

分公司检查碳素三季度基础工作

本报讯 9月20日,分公司检查组对碳素厂基础管理、节前安全预防管理工作进行了检查。

检查组深入车间认真检查了碳素厂的“安全生产标准化工厂”动态管理;现场管理;重大危险源安全管理;“四达标”的内容;工艺纪律和操作规程执行;岗位劳动纪律;易燃易爆场所防火制度及防火设施的检查;剧毒物品管理;民爆物品安全管理。对检查组提出的问题,碳素厂表示要及时整改。(索绍恩)

分公司检查热电基础管理工作

本报讯 9月19日,分公司检查组来到热电厂,全面检查该厂基础管理工作。

检查组从软件、硬件两部分,对该厂工作标准、管理制度、重点危险源安全管理、防火制度,以及现场安全环境、岗位记录、劳动纪律、消防设施等作了检查。检查组对该厂的安全工作、设备“四达标”工作及“两纪”都给予了很高评价,对锅炉车间的现场管理、原始记录管理深表赞赏。对检查中存在的问题,热电厂表示要立即整改。(肖荣丽)

分公司检查石灰石矿安全生产

本报讯 9月18日,分公司检查组对石灰石矿开展节前安全大检查。

检查组通过细致严格地查看、问,对“安全生产标准化工厂”、重大危险源安全、设备四达标及压力容器、工艺和劳动纪律、消防和危化品等管理工作及现场落实情况进行了全面认真地检查。检查组在肯定工作的同时,通报了存在的不足。石灰石矿副矿长周斌要求矿属各部门、车间对照检查结果,举一反三,按分公司要求,对存在的问题在节前整改完毕。(刘宏伟)

氧化铝厂开展质量月活动

本报讯 9月以来,氧化铝厂开展了形式多样的质量月活动。

各车间利用黑板报向员工广泛宣传此次活动,组织员工参加“全国质量月”知识答题,开展了读一本质量知识书籍、分析一次质量事故案例、提一条合理化建议等活动。其中23个车间开展上、下工序间“内部顾客互访”,相互了解、排解问题和不足,体现“始于顾客需求,终于顾客满意”的质量宗旨。9月19日,该厂还举办了“质量月”知识竞赛,电气车间队荣获第一。(赵光宇)

石灰石矿举办质量知识竞赛

本报讯 9月22日,石灰石矿举办了质量知识竞赛。

本次竞赛内容包括质量月活动、ISO9001质量体系,及质量控制等方面的知识和技能。台上,选手们你来我往,积极抢答;台下,观众热烈响应,为参赛队摇旗呐喊,观众答题不时穿插其间,经角逐,一、二、三等奖分别被矿机关一分会和细粒、采矿车间代表队获得,机关一分会荣获最佳团队优胜奖。(刘宏伟)

碳素加工开展质量月活动

本报讯 9月份,碳素厂加工车间开展了质量月活动。

今年活动中,车间悬挂起横幅,四处张贴宣传标语,利用宣传栏、黑板报等大力宣传。各班组织员工学习,召开QC小组成果交流会,开展提合理化建议,分析一次质量事故案例,举办一次质量知识培训等活动。车间还开展了用户走访和信息收集工作,把质量意识贯穿到每一项工作中。(石国宏)

近几年来,中铝贵州企业职工住宅区逐步拓宽,生活质量逐年提高,房产中心建筑安装队清洁车驾驶员的工作量也逐年增加。在这平凡的岗位上,有的驾驶员一干就是20年,尝尽了其中的酸甜苦辣。

建安队共有5名清洁车驾驶员,其中一名还是女同志。他们承担着全厂生活区及公共区域生活垃圾的排运工作,每天的工作两点一线,重复一个机械性动作,枯燥乏味。每个驾驶员每天平均要排运垃圾8斗,往返排渣场16次,起、放斗16次。去渣场的路上,因矿车较多,大多数时间都是尘土飞扬,尤其是夏天驾驶员坐在无空调的驾驶室,摇下车窗灰尘呛的人喘不过气来,关上车窗驾驶室里的温度可以到40℃多度。到渣场后,成千上万只苍蝇全来光顾,看了令人作呕,全身起鸡皮疙瘩。若

是连下几场雨,这条路就变成了“水泥”路。沈一群是五名垃圾车驾驶员唯一的一名女同志,多年来她一直和男同志一样,每天在清洁车上跳上跳下,而且每月排运垃圾的总量经常排在二、三名,颇有巾帼不让须眉的气势。

2004年底,建安队研制出摆臂式垃圾车斗盖,投用后效果很好。今年5月,新购进了三台密封式垃圾车,90%的垃圾斗更换成了垃圾箱。他们每天收车后还要将车冲刷一遍,以保证车辆不被污物腐蚀。

为了大家的生活家园干净、舒适,清洁车驾驶员每天在岗位上努力工作着,默默地奉献着。他们没有节假日,有的只是工作热情和敬业精神。

当好车办军建 建功冲一五 贵州铝厂工会主办

洒辛勤汗水 写朴实人生

周辉

一年以来,该厂利用“内局域网、幻灯片、宣传栏”等形式加强有关产品质量的宣传,定期开展质量培训,增强员工质量意识。(杨柳)

电解铝厂狠抓质量出成效

本报讯 电解铝厂通过技术攻关、严格质量管理等多种形式的抓质量,普铝及高附加值产品质量又有新提高。今年以来,铝锭99.70%以上率继续保持100%,变形铝合金综合合格率达93.54%,6082B综合成品率比去年同期提高5%。

电解车间加强了换极、出铝、扎边等作业的规范操作,定期开展质量培训,增强员工质量意识。(杨柳)

本报讯 氧化铝厂2#烧成窑大修和技改后,9月中旬,该厂再次组织了烧结法系统的大幅提产,使系统日产氧化铝达到576吨。

为实现烧结法系统提产,2005年,该厂针对熟料烧结系统工艺装备及自动控制技术的薄弱环节,大力实施熟料烧结技术推广应用项目。通过改进生料浆配方,降低生料浆的水份,提高了氧化铝溶出率,使熟料窑台时产能得到有效提高。该厂还对高效槽进行技术改造,攻克了粗液高浓度溶出与赤泥沉降分离的技术难关。该厂还通过新增高压脱硅槽,改造脱硅沉降槽分料箱,消除了脱硅的瓶颈工序。目前,烧结法正按3窑3磨,每小时150吨下料的方式组织生产,产能将进一步提高。(赵光宇)

烧结法系统成功实现提产增效

电解车间加强了换极、出铝、扎边等作业的规范操作,定期开展质量培训,增强员工质量意识。(杨柳)

热电做好节日原煤储备工作

本报讯 9月21日至27日,热电厂煤场异常繁忙,进煤车与输煤车往来穿梭,为节日长假的到来做好原煤储备工作。

节日期间,热电厂原煤储备有两大困难:一是从28日开始至长假结束所有民煤停止供应;二是运输节假日期间将对长达九跨的铁轨进行大修。为此,该厂在民煤市场枯竭的情况下,抓紧收购,周六周日照常进煤,每天平均收购民煤达到80车以上。车队与燃运车间将露天站台的一万多吨储煤全部

日前,该厂进煤与转煤工作正有序地进行。(肖荣丽)

动力厂检修东片区供热管网

本报讯 9月22日,动力厂完成东片区供热管网维护检修。

由于生产紧张,任务重,东片区蒸汽管网多处出现泄漏情况,急需处理。动力厂将3#、4#分汽缸临时停运,组织力量对泄漏点、阀门进行维护检修。锅炉、检修更换了泄漏点较多的3#、4#分汽缸阀门4个,更换了电解三系列工业供汽阀门3个,检修泄漏点9处,并处理了东片区管网跑冒滴漏等问题。检修比计划提前3小时完成,当日中午12点陆续恢复输送蒸汽。(李喜祥)

计控完成电解槽料位计大修改造

本报讯 9月13日,计控厂三车间团支部组织一班对电解一系列二厂房西区电解槽料位计进行大修改造。

电解一系列使用的是瑞士料位计的监测,且经常发生打不进料或冒料现象。为此,车间决定采用这套只要三千多元的美国射频导钠料位计。(张兴)

一矿完成九月份生产任务

本报讯 截至9月19日,一矿提前11天超计划389.82吨完成了9月份生产任务。

9月份,由于外部生产调整的原因,一矿预计10月份只安排高铝供矿生产,普铝供矿可能压缩到3个月的时间里完成。该矿主体生产设备逐步老化,故障频繁,生产压力大。全矿员工利用目前天气状况良好的条件,加强设备检修,狠抓生产组织管理,超额完成了生产任务。(顾亮业)

管焊车间完成粗粉分离器技改 每年节省设备大修费近百万元

本报讯 9月12日,氧化铝厂管焊车间群策群力,完成了烧成2#粗粉分离器技改工程。这标志着该车间已具备制作安装中型设备的技术水平。

该车间将“群众性经济技术创新工程”的劳动竞赛活动,列入日常生产管理工作,加大技术攻关的创新力度,组织岗位技术能手攻克粗粉分离器、铆、焊等技术难题,制作安装了生产性能好、操作安全、节能降耗的粗粉分离器。经10天调试运行,各项生产技术指标达到设计要求。(刘良斌)

水化阳床制水量创历史之最

本报讯 8月5日,热电厂水化车间新系统除盐水站2#阳床制水量达4051吨,创历史最高纪录。

过去,由于树脂老化,流失等原因,阳床再生周期制水量极不平衡,甚至出现再生后无法投运等情况。据此,车间成立了攻关小组,专门购进新树脂,修复设备的泄露点,大大提高了阳床的制水量。据统计,8月5日,2号阳床再生多制水2710吨,减少用酸量1800公斤,节约成本918元。(彭林)

简讯

本报讯 日前,热电厂7号锅炉大修结束。9月20日早晨7点,锅炉点火运行,当压力上升到规定高度时,进行了汽包安全阀校验,下午13点校验成功,蒸汽并入母管,正式投入生产。(肖荣丽)

新闻图片新

氧化铝厂机动力认真落实检查指导服务职能,倾力为氧化铝生产保驾护航。图为工程技术人员在现场指导设备管理工作。 长青 摄

电解铝厂第二计算机室开展节前设备消缺,图为该车间员工在进行新槽控箱测试。 张建峰 摄

关键设备--强力冷却机正进行后期调试,图为德国爱立信公司专家与厂技术人员合作进行调试。 张伟 摄