

电解铝氧热电安排部署下半年生产工作

本报讯 7月5日,电解铝厂召开副科级以上干部大会,总结上半年工作,安排部署下半年重点工作。

上半年,电解铝厂克服人员紧张、四期开槽任务重等多种困难,分公司考核的各项技术经济指标和产量指标全部实现时间过半完成过半,并顺利实现了四期电解东区的全面投产、四铸造第二条扁锭生产线四种产品的调试生产。面对下半年电解铝产量将在35万吨的基础上再增加1500吨的调整计划,该厂厂长龚春雷要求该厂员工进一步振奋精神,加快四期全面投产的步伐,做好四铸造扁锭生产线的试生产和正常运行,力争7月下旬实现铸轧卷生产线的点火烘炉。各科室和车间进一步加大基础管理工作,在安全管理、成本费用管理、体系管理上认真总结经验教训,举一反三进行整改,持续提高管理水平。该厂党委书记王润平就下一阶段党建思想政

治工作开展进行了安排。(廖潇潇)

本报讯 7月6日,氧化铝厂召开副科级以上干部大会,总结上半年工作,安排部署下半年生产工作。

会上,该厂厂长王奎总结了上半年的生产工作情况,分析了上半年增产的途径和影响产量的因素。为确保下半年53万吨氧化铝生产任务的顺利实现,王奎重点分析了进一步挖潜提产的潜力,对下半年需要各车间重点落实的工作措施逐一进行了安排部署。同时,他还对设备管理、安全环保、现场环境治理等工作提出了新的要求。该厂党委书记尹平要求各车间及党支部用企业文化和企业精神,以及“四个一流”引导员工,激励员工,凝聚人心,落实各项生产措施,确保下半年53万吨氧化铝生产目标任务全面完成。(姜文卓)

本报讯 7月5日,热电厂召开副科级以上

干部大会,总结上半年各项工作,明确下半年工作重点。

会上,热电厂厂长陈阳全面通报了上半年生产任务以及成本完成情况,总结上半年取得的成绩,提出了面临的工作任务。会议明确了下半年重点工作:要继续深入开展“追求卓越、注重细节、崇尚素养理念”的培育,进一步提高设备和管理水平;高度重视对9号、10号锅炉的大修改造,抓好6、7号发电机大修,及7号发电机励磁改造。要求抓好各项生产工艺控制,继续优化各项指标,巩固上半年取得的成绩;以HSE体系的贯标为核心,抓好生产现场安全管理,保持安全生产良好态势;认真执行设备点巡检制度,做好计划性检修,周密计划各项更新改造项目。该厂党委书记潘国栋要求全厂员工认真总结成绩和差距,工作上不得有任何松懈,要为公司全年生产任务而努力奋斗。(许正权)

降低溶出率 氧化铝厂创新创效

本报讯 氧化铝厂把降低溶出率指标作为提高氧化铝产量的重要途径之一,加大技术攻关和生产控制力度,取得显著经济效益。

溶出率是拜耳法生产氧化铝的一个重要指标,对拜耳法产量有重要影响。2005年初,该厂在确保溶出效果的前提下,积极探寻降低溶出率的技术手段。该厂在现状调查、分析溶出率数据的基础上,通过实施周期性清理压煮器管束、碱洗单管套、酸洗单管内管、改进生产操作控制方式等措施,稳定了预脱硅固含,提高了循环母液的浓度和溶出温度,大大减少母液蒸发和高压溶出过程的负担和蒸汽水消耗量。今年上半年,仅降低溶出率指标一项就为氧化铝增产1万多吨。(姜文卓)

分公司举行技师实际考试

本报讯 7月7日,贵州分公司在热电厂举行了锅炉、汽机和钳工技师考试实际考试。

此次实际考试是对从参加技师理论考试中选拔出的选手,进行实际各样式的提问考试。专家组根据技师考试要求,结合生产岗位实际,对新技术、新知识的应用、操作程序、常见故障处理判断等知识进行了提问考试。这次考试是对应变能力、处理判断、综合素质等方面的考察,通过公平、公开、公正的考评,选拔出合格的工人技师。(许正权)

电维女工改造高纯炉炉门

每年节约维修费用四万元

本报讯 7月5日,电解铝厂电维车间为精铝车间四台老高纯炉添加卸压球阀工作全部完成。这个全部由车间钳工班12名女工完成的项目,改造投入资金不足百元,但是效益可观,不仅大大降低了工人的劳动强度,提高了工作效率,而且每年可节约维修费用四万多元。

精铝老高纯炉在生产过程中,根据工艺要求,必须保证在15Pa以下才能保证生产质量。在出炉时,由于炉体内负压,炉门很难打开,操作人员必须等炉体冷却后,用起子、手锤敲击,撬开炉门,每次出炉约三个小时。长期反复地

敲打,既会损伤炉门与炉体的密封,又会到炉门与炉体的端面造成损害,导致结合面密封不良,造成炉体报废。

为解决这一生产缺陷,钳工班女工裴明凤、王丽想生产之所想,提出了在管路上添加卸压球阀。通过在10号、11号两台高纯炉上进行试验,效果良好,从根本上解决了出炉难的问题。卸压球阀采用不锈钢热球阀,每件只需100多元,而取得的效果按4台高纯炉计算,每年更换3至4炉体就需要近2万元,平均每桶二次更换一次胶垫,由于胶垫是具有耐油、耐高温的特种胶垫,每公斤约30多元,每月胶垫费用接近2千元,同时,每炉高纯铝的出炉时间也缩短了一个多小时,提高了工作效率。(刘俊峰)

小技改提高劳动效率5倍 三成型改进沥青排渣阀开关

本报讯 近日,碳素厂三成型车间沥青溶化槽排渣阀套加上一台报废的摆线针式减速机,只要一名操作工,轻轻一搬动阀门,排渣阀开关就可转动自如。原有的沥青排渣阀,打开很困难,住往要4名操作工费九牛二虎之力,才能打开阀门,排渣费时费力,员工劳动强度相当大。针对这一情况,三成型车间张怀成提出在排渣网上套上减速机的建议,并找来了一台报废的减速机,与何鉴兴、蒋安平等员工一起,进行设计安装并调试成功。现只要一名操作工轻轻一搬动阀门,排渣阀开关转动自如,大大减轻了劳动强度,提高劳动效率5倍以上。(陈仪)

一矿六月份供矿再创新高

本报讯 6月份,一矿累计完成供矿26335.19吨,月供矿量再创历史新高。进入二季度以来,一矿克服运输设备严重老化、破碎系统设备待大修、以及天气变化大、雨水多等诸多不利因素,特别是6月份,该矿通过强化设备轮保保养和对破碎溜槽局部改造等有效措施,全力保证生产工艺流程畅通,月供矿量再创历史新高。(王良)

华光成衣车间获总厂万元奖

本报讯 7月3日,工贸总公司在华光服装厂举行颁奖仪式,代表中铝公司向被授予“优秀班组”光荣称号的华光服装厂成衣车间进行颁奖。

公司总经理王永奎对成衣车间被中铝公司授予的“优秀班组”的光荣称号给予高度评价,并转发了贵州铝厂给予的10000元的奖金。他希望该车间为工贸生产经营作出更大的贡献。公司副总经理刘文强也向华光服装厂颁发了工贸总公司给予的3000元奖金。(叶飞)

动力厂抢修供汽主管道

本报讯 7月3日,动力厂检修车间员工顶烈日、斗酷暑,克服种种困难,经过近8个小时的艰苦奋战,完成了西片区至东片区的主供汽阀门DN200、DN250阀门改造、更换安装任务,经检测试压完全合格。(李喜祥)

计控水电实现“双过半”

本报讯 截止6月30日,计控厂完成定检10294台件,抽检282台件,在线运转合格率、抽检合格率、周检合格率、标准器具周检合格率等各项指标均达目标值以上,全面完成了分公司下达的生产任务,顺利实现了“双过半”。

上半年,计控厂以提高维护检修工作的质量为中心,以降低成本费用、抓好技改工作为重点,狠抓巡视检查和维护检修工作质量,坚持“日事日毕”制,同时还督促抓好听班制度的落实,做到了检修及时,质量可靠,确保了现场在线测量设备的可靠运行;对重要岗位、关键部位

的仪器仪表、控制装置、计算机DCS系统加强管理,高度重视,确保可靠运行,至6月30日,全面完成了上半年的仪表检定、抽检任务,并及时完成了各种故障检修。同时,完成了计控厂砝码及砝码校验间大修、二矿50T汽车衡移位安装等6个大修、更改项目。(吴敏)

本报讯 截止6月30日,水电厂累计完成供水量843.95万吨,转供电量4618.10万千瓦时,分别为年计划量的51.11%和55.02%。各项技术指标均优于计划完成,安全形势呈现良好发展态势。

上半年,该厂以节能降耗为主

线,不断拓展节能降耗空间。一方面,通过优化生产供水和家属区II型变压器的运行方式,有效减少了电能消耗;另一方面,通过加强外供水管理和治理管网漏点,有效减少了水、电资源的浪费。年初,配合上级主管部门完成了外供水用户合同的重新签订,进一步规范了外供水电的管理。针对二季度农灌水上升的实际情况,制定具体措施,实行定时定量放水,农灌用水量与往年同期相比减少5000M³。1-6月份,主要完成了下麦村、将军山等30余处漏点的治理工作,有效减少了水资源的浪费,为该厂实现最低成本保“三通”奠定了良好的基础。(邹利)

电解员工技能大赛结束

本报讯 7月7日,电解铝厂在该厂电解二车间举行第三屆员工技能大赛电工工的实际操作考试。至此,该厂员工技能大赛全面结束。

本届大赛该厂有电、钳、计、算、净、化、工、铸、造、工、电、解、工共六个工种2600多人参加,参赛人数占员工总数的80%以上,创历届员工参赛人数最多纪录。这次员工技能大赛还制定了相应的竞赛办法、竞赛标准、评审规定及表彰和奖励办法。(龙良海)

电解员工技师考试获好成绩

本报讯 在近日结束的贵州分公司技师、高级技师评审理论考试中,电解铝厂通过认真有序的组织,有160名员工通过了理论考试,合格率达到77%,合格人数占分公司的三分之一。(彭美遇 冯娜)

电解铝厂: 更换二供电整流机组开关

本报讯 6月26日至6月30日,电解铝厂完成二供电四台整流机组有载开关更换任务。这四台整流机组使用已达25年,设备的日益老化给供电供电造成很大的隐患。员工们克服工作环境恶劣、任务繁重等困难,对整流有载开关进行拆卸、清洗、保护试验、开关安装等多项重要工序,成功完成了对四台整流机组有载开关更换、维护工作。(龙良海 孔磊)

电解四车间质管出成效

本报讯 电解铝厂电解四车间经过一段时间的严格质量管理,原铝质量合格率得到显著提高。车间A1.99.70以上品率达到97.58%,比分厂93%的目标提高了4.58个百分点,名列电解老系列六个电解车间前茅,原铝质量管理取得了初步成效。(孙竹影)



华阳公司成型利用停产间隙,抓紧抢修更换煤炉导热油管道阀门,抓紧抢修做好准备工作。(谢东滨)

水化生水预热器成功投运

每年可节约成本60余万元

本报讯 热电厂水化车间5月底成功投运了生水预热器。该设备投运一个月以来,运行平稳可靠,预计每年可节约生产成本30余万元。

水化车间生水预热器是1990年和7号、8号锅炉、5号、6号除氧器同时安装的,主要作用是利用锅炉汽包的高温排污水加热锅炉除氧器进水,提高其温度,以降低煤耗。由于当时的管理及生产工艺等诸多条件限制,该设备一直未投运成功,长期闲置。为使生水预热器尽早投运,车间组织工程技术人员召开专题会议,研究可行性实施方案。在分厂装备工程科和七冶施工队伍的密切合作下,该车间在35℃高温环境下,经过20天的艰苦奋战,悉心安装、调试、治漏、清洗后,仅花费4万元,一次投运成功,使7号、8号锅炉给水除氧器进水温度提高了18℃,降低了燃煤消耗。(邓隆琳)

加强巡逻保运输安全

本报讯 近一段时间,运输厂的铁路专线上的铁路和铁路设施,多次遭到一些不法分子的盗窃和破坏,造成经济损失,严重威胁运输安全。

针对这些盗窃、破坏的现象,运输厂抽调部分民兵组成治安巡逻队,昼夜对铁路专用线进行巡逻。近日,运输厂增强了力量,在西区派出所的指导和帮助下,对专用铁路沿线、站台以及厂区的重点保卫部位,加大巡逻保卫力度,有效地对盗窃行为进行防范,确保了中铝贵州企业的产品、原材料物料到达,为白云区的物资安全提供保障。(王光前)

通讯电缆入地忙

本报讯 随着铝城绿化、美化工程的实施,道路“白改黑”工程的进一步深入,水电厂电讯车间通讯电缆入地工作也随之展开。

刚玉街有架空通讯线路20多条,为了不影响铝城绿化、美化工程和道路“白改黑”工程的顺利施工,7月4日,电讯车间人员在长达3公里的刚玉街,对架空通讯线路实施入地作业。他们克服了天气炎热、现场复杂、过往车辆较多等不利因素,将电缆牵引到指定位置,周而复始地完成着同样的工作,只是电缆的线路在不断的变化。先后布放电缆有200对、100对、50对、30对,共计1500多米,彻底清除了刚玉街的空空障碍,有力地支持了刚玉街道路改造工程顺利实施。(李文涛)



硬素厂第三焙烧车间工人在对污水池进行清理,为下一步女工知识型员工活动,进一步提高女工整体素质,为女工工作推进创造了有利条件。图为女工在对污水池进行清理。(钟翔摄)