

(上接第一版)温,加强对新槽、正常槽、破损槽的管理,确保了生产技术条件稳定,生产运行平稳。

限电没有了,生产正常了,而四系列投产却带来了前所未有的原铝铸造新压力。面对困难,电解铝厂充分发挥大厂调度全局的优势来化解困难。在保持老系列540台以上的满负荷生产、努力增产的同时,精心组织好成品生产,积极挖掘三个铸造系统潜力,科学合理调度高铁原铝,通过调整作业班次、实行白班开双机运行等手段,保质保量消化完成了每天新增的200多吨原铝,且铝锭质量99.70%以上品率月保持100%。

通过技术开发和技术创新提高技术经济指标,是电解铝厂实现产量新突破,质量再提高的重要手段。电解工艺控制研究室自主研发的新型槽控机,大大提高了电解生产自动化控制效果,已经在电解二、三系列208台槽上移植推广。

通过“双降”攻关,全厂186KA槽和160KA槽实现了降低设定电压的阶段目标。电解四系列快速降低槽工作电压探索,使每台新开槽都可以保持低电压节约电耗。186KA槽和160KA槽单槽日效应次数明显下降。此外,降低电解温度,提高电流效率试验,在三个老系列的24台试验槽上取得较好效果。

扎实有效的措施,使上半年不仅超额完成各项生产任务,而且各项技术经济指标又有新提高,1-5月,吨铝综合电耗取得了14672千瓦时的好成绩,仅此一项即降低成本190余万元。

精铝生产,是电解铝厂的又一拦路虎。为克服精铝电极氧化过快和精铝槽逐渐进入老龄槽阶段的困难,生产技术部门和车间展开了固体电极试验和电解质添加剂试验,探索新的生产技术参数。精铝车间员工不辞辛劳,顶着难以忍受的高温人工打炉帮、换铝、更换母槽,改进熔料等,千方百计稳定槽况,使精铝生产取得阶段性的突破,电耗、极耗逐月大幅下降。

心中装着梦想,脚踏坚实土地

作为国内最大的铝工业生产基地,中铝贵

电解铝厂续写新辉煌

州分公司以大型联合企业的优势抵御外来风险,逐步发展壮大。四期电解铝工程建成投产,贵州分公司将以年产40万吨的产能规模再次跃居国内同行之首。这是每一个贵铝人的骄傲,更是每一个电解人眼中的梦想。

2003年8月20日,四期电解铝工程破土动工到2005年10月17日第一台槽通电,这是近800个令人牵挂盼望的日日夜夜。四期电解的投产,意味着贵铝新腾飞的开始。2006年2月20日,四期电解东区140台槽全部投产;5月9日,四期铸造1#保持炉点火烘炉;6月18日,国内目前最大的四期75吨熔炼炉进铝调试。……上半年四期喜讯频传。

一个刚刚投产的新项目,要在短时间内实现平稳生产,提高指标,对电解铝厂的技术水平、人员素质,对设备来说,都是一个非常严峻的考验。2006年,对于承担着10万吨产能艰巨任务的电解四系列,电解人不敢有丝毫懈怠。工程建成之初系统设备调试的艰辛,投产时供电5台机组只有3台投运的压力,开槽期间紧张繁忙的工作,电解员工尚未擦干汗水,又振奋精神投入了更为艰巨的生产管理之中。

2月11日,供电四车间4号机组通电投运,电解四系列终于实现了5台机组的全部投运。从去年6月四期供电系统第一台动力变送电开始,由于机组设备制造质量,设计缺陷等问题,一再拖延四期电解铝通电投产。巨大的压力面前,分公司领导科学决策,不畏风险,电解员工沉着应对,集中力量处理设备遗留问题,攻克了生产厂家束手无策的技术难题。在3#、4#机组先后返厂修理的情况下,创造性地奇迹般实现了三台机组通电投产。

生产运行中,加强对高压低压系统设备的维护检查,对变压器油温、整流器水温、水

质状态监测,全力配合厂家处理完善设备状况,成功解决了系统电压晃动等难题,取得了四期供电安全运行360余天的好成绩。

按照分公司“熔烧一台、启动一台、成功一台、管好一台”的要求,电解铝厂根据供电条件的变化情况,分三批完成了140台槽的通电并很快实现了全电流生产。依靠成熟的电解生产技术和管理经验,四期首批电解槽启动仅一个月,原铝质量99.70%以上品率就达到了100%。

四期顺利投产,人员非常关键,电解铝厂通过对人力资源进行优化组合,从三个老系列中分流250多人充实到四期岗位,在较短时间内组织了一支能打硬仗的队伍。四期电解铝投产至今,全厂在仅新增292人的情况下,多产铝锭4万余吨,人均实物劳动生产率比以前提高了2.65个百分点。

凝聚的队伍,强大的合力

2006年6月6日,在电解铝厂职工活动室,贵州铝厂党群部门与贵州分公司企业文化部的领导共同观看了一场展示电解人形象的“电解人荣辱观”演讲赛。台上,气势恢宏的四期厂房背景映衬着选手们声情并茂的演讲;台下,不时爆发热烈的掌声。

这正是电解人形象的一个缩影。在电解铝厂,以学习型企业建设和班组建设为主体的各种企业文化建设活动开展得有声有色。因为在该厂领导和员工心中都有一个共识:一个良好的团队是推进管理,创造价值的根本,只有增强队伍的凝聚力,才能形成推动各项工作前进的强大合力。

厂领导班子极为重视自身建设,把“政治素质好、经营业绩好、团结协作好、作风形象好”作为班子建设的目标;把员工肯不肯定、认不认同、服不服气作为干部选拔任用的标准,打造了一支敢干事干得成事的管理人

队伍。在电解铝厂,员工关心的事就是大事。分厂领导通过各种途径不断改善员工生产环境、工作条件、休息场所,为车间统一配备办公桌椅、电脑,为一线班组购买饮水机,食品储存冰柜;分期分批装修了班组值班室,重敷管道解决了精铝员工饮水难,修建厂区厕所方便周边员工群众,增加厂区绿化面积,营造优美宜人的工作环境。

企业文化建设的不断推进,在分厂创造和谐奋进、积极向上的良好环境。在电解铝厂,创新争优、展示自我、树立典型、弘扬先进无处不在,蔚然成风。工区节能竞赛、设备四达标评比、维修攻关奖等活动促进各项基础管理工作稳步提高;党支部流动红旗竞赛、主题活动开展、工会建家、团支部晋级达标等,不断推动党群工作取得成效。分厂大会上,厂长、党委书记亲自为获得省级的技术能手、比武状元和优秀民兵颁奖,向全厂员工通报表扬获得五一劳动奖状、奖章的先进集体和先进个人以及中铝贵州企业十大杰出青年中的电解员工,在全厂营造起浓厚的弘扬先进、树立典型、尊重劳动、尊重知识、尊重人才的氛围。

电解工艺控制研究室的工程技术人员,为了新型槽控机程序的研发,没日没夜苦战3个月。当问起他们,没有加班没有奖金没有研发费用,何以有这样的干劲与激情时,他们回答:“为了尽快提高指标,我们考虑的只是怎样加快完成项目,让它出效益。”

铸造三车间副主任、中铝贵州企业十大杰出青年袁斌,带领车间员工一起抢时间组织铸造成品生产,白天黑夜连轴转毫无怨言,精铝车间主任刘刚把全部身心投入精铝攻关,无暇顾及自己的妻儿和家庭;为保护国家财产英勇负伤的民兵张亚凡,虽然流血却不留一句悔词……

时间静静走过,默默记录着历史。电解人朝气蓬勃走来,创造着一个又一个奇迹。他们为分公司实现五年见成效写下浓墨重彩的一笔,也正在新的历史起点上实现腾飞,续写新的辉煌。

干,就一定要干好

记炉修厂首次改造碳素阳极焙烧炉内衬

徐雪峰

“焙烧炉是什么?”好几个筑炉工问:“我们没干过,怎么办?”

6月7日,分公司要求炉修厂对碳素阳极焙烧炉内衬进行改造施工。接到任务,员工们颇有疑虑。厂长王忠全一句话掷地有声:“虽然是第一次干,但干就一定要干好!”

6月8日,炉修厂厂长王忠全和党委书记尹国勋带领相关科室、车间负责人、工程技术人员,深入现场听取碳素技术人员改造意见,对施工条件、场地、材料安排等情况进行了初步调查。6月9日,该厂召开了改造工作布置会议,制定了详细的施工方案和安全管理措施,并召集筑炉等车间30余名参与施工人员到碳素施工现场进行了安全教育培训。通过查看现场和技术人员讲解,筑炉工信心倍增:我们一定能按照要求保质量、保进度、保安全地完成改造任务!

时间要求紧,大修、检修车间利用10、11日两个休息日加班进行工具准备。由于原材料是报废碱水管,管内堆积的厚厚一层碱化物,给制作带来了很大难度。员工们用两台切割机同时加工钢管,两天时间赶制出高3米、宽1.6米、厚0.6米的施工脚手架12付。

12日,员工们下到深4米左右的炉内,逐层拆除已烧塌的耐火材料。他们制作了布塞子,堵一层拆一层,有效防止了废渣堵死火孔。开始砌筑后,生产科及筑炉一、二车间负责人、工程技术人员坚守在现场,指导员工严格按照图纸施工,及时解决施工中遇到的各种问题。员工们精心施工,保证了各种规格的耐火砖砌筑接合牢固。

为顺利完成施工任务,筑炉一、二车间党支部组织党员、积极分子和技术骨干在现场开展了“保安全、保进度、优质完成任务”为主题的活动。党员们不怕脏,不怕累,在现场搬抬各种耐火材料,加工不同规格的耐火砖,带领员工们克服现场温度高、施工量大、时间紧等困难,抓紧施工,为按期完成任务打下良好基础。分厂领导和职能科室经常深入现场检查施工质量、安全工作,协调解决难题,保证施工进度。

各车间安全人员严密监控,保证现场施工安全;综合科自制冰块,熬制绿豆稀饭送到施工现场,做好防暑降温工作;员工们忘我工作,在炉内砌砖块一干就是一天。

6月27日,员工们打扫清理现场,做到完工料净场地清。经过14天的奋战,碳素厂4台焙烧炉改造顺利完成。

当好主力军 建功十一五

地址:贵阳市白云区贵州铝厂

物配中心竞价销售废旧物资

本报讯7月5日,物配中心召开废旧物资竞价会,对7月份分公司废旧物资进行集中竞价销售。50多家采购单位参加了竞价。贵州铝厂纪委和分公司财务部、供应部、销售部等部门的相关人员参加了竞价会。

实施废旧物资竞价销售,是分公司加强废旧物资管理的一项重要举措,以确保企业废旧物资的保值增值。今年以来,分公司进一步加强了废旧物资的管理,成立了废旧物资竞价销售委员会,具

体指导废旧物资的竞价销售工作。物配中心作为集中处理废旧物资的单位,成立了竞价工作小组,并于3月22日召开了首次分公司废旧物资竞价会,实现了废旧物资的竞价销售。

物配中心通过几个月的工作实践,不断探索废旧物资管理的特点和规律,逐步形成了较为规范的废旧物资竞价销售管理办法和工作程序,使废旧物资竞价销售在阳光下操作,最大限度地保障分公司利益。物配中心通过不断加强强

旧物资回收、清理、入库等管理工作,目前,竞价处理的废旧物资品种不断增加,7月份已达36种。参加竞标的采购单位也越来越多。通过竞价,废旧物资绝大多数品种的销售价格,比竞价销售前有大幅度的提高。(郑汝林)

(上接第一版)电解铝厂党委授予张亚凡“护厂卫士”的光荣称号。

张亚凡的事迹受到白云区领导的高度重视,充分肯定了他勇于同违法犯罪作斗争的行为,并根据《贵阳市见义勇为奖励和保护暂行办法》,决定对张亚凡予以表彰奖励。(廖满雷)



本版图片 由张义拍摄

地址:贵阳市白云区贵州铝厂

邮政编码:550058

电话:4898032 4897508

内部资料 免费赠阅

由贵铝印刷厂承印