

为了和谐贵铝的建设

——物配中心备件总库为熔铸项目搬迁记

○郑汝林

8月21日上午,是贵州铝厂10万吨铝合金圆铸项目的奠基庆典之日。分公司物配中心备件总库的保管员们为能确保工程顺利奠基开工而感到自豪。为了项目的奠基,员工们为搬迁已连续奋战了20多天。

该项目建设,需征用物配中心备件总库的用地,并要求在8月20日前搬迁完毕,具备拆除条件。物配中心仓库保管员大都是女员工,为了抢时间赶进度完成搬迁,她们付出了太多的汗水。

为了不影响正常生产用备件的发放,他们利用办理出库的间隙,争分夺秒地组织搬迁。他们对几千

种不同规格型号的备品备件,分货架分层进行分类打包,做好标识。从下货架、打包、上车、运输、下车、堆放,一直到接收库上货架,工作一丝不苟。一天工作下来,他们几乎没有休息的时间,经常干到晚上七八点钟。

为不影响正常物资配送工作,大量的搬迁工作都放在了休息日。保管员、计划员和驾驶员们放弃了周末的休息,许多保管员累倒、病倒了,但依然坚守在自己的岗位上。保管员陈燕平、陶霞在医院输液完又赶来上班;张建菊身怀六甲、挺着大肚子坚持工作;王静把生病的小孩交给家人,自己却来到

了仓库……根据通用备件、氧化铝备件、电解铝备件、碳素备件、矿山用备件按类别搬迁至对应仓库的原则,各接收仓库将库存备件重新归类摆放,腾出货架和空间,为备件的搬入做好准备。车队合理安排运输车辆,协助备件搬运。至8月30日,总库大部分备品备件基本搬迁完毕。搬迁涉及备件价值达三千多万元,为确保搬迁过程中备件不遗漏、不丢失、不损坏,搬迁中实行了严格的制度:仔细核对,印制清单;专人监控,规范包装;小心搬运,现场交接;逐一清点,整理建帐。物配中心用最短的时间圆满完成了搬迁,并使搬迁后迅速达到仓库标准化管理的要求,确保了分公司生产所需。

一溶出系统停汽计划检修

本报讯 9月5日氧化铝厂一溶出系统按计划退出流程停汽检修,通过检修消除流程管网的漏点、结疤,恢复设备的性能。

此次检修涉及一溶出、一沉降、蒸发等相关工艺。该厂始终把安全放在首位,加强对现场的指挥协调。这天上午,多支

检修队伍进入施工现场,检修人员按照检修计划和技术标准,认真检查工艺设备、仪器仪表,对管网槽罐进行了全面的清理消缺。在厂部统一指挥协调下,各单位保质保量保安全,按时完成了压煮器工艺流程切换、阀门更换、漏点处理等80个计划检修项目。(赵光宇)

电解铝厂举办科技论文发表会

本报讯 9月8日下午,电解铝厂举办第四届科技论文发表会。

今年该厂共征集到论文121篇,涵盖了电解技术、铸造多品种生产、供电操作保护、计算机应用、设备管理等各个领域。此次发表会选取了其中10篇具有代表性的进行现场发表。发表结束后,分公司总经理助理、装备能源部经理曾重新对10篇论文进行了点评。会上对一、二、三等奖获得者进行了表彰。(龙良涛)

此次发表会选取了其中10篇具有代表性的进行现场发表。发表结束后,分公司总经理助理、装备能源部经理曾重新对10篇论文进行了点评。会上对一、二、三等奖获得者进行了表彰。(龙良涛)

碳素一成型修旧利废效果好

本报讯 9月6日,碳素厂一成型热媒班开展降本降耗工作,对更换闲置和废弃的零部件进行修复使用。

该班员工这次修复燃烧泵两台,清洗过滤器、被氧化的螺帽、螺丝40余件,节约成本约5000余元。热媒锅炉燃烧喷嘴寿命短,价格昂贵,经常需要更换部件,员工们想出了用多个废弃的喷嘴进行组装,这样既节约了零部件,也保证了生产的连续运行。这次组装的10个喷嘴已陆续投入生产使用,收到良好效果。(李科)

热电浓缩做好设备定检维护

本报讯 为保障国庆节前后的安全平稳生产,热电厂浓缩车间提前做好节前设备消缺定检维护工作。

9月4日以来,浓缩车间对所辖设备进行消缺定检,先后对4组串泵的一、二、三级进行拆卸检查,对前后护板磨损大的进行修补填充,每天一组三级进行拆缺定检,对1号、2号浓缩机渣泵进行消缺。至9月8日先后完成了4组串泵、渣泵、浓缩机的检修维护工作。(周桂忠)

计控厂检修一溶出系统仪表

本报讯 9月5日,计控厂二车间对氧化铝一溶出系统各点仪表、仪器进行了全面的检修。

二车间热工二班员工对闪蒸器液位计取压管检查清理,是每次停汽检修必须的项目。取压口里装着的是高碱的料浆,热工二班的员工们拆卸时加倍的小心谨慎。将冷凝水罐的双法兰液位计的石棉垫更换为金属垫,8片法兰垫子要全部完成更换。在各点压力实验中,各检修点全部通过实验,保障了一溶出仪表及自控系统的优质运行。(孙鸣亮)

三供电清扫露天变端子箱

本报讯 9月6日,电解铝厂供电三车间组织对露天变220KV隔离刀闸、接地刀闸、就地端子箱进行维护、检查清扫,以确保国庆节期间安全平稳供电。

这天早上8时30分,维护清扫工作准时开始。车间领导和工程技术人员亲临现场监护,电气检修人员随即投入紧张工作中,这次工作的重点是清理积灰,检查导电部分是否松动、发热及箱体封堵情况,以防小动物进入造成事故,影响设备正常工作。清扫工作到下午三时全部结束。(徐艳萍)

热电厂七号锅炉大修完工

本报讯 历时四十多天的热电厂7号锅炉大修接近尾声,在9月8日的冷态试验中,各转动机械试转成功,各风门调试成功。冷态试验的成功,标志着7号炉大修主体工程顺利完工。

7号锅炉大修工期紧,改造多。自7月25日开工以来,大修车间员工每天加班加点作业,在水冷壁焊口多达500多道的作业中,厂部从锅炉车间抽调员工共同作业。大修中对除尘器、燃烧器、水冷壁等作了改造,8月底完成水冷壁改造,水压试验成功后,9月初各转机大修结束,冷态试验主要是引、送、球、排各转机试转及燃烧器风门调试。

经二次回路连锁、绝缘测试后,相关单位对炉墙护板、保温层恢复后,7号炉就可以烘煮炉,正式点火。(肖荣丽)

铝氧“半边天”岗位作奉献

本报讯

氧化铝厂工会女职工委员会和组织女工投身于生产经营工作,取得可喜的成绩。该厂女职工委员会开展了“我为安全献一计”“金点子”、“女职工双文明建功立业竞赛”等活动。检查站制备班点滴回收氧化铝,烧

成熟料以及半成品铝创造价值11万元。电气车间女工在厂房和成品库清理报废、退役电机,节约成本达6.3万元。空压车间、供排水车间女工因地制宜地开展了以小革新、小发明、小改造、小建设、小设计等为主要内容的“五小”活动,解决了生产中出现的难题。(陈扬)

本报讯 为了让职工家属们过一个欢乐祥和的中秋佳节,近日,服务中心红福酒楼抓紧月饼的生产制作工作,以便月饼能按时投放市场。

为了让职工家属们吃上放心月饼,红福酒楼严把月饼质量关。从采购原料到月饼的制作、储存,红福酒楼都严格遵守食品卫生的有关规定,逐一把好质量关。为了保证月饼的口感,红福酒楼于今年新购进了烘烤月饼的设备旋转烤炉,一改原有的单一烘烤方式,从不同角度对月饼进行烘烤,确保烘烤出来的月饼口感更好。酒楼还在月饼的外包装上下功夫,除传统包装外,还制作了大量包装精美、考究的月饼,以满足不同消费者的需求。(舒琦)

红福酒楼精心制作放心月饼

电解开展质量月活动

本报讯 9月以来,电解铝厂开展了质量月活动。

9月份,电解铝厂开展了质量知识抽奖答题,举办全面质量管理知识学习班、工序走访及合理化建议等活动。开展读一本质量管理书籍活动,组织开展读书心得交流会。各单位也充分利用黑板报及宣传栏广泛进行了质量月相关内容的宣传活动。(杨柳)

开展了质量月系列活动。该厂组织员工学习质量管理体系标准及分公司质量管理体系文件和QC小组知识。各车间还

计控开展质量月系列活动

本报讯 9月份,计控厂认真开展了质量月系列活动。

该厂组织员工学习质量管理体系标准及分公司质量管理体系文件和QC小组知识。各车间还

出了一期宣传质量知识的黑板报;进行了走访用户活动;组织员工参加分公司的质量管理体系知识答题活动。(吴敏)

炉修开展质量月活动

本报讯 近日,炉修厂安排部署了“全国质量月”活动内容。

各车间刊出了质量月专题黑板报,组织员工学习厂和分公司有关质量管理知识的宣传资

料,参加百题质量知识答题。大修车间QC小组还开展了质量跟踪活动,测量8月份大修槽底压强,通过数据分析进一步提高大修焊接质量。(徐雪峰)

碳素二焙烧实行“目视管理”

本报讯 近日,碳素厂二焙烧车间在厂房内悬挂了30余块“5S”责任区标识牌,利用“目视管理”的方法,使现场环境卫生及设备运行状况保持了良好状态。

该车间每周都要组织一次生产现场管理检查评比活动,但由于

于责任区不明确,给管理工作带来一定的难度。为此,该车间制作了30余块“5S”责任区标识牌,在厂房内各班组责任区进行悬挂,明确了各班组的责任范围,收到了好效果。(杨茂林)

华阳公司员工技能比赛结束

本报讯 9月5日,华阳公司第二届员工技能比赛活动结束。此次活动历时55天,于8月20日结束。共对参赛的电工、钳工、焊工、混捏工、司炉工、天车工等

8个工种中的96名员工进行了理论培训、理论考试和实际操作考评,评出了各工种的一、二、三等奖。(谢东滨)

四车间三厂房更换天车滑线

本报讯 8月31日,二电按计划对三厂房的滑线进行更换。

为了使此次更换工作安全顺利进行,三厂房对更换区域内的电解槽提前出铝,并做好各项技

术参数的调整。同时在更换区域拉上安全警示线,时刻提醒作业人员注意安全。目前,三厂房西区滑线已更换完毕,东区也已更换了大部分。(王梅)

新闻图片新

8月10日上午氧化铝厂组织200余名女职工回收分解槽下散落的氧化铝。陈扬 摄

计控厂二车间员工在高温、高压、高碱等环境下,检修氧化铝一溶出冷凝水罐仪表。孙鸣亮 摄

为推进“创建学习型组织、争做知识型员工”活动的深入开展,碳素厂第二届员工技能大赛正在如火如荼地开展。图为工艺车技能大赛的场景。马博男 摄