

各单位认真贯彻落实总部视频安全专题会精神全力查处安全隐患

电解铝厂 本报讯 连日来,电解铝厂认真贯彻落实总部视频电话安全专题会精神,各单位狠抓安全隐患的查处,进一步强化安全工作,确保岁末安全生产。

由于加强了对员工的安全教育,员工们的安全意识有了新的提高,责任心得到进一步增强。各车间员工细心排查安全隐患,避免了多起安全事故的发生。12月7日,电解五车间青工张孝天及时发现多功能天车12吨钩卷扬连轴器与电机连接处发生的脱节,避免了重大的设备事故的发生。12月14日,电解六车间四厂房天车管理员在现场巡视时发现432#槽上方轨道接缝处有一豁口,及时通知电维抢修,避免了事故。一铸造员李四海,及时发现进铝的虹吸泵密封位置的隐患,防止了事故的发生。同时,该厂各车间已于12月14日起,每天定时组织相关人员对各所属区域的生产设备、仪器仪表、危化品使用 and 存放、安全阀、重点防火部位油库以及消防器材等进行检查。(杨柳)

氧化铝厂 本报讯 12月13日下午,氧化铝厂召开科级干部大会,传达中铝总部安全生产工作视频会议精神。会上该厂厂长李奎通报了今年以来整个中铝公司的安全生产形势和事故情况,详细传达了中国铝业公司副总经理吕友清的讲话精

神。同时,对当前氧化铝厂的安全工作进行了安排部署。(赵光宇)

动力厂 本报讯 12月15日,动力厂由技术科、安环科、装备能源科等科室组成的检查组对该厂各车间“两化”、安全生产、设备维护检修、冬季“四防”落实情况进行了全面检查。

检查中,检查组加强了对工艺纪律、操作规程、安全生产管理、设备检修规程、冬季“四防”措施及物资的落实情况、社会治安综合治理等的检查。在各车间、重点生产岗位,检查组检查了设备运行情况、设备利用率、可开动率情况、设备标识、标牌、安全环保状况等,同时将“两化”安全生产的相关原始记录、工作标准、管理标准、设备操作维护检修纳入专业挂钩进行考核。检查组重点对重油站、重油库等重点防火岗位的防火措施进行了细致检查,对主体设备运行状态进行了监测。(李喜祥)

华阳公司 本报讯 12月15日,华阳公司组织各部门、车间负责人及安全员召开安全工作会议,传达14日总厂安全工作会议精神。

会上,公司副总经理柯筑新重点传达了中铝公司领导在安全工作上的重要讲话,并认真传达了贵州分公司常顺清总经理的讲话要求。

公司总经理杨启立结合公司的生产特点和今后工作的重点,对当前安全事故预防及杜绝安全隐患的工作做了要求和部署。(谢东滨)

机械厂 本报讯 12月18日,机械厂召开会议传达吕友清副总经理在中铝公司职业健康安全和环境委员会视频会议上的讲话精神,该厂副科级以上干部、各车间安全员、调度员等参加了会议。

会上,分厂党委书记蔡民主、副厂长谷穗分别对该厂的安全生产形势作了说明。分厂厂长石连军要求各车间抓好劳动纪律,严格落实“三个到位”,切实提高员工安全生产意识和自我保护能力,确保实现安全生产“六个零”的目标。

12月14日,机械厂工会组织车间分会主席、工会劳动保护监督检查员等对该厂流失、木模、乙炔库房、车队、值班室等20多个重点场所部位进行了一次以“防火、防冻、防滑、防中毒”为主要内容的“四防”安全检查。检查中,检查组仔细查看了铸造车间的重点防火部位,值班室防煤气中毒、交通车防滑链的配备以及生产作业中的安全操作等情况。(王丽萍)

热电厂 本报讯 12月15日,热电厂组织科级干部学习传达了12月14日分公司安全专题会议精神,副厂长陆跃南传达了中铝公司副总经理吕友清的讲话及分

公司总经理常顺清对于安全生产的要求和副总经理柳健康对下一步安全工作提出的七点意见。厂长陈阳说,2006年热电厂安全形势不错,但不能掉以轻心,要继续保持。各位要将会议精神传达到车间、岗位,组织广大员工找准危险源点,杜绝违章作业,在生产、大修、技改、检修等现场严格把关安全,做好关键设备的特护,扎扎实实搞好今年及明年的安全工作。(肖荣丽)

石灰石矿 本报讯 12月14日下午,石灰石矿召开安全工作会议,迅速落实分公司当日上午的安全专题会议。

会上,传达学习了会议的精神,重点传达了常顺清总经理关于统一思想认识、高度重视安全、全面狠抓现场基础安全管理,确保安全生产的重要指示。同时,根据该矿岁末年初的生产实际,从进一步提高意识和技能,深入开展危险源辨识、季节性防范措施落实和现场专项检查、工程项目安全管理,强化“三三四五”安全管理等七个方面拟定措施予以落实。

第二天,矿领导班子成员分别参加各车间班前会,传达落实安全会议精神。矿领导还率领有关人员对采场边坡、尾矿坝、炸药库等场所进行了安全检查。

(刘宏飞 赵萍)

热电开展管理联合大检查

本报讯 12月11日起,热电厂八个科室联合展开为期5天的基础管理大检查工作。

为减少重复验收,更好地形成合力,尽量减轻对车间正常工作的影响,热电厂打破了过去主管科室各自使用的陈规,由计划能源管理科牵头,生产技术科、安全环保科、人力资源科等八个科室组成联合检查组,对所属13个车间进行基础管理工作检查。检查内容包括两化、无泄漏、设备“四达标”、现场管理、两纪等方面。检查组将对发现的问题点及时与车间沟通整改,使检查真正收到实效。(肖荣丽)

熟料溶出改造更换高效槽槽顶

本报讯 氧化铝厂熟料溶出车间在厂部的大力支持下,经过近一月的连续作业,于近日完成了3个高效槽搅拌车顶和四周墙面石棉瓦的更换,房屋支架和楼梯地板及防护栏的更新。不仅3个高效槽房顶统一规范,而且消除了安全隐患。(晏洪沛)

一矿成功实施导烟窑爆破

本报讯 12月15日,一矿对五龙寺导烟窑烟囱成功实施了爆破拆除。

该烟囱已经有20多年的历史,烟囱多处开裂,属于危险建筑物。烟囱附近为银厂坡堆矿场地,每天有大量工人在这里选矿,且民房较多。此外,还有两趟供电线路路过烟囱处。导烟窑烟囱给这里的住户及工人带来极大的安全隐患,一矿决定对其实施爆破拆除。当天下午14时26分,随着一声巨响,高38米的导烟窑烟囱轰然倒地,准确地倒向正西侧设定的土堆上,爆破获得成功。(陈凤鸣 彭杰)

一焙烧做好冬季设备维护

本报讯 12月上旬,碳素厂一焙烧车间加强设备维护检查,确保设备安全过冬。

为应对冬季给生产带来的不利影响,该车间与检修站站配合,对一、二厂房所有蒸汽管道阀门进行泄漏治理,修复设备跑冒滴漏点30多处。生产当班人员还定期检查管道阀门,对室外设备管道进行包扎防冻,做好重油管道的保温,调节好重油温度控制,稳定炉面生产工艺,让设备平平安安安全过冬。(徐健)

加工车间测评班组长能力

本报讯 为进一步加强班组建设,提高班组自我管理、自我创新能力,增强班组长的紧迫感、责任感和危机感,近日,碳素厂加工车间对下属工段8个班组的11名班组长进行民主测评,在员工中产生了良好反响。

在测评中,每位班组长个人就一年来班组建设、产量、质量、安全文明生产等内容进行述职,员工代表、相关职能人员对班组长在政治思想素质、工作作风、组织协调力、团队协作精神、技术业务水平等方面进行测评。此项工作的开展,提升了班组长的素质,促进了班组的建设。(石国宏)

分公司召开2006年度行政信息工作会议

本报讯 12月15日,分公司在电解铝厂召开2006年度行政信息工作会议,各二级单位行政信息工作先进个人代表和先进单位电解铝厂的代表参加了会议。

分公司总经理办公室副经理薛宏琳在会上总结了分公司2006年度行政信息工作几大亮点,一是信息数量有所增加,二是信息质量有所提高,三是认识有所加

强。她说,在大量的信息中,信息员们始终坚持围绕中心,服务大局,如实反映一线出现的新情况、新问题,积极报送工作中的新经验、新方法,努力为领导决策和指导工作提供可靠的依据。2006年度行政信息工作先进单位电解铝厂和张伟等6名优秀信息员在会上受到了表彰。(龙良海)

氧化铝厂:为生产抢晴天战雨天

本报讯 入冬以来,寒冷潮湿的气候给氧化铝厂矿石储运带来诸多困难,为此该厂厂部精心组织,周密安排清运、原料车间,抢晴天战雨天多倒矿多破矿,确保氧化铝生产用矿。

由于矿石被雨水淋湿后和泥粘在一起,容易堵住下料口和在输送机上的皮带上,给破矿下料带来困难。为此,清运车间

充分调配人员和机械力量,在天气好时最大限度地烘干矿石倒运到2#原矿槽、普铝仓内,以备下雨时有干燥矿石同湿矿石混合使用,同时原料车间克服重重困难,尽心尽力实行昼夜破矿保生产。尽管天气寒冷但铝氧人充满了热烈激昂的斗志,上下同心争分夺秒抢抓生产,为完成氧化铝百万吨生产任务奋力拼搏。(赵光宇)

分公司验收炉修厂无伤害班组

本报讯 近日,分公司验收检查组对炉修厂申报的8个“无伤害班组”工作进行验收检查。此次验收检查活动是我厂96年创建“无伤害班组”工作的一次检验,验收检查工作采取抽样检查的形式,分别对我厂“无伤害班组”进行了检查验收。

今年,炉修厂按照分公司创建“无伤害班组”管理制度要求,在全厂5个车间认真开展创建工作。经车间推荐分厂验收考核后,扎固一班、组装一班等8个班组被推荐申报为“无伤害班组”。通过验收检查,推进了该厂整体安全管理水平。(安旭东)

石灰石矿制定2007年技术创新目标

本报讯 12月13日下午,石灰石矿在甘冲四楼会议室召开2006年技术创新研讨会。

2006年,该矿在生产、设备、成本和检修质量等方面进行技术创新15项。通过开展创新工作,提高了生产效率,创造了良好的经济价值。会上,各车间科室针对2007年工作,结合该矿的生产实际制定2007年技术创新计

划,初步拟定了几个项目。该矿矿长陈玉凯要求从思想上重视技术创新工作,针对工作中的实际情况,通过立项,经济高效的开展工作。(赵萍)

计控四车间不惧严寒保仪表 本报讯 入冬以来,为保证主体厂生产的顺利运转,计控四车间加强了现场仪表的检查维护,车间员工不论白天还是黑夜,只要有情况就会立刻赶往现场,查找原因排除故障。

12月9日凌晨1点左右,碳素二成型突然断电。接到通知后,他们很快赶到现场,立刻对现场仪表及线路进行清理检查,有的踮脚在仪表盘底下查找,有的爬上7楼检查,漆黑的夜和寒冷的风对于他们似乎早已淡忘,现场一派繁忙。检查、更换、重新写入程序……由于断电,整个二成型DCS系统的程序必须重新进行下载、安装、激活等。没有抱怨,没有拖沓,一干就是四五个小时,至恢复生产时已是清晨。

经过近一周时间的辛勤工作,四车间在气温差异过大的情况下,确保了仪表的正常运行,得到了主体厂的好评。(王启仙)

电解汽车队力保阳极运输

本报讯 近来,电解铝厂汽车队克服人员少、设备故障多等困难,保证了阳极碳块运输的顺利完成。

随着四系列全面通电投产,阳极碳块的消耗逐步加大,仅四系列每天便需300多块阳极。由于四系列阳极运输线长费时,装卸阳极和装卸残极等工序复杂,因而运输量比原来增大了一倍。汽车队合理组织安排工作,员工们克服工作量大增带来的困难,不少员工主动放弃午休,确保了生产正常平稳。(杨柳 易强)

三浓相运行班冒严寒保供料

本报讯 近日,电解铝厂氧化铝输送三车间采取应急措施,苦战53小时排积水,确保了电解供料。

12月12日,因气温骤降,阴雨绵绵,导致压缩空气含水量极高,空气管内充满了水,无法满足浓相输送工艺要求,系统几乎处于瘫痪。

为此,车间采取应急措施,运行班组24小时重点检查,监控压缩空气含水量,时刻观察空气压力的波动情况。每班安排专人8小时“驻守”在增压器旁,不断进行人工排水,确保浓相输送供料正常。在这53小时里,天空飘着毛毛细雨,温度仅2-7℃,夜间更是寒风刺骨。“驻守”在增压器旁排水的员工,寸步不能离开岗位,一个个脸冻得通红甚至麻木,有的被冻得感冒咳嗽,仍然坚持到接班人员到岗。(安宣平)

二矿供矿检修班不断创新保供矿

本报讯 今年以来,二矿供矿车间检修班不断对新老破碎系统、传输设备、推土机等进行改进,认真抓好检修及维护保养,保证了在用供矿设备的正常运行。

检修班在生产任务重、人员少的情况下,克服困难,更换气管、检修仓门和推土机、装载机。为提高设备的利用率,他们利用重新钻眼、校正、调向、加长等技术改进方式,对新供矿机下料口、移动皮带挡板、老破碎系统钢板等八个项目进行了改造和再利用。特别是钢板经改进后,使用寿命和性能大增。4月份,他们通过大修改造,解决了车间最为头痛的4#移动皮带跑偏问题,并节约了数十万元的费用。(王全新)



图片报道

上图:热电厂重视设备的计划检修维护,保证了生产的正常进行。图为员工在检修发电机。(本报记者 摄)

右图:电解铝厂电解三车间工会团支部扎实开展“我为降本作贡献”主题活动,修复电解槽打壳气缸36台,降成本24000元。(苏海峰 摄)

