地毯上灰尘飞扬，杨福廷主动放弃双休日，背上随身工具袋赶到现场，用了两个小时把吸尘器修好；数九寒冬，岗位上的电暖气坏了，又是他，晚饭都顾不上吃，赶在深夜来临前就将电暖气修好，让操作室里暖意融融。三伏烈日，吊扇不转了，还是他主动赶过去修理，为员工送去习习凉风……

对于老杨义务修理的事，一开始家人并不理解，而且因为义务修车时购买各种小的备件也给家里带来一定影响，但当看到工友们对老杨的肯定，也慢慢开始支持他。

从开始“有心无力”到后来“熟能生巧”，从开始简单维护，慢慢成了修理电气、机械“专家”，工友们都开玩笑的说，都可以开个修理店了，但老杨总是憨憨一笑。

不要为了某个目的去做一件事情，要跟随自己的兴趣，只要确定了，就坚持到底。老杨常常这样告诉自己。

热电分厂党委

“四抓四促”推进专项工作

本报讯 今年以来，热电分厂党委立足“大党建”，紧紧围绕“四抓四促”做文章，深入推进“运营转型创佳绩，党建管理上水平”专项工作，实施改善点81项，创造经济效益达30余万元。

抓引领促带动。为使党员改善点辐射到全体员工，分厂党委研究制定下发具体实施方案，把党员抓改善消除浪费作为立足本职发挥先锋模范作用的常态化工作，与提升自身综合素质、岗位技能，争创工作佳绩相结合，以党员创先争优带动员工创先争优，激发干事的热情和动力，营造学先进、赶先进、当先进的浓厚氛围。

抓规范促提升。各党支部把选题立项与具体的生产经营、技术创新、指标优化相结合，与分厂模范单位创建、本质脱困等中心工作相结合，为了加大实施力度，推行联系改善点制度，车间给每个改善点选派一名技术骨干作为指导员，帮助党员制定改善计划、工作措施，解决工作中存在的问题。

抓载体促发展。以丰富创先争优活动载体，以抓典型，促发展为动力，广泛开展了“党员挂牌上岗”、“党员设岗定责”、“党员先锋岗”、“党员攻坚组”等主题活动，着力打造改善点示范“亮点工程”。同时认真挖掘、总结工作中的好经验、好做法，有效地激发了党支部创建动力，形成了向示范点看齐、争创优秀的良好局面。

抓考核促成效。实行改善点动态管理的同时，分厂党委将专项工作列入今年党建工作的重要内容，每月召开一次工作例会，每季进行一次综合检查通报，全面了解改善点工作开展情况。同时，制定出台了专项工作考核细则和奖励办法，通过建立表彰考核激励机制，推动专项工作的持续健康开展。（冯云）

技术中心化验分析室

参观学习模范车间创建

本报讯 近日，技术中心化验分析室在中心统一组织下，深入第二氧化铝厂、热电分厂参观学习模范工厂先进做法，通过专家现场指导，车间交流汇报等形式打开工作思路。

自模范车间创建工作启动以来，化验分析室以现场管理为切入点，成立了现场改善、机制体制、安全环保、指标优化和宣贯培训五个专业组，进一步明确职责和标准，全面推动现场改善。车间管理人员不断完善模范车间顶层设计，并根据顶层设计进行制度梳理、作业流程优化、标识设计制作等；作业人员对岗位现场进行再清理、清扫、整顿、定置。经过整治，现场管理责任不清、标准不高等问题得到改善，跟踪落实和监督检查工作得到强化。

（王永惠 尹惠敏）

近日，生活服务中心维修二车间党支部在社区内建立党员责任区，党员定期检查辖区的水电暖设施完好情况，并现场接受居民报修项目，改变过去被动等修为主动上门服务，查访保修，促进了维修及时率和服务满意率的提高。图为车间党员及时巡检发现并处理民生西路中水管爆裂故障。

摄影报道 王海雷

『望闻问切』提高车辆周转率

●丁剑锋

一个小故障，就可能会危害整个列车运行安全，影响到原材料的进厂和氧化铝产品的外发。运输部列检员特殊的工作性质，决定着他们在工作中绝不能松懈，不能有丝毫的麻痹大意。

企业站列检班主要负责山西企业自备445辆铝氧罐车，165辆自卸车，160辆灰石车以及进厂路局车的始发作业检查。车辆在铁路干线运行时间久了，会产生一些故障，列检员的工作就是要把这些故障尽早查出来，尽早解决，就像医生对病人的病情那样，要早发现早治疗，确保车辆的正常周转。

企业站线路上待检车辆像长龙一眼不见头。每天接班和调度室联系清楚工作任务后，当班检车员李国红和工长胜振国分列列车两边，一人一个检车锤，一步一低头，两步一弯腰，从列车一端走向尽头。仔细查看制动装置有无异常，并从点检锤撞击发出清脆的敲击声，判断钩舌连挂装置、走行部位有无裂纹隐患，适时的相互交流能够及时确认故障点，手摸异常处判断故障种类，这种专列检修“望闻问切”的方法在该段使用已久，对于找出车辆隐患效果良好。

用点检锤认真细致地检查出故障，这就要求列检员具备过硬的技术水平，这也是加快车辆周转的首要条件。

“敲击正常部件的声音听起来非常清脆，敲击到故障处有异常的声音，听起来声音沉闷且不均匀，它能告诉我们故障的位置。”检车员李国红对检车颇有心得。凭借娴熟的技术，当班作业中，他们很快检查完了这列长700米左右的专列。在二人的精心检查下，共发现制动梁梁体有裂纹一处、轮沿磨损擦伤三处、闸瓦到限两处故障。

每个月，企业站列检所最少要更换抽动闸瓦、瓦千、车钩圆销、制动拉链等备件200余个，现场处理故障20多起。企业站检车场所属于露天作业，检车员在检车时冬忍严寒、夏炼酷暑，日夜奔走在尖石密布的道渣上，用他们精益的点检技术确保着列车的安全稳定运行。

文明进行时

PDF 檔案使用 "pdfFactory Pro" 試用版本建立 www.pdffactory.com

闲适之美

●李彦芳

闲适是一种心情，是内在心态的外在反映。忙里偷闲的时间里，品茗读书，让心安静下来，暂时脱离繁琐的工作，行走在寂静安然的过道里，闲适便有了十足的味道，那时，心是快乐的。

闲适不是休闲，它追求的是境界，关乎心灵，而不是身体的享受。有的忙碌的人，做着喜欢的事情时，他会认为自己是闲适的。有的人闲坐在那里，如发呆的石头，此时的他空洞无物，纠缠着烦恼无聊或无趣，这根本与闲适背道而驰。

闲适不是闲得没事做，它重点在做事之后或做事之中偷闲的舒适、快乐，正所谓“偷得浮生半日闲”。如果一个人闲得无所事事，无事生非，无聊充斥着他的身心，他怎么会理解并体悟闲适的美呢？他一定不是舒适和快乐的。

余光中说：文化是闲出来的。许多作家都不是职业的，却佳作不断，我想他们首先有一份自己的工作，之余，充分利用时间，做喜欢的事情，读书或创作。许多文人朋友曾流露出品茗读书写字的快乐，身同感受，那快乐一定是闲适之际发生的。

闲适是生活的、艺术的。山西女作家葛水平除了读书写作之外，还自己设计缝纫衣服，把时光过成美丽的心情。朋友亦如此，虽然工作收入不高，却坚守梦想，精心规划人生，同时，在读书写作间隙，钩椅子垫子。看着各色花片合成的垫子，犹如看到一种全新的生活，唤起人生活的热情。

闲适是一种感觉，一种灵魂的修养。女儿去丽江回来，笃定说：“妈，你一定要去丽江，而且一定不要随团，要自己去。”随后，讲了丽江的幽静古朴闲适，它代表了一种慢生活，这让我十分向往。随之而来的想法却是：丽江再美再慢再符合人的心性，如果心是浮躁的，即使丽江如药物，能医治心灵，但那也是暂时的。于是，我便得出：闲适与安静与环境无关，是灵魂在繁琐热闹中平和寂静的展示。

画家丰子恺经常面对自己的几个孩子，置身于一片天真快乐的童趣世界里，孩子的一举一动，一逗一乐都成为他漫画中的形象，十分可爱，他因此开创了中国的漫画先河。照看孩子时人是忙碌的，心却是寂静安然的，更是闲适的。闲适让人生充满意想不到的乐趣，得到价值不菲的成就。

人生种种情状，全在心态。一颗经常苦楚的心看不到头顶的蓝天，一个抱怨的灵魂也许从不懂得感恩，一个心中没有空隙的人不懂闲适之美。

空隙是给心灵留白，如天和地，用以放置一种感受——闲适之美。我们常常在忙碌的生活中，人生的追求中，理想的实现中，忘记了最初出发的目的，回头，生活竟然被过得忙乱，急躁，心变得荒芜枯寂，没有美感可言。那是在追寻的过程中，名利堵塞了心灵的空间，使得我们忽略了心的感受，好久以来，没有看过月亮，没有关注过路边的树木，没有目睹过路上撒欢的小狗，等等。换一句话说，忙得没有时间感受庸常日子里的闲适，没有时间用来好好体味种种琐屑的美好。

闲适是安静的，但不一定在独处时。车来车往的街旁，依然可以看到匆忙的人群中，有闲适者，踱步观人，或慢步赏景，可谓喧嚣中的安静和闲适。因此，能在忙碌的生活中寻找闲适之乐是一种能力。

词二首

●李可正

摊破浣溪沙

寻友不遇

夜色苍茫不住，
群童嬉戏阵欢声。
记忆翻飞多少事，
暖融融。

灯影徘徊深巷外，
流光游动暗尘中。
耳畔忽闻铃响处。
转头空……

菩萨蛮

别了，朔州城

遥遥千里三关外，
无边牵挂心常在。
别了朔州城，
今宵梦不空。

床头千纸鹤，
羁旅他乡客。
明日到河津，
龙门见故人。

文坛诗苑

银色花 第一〇六六期

虎虎生威 摄影 卫志毅

那年中秋时

●林萍

翻开日历，不经意看到中秋节已悄然临近。在中国人的心里，中秋节的重要性丝毫不逊于春节，只是不像春节那样隆重热闹罢了。每年中秋，在皎洁的月光下，人们举家团圆，围坐在自家院落里，一起赏花赏月，吃月饼，谈家常，求平安，尽享秋夜的那份祥和与恬淡，是最惬意美好的事情了。

如今，每当中秋节来临的前几日，街上大大小小的月饼摊子前都是一派热火朝天的景象，而我也会买上两三斤各种口味的月饼回家。现在的月饼种类是多了，可怎么吃也吃不出曾经的味道。记得小时候，有一次父亲从外地回来带了一盒月饼，是蛋黄夹心的，吃起来香酥绵软，至今让人回味。

在山西，传统的月饼多以油和面为主料，配以红枣、核桃、豆类、柿子、果脯、红糖等馅料制作而成。月饼的形状多以圆形为主，取团团圆圆之意，月饼上的图案多为广寒宫、玉兔等以月亮为主题的装饰花纹。

除了吃月饼，在晋南地区，中秋节有拜月的习俗。去年中秋，在婆家吃完晚饭后，公公便开始忙活。在院落东面把供桌先摆好，然后放上月饼、西瓜、红枣、水果等供品，再燃上一柱芸香，全家人仰望明月，开始叩拜月神的仪式。公公在前面叩头敬献，嘴里还念念有词，大概的意思是乞求月神保佑，全家平安健康幸福等。待到月光照在桌上供品，便表示月光菩萨领受了这份情意，于是烧香焚纸，仪式完毕，皆大欢喜。

小时候过中秋，我们关心的不是什么仪式，而是在仪式之后，可以尽情享用美食的快乐。那时候的月饼可是稀缺之物，即使里面包的馅儿简单到只有白糖而已，吃到嘴里仍会觉得分外的香甜可口。在我们心中，中秋节就和吃到第一口月饼时的心情一样，甜蜜而快乐。

在中国的传统节日里，人们都会用一种独特的食物来寄托情感。或许是因为这些美食，才诱发了孩子们对一个又一个美好节日的无限遐思吧！

寻梦青海湖

●王志娟

每个人都有自己向往的一片乐土，而到青海湖骑行是我由来已久的夙愿。经过一年的拉练骑行，我终于来到了梦中的青海湖边。

七月，是青海湖油菜花开得最好的时候，在铺天盖地的花海边骑行，有种走在黄金大道上的感觉。水天之际，油菜花犹如黄色的花毯、金色的大海般绵延不绝。零星散落着的那些，则像点缀在绿色海洋里的繁星。我从没有见过如此气势壮阔的油菜花海，那连成片的黄色花朵如洪水般倾泻，又宛如凝固的彩色河床，让人久久驻足，不忍前行。同行的骑友们也都忘情的徜徉在无边的花海中，尽情享受这花香美景。

在这浓郁的花香中我们冲向了青海湖，碧波浩淼，水天一色，云山倒影，波光潋滟。悠远深邃的湖水泛着蓝光，一排排雪白的浪花互相追逐拍打着湖岸，一切如梦如幻。湛蓝的天空，幽蓝的湖水，舒缓柔媚的山体，绵延起伏的公路，红黄蓝白相间的经幡大潮，这梦幻般的地方让我们如痴如醉。

环湖途中，我们遇到了各地的骑行爱好者，大家都会竖起大拇指，给彼此鼓励。一些自驾游的游客，也会向我们主动挥手致意。环卫工人，路边玩耍的小孩子，看到我们骑行的车队，也会善意的大喊：加油！一路平安！简短的一句话，让人倍感亲切。

骑行不是一味的勇往直前，我们会不时停下脚步，让车轮静止，细细品味身边的美景，感受许多擦肩而过的美丽和感动。很多时候，享受骑行过程中的美好，远胜到达目的地的乐趣。当我们的骑行队伍出现时，路边的许多摄影爱好者都会把手中的相机对准我们，咔嚓、咔嚓拍个不停。回头看我们的队伍，统一的服装，齐全的装备，整齐的队形，哦，原来我们在欣赏美景的同时，也成了别人眼中的风景，就像一首诗中写的：你站在桥上看风景，看风景的人在楼上看你，明月装饰了你的窗子，你装饰了别人的梦。

湛蓝的天空，触手可及的云朵，牛羊成群的草原，迷人的日出日落，都成为我一路骑行中赞叹最多的风景。回家数日，我的心还是不能平复。那金色的花海，碧绿的草原，如梦如幻的青海湖，牧民淳朴的笑脸，徒步者坚定的目光，骑友们的关心和问候，都如此的难以忘记，就连骑行中轻微的高原反应都成为了一种甜美的回忆。

美丽的青海湖，我们后会有期！

通讯地址：山西省河津市山西铝厂党委宣传部办公楼3层 邮编：043304 内部资料 免费交流 新闻热线：(0359)5044075 电子信箱：5044075@163.com 晋铝实业总公司印刷厂承印

PDF 檔案使用 "pdfFactory Pro" 試用版本建立 www.pdffactory.com