

电解铝厂强化高空作业安全管理

本报讯 为确保冬季安全生产,电解铝厂近日采取相关措施,进一步加强高空作业安全管理。入冬以来,由于气候寒冷、生产现场操作人员衣物较厚,操作不便,稍有不慎易发安全事故,特别是坠落事故。为此,该厂日前采取强有力措施,进一步加强高空作业安全管理。厂部要求各车间严格执行高空作业安全措施,每周须对所管辖的楼梯、平台、高空作业的走道等进行专项检查,发现隐患立即处理,对易存在隐患的部位,要挂设安全标志。同时,该厂进一步加强了高空作业现场的规范性操作,相关科室将加大高空作业检查力度。(杨柳)

意外断电 熔铸炉险象环生 八方支援 华新人转危为安

本报讯 最近,贵铝华新新材料公司在总厂有关部门的协调的兄弟单位的积极支援下,采取有效措施,成功地从因意外断电而使熔铸炉凝固而带来的重大损失。

12月13日凌晨4:50分,正在生产的华新新材料公司突然断电。此时熔铸炉内尚有8吨料,若长时间不能恢复送电,料将凝固在炉内,造成严重损失。厂生产技术处获悉后,立即与电解铝厂进行沟通,请求支援。在电解铝厂动力科和供电一车间的大力协助下,经过10多个小时的艰苦排

计控厂完成热电锅炉 DCS 系统工作站大修

本报讯 12月13日,计控厂顺利完成9、10#炉 DCS 系统工作站大修任务。热电厂9、10#炉 DCS 系统共有一个操作员工作站和一个工程师站,从投产至今各操作工作站已经连续运行了6年。计算机设备严重老化,设备性能

不稳定,系统运行的可靠性日渐降低。近年来多次发生系统故障,严重危及热电厂的生产。

计控厂计算机室经过近4个月的认真调研和准备,决定将9、10#炉 DCS 系统8个工作站全部升级,从而彻底消除设备隐患,提高系统性

能。在与生产方协商后,于12月13日将8个工作站全部投往热电厂9#、10#锅炉操作室,在锅炉系统正常供汽的情况下,安全、快速地完成了硬件安装和软件调试工作,确保了热电厂生产的顺利运行。(侯宇)

炉修厂“三小”安全教育活动效果好

本报讯 从8月份起,炉修厂在全厂员工中大力开展的员工自我教育的“三小”安全活动取得较好的效果,员工安

全、自我安全防范意识显著提高,全厂安全工作上了一个新台阶。

开展安全自我教育“三小”活动,是分厂领导在落实“十抓”工作方针中“抓违章,保安全”而提出的新举措。具体为:发动员工讲述自己在安全生产上亲身经历的小事故(小事)件)和安全生产的小经验、小创新(小改进)。从小处着手,使班组安全活动形式活泼、生动具体,使个人的经验教训为班组、大家的财富,实现了安全生产群防群治。

截至目前,全厂各车间班组开展自我教育“三小”活动共完成班组安全教育活动400余次,总结出安全小经验30余条,安全小创新(小发明)5个。

在“三小”活动的过程中,厂里年底又补充提出配合“三小”活动进一步实施“三个一”的新内容,即:班组每一个员工每周做一次安全监督员;班组每周学习一项安全技能;每个班组每月做一件安全实事或解决一个安全问题。新的内容使车间班组安全活动更加深入人心,效果更为明显。(安东东)

电解变形铝合金产量突破2万吨 一铸造总产量达到10万吨

本报讯 至12月25日,电解铸造一车间生产普铝80000多吨,变形铝合金圆铸突破20000吨,铸造产品总产量达到10万吨。

今年,该车间生产任务较重,尤其是四系列电解槽逐步开满后,电解铝厂日产能达到1000多吨。大量的原铝液给铸造生产带来巨大压力,车间生产极为繁忙,员工劳动强度大增,工作异常艰苦。为了确保正常生产,该车间克服人员紧

张、工作量增加、设备老化等困难,加强生产组织,实行24小时双机运行作业。他们还临时从各班组抽调人员,新组建成一个班,以加强白班作业力量,使白班产量最多时达150多吨。同时,车间狠抓各工序控制,严格操作规程,大大提高了多品种产品质量。(杨柳 桑锐)

计控厂修旧利废工作见实效

本报讯 计控厂认真开展创建节约型企业活动,加大修旧利废的力度,今年来,共修旧利废仪器、仪表300余台件,按原值计算价值100余万元。

今年以来,面对费用紧张的严峻形势,计控厂大力开展了群众性经济技术创新活动工程,以“作好日常维护、检修,保证现场仪表稳定运行,严格控制成本费用,抓好技改项目施工,确保顺利投产”的劳动竞赛活动为载体,大力开展修旧利废活动。各单位都将修旧利废工作纳入了日常生产管理,并与经济责任制考核挂钩。通过该项活动的开展,为降低成本,降低消耗,增收节支作出了贡献。(吴敏)

热电9#炉大修进入收尾

本报讯 12月23日,热电厂9#锅炉水压实验合格,静电除尘器安装结束,低温阶段烘炉结束,锅炉大修进入收尾阶段。

9#锅炉是投运6年多来的首次大修,改造项目繁多,其中最主要的是炉膛上下两圈水冷壁更换钢管和除尘器的调试。施工单位24小时施工,热电厂质量安全监督组24小时跟踪监督。经过60天来的

艰苦作业,锅炉水冷壁让管更换结束,水压实验合格,静电除尘器安装基本结束,低温阶段烘炉结束。

下一步,锅炉将一边进行高温烘炉,一边进行静电除尘器的调试。并在高温烘炉最后阶段直接投煤启炉。9#锅炉大修期间,锅炉车间克服重重困难,挖掘设备潜能,延长锅炉运行周期,保证了生产的顺利进行。(金广)

电解铸造二车间单机产量创佳绩

本报讯 截止12月20日,为了缓解四期原铝的压力,电解铝厂二铸造车间在只有一台20kg锭铸机生产的情况下,用2号20kg锭铸机单机生产近10天,铸造各班组采用交班在现场、班前会在现场,轮流吃饭也在现场的作业方式,平均每班产量在100吨以上,每天在300吨以上,十天共完成交库产量3000多吨,单机创下了新的产量高水平。(潘荣森)

一电维加强精铝槽润滑维护

本报讯 为确保年末精铝槽正常生产,12月18日,电解铝厂一电维一车间组织相关人员对精铝槽进行润滑,使设备润滑达到良好效果。

精铝槽在设计时由于未考虑精铝生产时高温的特殊性,至使精铝槽在运行中,选用的润滑脂在高温时失效达不到润滑效果,造成槽上部蜗轮蜗杆减速机大量损坏。为此,该车间决定改用耐高温的材料,并同时改变润滑周期。新措施实施后,减速机再未发生损坏。为确保年末精铝生产平稳,近日,该车间再次对精铝槽进行了润滑维护。(杨柳 刘俊峰)

电解厂氧化铝输送三车间 一项小改造解决大问题

本报讯 电解铝厂氯化铝输送三车间针对净化系统载氟氧化铝回收斗提机底部清料困难等问题,组织工程技术人员制定改造方案,并结合斗提机大修成功进行了技术改造,收到了良好效果。

过去,斗提机常因过载、负压波动等因素影响造成漏料,导致地坑内堆积大量氧化铝粉,给操作工带来繁重的清料任务。车间在斗提机大修中,采用在其底部制作安装清料斗,快开阀的技术改造,解决了漏料问题。经过分批对4台载氟氧化铝回收斗提机进行技术改造,使操作工从过去繁重的清料任务中解脱了出来,每年还能节约氧化铝近10吨。(安宣平)

碳素检修车间成功改进二号空风机基座

本报讯 近日,碳素厂检修车间对二煅烧二号窑二次风机进行了技术改造,降低了检修难度和工作量,大大缩短了检修作业时间,使风机故障检修对生产的影响降到了最低。

二号窑二次风机位于转窑体上,拥有6米长的风道,机体重、体积大。风机的电机、叶轮与风道的连接方式

常需起重设备将风机整体吊到地面拆卸解体修理。为便于迅速检修,一站电钳人员决定对二次风机进行改造。改造后的风机电机或叶轮发生故障时,可以很快地就地检修或更换电机,避免了风机风道及基架的拆装,大大降低了检修难度和工作量,使风机故障检修对生产的影响降到了最低。

(彭彪)

本报讯 为确保冬季生产的顺利进行,减少事故隐患,12月19日,阳华公司焙烧车间组织员工对焙烧炉地下烟道进行清理。

该车间的焙烧炉地下烟道由于生产工艺的原因,烟道内焦油、粉尘附着过多,在生产中极易引起着火。为此,该车间组织13名员工对其进行彻底清理。清理安全措施严密,先用仪器对烟道内气体含量进行检测,在确保安全的前提下,车间领导首先进入烟道察看,然后安排人员进行清理。在温度高、烟尘大、场地狭小的作业环境中,清扫人员挥汗如雨,轮流工作,奋战三小时,清理粉尘90余袋,近2吨,终将地下烟道彻底清扫干净。(谢东滨)

生铝报

热电锅炉老系统节能降耗成效大 今年前11月同比节油40万

本报讯 热电厂锅炉车间年初为贯彻“减污降耗、降本增效”要求而针对老系统拟定的一系列管理办法和措施,经过近一年的运行,效果逐步显示。仅降柴油消耗一项,今年前11个月与去年同期相比,节约达100余吨,折合人民币40余万元。

今年以来,锅炉车间为了降低各项消耗指标,加强了班组日常运行维护管理及考核和台炉负荷平衡的管理,优化燃烧调整等措施,同时对部分设备进行了局部改造。对冷灰斗两侧进行开孔改造,防止了因结焦造成无谓的启停炉;对5#、6#、7#、8#炉燃烧器改造,降低飞灰可燃物,提高了炉子调整负荷的能力。由于炉子燃烧稳定性提高,在低负荷运行时,大大降低了投油助燃的机率,节约了燃油消耗。(张成明)

四供电外循环水实现自动补水

本报讯 电解厂供电四车间外循环水系统技术攻关取得成效。12月11日,该车间在电解供电系统首家成功实现了外循环水系统自动补水功能。不仅每月可节水150吨,还可大大地降低工人劳动强度。

外循环水系统是保证整流机组运行的关键设备,一直依靠人工进行补水,操作繁杂且不准确。该车间通过增加电磁阀,利用现成的PLC可编程控制器和水位计及备用的继电器,自主研发PLC程序,以极低的成本解决了这一难题。改造后,水位实现自动控制,水泵房实现了真正意义上的无人值守。(余颖莉 何昌永)

炉修员工修繁忙 优异成绩迎新年

徐雪峰 摄



本报讯 贵阳白云铝业设备制造厂为广西华银铝业生产的48台压力容器日前顺利完工,并已全部交付甲方。

今年九月,贵阳白云铝业设备制造厂通过公开竞标,获得了广西华银铝业48台压力容器生产制作任务。该厂十分重视这批产品的生产,厂部和车间在图纸到厂后立即组织召开了专题会议。厂部要求全厂职工协同作战,互相支持,精心组织、精心施工,保质保量完成制作任务。

在全厂职工的共同努力和相关部门的认真配合下,48台压力容器制作顺利完成。设备的主要指标都好于往年,尤其是焊缝的焊接质量保持了较高水平。

今年九月,贵阳白云铝业设备制造厂通过公开竞标,获得了广西华银铝业48台压力容器生产制作任务。该厂十分重视这批产品的生产,厂部和车间在图纸到厂后立即组织召开了专题会议。厂部要求全厂职工协同作战,互相支持,精心组织、精心施工,保质保量完成制作任务。

在全厂职工的共同努力和相关部门的认真配合下,48台压力容器制作顺利完成。设备的主要指标都好于往年,尤其是焊缝的焊接质量保持了较高水平。48台容器共拍片面1238张,一片片率达到83%,一次拍片合格率占总拍片数的99.66%,取得了令人满意的成绩。(池莹)

矿一采为明年生产提前做准备

本报讯 一矿在提前完成2006年任务后,第一采剥队针对2007年供矿32万吨重任和设备老化严重,作业人员没有增加的状况,提前作准备,于近日拟定多项措施,抢先一步为明年生产提前做好准备。(顾亮业)

为广西客户制作48台压力容器