墨貂散

创新成本管理 降低能源消耗

一组装车间工频炉班 ○马博男

碳素厂一组装车间工频炉班. 把海尔集团 SBU 管理模式与开展 的精细化管理相结合, 创新运用到 班组成本管理上, 构建了班组成本 精细管理模式。2005年被中国铝业 公司评为卓越班组

铁水的熔化工作,主体设备有工频 炉和水冷系统。水、电消耗就占了车 间全部成本的 80%以上,直接影响 到车间节能降耗和成本管理。如何 控制能源消耗,降低成本就成了工 频炉班工作重中之重。"海尔集团 SBU 管理模式"给了工频炉班启 发,工频炉班把它运用到班组成本 管理上, 班组有了成本管理指标消 耗台帐 成本管理应运而生

"发挥降本才智、激发降本思 维"就成了班组每个员工的责任, 条条好的降本建议在笔下、在交流 中溢出。在车间领导的关心支持下, 班组通过召开成本精细管理研讨 会,分析、查找导致水电消耗高的原 因。他们认为照搬 "SBU 管理模式",直接运用到班组成本管理上是 不够的,必须结合工作实际,创新 SBU 管理模式,将粗放型的事后成 本管理向事前的精细化成本管理转 变 为了加强成本管理 班组制订了 《成本管理模式》,在原有基础上,建 立了《月消耗统计台帐》、《日成本统 计表》、《定额成本控制表》《原材物 天,延长到76天,平均寿命达60 料控制表》、《日生产参数表》和《周 成本汇报表》等

在丁烯炉班组门口有这样一幅 标语:"我靠企业生存、企业靠我发展"。班长王吉昌说:"在现场挂着这 幅标语是对我们工作的激励,这种 精神激励更持久、更强大"。简短的 话让我们感觉到"人人管理成本、人人分析成本、人人讲究成本、人人关心成本"正在工频炉班组形成氛围。

他们创新了一套降低能源消耗 有效方法。根据浇铸工艺随时调整 功率,控制温度,减少电能消耗:做 好勤加料,减少开动次数,降低启动 电流.达到连续性生产,保证了化铁 水时间与浇铸时间吻合,减少消耗的电能;停炉时炉壁温度保持一定 温度; 由过去的人工监控补水改为 自动补水装置,消除了长时间补水 造成的水资源浪费。班组员工给这 工作法编了个顺口溜:叫"一调、二勤、三停,自动补水不用愁"。这个顺 口溜就成了他们每天工作时必须要

"创新是灵魂、创新是进步、创 新是发展",这一主题已成为工频炉 班的共识。班组通过不断提高操作 技术水平、调整工频炉升温曲线、改 进工艺技术条件,使工频炉延长烧 结时间,寿命从原来单台运行7-10

天,2005 年降低大修成本 15 万元

取样瓢、渣瓢是工频炉班在出 铁水时常用的工具, 过去接触 1500 摄氏度铁水高温就要消耗一把,他 们大胆创新,尝试用黄泥浆,并加入 定比例碳粉做成粘结剂,涂刷在 瓢使用, 使原来月消耗 80 把取样 瓢、 渣瓢降为月消耗 0.66 把, 2005 年节约成本 7.6560 万元,该创新成 果分获贵州省、贵州分公司 QC 成果优秀奖和一等奖。

同时工频炉班还建立了班组 "进帐、出帐、分析"三本帐,做到 "收、支、盈亏"检查,每周水电消耗 分析总结, 进一步细化了班组成本 管理

2004 年创新运用 SBU 管理模 式以来, 工频炉班水电平均消耗都 车间水电消耗控制范围内 2005年通过降低水、电消耗,创效 益分别为 1058.03 元和 65073.5 元

丁粫炉班把素质教育与职工经 济技术创新工程紧密结合起来,把 树立终身学习理念和发展意识作为 "创建学习型组织、争做知识型职 工"特色活动,他们决心在"当好主 力军,建功十一五"建功立业竞赛活 动中 不断增强自主创新的能力,为 企业降本降耗做出贡献。

在电解铝厂第一计算机室,有一个酷爱电脑的"发烧"级"玩家",因为 他姓王,员工们戏称他为"王电脑"。随着他调人网络班以后,"王电脑"又逐渐被喊成了"电脑王",这也印证了他 从一名普通电脑爱好者成长为一个电 脑"高手"的经历。他就是王立宇

1990年王立宇从贵铝技校毕业 分配讲原三电解铸造车间当了一名电 工。不知从何时起,他迷上了电脑。为了全面提高计算机水平,他通过成人 高考,进入贵铝职业教育学院计算机 及其应用专业学习。在学习过程中,他 的计算机专业课总是名列前茅。三年 的学习经历,使他在计算机系统理论 方面有了质的飞跃。 1997年电解一系列技改项目开

工建设,他又调进了新成立的一系列 计算机室。面对各种当时最新的电脑. 王立宇欣喜若狂。在车间,他整天跟着 车间技术人员和厂家的专家们胸前胸 后. 下班回家后他又开始自费购买电 脑和配件来回折腾,业余时间大多花 在了电脑和上网上。从最初的 286、 386、一直到奔腾级,随着家里的电脑 不断在更新换代,他"玩电脑"的水平 也不断提高。从帮助别人安装游戏和 办公软件到安装操作系统,从更换显 卡、声卡到主板升级,逐渐地王立宇成 了小有名气的电脑高手,被同事们称 为"王电脑"

2004年底,车间领导看他如此痴 迷电脑和网络,将他调人网络班,专门 还电脑外网络介绍EMPATATILEMINATALL,从事电脑维修和网络维护,这下他如鱼得水,越发卖劲。2005年正逢分公司网络升级改造,一会是 ERP 项目上马,一会是工资软件升级、网络班整日马,一会是工资软件升级、网络班整日马,一会是工资软件升级、网络班整日本 忙得不亦乐乎。此时王立宇主动请缨 承担了大量的电脑安装和故障处理任 务。由于他动作快、技术好、服务又热

情,得到了许多单位领 导和同事的好评 每天 请教求肋的由话终经不 绝。据不完全统计,在不 到两年的时间里. 他为 各车间科室安装操作系 统、办公软件、数据库和 工资软件 300 余台 (次), 处理计算机软硬 件故障、查杀病毒等 450余(台)次,修复 PC 主板8块。

王立宇为电解铝厂 胡 大部分车间科室装配过 淳 由脑或处理过电脑故 障。即便是业余时间也 常常为亲朋好友装机配 电脑。现在,他对电脑市 场的各种主流硬件性能 和价格行情了如指掌, 如数家珍。他能根据你 的需要在几分钟的时间 为你写出一张配置清单 和价目表,最快可在半

个小时内为你装好一台机器的操作系 统和常用软件,并做好备份,其速度丝 毫不逊于电脑城的专职装机人员。 次,家住贵阳的一位同事电脑出了故 障,莫名其妙的死机,找了许多人都解 决不了,抬到车间,不到半个小时,王 立宇就找到了原因。为此,这位同事竖 起大拇指说:"看来王电脑应该叫电脑 王了",从此,"电脑王"的美誉便传开

在一计算机房, 你经常能看到王 立宇身处几台电脑中间,给这台检测、 为那台升级。现在,各种技术咨询的电 话和上门求助的是人越来越多, 他也 总是乐此不疲,不断工作、学习、进步

院培训5 能翔

串州铝厂职业 教育学院在过去的 教学中,长期沿用 的是粉笔加黑板的 传统教学方式,如 今,为使职工培训 工作有创新、有突 破,学院行政、工会 和教职工。而对最 现代的电化新媒体 教学, 面对众多培 训机构的挑战,迎 难而上, 敢与具有 先进教学手段的专 业培训机构一较高 下。从今年上半年 起, 学院与多家培 训机构一起参与中 铝贵州企业的职工 培训投标竞聘。经 过认真充分的准 备,学院与四家培 训机构同时获得培 训资格

现代新素质培 训方式上要求的 是无纸化和无粉笔

化的多媒体教学,内容上强调的是互 动教学,头脑风暴,理念颠覆,手段 先进,效果显著。这是一项艰苦的挑 战, 因为学院的教职工过去从未开展 过此类方式与内容的培训。怎么办? 敢不敢向众多培训机构挑战?能不能 "建功十一五",实现培训技能新突破? 学院党政工充分发动教职工,统 思想,上,再苦再难也要上。 去,前面定会是新天地,不敢闯就没 有出路。学院上下一心,立即行动,没

有教材紧急采购。找不到的教材网上 查阅,不会的方法现学习。学院成立专门的攻关小组,自天上课,下班到各大 书店翻阅资料,晚上回家做课件;后勤 部门把教室和周围环境彻底改变。 家心思聚一处,在讲团队精神之前,先 锻炼教职工的团队意识。经过无数同 志的艰苦努力和通力配合,培训如期 开班。培训课堂全部采用课件教学、 互动探索、智慧游戏、拓展活动、讨 论教学、问卷调查等等, 所讲授的内 容全部是最新的前沿理论。第一期培 训结束时, 通过学员和分公司的测 查,职业教育学院获得 98.6 的高评分。紧接着,办了一期又一期,同样获得学员的欢迎与肯定,在每一次背 靠背评分测查中,满意率一直在96 分以上,全新的培训班获得了成功 学院教职工通过努力, 与专业培训公

司站在了同一起跑线上。 谁说大象不能跳舞?在服务主业 求生存、谋发展的思路下,学院党政工与教职工一起,勇敢地刷新自己, 挑战自我, 为学院的发展创出了一条 新路。这次与往常不同的新概念培 训不但使员工们受到全新的教育 学院的全体教职工也深受触动, 必须 给自己制定跳起来才能够得着的目 标,有多大的舞台我们就能打多大的 跟头,我们有一支敢干也能干的队

目前, 职业教育学院获得了中铝

贵州企业职工培训的 更多任务,甚至外单位也来进行培训洽 谈。学院的教职工正 新的事业

在甘冲石灰石矿新建公路末端,有 且越集越多,影响了公路的畅通。 个独特的构筑物,一组高约7米的人 字钢构架牢牢地支撑着长八米、宽 60 公 安全隐患,通过集思广益,利 用有限的条件自主设计、施

近年来,随着氧化铝的 扩产,石灰石矿迎来了新的发展机遇。这 条新运矿公路的建成使原运矿距离缩短 约 1/3,可使该矿"节约型"矿山建设向 前迈进一大步。但公路经原选矿流程中的手选工艺下方通过,手选超标大块矿 从距地面 6-7 米高的四号皮廊带直排

式落到公路一侧 形成较大的安全隐患

电话:4898032 4897508

出了个"盯梢"的。他经常会先唠叨 上几句, 只要是你干活时有丁点儿 冒险蛮干的细微举动,他就会立即

他 27 岁,而我 18 岁

--记热电厂车队安全技术员罗建华

○凯江

当班组技术员时,罗建华在 2002年就成功组织我们班对 20# 柳工装载机进行大修,从计划编制、 零配件组织、关键部位数据测量、控 制、选配、指导装配,甚至是对买不 到的零部件进行画图、联系加工,主 要都是他负责。由于成绩优异。2003 年时他被聘为热电厂车队安全技术 员。后来又多次成功组织了装载机 的大修及设备改造工作。

专科毕业,我早已放弃。记得报名时

在 2005 年 4 月对 21# 装载机 大修中,发动机解体后发现,所有活 塞均存在偏缸现象,即活塞与气缸 套不同心,导致偏磨。经测量,连杆, 曲轴又未发生变形,但装配好后再次测量,问题依然存在,向有关人士 请教后仍未找到原因。他反复思考、 观察后发现,新购进的连杆铜套在 出厂加工时出现失误,导致连杆与 铜套不同心。在我们重新对连杆铜 套镶配并铰削后, 故障得以

。 平时工作中,他敢于据 理力争,从不妥协。在外委检修 18# 叉车前桥时,修理厂 家认为前桥桥体中央销轴座 孔平面磨损严重,要求更换桥体。他

研究后认为,可对该平面进行加工 后合理添加调整垫片的方式来消除 间隙,此方案后被厂方采纳,节约费 用 3000 余元。针对装载机老式变 矩器使用时间过长,经常漏油,维修 频繁的现象,他在慎重思考后,果断 将损坏的变矩器散热器改为水冷式 冷凝器,此项改造又节约费用 2000

在配件管理上,他在队里是以 "抠"闻名的,凡是他经过检查觉得可以用的配件,任你说破嘴皮也一律免 换,并且及时组织对换下的配件进行 清理 积极开展修旧利废工作

也就是在这些看似不起眼的小 动作中,仅2005年就为车队节约成 本 6 万余元,今年上半年又节约成 本2万余元。

看他这两天脑袋耷拉着, 若有 所思的样子,不知道"这位挂职副班 长"又要给我们找什么活干了。

分的钢制溜槽,一块块直径超过 100 毫 米的石灰石矿源源不断向下滑落。这就 是该矿机修车间为解决新运矿公路交通

工的洗选流程四号皮带手选 外排招标大块矿溜槽

> 任务交到了善于攻山头、啃硬骨头的 机修车间。在车间主任姚建忠的带领下, 标大块矿外排路径、采用斜坡式自由滑动 缓冲下降为思路,架设高空超标大块滑动 下落溜槽,并改变其堆积方向,定期清

运,从而消除这一安全问题。通过反复对 研究和计算,确定了最佳施工方案以 及相应的安全措施。方案很快在矿部审核 通过, 施工随即展开

车间组织精兵强将 在矿技术部门配 下,自己动手精心测算接口位置、材料尺

寸,确定最佳缓冲滑落角度,下 料、制作成型一次成功;安装需 要进行高处作业, 由于空间狭 窄,地面起伏不平,搭建脚手 架、焊接 2.5 米的垫高架以及

结构件的整体安装到位,都——严格遵照 拟定的安全措施—丝不苟的落实到位。短 短两个星期,整个施工过程在钳工师傅们 忘我的劳作中安全高效完成。

该排矿溜槽现已投入正常运行, 各项 指标均达到设计要求, 新公路的安全问题 彻底解决



在你全部就序,准备开工时,一

扭头,经常会瞅见身后不知何时冒

喝止; 当你遇到难题, 正一筹莫展

时,还是他,往往在旁一语道破天

机,甚至出手助你一臂之力。遇到大

修等工作,更不用说,除了开会、弄

报表,通常他都在,经常见他换上当 修理工那会儿穿的工作服,跟我们

-块儿干。他就是我们热电厂车队

的安全技术员——罗建华。由于他

长期出现在我们当中, 于是我对他

车队修理班,那时他已是我们班上的技术员了。我刚上班不久,他就邀

上我一起报名参加了《工商企业管

理》专业的自学考试。说来令人汗

颜,一年后他过关科目接近半数,我

却几乎全军覆没。又过了一年半,他

2000年参加工作时,我们同在

就多了个称呼——"挂职副班长"

二矿 房产中心积极向灾区捐款捐物献爱心

众解决缺衣少被等问题, 矿员工踊跃捐款、捐衣。截 止 11 月 25 日,共收到棉衣、毛衣裤等衣物 563 件, 捐款 3735 元,捐赠物资折

款 28150元。(王全新) 本报讯 11月28日, 赠现金 3750 元及捐赠的衣

本报讯 为帮助灾区群 物 1267 件送到了厂工会文体 中心捐赠物资集中点。

在接到开展社会捐助活 动的通知后,中心工会精心组织,全体职工积极响应"送温 暖、献爱心"号召,在短短3天 时间里,有415人参加,共收 到捐款 3750 元,捐赠衣服、棉 房地产管理中心工会将捐 被、毛衣毛裤等物资折款合计 人民币 27929 元。 (周平)

公路通车在即, 手选工艺排放方式必 须立即改造,才能消除这一安全问题。

与确定、施工难度都都相当大 扬漂亮的攻坚战

由于此处空间狭窄,地面起伏不平,且施工

与生产同步进行,方案和安全措施的提出

他们随即组织相关专业技术人员、钳工进 行现场踏勘, 召开诸葛亮会议, 以改变超