

司炉汽机净化亮相

本报讯 7月20日,中铝贵州企业第二届职工技能大赛司炉工、汽机工考试在热电厂举行。此次热电厂司炉工、汽机工比赛是继前一阶段理论比赛之后进行的,参赛选手分别由两个工种理论比赛的前十五名。比赛采用模拟现场方式,两个考场同时进行,每个考场由三位相关工程技术人员主考。要求选手围绕本工种日常作业、常见事故、事故原因及处理等,就三至五个问题作出完整有序的回答。由于大赛前五名可晋级,参赛选手个个准备充分,对事故状况应答自如,有条不紊。(肖荣雨)

碳素厂机修车间完成焙烧炉中间过道砖铺垫

本报讯 近日,碳素厂二焙烧车间完成了二厂房焙烧炉中间过道的砖铺垫工作。二焙烧炉二厂房焙烧炉中间过道,由于焙烧炉长期热胀冷缩的缘故,使过道上铺垫的砖块严重下沉,给焙烧炉大墙及作业人员的行走带来了很大安全隐患,急需对该过道进行重新铺垫。为此,车间从三个班中轮流抽调人员进行铺垫作业。每天施工人员都要在四十多度的高温环境下进行施工作业。他们克服人员少、时间紧、任务重、环境恶劣等困难,对每个炉室过道塌陷的砖块一一取出,然后用砂找平,再把取出的砖铺平,使厂房两侧炉室过道平整。这次铺垫共填充了人造沙和砖近20吨。按照生产车房的要求,仅用20天就完成了长90米、面积为135平方米的中间过道铺垫工作。(谭志奇)

电解铝厂氧化铝输送四车间两青工处理反应器疏通流程

本报讯 7月14日,电解铝厂氧化铝输送四车间青工艾完峰、王睿处理1号净化系统B面除尘器下的VBI反应器,及时疏通了流程。由于压缩空气含水的原因,造成VRI反应器进风管生锈,进而造成流态化元件供风不畅,氧化铝在VRI反应器中不能均匀沸腾而引起堵料。对此,该车间青工艾完峰、王睿及时将进风管拆下除锈,更换活节和旋塞阀,疏通了流程,为电解生产服好务作出了贡献。(刘菊芬)

完成二次循环水系统改造

电解铝厂供电二车间

本报讯 近日,电解铝厂供电二车间青年员工放弃双休日,在最短的时间内保质保量完成了车间二次循环水系统的改造工作。该项目将原有的环网供水系统改造为两趟独立的供水回路管道,实现了一用一备的运行方式。在系统中还增加了一条备用供水管道,将非封闭式冷却塔更换为不易生长水藻、便于维护的封闭式方塔,并且在管道中增加了管式过滤器,同时将管道中的阀门全部更换为不锈钢阀门。此外,还采用了每具一万余元的国产流量计,节约成本20余万元,解决了条件不足问题,提高了运行的可靠性、灵活性,减少了故障率,确保了设备的正常运行,保证了安全生产供电。(陈霞)

电气车间清扫收尘变配电室

本报讯 7月17日晚,热电厂电气车间连夜加班清扫收尘变配电室、配电室,为2号收尘器大修做好充分准备。该厂收尘器负责9、10号炉的除尘工作,收尘变、配电室则为此三台收尘器提供电力支持。由于2号收尘器正在大修,为确保1号至3号收尘器万无一失,该厂决定对收尘变配电室进行彻底清扫。因生产原因,白天无法进行,清扫安排在晚上二十点。这天晚上八点,清扫工作准时开始。在锅炉、供电等车间的配合下,工程技术人员迅速转移负荷,退出I段母线的除尘工作,电气检修人员随即投入紧张的工作中,清灰、紧固螺栓处理缺陷。之后又将2号变压器及II段母线退出,进行清扫。清扫工作到零点全部结束。(陈青松)

供电电调清扫十二配线路

本报讯 7月20日,热电厂供电、电调车间对十二配二段线路进行清扫。此次清扫属一季度一次的计划性清扫,以保证生产的安全稳定运行。20日一早,供电车间即组织工程技术人员对十二配二段线路进行清扫,重点对开关作定期检查、清理积灰、检查导电部分是否松动发热、测绝缘、及查封堵情况,以防小动物进入,并对封堵材料脱落进行修补。电调车间对所辖的二次回路保护电路进行清扫,为十二配所辖的7号、8号炉等设备的安全稳定运行又上了一道保险。热电厂在线路清扫工作上有周密的计划。供电十六个配中有七个老配电室,每三个月定期清扫一次,其余新配电室由于设备较新,状况较好,每半年清扫一次。(肖荣雨)

电解铝厂合金车间开展增产节约增收节支活动

本报讯 近日,电解铝厂合金车间开展了以增产节约、增收节支为主题的活动,取得显著成效。在合金添加剂的使用上,车间通过活动的开展,现在改用高铁铝块和合金切头(含铜、铁、锰等)取代部分添加剂,根据添加剂的进货期定期置摆放,利用“先进先用”使用原则,活动开展期间,就节约成本5万多元。另外,龙门锯床的锯片,原来两个月要换一片,通过调整工艺参数,取得了一定的进展,延长了锯片的使用寿命,现在是每半年更换一片,仅此一项就为车间节约资金约5万元。(梁子堡)



新闻图片

▲7月14日,房地产管理中心中坝房管站举行了一次消防应急预案演练,该站义务消防队员参加了演练。图为演练现场情景。(王仙能摄)

►为保障今年6KV供电线路大修工作的顺利进行,一矿机电车间组织安全员、技术员、青安岗监督员对电工登高作业使用的吊绳、踏板、安全带、脚扣进行检查。(燕鸿红摄)



车锅炉工两抢头修

本报讯 盛夏七月,烈日当头。动力厂锅炉车间里更是一幅热火朝天的检修场景。动力厂重油在供给碳素厂重油时,经常出现供油不畅的现象,车间和分厂决定用Ø108的管道替换Ø57管道。7月10日,分厂要求3天内完成整个换管工作。换管第一天,从水化一班又传来软化器出现故障,将影响锅炉的正常运行。检修班长陈万学立即和检修班的员工们商量决定,以生产为主,急生产所急,再从抢修的时间里抢出时间,完成软化器的抢修。重油这边把新管铺好,进行焊接时,检修工立即赶往水化一班,对软化器进行拆卸和检查。当管道焊接完毕,进行保温时,检修工又忙里抽空,赶往水化一班,对软化器进行树脂装填和安装。检修工两边开工,共同抢修,只有7人的检修队伍,从两天的抢修时间中抢出时间,完成了软化器的抢修。第三天,重油改管进入了关键环节,将新改管道与油罐出口进行对接。考虑到重油是易燃易爆物,检修班的员工们,主动放弃了气焊制管的方案,改为人工接管。员工们按照事先的计划,四把锯弓上下飞舞,仅一小时,就锯开了Ø155.089.057接口共八处。下午4点,当换管工作的最后一颗螺丝拧紧法兰片时,检修班的员工们的脸上露出了笑脸。4时20分,新管道开始供油,供油压力由原来的4kg提高到8kg,一直困扰供油的难题得到了彻底解决。(钟鸣赫)

动力厂员工战高温降成本

本报讯 入夏以来,在持续高温、暴雨的气候条件下,动力厂克服种种困难,保证了生产安全平稳运行,单位产品成本较往年同期有所下降。在气候恶劣的情况下,该厂狠抓设备运行状态监控和更改大修工程质量,确保了供风、供水、供汽的设备稳定。在各生产岗位,安全警示牌、节能提示牌随处可见,工器具、原材料物料堆放整齐有序。各站房运行设备干净明亮。同时,该厂不断加强工序质量的检查,积极采取相应对策及措施,对入夏以来高温气候和东水西调的实际,合理调整生产运行方式,认真落实好关键重点设备的点检、巡检,确保设备运行安全可靠。(李喜祥)

水电厂加强生活水计量管理

本报讯 近日,水电厂通过加装电磁流量计。为减少震动、防止计量不准确等现象的发生,他们肩挑手抬,起落呼应,象保护贵重金属一样将设备安装到位。该流量计的安装将有助于掌握用水量,调整有效的供水运行方式,为节约能源、降低消耗提供依据。(李文涛)

工贸检查现场安全管理

本报讯 为夯实基础管理工作,提高现场管理及“两化”管理工作水平,近日,工贸总公司所属氧化铝、炉修、电解铝分公司进行了现场安全管理重点抽查。通过检查,对个别分公司现场施工作业没有发放有毒有害劳动保护装备、报废灭火器没有集中堆放、没有设置明显标识,设备检修记录台帐没有建立,设备没有定人、定机标识牌,定置图设立不全等安全隐患下达了整改通知书。(梁凤凌)

除盐水泵跳闸后.....

这是一个不平常的中班。7月19日22点35分,刺耳的报警铃声打破了热电厂水化车间新二班接班6小时以来的平静,事故信号灯狂乱地闪烁,运行中的3号除盐水泵跳闸!锅炉供水中断!情况危急!新二班班长何东冷静地指挥值班员启动2号备用除盐水泵。运行正常,供水继续,新二班员工舒了一口气。正忙着作记录,打电话汇报请电工来处理时,突然,在没有任何准备的情况下,意外又发生了,刚运行不到5分钟的2号泵又跳闸了!总共三台除盐水泵,就有两台跳闸,万一1号泵再有什么意外怎么办?由于新除盐水泵站处偏远,电工赶来还有一段时间,何东不想轻易放弃2号泵。“现场抢台!”班员在班长的指挥下以最快的速度启动抢台按钮,然而,抢台没有成功。时间一分一秒地过去,断水随时威胁着锅炉的正常运行,“赶快启1号泵!”何东知道,这是最后一张牌了。“1号泵千万不能象2、3号那样啊!”新二班每个人都在心里祈祷。送电,开出口门,启动,随着“呜”一声有力的电机声音响起,1号泵在众目睽睽中正常启动,三分钟时间,供水恢复。大家悬着的心放下一半,另一半随着电工的及时赶到也放下了。7月20日,何东及岗位人员因昨晚出色的表现,为制止重大事故的发生立了功,受到车间通报表扬。

简讯

本报讯 近日,电解四车间一厂房出铝端及烟道端窗户已更换完毕,使用了二十多年的铁窗户全部更换成塑钢窗。(张黔)

精铝车间做好防暑降温工作

精铝车间做好防暑降温工作