

水电

本报讯 8月14日晚8时、10时左右,水电厂所辖DN600和DN800两条主供水管道,因违章施工和违章建筑物,造成金西路一倒土场内和下麦村成铁工程局院内两处爆管。

两条主供水管道在同一天相隔如此近的时间内爆管,在水电厂还是第一次。如果不及时恢复供水,不仅会影响家属区的生活用水,还可能导导致厂、分公司减产或停产的严重后果。为确保正常的生产、生活供水,水电厂领导带领员工当夜奔赴爆管现场,组织力量对两处爆管进行抢修。

抢修中,该厂员工战高温斗酷暑,克服了抢修施工现场土方松软和管道几何尺寸误差较大等不利因素,通过有条不紊的抢修方案的组织和两昼夜的连续奋战,于15日下午5点完成DN800生产管的抢修并开泵,16日凌晨1点半完成DN600生活管抢修并开泵。

15日下午,常顺清总经理、周利洪厂长等领导亲临抢修现场,对爆管抢修的进展情况进行了询问,并对抢修组织工作作了重要指示。要求水电厂员工发扬连续作战的精神,积极组织,精心施工,尽快恢复抢修,确保厂、分公司生产、生活秩序。(邹利)

热电

本报讯 12小时无工业水供应,这是热电厂员工过去想都不敢想的事情。而水电厂工业水母管爆管,使热电厂从15日早晨7点20分到晚19点12小时断水,经历了前所未有的严峻考验。厂领导与一线员工上下同心,全力自救,艰难挺过了断水期间12小时。

水化作为用水大户,受灾最重。在运的中间水箱和除盐水箱水位直线下滑。危急情况下,厂领导奔赴一线现场指挥,车间一边全力收用溶出回水、蒸发回水,一边迅速计算所存水量,开启所有备用除盐水箱和中间水箱同在运水箱并列运行。随着最后一个备用除盐水箱的打开,人们的心提到了嗓子眼——这是水化车间成立以来第一次四个除盐水箱同时并列使用。

浓缩,串泵轴封水怎么办?先用自己的净化水顶住!热调迅速部署,其它单位在用的净化水能退都退出来,保串泵要紧。加湿系统停了,所有除尘器用净化水的都改用氧化铝废碱水。然而,净化水仍然不够!加上高压清洗水,下夜班的员工主动留下来,七手八脚现接一根管道引水,却还是不能维持生产。厂部立即安排消防车、洒水车到白云区拉水补充,热调同时联系总调,东水西调,启用来自东片区的水源。终于,串泵轴封水位解除警报!

锅炉、汽机冷却用工业水全部转移,作“闭路循环”自救。15日晚19点,工业水在焦急期盼中恢复。断水12小时没有影响生产一丝一毫,热电精神创造奇迹。(肖荣平等报道)

筑炉工改造维修焙烧炉

本报讯 8月14日开始,炉修厂在按生产计划完成每月9台电解槽大修任务的同时,抽调筑炉一、二车间员工对碳素第二批十台焙烧炉进行改造维修。

面对工期紧、工作量大、天气炎热等重重困难,厂长王忠全说,我们一定要发扬能打硬仗的炉修精神,

一组装克服导杆短缺保生产

本报讯 8月份以来,电解用极量增大,碳素厂一组装导杆投入出现短缺现象,车间采取精选、扩孔、校直、扩大脱极量等措施,确保了阳极的均衡稳定生产。

为保证四电解陆续开槽的用极,一组装6月中旬恢复外铸生产,在库存导杆基本用完后,一组装车间没有压产,而是采取四种办法确保均衡生产。他们把二组装院内存放多年的导杆又拿出来,经过太阳晒干后精选使用,加大脱极工作量,在原有工作量较大的基础上,每天再多脱十余根;对于导杆爪头内弯装不进孔内,偏差太大的用锤子把碳块孔扩大;导杆弯曲校直后再用,从而保证了任务的完成。(刘元瑞)

(雷明军)

省安监局到一矿检查指导工作

本报讯 8月17日,省安全监管局一行三人到一矿检查指导矿山安全质量标准化工作。

检查组一行到一矿五龙寺露天采场查看了采矿和采场排水情况,到配矿堆场检查民矿收购现场,在九架炉采场检查现场生产情况及排土场稳固状况。检查组还仔细询问了生产作业情况。

现场检查结束后,检查组还查看一矿的制度文件,了解安全管理情况。检查组对一矿自1996年以来开展的安全生产标准化管理工作取得的成绩表示了肯定,同时结合矿山安全质量标准化工作的新要求,以及检查中存在的不足之处提出工作建议。

(雷明军)

一分解采用新方法处理工业脏料

本报讯 8月15日,氧化铝厂一分解车间对该车间堆积如山的工业脏料进行“把脉”,研究制定了新的处理方法。

以往一分解车间清理分解槽,产生大量的结疤脏料,都会堆放在附近的空地上,年长日久堆积如山,还堵塞了通道。此次利用现有设备流程对脏料进行自产自消,

将粉状的直接倒入流程地沟,回收进去,将块状的分批倒入该车间老污水搅拌机槽内,加入片碱通蒸汽,待大块结疤溶化后,用泵打进流程。若遇有待化清的分解槽,便可大量地处理块状结疤脏料,此新方法既解决了堆积如山的工业脏料,又有效地回收了氢氧化铝。

(赵光宇)

运输厂进行职业技能鉴定工作

本报讯 近日,从贵阳66所职业技能鉴定部门传出喜讯,运输厂铁路特有工种职业技能鉴定工作,取得了骄人成绩。

该厂内燃机车司机、车站值班(副)班员、货运员、信号电工等4

个工种,共计45人参加鉴定工作。经过理论及实际操作考试,共有42人通过鉴定,并取得高级工证书。此项工作填补了由于铁路特有工种专业特殊,一直以来在分公司均未开展技能鉴定的先例。(卢晓野)

华阳公司做好防暑降温工作

本报讯 近日,华阳公司抓好生产一线员工防暑降温工作,落实防暑降温措施。

公司总经理杨立要求基层做好防暑降温工作,检查落实各项措施。党总支部书记金勇多次

到焙烧、成型车间查看员工澡堂,到班组检查饮水机配置和饮水供给情况,了解员工作业轮替监护和待机休息情况。公司工会在碳素二食堂的支持下,向生产一线送发冰镇绿豆沙等清凉饮品。(谢东滨)

电解四供电解决电度计量难题 节约100万元技术改造费用

本报讯 电解厂供电四车间立足实际,开发测控装置功能解决电度计量难题,完善了电解四期供电的计量系统,其计量精度远远超过常规电度表,为厂里节约至少100万元的技术改造费用。深圳华力特调试专家认为该项目在国内尚属首次。

四期电解铝项目投产初期,供电计量系统与实际估算值有较大差距,厂家认为只有加装电度表才能实现准确计量。四供电主任邹斌经过深思熟虑提出,如果加装电度表,为了综合自动化联网,只能用脉冲式数字电度表,仅购置电度表就需要48万元,且改造

工作繁琐,耗时长、难度大,维护、校验费用高,并且计量精度也不理想,而开发测控装置功能,利用现有测控装置完善计量系统,不需新增投资,且测量精度高。

由于国内无成功经验可借鉴,车间依靠自身技术力量,研究装置性能,特点进行试验,经过一个多月的分析研究,修改软件及参数,完成了用现有的D25智能测控装置和FM-200测控箱分别完善220KV系统、10KV系统的准确电度计量,实现了装置测量、监视、控制一体化功能。经过反复计算,220KV系统计量精度达到2‰,10KV系统计量精度达4.7‰,均超过国家标准。(余颖莉)

碳素订措施保车皮及时卸货

本报讯 8月15日,碳素厂召开专题会议,为确保到达本厂车皮24小时内及时卸车,制订保证措施。

一是针对沥青到货,一成型车间要保持1#、2#、3#仓的随时进仓,如达到80%,要立即汇报,不得延误;同时要抓好天车的日常维护,确保及时倒运。二是针对对煤焦油进厂,四成型即时进行蒸汽加热,待检验合格后立即卸下车,避免因检验后等待加热延误卸车

时间。三是针对石油焦进厂,二煅烧车间和车队要积极配合,及时将站台的石油焦倒进进仓,保持4000吨、8000吨仓处于高料位状态;如遇集中进厂,做好增开0点班进料的准备;车队要做好铲车的维护,保证到站货物的及时卸车。四是信息沟通要及时,二煅烧、一成型、四成型、车队等有关单位要随时与调度通报有关站台、原料库存等方面的信息,以确保装卸工作不受影响。(程世雨)

电解二次启动槽龄突破500天

本报讯 截止8月20日,电解铝厂二系列202、218两台二次启动槽平稳运行500天。这标志着该厂二次启动槽生产技术逐步成熟。

电解槽二次启动生产,其技术管理要求高,降低生产成本效益可观。2005年初,202、218两槽因限电停槽,电力恢复正常后,该厂立即召开技术分析会,决定对两槽实施二次启动生产。为了使二次启动槽尽快达到正常

生产,电解三车间管理人员放弃双休日时间,每天24小时监护情况。经过3天的不懈努力,使两槽达到了正常生产状态。在随后的强化电流生产中,电解三车间精心匹配各项工艺技术参数、定期规范炉膛,强化物料过程控制以及严格换极、出铝、扎大面等工作质量的把关。两台二次启动槽的平稳生产,不仅节约了40万元的大修槽费用,还为了今后类似情况再生产积累了宝贵的管理经验。(杨平)

氧化铝制取工爆破工混捏成型焙烧调温工实际操作比赛结束

本报讯 近日,中铝贵州企业第二届员工技能比赛举行氧化铝制取工、爆破工、混捏成型工和焙烧调温工实际操作比赛。

在氧化铝厂举行的氧化铝制取工比赛中,有27名溶出工、蒸发工、分解工、沉降工和隔膜泵工等工种员工参加。该厂之前

比赛历时两个多月,先后有29个工种,2000余名制取工参加了理论培训和考试。石灰石矿举行的爆破工比赛以露天采矿爆破为题,对该矿1240南采进行爆破作业,施工作业分九个步骤进行。该矿评审组还通过对选手的现场口试和书面爆破分析,考察爆

破工的理论知识和作业水平。混捏成型工和焙烧调温工比赛在碳素厂进行。大赛前对每个参赛工种进行了理论与实际培训。同时还举行了电工、钳工、焊工和计算机等6个工种的技能大赛理论实际操作

考试。(陈杨 刘宏飞 马博男)

新闻图片



石灰石矿团委创新青安岗工作,开展“人人争当第一安全责任人”的活动。图为该矿采矿团支部组织进行现场交流。(赵萍文 刘宏飞 摄)



8月4日,山东分公司氧化铝厂工程技术人员到贵州分公司参观考察,图为参观团在铝氧一分解车间观察流态化技术。(姜文卓 摄)



碳素厂二组装车间对于设备故障历来坚持早发现的原则,降低了事故发生率。图为车间组织人员修理断裂的阳极组装台。(陈伟 摄)