电解开展节前安全大检查

本报讯 9月13日，电解铝厂进行了安全生产大检查。

此次检查采取“安全生产交叉互检”的方式进行。检查内容有易燃易爆物品的管理、安全标志与防护设施是否完善、现场安全通道是否畅通无隐患、工作场所设备标牌、仪表盘是否齐全，电压开关灯具是否符合有关安全要求、电线电缆架是否标准正规、有无违章操作现象、个人劳动保护用品穿戴是否标准等。同时，检查组还对岗位员工进行了现场提问。　（杨 柳）

汽车公司开展安全大检查

本报讯 9月15日，汽车公司进行了节前安全环保大检查。

此次检查重点对HSE体系运行的效性和"两化"、现场管理、"无泄漏"、班组建设、5S等基础管理工作及生产作业现场进行了检查。检查组每到一处，除了看现场、查资料外，还向员工讲解处理问题特别是应急处理的方法和技巧。针对存在的问题和不足，检查组下达了整改通知，并要求限期整改。　（智刚）

华新公司进行安全大检查

本报讯 9月15日，华新公司进行了安全生产大检查。

检查围绕安全措施是否得力、“四防”工作是否到位、安全警示标志是否醒目、消防设施是否齐备、周边环境是否安定等方面进行。针对易发安全事故的配电箱、煤气发生炉、熔炼炉、配电房、循环系统、消防水池、物资仓库及周边环境等设备和部位进行了检查。对存在的问题，检查小组要求限期进行整改。　（郝红）

建筑工程公司开展安全大检查

本报讯 9月7日，贵铝建筑工程公司对各施工现场和单位进行了安全生产大检查。

检查小组对公司承建的塔山公园、杨柳街道路改造、宾馆大修等重点工程项目和各现场的安全设施、设备安全隐患、防洪防汛、劳保用品穿戴、安全活动开展情况和安全监督教育等情况进行了检查。检查小组对发现的隐患提出了整改意见，并下发了整改通知。（谢凌宇）

一矿加强保护矿产资源宣传

本报讯 9月11日起，一矿和小山坝派出所一道，到矿区周边地区以及外来民工聚居的地方，宣传国家有关保护矿产资源的法律法规，张贴禁止在采区乱挖滥采的通告。

鉴于南部露天遭受破坏严重，已无法进行机械开采，为尽可能回收资源，一矿将回采工程外委给具有井下开采资质的温州通业公司，进行人工开采。近段时间以来，附近一些村民以种种借口，不时到南部露天挡工，并企图进入采区乱挖滥采。一矿一方面请求地方政府出面协调解决，另一方面组织人员加大宣传力度，让大多数村民认识到乱挖滥采违法行为给国家、企业和个人带来的危害，以共同维护厂地和谐的良好关系。　（陈凤鸣）

水电厂宣传贯彻省安全生产条例

本报讯 9月1日，是《贵州省安全生产条例》正式实施的日子，这天水电厂组织科级干部、安全员对《条例》进行了系统的学习。

通过学习，提高了大家的安全意识及法律意识。水电厂领导要求各车间科室要抓紧安全学习不放松，思想认识必须警钟长鸣；严格执行规章制度，不定期组织进行规程的学习，完善安全规程；党政工团齐抓共管的局面要尽快形成，思想防线，组织措施要尽快落实，努力形成一种和谐的氛围。（王晓群）

手持两“板斧”专砍硬骨头

--记氧化铝厂沉降车间叶滤换布班

○ 杨胜文

古有李逵“板斧”扬天下，今有沉降“板斧”传铝氧。沉降车间叶滤换布班不用“板斧”砍木头，却专用“板斧”砍设备硬骨头。

叶滤换布班共有员工八名，其中三名是女工，主要肩负氧化铝沉降车间叶滤机的换布工作。说起换布，“板斧”和针线是他们的专用工具，听起来真简单，可做起来却不简单。由于过滤布受料浆和高温浓碱的烤制，坚硬如石，要想将其砍掉，还真得用力并掌握一定的技巧。叶滤机的叶片呈长方形，由两人手持板斧，各站一边，一要砍得准，二要砍得狠，三要讲角度，四要握得紧，否则板斧就会飞出伤到自己或旁人。这是男人们干的活，但年轻的女工们也飞针走线，让人叹服。

今夏以来，由于产量高，设备老化，换布频繁。面对20台叶滤机，他们几乎是从早到晚，手持小板斧，日复一日，从未间断，双休日进厂加班是家常便饭。在工段长江朝臣的带领下，七月以来，已完成叶滤换布检修400余台/次，为稳定生产和优化指标提供了保证。面对繁忙的工作和高温高碱的恶劣环境，他们没有一个人叫苦叫累，口干了就喝口水，热了就着水龙头擦把脸，累了就抖一抖身。设备虽已老化，但产量却不断上升，他们为了铝氧生产争时间，创效益，流下了辛勤的汗水，换来了氧化铝的稳定生产，多次得到厂部及车间领导的好评。

热电六号机正式并网发电

本报讯 9月15日，在经过50天大修及一系列试验、调试后，热电厂6号汽轮机组正式并网发电。

6号机大修由该厂汽机车间检修工负责。本次大修大小项目百余项，最重要的是对缸内检查、喷嘴叶片检查、轴瓦处理以及调节部分消缺等，还对凝汽器铜管进行了改造。负责大修的汽机钳工在高温酷暑的环境中每天12小时作业，周六周日连轴干。机械及电气部分结束大修后，在计控厂的配合下，陆续做了仪表连锁、报警、静态等试验，确定控制方面没有问题后，汽机经过暖管、冲转，于9月15日下午15点40分正式启机并网发电。　（肖荣丽）

检修四站修旧利废创值25万元

本报讯 截止至8月底，碳素厂检修四站共计完成修旧利废项目12项，创直接经济价值25万余元，大大降低了生产成本，取得了明显成效。

8月初，检修四站对四成型配料系统中沥青小循环双锣杆泵进行了修复。四成型双锣杆泵结构复杂精密，原来采用的是机械密封方式，在输送重油过程中，重油将密封损坏，造成泵体严重漏油，导致泵体卡死。如果更换一台新泵将用去资金16万元，这对成本控制非常不利。为此，检修四站组织精兵强将对坏泵进行解体、清洗，将机械密封方式改为盘根压盖密封方式，彻底解决了重油泄露的问题，并延长了使用寿命。

（刘强　杨征）

变形铝合金圆铸锭生产实现产业化

本报讯 电解铝厂铸造一车间大胆进行技术创新，积极消化引进技术，实现了6xxx系合金圆铸锭生产产业化。

1997年前，车间产品单一，技术含量低，工人的劳动强度大，利润效益也不是很高。为此，车间从国外引进了气幕铸造生产线。该生产线主要生产6xxx系合金圆铸锭，这种产品主要应用在交通运输、海上钻井平台、民用建筑用材等等方面。多年来，车间在合金生产中已完全掌握了铸造速度、浇铸温度、冷却水量、除气装置的转子转速、氮气量、晶粒细化剂送丝速度等等工艺技术，能够生产多种规格的合金产品。车间还完成了气幕铸造专用结晶器的研制、结晶热帽优化研制、模具润滑油优化研制、高速锯切液优化研制、高速锯专用锯片国产化开发等技术创新和研发工作。

截止8月30日，车间已生产6xxx系变形合金圆铸锭70000多吨，为贵州分公司创造了可观的经济效益。（毕昌武 柴钇）

炉修厂探寻提高电解槽大修质量途径

本报讯 9月13日，炉修厂各科室、车间主管、工程技术人员2共聚一堂，探讨如何提高电解槽大修质量。

大家从电解槽设计、焙烧启动、生产维护等各方面，对导致电解槽早期破损、漏槽和影响电解槽寿命的各种因素进行讨论分析，对现有的槽大修工艺流程进行梳理，找出关键工序控制点和薄弱环节，提出优化改进办法。与会人员对新老槽壳检查、放线方法、保温材料砌筑工艺、碳块组装、扎固施工、阴极母线焊接等工序的细节问题进行详细分析，分别提出了改进办法。（徐雪峰）

输送三车间降低主排风机用电量

年节电300万千瓦时 创效100万元

本报讯 电解氧化铝输送三车间所属8台主排风机的月用电量电解目前有了大幅下降。

电解铝厂吨铝消耗用电量除了电解槽外，就是净化系统的主排风机。氧化铝输送三车间有8台主排风机，为此，车间对干法净化系统的运行阻力，系统排烟量、主烟管负压、主排风机入口风门开度、无油压缩空气压力及含水量等进行了系统的分析、总结和论证，使主排风机的用电量得到进一步控制。一年来，车间共节约用电量三百多万千瓦时，创经济效益一百多万元。

（蔡兴荣 李丽）

三铸造废乳液处理站投运

本报讯 9月12日，电解铸造三车间废乳液处理站验收完毕，正式投入运行。

该处理站于去年底破土动工，今年8月设备调试达到设计处理能力。处理站处理量达到每小时1吨，处理后的出水水质含油量、出水水质达到国家二级标准。处理站主要用作铸造二车间、铸造三车间连轧机产生的废乳液的处理。两个车间一年将产生80m3的废乳化液，使用废乳化液进行处理，三个星期就可以处理完。　（姜治国）

电解六车间自行设计加料箱

本报讯 为减少更换阳极时物料的损失，电解六车间自行设计加料箱，改变了更换阳极时，需倒块在大面上造成的二次污染。

改造后的加料箱由以前只能装75公斤左右的电解质块，增加到能装150公斤，并由液压小车运输，减少了员工的劳动强度。经过三个月试用，每块阳极能减少2-3公斤的脏料，一个月就能减少近6000公斤的脏料产生。

（李秀琴）

碳素一组装节日安全不放松

本报讯 9月13日，碳素厂一组装车间针对工作现场，认真做好节前安全生产检查工作。

为杜绝安全事故，车间对外铸岗、500吨岗、大鄂岗及工频炉岗安全工作进行了分类检查。要求各班组安全管理工作要避免流于形式；各岗位安全责任人抓安全要懂技术懂管理，想在前做在先；完善工作现场的安全防范设施；工作重点要放在班组员工安全意识的增强和提高上。　（曹双灵）

第二铝矿“和”字当头 推进企业文化建设

第二铝矿在大力推进企业文化建设中，以“和”为主线，十分注重对员工进行人际之间、人企之间和谐意识的培养，使员工心系企业，创造出了有活力、有生命力的企业文化。①修理推土机；②检修电机；③女工在为电机刷漆。

本报记者　肖春生　摄影报道

新闻图片