

氧化铝机械动力厂完成10月份生产任务

本报讯 10月份,氧化铝厂完成成品氧化铝88165吨,累计完成848015吨,为年计划的87.42%;完成实产氧化铝87650吨,累计完成846744吨;为年计划的87.29%。

10月份,该厂按计划对两个溶出系统进行了检修维护,同时努力克服指标波动,连续阴雨给供矿破矿带来的诸多不便,并迅速制定措施,统一协调指挥相关车间调整生料粒度、提高蒸发母液浓度、调控好分解槽温度、破矿实行24小时轮番作业等,确保了生

产的平稳正常。

本报讯 10月份,机械厂共完成机械产品产量484吨,顺利完成了当月的生产任务。

10月份,机械厂克服国庆长假、追加急件、事故件项目多、人手少等困难,保质保量完成了高锰钢、钢爪架、电解槽大修、氧化铝220万吨工程项目制作安装等生产任务。

本报讯 动力厂员工紧密配合,奋力拼搏,扎实工作,保质保量完成了10月份生产

任务。截止10月31日,完成供风0.64亿立方、供水180万立方、供蒸汽4.5万吨,转供重油2400吨,保证了电解、碳素生产需求,完成质量技术指标100%。

10月份,动力厂加强管理,严密组织生产,强化安全工作,保证了生产的均衡稳定。同时,该厂认真抓好关键和重点设备的点检、项检,按计划抓好设备的维护与保养,确保了设备的安全可靠运行,提高了设备的使用率和可开动率。

二矿机电车间紧急抢修高压线路

本报讯 10月24日上午11:00整,二矿林歹变电站电源突然消失,整个矿区处于无电状态,致使整个生产停止运转。矿机电车间立即派出电工进行寻线,电工们翻山越岭沿着林歹线查找故障,12:30分,在林歹变电站至卫城第7号、8号、9号电杆,发现3.5千伏高压线坠落在树林中,一场紧急抢修战拉开了。

车间立即抽调精干人员组成抢修队,只用1个半小时,就赶到了抢修点。轮换休息在家的电工听说后赶到了,不是电工在家休息的车间员工也赶到了,断线电杆所在位置正好在两个山头之间,山上森林覆盖,山高坡陡,员工扛着采杆、采板、铁葫芦,背着工具,沿着陡峭山路上爬。开始放线,职工在杂草丛林里把新铝绞线一米一米拉到断点处,接线、爬杆。5名电工在18米电杆上一干就是4小时。晚上,山上漆黑一团,他们就组织十多把手电筒,把亮光对着18米电杆上检修人员。深秋的夜晚,冷风袭人。整个抢修一直干到晚上9:00分。当5名电工下杆时,天上开始响起雷声。20分钟后,矿山重现亮丽的夜景。(唐平)

碳素加工完成急件碳块加工任务

本报讯 近来,碳素厂加工车间积极组织涪陵铝厂急需80余吨阴极碳块的生产,保证了10月25日产品前包装发运。

今年下半年以来,由于阴极市场的变化,需求量减少,给加工的正常生产组织带来较大的困难,该车间把树立员工市场观念作为重点,随时应对用户需求,涪陵铝厂需要的碳块,虽然吨位不大,但所需侧角块为6个品种达700多块,加工工序复杂,交货期短,生产组织存在许多困难。接到任务后,该车间立即组织碳块毛坯、周密安排生产,双休日也未停止生产。预计此批碳块于24日可全面完成。(李建华)

同心同德,开拓创新,以优异成绩向四次党代会献礼

(上接第一版)设计院协助华阳进行了高楼部的改造,使公司闲置厂房重新发挥作用,并促进了产品质量的提高。动力厂为华阳提供水、电、风服务,机械厂为华阳设备加工,等等。此类兄弟情谊般的帮助数不胜数。总之,分公司把华阳当作了自己的亲兄弟来关心来扶助。

分公司各部门和兄弟单位的鼎力相助,使华阳人大为感动,也尽

微薄之力帮助兄弟单位。碳素厂要进行碳块全石墨化试验,一时缺乏低灰份电煅煤。华阳公司获悉后,不仅提供信息,还停下自己的试验,主动把远从山西省采购来的低灰份电煅煤支援碳素厂的试验。

在分公司大力帮助下,华阳公司开始步入正轨,积极依托分公司求生存、谋发展。在分公司出面担保下,华阳公司与云南东源、凯

里阳光、息峰铝厂等企业签下了碳块合同,并在碳素厂的大力支持下,成功生产出产品并交付用户。现在华阳公司开始有了一定知名度,造血功能初步形成。互动双赢、建和谐贵铝,使华阳公司重焕勃勃生机。依托分公司的鼎力相助,华阳公司重整旗鼓,跑步前进,加快发展。在贵州铝厂党委的正确领导下,华阳人正扬起风帆,破浪向前,驶往美好的明天。

分公司召开明年碳素生产研讨会

本报讯 10月23日下午,分公司在碳素厂召开了2007年生产计划研讨会,就明年碳素厂的生产计划提出了初步意向。分公司副总经理柳健康、总经理助理曾垂新以及计划企管部、装备管理部、生产运行部、财务部、销售部、碳素厂的领导和相关部门负责人参加了会议。

与会人员从碳素厂今年的生产完成

情况、工艺技术参数、设备使用状态、原材料消耗、技术更新改造以及各项产品指标、能耗指标等多方面,详细分析了明年的生产形势和市场前景,对阴极块、阳极组块、外销块、糊料等碳素制品明年的生产计划提出了初步意向,并初步预定了明年的碳素产品生产计划。

(王冰棱)

电解铝厂明确四季度工作重点

本报讯 10月17日,电解铝厂召开干部会,传达分公司三季度经济活动会议精神,明确四季度工作重点。

会上,厂长龚春雷要求四季度各单位要加足马力抓好生产,力拼35.8万吨全年产量。电解系统要努力抓好工艺技术指标的控制,继续抓好节能降耗。四系

列要按进度组织好开槽,精心维护电解槽。铸造系统要加强高附加值产品的生产,努力抓好产品质量。各单位要进一步强化安全生产,重点查清危险源点,严格杜绝违章操作,提前做好冬季“四防”工作。该厂党委书记王润平传达了分公司三季度经济活动分析会精神。(杨柳)

华光服装厂质量管理省内同行业名列前茅

本报讯 10月19日上午,贵州省商检局质量管理处孙绍元处长及其相关人员来到工贸华光服装厂,对该厂2006年度ISO9000质量工作进行一年一度的复审查。

通过一天时间认真仔细的严格检查,检查组人员认为,工贸华光服装厂质量管理工作的细致扎实,在整个贵州省的服装企业来说,华光服装厂的质量管理工作都是突出的。每一项工作都有布置、有要求、

有落实、有检查、有记录,按规程开展的质量管理工作加强了过程和环节的控制,确保了活动的有效性、符合性和适宜性。

(龚风凌)



多功能天车的守护神

——记电解铝厂电维一车间高级工程师车间主任王天华

○杨柳

不稳的诱因。王天华摇头说“NO”,他一头钻进高温灼人、噪声震耳的天车里琢磨起来,查结构、测数据,一千就是3个月。历经一次次失败,他终于采用自创的“编程信号捕捉法”找到了故障原因。几经折腾,王天华足足瘦了一圈。

生产实践中,王天华明白自己“偷”的东西只不过是“皮毛”,要真正掌握结构复杂、技术密集的多功能天车先进技术,并非容易之事。于是,他暗下决心,一定要啃下这块硬骨头。

勤学苦练,攻克重重难关

打这以后,王天华一门心思钻研起多功能天车技术来。专业书籍摆满了床头,图纸资料被他翻了一遍又一遍。不管是烈日炎炎,还是寒冬腊月,一有空他就爬到天车上,琢磨结构,一呆就是好几个小时。

天车投运不到一年,冷凝水蒸发器全部被腐蚀,造成了较大的安全隐患。王天华认为原设计不适合用电解生产。于是,他改用价值不到400元的不锈钢和工程塑料,更换下价格昂贵的进口原件,轻易地解决了抗腐蚀问题。

进口天车有许多设计不适用于电解高温粉尘的环境,因而,故障频繁,影响了生产。于是,王天华又迷上了天车设计方面的原理和改造。

1999年,王天华被聘任为高级工程师。这一年,电气柜进口空调由于电解生产的高温缘故,故障率奇高。而一台进口压缩机就13万元,且采购周期长。通过市场调研,王天华建议改用不到2万元适应性强国产空调,使故障率大为降低。生产厂家德国公司获知后,称赞了王天华他们的创意,并采用国产空调取代了原有的空调,销往世界各地。这个国产化改造项目获得了贵州铝厂技术进步二等奖。

在多项技术改造中,他解决了众多技术难题,攻克不少的技术难关,积累了丰富的经验,对天车的习性、脾气了如指掌。然而,他并不满足,要实现天车零故障率,就得增加天车的优异性能。因此,他下决心要进行技术创新。

武艺精湛,天车的守护神

之后,他钻研技术的劲头更足了……

天车上的液压打壳机半个月就损坏一次,修复后测试程序复杂,时间长,油耗高,来回爬上爬下更使维修员工头痛。一次在德国参观,王天华看到技术先进的液压试验台,羡慕不已,萌发了自创试验台的念头。回来后,他与几位同事成立了试制组,查资料,翻图纸,夜以继日,经过半年多不解的努力,他们成功开发了液压试验

氧化铝厂部署安全生产工作

本报讯 近日,氧化铝厂召开安全生产负责人工作会,安排部署四季度安全工作。

会上,总结了3季度的安全环保工作,对四季度的工作进行了安排部署。该厂副厂长何在平强调,管理是根本,他要求各车间明确职责,认真组织学习事故案例,汲取经验教训。强化安全管理的漏洞检查梳理,对危险源辨识进行动态管理,尤其是工艺设备发生变化时要及时更新。同时,做好冬季“四防”等工作,确保四季度安全高效生产。

(赵光宇)

计控厂完成氧化铝停汽检修

本报讯 10月17日,计控厂圆满完成氧化铝二溶出停汽仪表检修,确保了主体厂仪器仪表的准确可靠运行。

对这每月一次的例行检修任务,计控厂予以高度重视,制定了周密检修计划。17日早上,计控厂二车间、计量车间、电气车间、计算机室的人员提前赶到了现场。施工中他们克服高温、高碱、工作量大、人员少等困难,严格遵守安全规则,紧张有序地进行每一项检修任务。为了抓紧进行检修,他们放弃了午休,每完成一项,由工作负责人以序列号形式向调度室汇报。经过努力,按时完成了检修计划的全部工作。(吴敬)

水电供水车间冒雨抢修闸

本报讯 10月25日晚10时许,水电厂供水车间钳工班、管道班员工,在分厂、车间的统一安排下,放弃休息,利用晚上用户用水量较少的机会,冒雨对车间闸班生活污水处理系统的一个闸门进行了突击更换。保证了分公司员工及家属的正常生活用水。

在工作过程中,由于受到场地限制,闸门的拆装无法借助吊车、手动葫芦等工具进行,唯一的办法就是靠人力。面对着这个几百公斤重的大家伙,大家利用自制的简易工具,在检修大组长张国才的指导下,硬是靠人力将其运到并稳稳的安在了垂直于地面的管子上。尽管雨水淋湿了身体,逼人的寒气直扑身上,但丝毫没有影响大家的工作热情。经过5个多小时的战斗,换闸门任务于次日凌晨4时许圆满完成。(姜可立)

个头不高,轮廓分明,一双眼睛深邃睿智。工作20年来,他以过硬的技术本领和执着的追求成为身怀绝技的技术能手。他凭着自己的智慧解决了生产上许多技术难题,攻克了不少的技术难关,成为电解多功能天车排除故障的高手。他,就是电解铝厂电维一车间高级工程师、车间主任王天华。

“偷”师学艺,让外方专家佩服

王天华自小就对电气方面的知识有着浓厚的兴趣。1988年,他大学毕业后来到一电解,从工人干起,当过技术员、助理工程师、工程师、车间副主任、主任。重点负责多功能天车安装、调试、维护等一系列工作。

天车是电解生产的重要设备。1996年,改造后一电解引进了德国多功能天车。大量的先进技术扑面而来,学电气专业的他也深感受到了压力,设备资料全是英文,以他那点英文底子很难与外国专家交流,面对外方专家投来的轻蔑目光,天生好强的他心里很不服气。

他买来了英语词典、书籍、贴条、装口袋,他每天坚持背单词、练口语。如今,他不仅能够看懂有关的英文技术资料,而且还能直接同外国专家进行技术交流。

为了尽快掌握天车技术,他整天呆在安装现场“偷”师学艺,有时忍不住想伸手试试,却惹来老外的责怪。

天车运行后,故障频频,甚至出现突然断电现象,外国专家也一筹莫展,固执地认为是供电

系统的问题。王天华坚持背单词、练口语。如今,他不仅能够看懂有关的英文技术资料,而且还能直接同外国专家进行技术交流。

为了尽快掌握天车技术,他整天呆在安装现场“偷”师学艺,有时忍不住想伸手试试,却惹来老外的责怪。

天车运行后,故障频频,甚至出现突然断电现象,外国专家也一筹莫展,固执地认为是供电

系统的问题。王天华坚持背单词、练口语。如今,他不仅能够看懂有关的英文技术资料,而且还能直接同外国专家进行技术交流。

为了尽快掌握天车技术,他整天呆在安装现场“偷”师学艺,有时忍不住想伸手试试,却惹来老外的责怪。

天车运行后,故障频频,甚至出现突然断电现象,外国专家也一筹莫展,固执地认为是供电

系统的问题。王天华坚持背单词、练口语。如今,他不仅能够看懂有关的英文技术资料,而且还能直接同外国专家进行技术交流。

为了尽快掌握天车技术,他整天呆在安装现场“偷”师学艺,有时忍不住想伸手试试,却惹来老外的责怪。

台,不仅解决了打壳机难测试的问题,对天车液压系统的所有元件都能进行检测。该项拥有自主知识产权的成果,荣获了中铝科技进步奖。

王天华还和同事一起开发设计出适用于高温下的天车液压闸板阀,彻底解决了原回闸阀故障率高,维修量大,停机时间长等“老大难”问题,此发明申请了国家专利。他提出的用胶质线、塑料管自制适用于天车的多蕊控制电缆,有效延长了使用寿命,降低了成本。

2003年,王天华凭着丰富的实际经验和高超的业务能力,在四系列多功能天车选型上他提出的多项改进建议全部被采纳。

新一代进口多功能天车在四系列投运后,本着方便检修的原则,王天华通过编程简化了复杂的维修程序,改进了天车电子秤控制程序,解决了秤显示不稳定的问题。

技术精湛、武艺高强的王天华受贵阳铝镁设计研究院邀请,参与了联合设计开发新一代国产多功能天车的工作。新天车在引进设备消化基础上进行创新,性能大幅提高,而成本仅为进口天车的三分之一。

这些年来,多功能天车在王天华与同事们不断的技术改进和精心维护下,故障率大幅下降。那种因天车故障而影响生产,维修员工整日抢修天车的日子一去不复返了。

多年的实践,刻苦的钻研,王天华的技术日臻完善。他现已成为电解生产中不可缺少的技术人才。