

# 二月份生产捷报频传

**本报讯** 截止2月28日,氧化铝厂完成实产氧化铝84568吨,成品氧化铝84386吨,分别超月计划2568吨、2386吨,胜利实现二月份生产任务。(赵光宇)

**本报讯** 截止2月28日,热电厂全月完成发电量3658.478成度,超计划18.02%完成任务。蒸汽产量45.69万吨,供汽量29.34万吨,较好地满足了氧化铝生产用汽需求,圆满完成二月份生产任务。(肖荣丽)

**石矿供矿** 3.61万吨,采剥总量6.84万吨,剥离体回收附产矿5968吨;产品一级品率100%;实现安全生产“零事故”。(刘宏飞)

成了生产任务。(王丽萍)

**本报讯** 2月份,炉修厂全体员工共同努力,完成了大修电解槽6台的生产计划,为保证电解满负荷生产奠定了基础。(徐雪峰)

**本报讯** 2月份,动力厂供风7000万立方米,供水200万立方米,供蒸汽3.6万吨,提供重油2800吨,供风、供水、供蒸汽压力合格率均达100%。(李喜祥)

**本报讯** 二月份,电解铝厂累计交库铝锭33760吨。其中高附加值产品,大扁锭4426吨,铸轧卷77吨,铝线坯2878吨,合金棒2184吨,精铝237吨,高纯铝2540公斤,各项指标均好于计划。全面完成了二月份的生产任务。(龙良海)

**本报讯** 2月份,一矿完成供矿29240t,超生产计划7240吨,为顺利实现首季开门红打下了坚实基础。(王良)

**本报讯** 二月份,华阳公司生产粉类产品1241.54吨,阳极碳块835.74吨,阴极碳块59.09吨,实现销售473.84万元,全面完成了当月的生产经营计划。(谢东滨)

**本报讯** 二月份,机械厂共完成机械产品产量519吨,顺利完

## 和谐贵铝的又一体现 工贸华光服装厂喜获大订单

**本报讯** 元宵节刚过,工贸华光服装厂就得到了一个振奋人心的好消息:中铝贵州分公司2007年15300套劳保工作服将由该厂来制作完成。全厂职工顿时雀跃欢呼,大家都感到了无比的兴奋。

2006年年底,得知贵州分公司要制作工作服后,工贸华光服装厂领导就在总公司的统一安排下,组织厂技术部、生产部、经营部等相关人员进行市场调查,收集最新的工作服材料,设计了适合贵州分公司特色的款式,用了将近一个月的时间,先后制作了两批款式达20件之多的样衣,报送给相关领导定样审核,在工艺上做到精细,款式上突出特色,材料上严格标准,并配有详细的图解说明,让人一目了然。在此期间,工贸总公司领导多次关心询问工作进展情况;在经过与多个厂家的对比后,华光服装厂以充分的优势获得了相关领导的肯定,争取到了这个大订单。这也使全厂职工再次感受到“和谐贵铝”给贵铝集体企业的大力支持。全厂职工在万分感谢的同时,向总公司立下“军令状”,决心做好充分的准备,以饱满的热情投入到工作中去,用精益求精的质量,热情周到的服务向贵州分公司的全体职工交上一份满意的答卷。(姜瑜)

## 进一步提高铸轧卷产品质量 中铝瑞闽公司专家前来传经送宝

**本报讯** 为加速提高铝铸轧卷产品质量,进一步增强分公司市场竞争力,近日,贵州分公司邀请中铝瑞闽板材有限公司专家来厂传经送宝。

近年来,高附加值铝产品市场需求势头强劲,尤其是铸轧卷和扁锭市场普遍看好。贵州分公司

电解铝厂工程技术人员通过刻苦攻关,于去年9月成功生产出铸轧卷材。但由于是初次生产,经验不足,产品质量离用户要求尚有差距。而中铝瑞闽板材有限公司是国内有十多年生产铸轧卷历史的企业,生产经验丰富,技术水平高。为此,贵州分公司本着“走出

**本报讯** 3月7日,筑炉一车间筑炉一班接到三系列301#电解槽的筑炉施工任务,必须提前一天完成。

面对又一次艰巨任务,筑炉一班全体成员迎难而上,经过认真细致的安排和部署后,班员们迅速并井有条的投入到“绝热板、保温砖”的第一道工序中。由于搬运的耐火砂,保温砖数量多,劳动强度极大,该工序结束后,大家已是汗流浃背。中午,班员们作了片刻休息后,继续以饱满的热情和顽强拼搏的“精神”,投入到第二道工序——“砌筑第一层耐火砖”。在整个过程中,每位班员按照筑炉工艺规程和操作规范,砌好每一块砖,真实每一锹砂,最终高质量地完成了此次抢进度的筑炉施工任务。(龙银星)

**计控厂完成氧化铝焙停汽仪表检修**

**本报讯** 3月7日,计控厂圆满完成氧化铝焙停汽仪表检修,确保了主体厂仪器仪表的准确可靠运行。

面对节后第一次检修任务,计控厂上下都予以了高度重视。7日早上,计控厂二车间员工穿戴好劳保用品,提前赶到了现场,他们克服寒冷、高碱、工作量大、人员少等困难,严格遵守安全规则,以饱满的工作热情投入紧张有序的工作。为了在规定时间内完成任务,他们放弃午休时间,吃一盒简单的盒饭后,就又接着干,经过大家一致努力,圆满完成了检修任务。(吴敏)

## 一矿部署银厂坡采矿工作

**本报讯** 2月28日,第一矿召开银厂坡采矿工作会,布置3月份采矿工作。

温州通业公司作为施工方汇报了2月份采矿工作。并就如何更好的完成每月采矿生产计划展开充分讨论。在确保

安全的前提下,每天要保证600吨产量。同时抓紧开拓工程和采切工程施工,形成备采矿量,为生产提供有力保障。会上,矿长文舰代表矿部与温州通业公司负责人签订了2007年安全环保责任书。(陈凤鸣)

## 二矿 11 项措施保今年安全生产

**本报讯** 2月28日,二矿出台了11项健康安全环保措施。

11项措施是:明确责任,严格考核;继续深化危险源辨识/环境因素识别,提高风险控制能力;全面推进“安全质量标准活动”;完善HSE三级

监控机制;进一步规范和强化健康安全环保宣传、教育和培训;创新安全发展,实现本质安全;严格建设项目HSE“三同时”制度;加强交通安全管理;加强职业健康监护工作;持续清洁生产;做好劳动保护工作等。(王全新)

## 碳素加工车间 2 月份打了漂亮仗

**本报讯** 2月份,碳素厂加工车间上下一心,在兄弟单位的支持下,圆满完成了1440吨碳块加工交库任务。

一开年,加工车间生产任务剧增,6个厂家15个品种的

加工任务一下压到头上。面对任务量大,工序复杂,交货期短等困难,车间沉着应对,精心安排,顺利完成了加工任务。(李建华)



左图氧化铝厂着力抓好生产用水平衡治理。图为该厂副厂长何在平带队检查循环再生水管网。(赵光宇摄)

右图热电厂车队技术员和修理班班长正顶着严寒指挥吊装修修的发动机。(凯江摄)

## 支从刚立了大功

3月2日凌晨两点,转机工支从刚巡检设备,还未靠近室外的引风机,就觉得声音不对劲,风机的轰鸣声中夹有杂音。

三步并两步跑上风机陡峭的楼梯,支从刚赶紧将手中测振仪伸向电机——振动严重超标!通常,遇到这种情况先汇报班长,班长再汇报调度,调度视情况逐步安排停机。支从刚的脑筋飞快地转了起来:会不会是叶轮叶片有问题?高速旋转的叶片一旦断裂,后果不堪设想!哪里还等得到汇报!说时迟,那时快。支从刚果敢地将手伸向紧急按钮,毫不犹豫按下了“停止”键!

8号炉停炉!厂领导、车间领导、工程技术人员、检修工纷纷从家中赶来。蜗壳解体检查:叶片果然严重断裂!晚停一分钟,断裂的叶片就会掉落,打烂蜗壳!机座平衡严重破坏!轴承箱打翻!风机基础彻底摧毁!后果不堪……

“嘉奖支从刚!”生产会上,厂长陈阳激动地说。(肖荣丽)

## 热电厂浓缩系统节能降耗取得新突破

**本报讯** 3月1日,热电厂浓缩车间顺利完成乙组串级泵技术改造工作,进一步优化了运行方式,在节能降耗上取得新突破。

2月28日,浓缩车间就对乙组串级泵进行技术改造,将原来的四级泵改为三级泵串联,甩开1台165KW的电机,每天可节约电能消耗3960KW,水耗5m<sup>3</sup>/h,每台泵年节约备件消耗费用20万元左右,经过车间工程技术人员和检修员工两天的辛勤工作,顺利完成了乙组串级泵技术改造工作,为降本降耗作出了应有的贡献。(严福剑 周桂忠)

**本报讯** 3月3日,经过紧张的面试,电解铝厂新一轮工程技术和工人公开招聘工作顺利结束。共有90人参加了该厂支持工程师、高级技师、技师等29个空缺岗位31个职位的竞聘。

近年来,员工在学习型企业的氛围中,立足岗位实际,专注于自身素质的提高。分公司和分厂积极搭建各种平台,组织员工培训取证获得各种执业资格,对

工程技术人员和技术工人实行竞聘上岗,对技能大赛优秀员工、技术能手进行晋级,真正实现学有所为、学有所用。

两年来,该厂工程技术人员和技术工人队伍日趋蓬勃壮大,已达570余人,生产一线的员工积极报考技师、高级技师资格证书,仅2006年该厂就有115人取证。(廖潇蕾 冯珊)

## 电解员工争相竞聘技术职位展示自我

**本报讯** 工贸氧化铝分公司急氧化铝生产之所急,春节期间,该公司装卸队连续倒班作业,70多名职工坚守岗位,共装卸氧化铝生产所需烧碱、片碱等110多个车皮,重量达7200多吨。(梁凤凌)

**本报讯** 近日,碳素厂检修车间一站电工班利用库存闲置瓷瓶,对二煅烧车间4号大窑二次风电机滑线瓷瓶支架进行技术改造。改造后的支架稳固可靠,运行良好。(彭彪)

**本报讯** 3月9日,在车间自身的努力下,在检修、点检的大力支持下,碳素厂二成型车间成功解决磨粉产能不够,跟不上生产配料需求量的难题。(李华彬)

**本报讯** 3月7日下午,一矿一矿充分利用供矿间歇时间,组织多工种、多岗位人员,安全顺利地完成了破碎系统的检修和强制维护保养工作,为完成下一步的供矿任务打下了坚实的基础。(罗胜泉 王良)