## 菱銀報

## 民创业风雨兼程 动力人继往开来续写辉煌

## 脚踏实地创佳绩 开拓进取谱新篇

动力厂厂长 党委书记 何平

值此动力厂建厂二十周年之际, 我谨代表动力厂全体员工向多年来对我厂生产工作给予大力支持的上级机 关处部室和各兄弟单位表示衷心的感 谢!同时,代表厂部厂党委向勤奋工作 在各生产,管理岗位上的全厂广大员 工致以崇高的敬意。

过去的二十年,是动力厂以人为 本、提高素质、转变观念、不断深化内 部改革的二十年;也是动力厂服务大 局、当好配角、加强管理的二十年。二 十年来,在贵州铝厂、贵州分公司的正确领导下,动力厂历届领导班子率领 确领导下, 功力/ 肋扁领于班丁率领 广大员工艰苦奋斗,辛勤工作, 堅持服 罗主体、做好辅助的宗旨, 脚踏实地, 埋头苦干, 一步一个脚印, 推动了生产 建设的不断向前发展, 满足了用户对 压缩空气、蒸汽, 水、重油、煤气的动力 低温层框, 从一个里层的动力 他温层框

安、八王岭/ 王/ 提供了至安的幼刀 能源保障。 企业改制以后,我厂紧跟贵州分 公司改革、发展进程,克服了人员大幅 度减少、生产技改交叉进行、停电限电 等诸多压力和困难,确保了生产持续

均衡稳定、安全管理无事故,圆满完成 了各项生产工作任务。尤其是东片区 污水零排放和"东汽西送"、"东水西 调"工程的实施,为贵州分公司的环保 节能,为建设天蓝、地绿、人和、业兴的和谐贵铝作出了应有的贡献。

随着中铝贵州企业的不断发展,我 厂的生产和工作战线也在不断延伸,服 务的任务将更加繁重,新的形势和任务 下,我们将一如既往地扎扎实实做好自 己的工作, 确保为主体厂生产服好务 己的工作,确保为主体厂生产服好务。 在工作中要不断创新,坚持节能降耗, 积极推进"节约型工厂"的创建,确保 "东汽西堤"、"东水西调"畅通无阻。同时,进一步加强党建思想政治工作和企 业文化建设,把员工队伍打造成"鹰一 样的个人,狼一样的团队"。 成绩属于过去,奋斗迎接未来。在

新的征程上,全体动力人将以只争朝夕的精神,扎实工作,抢抓机遇、加快发展,以甘于奉献的情怀,胸怀大局, 服务主体,为早日建成"天蓝、地绿、人 和 业兴"的和谐贵铝而贡献自己的智 慧和力量!



二十年来 动力厂全体职工紧跟 业改革、发展进程,埋头苦干、艰苦 创业,克服了重重困难,生产经营工作稳定、有序推进,工厂管理水平、设 备装备水平和工艺技术水平整体跃 上了新的台阶













动力厂一直 坚持把节能降耗 作为第一要务来 抓,大力推广应 用节能新技术 开展节能技术攻 关、技术改造,节 能降耗取得显著 成效 取得了显 著的经济效益和 社会效益



动力厂党建思 想政治工作强而有 力,同时注重发挥企 业文化建设凝聚力 量,增强活力作用。 提高职工队伍创新 能力和创新水平,为 全面完成各项任务 提供了坚强的组织 保证和精神动力







成立于 1986 年 9 月 19 目的动力厂,主 要负责东片区生产用

## 前避中的动力厂

安以以外的之上, 宋、王艺技术水平,主 重油的生产和转供,并担负着近 20 油站台、重油泵房,负责电解、碳素 力站房空压机、余热锅炉实现了计 

蒸汽。4个储油罐及与之相连的卸 术创新这两个推动企业发展的轮 怀信心,踏上新的的征程。

子,以创新促发展。通 过技术改造、技术创新,提升设备装备水平、工艺技术水平,主

第空气 7.7 亿立方米、生产用水 2300 万立方米(其中污水深处理回 机 33 合。该车间积极引入现代设 推广应用节能新技术,开展节能技 2300 万立方米(其中污水深处理回 周水正600 万立方米(其中污水深处理回 人 全国先进行列。 全国先进行列。 20 年来,该厂始终坚持"服务 生体,做好辅助"的宗旨,在生产组 四个循环水泵房负责为电解转造 2005年节约现金总成本 9.4 上做到程序化,在工艺管理中力 求精细化,各动力产品压力合格率 保持在 100 毫,为主体厂生产提供 7可靠的动力能源保障。 对力厂现有 5 个车间和 7 个 职能料室,员工 380 人。 锡炉车间相有 5 台余 热锅炉, 和 50 大型车间租户 50 大型车间租户 50 大型车间 50 大型车

新车间,担负着东片区污水处理及 "东水西调"任务。 如今,在中铝贵州企业"坚持" 互动双赢,建设和谐贵铝"指导思 动力厂积极驱动管理创新、技 想的引领下,动力厂 380 名员工满