

电解铝厂召开“诸葛亮”会

本报讯 新年伊始, 电解铝厂召开电解生产技术研讨会, 召集该厂电解生产管理方面的专家, 就2006年生产管理得失, 针对2007年任务指标, 对目前生产情况“把脉问诊”, 集思广益, 进一步明确电解技术管理的重点, 为新年开好头起好步做好动员。该厂领导龚春雷、张培青、杨孟刚, 分公司电解工艺主任工程师王先黔以及分厂技术能源、生产调度科和电解车间、电解维修车间负责人参加了会议。

会上对2005、2006两年的电解技术经济指标进行了比较分析和总结, 各电解车间主任汇报了本车间目前的生产现状、工作难点。大家集思广益, 找出工作中的薄弱环节, 有针对性地进行分析, 分厂领导也对大家提出的问题一一进行解答和落实, 明确了2007年电解生产管理的方向和目标, 坚定了电解生产基层管理人员的信心。(廖彦雷)

本报讯 新年伊始, 炉修厂机关各科室认真落实“安排布置、检查落实、督促指导、考核、服务”等五种职能, 强化干部为员工服务、机关为基层

炉修厂机关认真落实五种职能

服务, 全厂为电解服务好。各科室通过整理实施细则, 规范管理类文件, 归并各类表格、台帐, 解决重复记录问题, 切实为基层减负; 通过月初安排布置、月中指导

工贸总公司确立今年工作思路

本报讯 工贸总公司结合工作实际, 各基层单位积极建言献策, 共同商谈2007年经济责任制方案, 共同谋划并确立了2007年工作思路。

一是结合实际定目标。2007年, 工贸总公司将做实上市公司的维修、更新改造等服务项目, 做强多品种氧化铝、环保设备、柔性包装等优势产品, 做活商品贸易等, 为建设和谐铝做出应有的贡献。

二是依据目标定思路。工贸总公司确定了明年42项的工作指导思想; 转变观念提素质, 强化管理促改革; 服务主业创优质, 做实做强增效益; 开拓市场抓机遇, 良性运转促发展。

三是围绕思路抓重点。工贸总公司从加强现场安全管理, 加强集体企业财务管理, 强化固定资产及工程施工项目管理, 抓职工队伍建设, 以经济责任制促发展等方面确定了新年度工作重点, 排列出了近期的四项重要会议和全年主要工作任务等, 为新年度工作奠定了基础。(蔡凤凌)

热电厂今年要跨三大难关

本报讯 元月4日, 热电厂召开科级干部及受聘工程技术人员大会, 厂长陈阳分析了新年工作将跨越的“三大难关”。

成本控制。2007年各项指标完成更加艰巨, 控制难度相当大。陈阳就煤、水、电、柴油降耗方案作了逐项安排, 要求加强设备管理, 减少设备启停; 优化锅炉燃烧, 优化浓缩系统, 千方百计完成新的成本控制目标。

新站建设。2007年的工作事关热电厂今后多年的生产。技改办、各部、设计院做好系统方案及后续施工图审查、设备配置及选用, 以及现场施工质量监督, 提早为年底负荷全面转移做好准备。

队伍建设。管理者要“想事、管事”, 学会“找事”, 班子成员要团结沟通, 勤奋敬业, 作好表率, “没有差劲的员工, 只有差劲的领导”。2007年新站培训必须切实做好, 切实为新的热电站建立一支坚强队伍。(肖荣丽)

氧化铝厂加强节水管理

本报讯 1月4日, 氧化铝厂修改完善节水考核制度, 强力推行车间、科室主管领导责任制, 严格管理考核, 以进一步降低工业新水用量, 从一点一滴降低生产成本。

1月3日, 氧化铝厂副厂长何在平还组织安全环保、计划企管、技术、机动等科室, 对赤泥回水、再生水、东水使用情况进行了联合检查。(姜文卓)

电解铸造三车间年产量突破12万吨

本报讯 截止去年12月31日止, 电解厂铸造三车间全年生产再创辉煌, 共交库铝锭、线杆122787吨, 远远超出该厂年初下达的96510吨的生产任务, 创造该车间生产历史之最。(徐廷强)

烧结熟料下料量再创历史新高

本报讯 氧化铝厂熟料溶出车间经过全体员工的共同努力, 2006年共完成烧结法熟料下料973772吨, 比2005年多下料151533吨, 创烧结法投产以来历史最好水平。(安鸿志)

机械厂通过压力容器制造和压力管道安装取证

本报讯 2006年12月28日, 由贵州省、贵阳市技术监督局特种设备安全监察处组成的专家评审组, 对机械厂申请的“压力容器制造许可证”和“压力管道安装许可证”取证进行专项审查。

评审专家组依据相关的法规和标准, 通过现场审查和考核, 查阅安全、质量、技术等资料及检测报告, 一致认为机械厂符合压力容器制造许可证和压力管道安装许可证的取证条件。(王丽萍)

计控厂完成9#锅炉7#汽轮机仪表大修

本报讯 去年12月27日, 计控厂历时2个月, 顺利完成了新系统9#锅炉和7#汽轮机的仪表大修工作, 大修后主体设备立即投入生产运行。

一车间在10月底完成9#锅炉和7#汽轮机的大修计划安排后, 为力保不影响大修工期, 热工四班的员工们, 冒着冬日的严寒, 奋斗在大修现场。12月初, 9#锅炉主体安装电收生器时, 热工四班的员工们不分昼夜的奋战在现场, 每天连续工作12个小时, 午餐都是在现场吃的, 吃完后又接着投入到大修的工作中, 一千又是整整一个下午。12月27日, 随着9#锅炉排放蒸汽的嘶声和7#汽轮机轰鸣的转动声, 两台设备宣布大修顺利完成, 正式投入运行。(黄海)

氧化铝厂对2#管磨进行更新改造

本报讯 1月7日, 氧化铝厂配料车间2号管磨更新改造完工, 改造后的2号管磨将为07年氧化铝增产创造有利条件。

该厂配料车间1、2、3号管磨主要承担烧结法生料浆的磨制任务。更新改造期间, 正是氧化铝厂向102万吨生产目标奋力冲刺的关键时期, 对此, 配料车间层层组织动员职工, 加强设备维护保养, 精心操作调控生料浆技术指标, 确保了烧成窑的稳定高产。与此同时, 施工单位保质量、赶工期, 经过一个月的艰苦作业, 顺利完成了改造工作。(赵光宇)

铝氧一蒸发退出流程更新改造

本报讯 2006年12月28日, 氧化铝厂一蒸发服役28年之后退出生产流程, 进行为期一年的更新改造。分公司副总经理谢青松到现场办公, 对前期的蒸发器拆除工作进行协调指挥。

一蒸发采用传统的管式蒸发器, 其工艺技术落后, 蒸发效率低下, 每组蒸发器蒸发能力只有90m³/h, 是氧化铝提产的瓶颈工序。通过更新改造, 一蒸发将采用该厂自主研发的平板式降膜蒸发器, 每组蒸发器蒸发能力可达到380-420 m³/h。(姜文卓)

四成型完成设备大修技改任务

本报讯 2006年12月30日, 碳素厂四成型车间经过22天奋战, 顺利完成了成型机系统等设备的大修和技改任务, 经两天的调试, 已经进入正常生产。

该车间D101成型系统是引进日本80年代初的设备, 从投产至今已连续生产23年了, 近年来设备严重老化, 性能极不稳定, 且备件不易购买, 严重制约了生产。该车间积极组织技术人员对设备进行情况进行了全面跟踪检查, 针对存在问题进行细致分析, 做出大修工作计划。12月8日进入大修, 拆除、更换电缆300余根, 大小管道200余根。经过22天的日夜奋战, 安全快速地完成了设备硬件和软件的调试, 为2007年顺利完成各项生产任务提供了有力的设备保障。(李建荣)

电缆短路的时候……

近期以来, 电解铝厂氧化铝输送车间仓内氧化铝结块, 造成电解八车间东区、西区载重仓相继发生堵料, 230KA电解槽大面积空仓, 给整个四期电解生产带来巨大困难。该厂迅速采取措施, 利用人工加料的方法, 确保电解八车间144台电解槽生产平稳运行。贵州分公司总经理常顺清、贵州铝厂副厂长曾跃清, 分公司副总经理柳健康、黎云、谢青松、刘建钢等相继到生产现场, 了解指挥和解决生产中出现的难题。元月8号, 在兄弟单位大力协助下, 经过近20个小时艰苦奋战, 生产恢复正常。(肖春生/摄)

2006年12月27日, 傍晚6时, 小雨。冬至刚过, 气温骤降。正迎合了“干冬月, 烂腊月”的老话。寒风、冬雨也给我们的生产带来暗藏的危机。

27日晚6点, 电解生产人员在作业中忽然发现一车间西区厂房外电缆托架上有一处电缆漏电短路, 在雨水的浸泡下, 间或发出“嘭、嘭”的爆炸声, 火花、弧光四溅。情况非常紧急! 电工一班值班人员在接到险情后, 虽然第一时间赶到事故现场, 但由于托架上电缆很多, 不能轻易停电。而漏电短路部位暴露在雨中, 不能靠近, 也就不能明确是哪趟回路漏电。值班人员当即将情况汇报给班组长、工段长。但事态紧急, 若等班长、工段长从家中赶来再进行处理, 事故可能会扩大, 甚至影响高压供电, 必须及时处理。6点10分, 调度室、动力科值班领导相继赶到现场, 明确指示, 必须停电处理。

在科室领导的协调下, 值班电工开始停电确认。由于没有对讲机, 而他们所用的手机在厂房的强磁场下又不能正常使用, 只能靠值班人员在配电室和漏电流之间来回跑来传递信息。终于, 在停掉无油空压站电源开关的时候, 爆炸声没有了, 弧光也消失了, 一切恢复平静。经现场检查, 故障电缆为无油空压站的备用电源电缆, 由于长年受到酸雨的侵蚀, 电缆受到厂房顶部掉下硬物的撞击, 导致绝缘损坏而引发事故。事故最终得到控制, 电

干活主动的费师傅

元月4日, 为了保证新系统如期生产3102等合金任务, 新系统必须做好生产前的准备工作, 可生产班正忙于生产, 费志贵师傅主动请缨承担新系统15吨保持炉的清渣工作。在保持炉内一边凿, 一边背, 凿着腰一干就几个小时, 清渣达1吨多, 没有叫一声苦, 叫一声累。当费志贵师傅从保持炉内爬出来时, 炉灰早已把他的工作服、口罩和脸染成了一片银灰色。随着费师傅远去的背影, 新系统15吨保持炉点火成功。(陈贤俊 乔亚军)

工贸兴达分公司做好冬季赤泥大坝维护巡查工作

本报讯 工贸兴达分公司认真做好冬季赤泥大坝坝场的维护和巡查工作, 防止坝体出现渗透和渗漏等情况, 为氧化铝生产做好服务。

冬季来临, 气候寒冷, 给工贸兴达分公司赤泥大坝坝场的维护和巡查工作带来不小的困难。用于氧化铝生产所排放赤泥堆放的赤泥大坝, 由于地处偏僻的白云区曹关乡, 地势较高, 其气温要低于厂家属区2-3度。赤泥堆放的坝场四周空无遮拦, 更使人觉得寒风刺骨。针对这些情况, 工贸兴达分公司在总公司和安环环保部坝场管理科的关注和支持下, 把关心民工、积极做好冬季赤泥大坝坝场的维护和巡查工作当做当前工作中的重点内容来抓。他们为民工们买来防寒效果较好的军大衣, 添置必要的取暖设施。在具体的筑坝过程中, 针对冬季气温低, 赤泥凝固时间长, 水分多, 重量大, 干活民工容易陷入人湿的赤泥内等季节性特点, 时刻提醒干活民工注意防范。(蔡凤凌)

小通讯

本报讯 2006年, 房地产管理中心在创新服务理念, 完成经营任务, 绿化美化环境, 建设美好家园的工作中取得了突出的成绩。

各项经营指标全面完成, 减补工作成绩突出。年初该中心提出目标, 全年完成大修工程17项, 金额约130万元; 完成更改工程4项, 金额247万元。完成绿化美化工程14项, 金额169.5万元。

为职工办理房屋产权证的工作进展顺利。到12月上旬房屋测绘工作已全部完成, 测绘房屋341栋共14778户; 全年签定《合同》11032户; 办理《房屋产权证》8394户, 超额完成了年底预定目标。目前正在陆续向住户发放“三证”。

绿化美化、卫生保洁工作效果明显。在中坝、白沙关、龚家寨、长山路、黑土坝等地培植了5个绿化板块, 为职工住户营造了一个舒适优美的居住环境。全年培植花木6万盆, 满足了公共场所和各种会议大型活动摆花的需要。10月份举办了“贵州铝厂第12届金秋菊展”, 加大了日常卫生保洁工作的力度, 全年清运生活垃圾2万余吨。

水电管理工作不断加强。全年测漏堵漏265处, 节水140余万吨, 获得了良好的经济效益。(岳启辉)

房地产管理中心2006年成绩突出