

# 青 铝 报

GUI Lü BAO 贵州省内部报刊字第 SB4 准字第 214 号  
中国共产党贵州铝厂委员会主办  
2006 年 9 月 27 日 第 40 期 (总第 1244 期)

## 贵铝选区人大代表换届选举工作全面展开

本报讯 为认真做好白云区人大换届选举贵铝选区的相关工作,厂和分公司近日成立了由贵州铝厂党委书记、贵州分公司总经理常顺清任主任,贵州铝厂党委常委、副厂长曹跃清,贵州分公司副总经理黎云任副主任,各相关部门负责人为成员的选举工作指导办公室,并设立了工作办公室,划分了 11 个选区,确定了各选区的代表名额。

为确保选举工作任务依法如期完成,9 月 19 日至 20 日,贵铝选区近 50 名工作人员,参加了区人大代表选举知识培训、考试和知识竞赛。贵铝选区代表队夺得了知识竞赛的第一名。

曹跃清近日与白云区人大选举委员会主任赵兴民签订了《白云区人大换届选举工作目标责任书》。目前,贵铝选区的区人大代表换届选举工作已在厂和分公司全面展开。(李力)

又讯 9 月 15 日,中铝贵州企业选举指导办公室召开动员大会,对中铝贵州企业的白云区人大代表换届选举工作进行安排部署。中铝贵州企业选举指导办公室副主任曹跃清、黎云及指导办公室成员,中铝贵州企业各二级单位的党委、党总支、党支部书记,各选区相关人员和选举工作办公室成员参加了动员大会。

中铝贵州企业选举工作指导办公室成员、贵州铝厂党委宣传部部长杨勇传达了白云区人大代表换届选举工作实施方案等有关文件精神。同时,对贵州铝厂、贵州分公司的区人大代表换届选举的各阶段工作进行了详细安排。

曹跃清在动员讲话中指出,区人大代表选举工作是中铝贵州企业在岗、内退、离退休职工政治生活中的一件大事。在换届选举工作中要坚持党的领导,保证换届选举的正确方向,相信和依靠群众,充分发挥社会主义民主,尊重和保障选民的选举权利,按照宪法和有关法律的规定,做好换届选举各项工作,确保换届选举依法顺利进行。(胡晓共)

## 中铝公司廉洁文化书画摄影作品展隆重展出

本报讯 9 月 26 日上午,中国铝业公司廉洁文化书画摄影作品展在中铝贵州企业隆重开展,271 件书画摄影作品在贵铝图书馆一楼展厅展出。

在开幕式上,贵州铝厂党委书记何继作作了讲话并宣布书画摄影作品展开幕。他希望贵州企业干部职工通过参观展览,陶冶干部廉洁奉公的情操,激发员工建功立业的豪情,带动广大员工和管理人员主动参与廉洁文化建设。厂和分公司领导柳健康、黎云、陈刚、谢青松、刘建钢等出席了开展仪式。

这次中铝公司书画摄影作品展,是公司党组落实中共中央颁布的《建立健全教育、制度、监督并重的惩治和预防腐败体系实施纲要》、推进廉洁文化的一项重要内容,也是中铝公司成立以来的首次书画摄影活动。书画摄影展得到了各企业的大力支持和广大

员工及家属的积极响应。从公司领导到普通员工,从八岁儿童到九旬老人,纷纷参与创作。展览自今年 3 月份开始筹备,到 5 月中旬截稿,共收到员工创作的作品 3856 件,送展作品 529 件,展出作品 271 件。6 月 28 日在大冶有色金属公司首展以来,已经先后展出 12 场,受到了各企业员工的广泛好评。中铝贵州企业也选送了一批优秀作品参展,取得了一等奖一名,二等奖三名,三等奖五名的好成绩。



来自厂、分公司机关的 120 名干部职工首批参观书画摄影展。(本报记者 肖春生)

## 分公司召开全国质量月座谈会

本报讯 9 月 21 日,分公司在氧化铝厂召开全国质量月内部顾客座谈会,对质量工作进行沟通交流。分公司副总经理柳健康、分公司质量管理部、矿产资源部、供应部、销售部和三个矿山、氧化铝、电解、碳素、热电、动力等单位相关领导参加了座谈。

会上,质管部经理吴海对今年 1 至 8 月份质量管理工作进行了总结,安排了后 4 个月的质量管理工作;氧化铝厂副厂长龚智汇报了氧化铝系列产品生产质量及服务情况。与会各单位针对厂际之间、上下工序之间的质量问题进行了交流沟通。柳健康副总经理阐述了质量工作的重要性,重点分析并展望了分公司质量工作的进程和下一步的发展方向。他希望通过此次座谈会,进一步提高大家对质量管理的认识。(赵光宇)

## 省“国资杯”首届职工运动会开幕式隆重举行

本报讯 9 月 23 日下午,贵州省“国资杯”首届职工运动会开幕式在贵铝文体活动中心

隆重举行。省政协主席孙淦、省委常委龙超云、省人大

常委会副主任司徒桂美、副省长刘鸿祯,市委常委、常务副市长陈坚、贵州铝厂厂长周利洪、工会主席陈刚等领导出席开幕式。

开幕式由省国资委党委书记陈敏主持。贵州铝厂厂长周利洪在开幕式上致欢迎辞。他代表贵州铝厂党委、贵州铝厂、贵州分公司对省“国资杯”首届职工运动会的举办表示热烈祝贺,对各位领导、嘉宾和参赛运动员、裁判员表示热烈欢迎。

省国资委主任王黎明在讲话中感谢各部门、各企业对此次运动会的支持和关心,希望参赛队员们赛出精神,赛出风格,取得好成绩,争取精神文明、体育成绩双丰收。

省政协主席孙淦宣布贵州省“国资杯”首届职工运动会开幕。运动会开幕式结束后,贵州茅台集团和贵州电网篮球队进行了一场精彩的表演赛。由贵州省国资委党委会同省总工会、省体育局举办的省“国资杯”首届职工运动会,经过四个赛区的预赛,将于 9 月 24 日至 29 日举行决赛。省国资委系统的 31 家企业,68 支参赛队将参加篮球、乒乓球、羽毛球三个项目的比赛。(本报记者 董建宇)



## 第二热电站建设如火如荼

本报讯 目前,备受广大员工关注的热电厂第二热电站建设工作正加紧步伐,如火如荼进行。

在完成了锅炉招标、新六配、主变招标后,目前正在进行第二热电站场地平整、地勘等工作。另选址建设的新酸碱站正在施工中,下一步将拆除老酸碱站,给第二热电站的建设让路。此外,新六配土建施工已经开始。

为配合第二热电站的建设,热电厂设立了锅炉、汽机、电气、土建四个项目组,配合设计施工单位做好建设中的方案审定、设备招标、技术协议拟定等工作,并从一开始就介入施工质量监督,以保证工程质量。

据悉,国庆后,第二热电站建设将进入汽轮机、给水泵和除氧器的招标工作,建设步伐将进一步加快。(肖春雨)

## 百日立功劳动竞赛活动全面铺开

本报讯 9 月 20 日上午,贵州铝厂工会召开有二级单位工会主席、群工办主任和总厂工会干部参加的工作会,安排部署开展以“大干 100 天,全面完成 2006 年各项任务,以优异成绩迎接厂四次党代会的胜利召开”为主题的劳动竞赛活动。

厂工会主席陈刚在部署工作时指出,开展群众性的劳动竞赛是企业动员广大职工投身建设与发展的有效途径,是发挥主力军作用,增强企业生机和活力的重要手段。各二级工会要在思想上高度重视,行动上积极落实,工作上突出重点,内容上体现特色,制度上注重完善。要不断根据企业生产经营发展的要求,充分发挥广大职工的积极性,在本职岗位上再立新功,大干 100 天,全面完成 2006 年各项任务,以优异成绩迎接厂四次党代会的胜利召开。(张义)

## 燕垅矿区生产勘探进行野外验收

本报讯 近日,分公司矿产资源部会同二矿、有色地质局二总队、五总队组成专家组,对二矿燕垅矿区生产勘探项目进行野外地质工作质量验收。

经长期开采后,二矿现保有露天可采储量已难满足分公司氧化铝发展需要。为确保氧化铝生产的可持续性发展,2005 年 12 月,贵州分公司委托贵州地矿局 115 地质队对燕垅矿区进行生产勘探。对原不能满足开采需要的低级别储量进行升级,同时预测资源量。此项目预计升级低级别储量 641.75 万吨,新增各级资源储量 100 万吨。

10 个月来,在分公司相关部门、单位的密切配合下,115 地质队的野外勘探、施工、地质填图、原始编录、测量、取样、化验等工作进展顺利,现已基本掌握了燕垅矿区地质构造、矿体地质特征及质量变化情况。预计 11 月 20 日前可提交成果报告送审稿,为下一步的矿山井下开拓延伸提供了翔实的依据。(叶静 张永斌)

## 氧化铝一溶出 QC 小组荣获全国优秀质量管理小组称号

本报讯 9 月 11 日,在南京召开的全国第十八届质量管理小组会议上,贵州分公司氧化铝厂一溶出车间 QC 小组荣获“全国优秀质量管理小组”称号。

一溶出车间 QC 小组自 2004 年 10 月成立以来,以提高产品质量、工作质量和服务质量,节能降耗、安全、环保为课题,以开展改进和创新为活动目标,以注重数据分析为基本出发点,大力开展全面质量管理活动,取得了突出的成绩。在 2006 年 4 月贵州分公司举办的质量管理成果发布会上,他们获得了一个第一,一个第二的好成绩。(李慧林)

## 十佳青年文明号新学期救助特困生

本报讯 新学期开学之际,中铝贵州企业的十佳青年文明号集体继续秉承“团结、奉献、友爱”的创号宗旨,向受他们救助的本企业家庭特别困难的学生送去学习用品和慰问金,带去了共青团组织对他们的关心与问候。

贵州铝厂团委自去年开展“青年文明号‘一帮一’助学结对救助特困生”活动以来,得到了特困职工家属、学生和广大职工的一致好评。在这次新学期的资助慰问中,青年文明号集体每走到一家,爱心就送到一家。他们还用受青年文明号救助的贵铝中特困生袁正桥、张晋通过自身努力考上大学的事例鼓励受助学子克服困顿、坚定信心,自强不息。

另外,厂团委还本着“不让一名企业职工子女因贫困而失学”的原则,在新学期按照“希望工程”助学金发放标准,向本企业的 54 名中小学特困生发放了共计 5660 元的“希望工程”助学金。(杨智涵)

## 氧化铝熟料烧成窑自动控制技术达国际先进

本报讯 近日,氧化铝烧成窑变频器顺利调试成功,并于当晚点火投产,运行情况良好。至此,由计控厂计算机室承担的氧化铝 5 台变频器技改项目已全部投运成功。(侯宇)

氧化铝熟料烧成窑自动控制技术达国际先进水平。从 1998 年开始,历经 7 年时间,该厂通过不断艰苦的试验和调试,至 2005 年在全厂 3 台窑上全部实现了自动控制管理。

熟料烧成窑计算机自动控制管理系统从窑内火焰电视图像处理入手,完成了窑内温度的软测量,并将图像电视信号送入计算机。同时,通过计算机对回转窑系统进行“软计算”等技术手段,达到了“计算机看火”的目的,真正实现了回转窑生产运行的闭环自动控制,大大降低了操作人员的技术难度。新的技术手段提高了回转窑的运转周期,熟料合格率和熟料产量,取得了可观的经济效益。

该系统在工业分布式控制环境下,为复杂系统信息融合建模和进一步优化设计智能控制系统,提出一条新的思路,为信息融合和知识发现在工业过程控制中的应用开辟了新的研究领域。(姜文寿)