热电 计控 一矿 华光 服务 开展安全生产月活动检查

本报讯 6月15、16日,热电厂安全检查组对各单位进行了安全综合大检查。

检查组听取了各单位安全负责人安全自检情况汇报,对防洪防汛、防暑降温工作,班组安全活动情况,工作现场的安全标识、危险源点的防范、安全措施的落实、工作票的执行等情况进行了检查。同时还督促了外委工程现场安措的落实,并对岗位人员进行了安全提问。

对存在的个别问题,要求各单位对照自查及时整改,以确保安全月安全平稳生产。 (许正权)

本报讯 6月份以来,计控厂紧扣安全月活动主题,大力开展“安全生产月”活动。

各单位按活动内容,利用黑板报、计控简报等大力宣传安全生产与环保的相关理念、知识、制度等,认真开展“六个一”活动,结合本单位实际,写出一篇安全生产心得体会;分厂举办了一期关于HSE、清洁生产知识培训班;开展了“安全生产故事会”活动;厂部组织相关部门和人员参加了《计控厂放射源保管、检修事故应急预案》的演练;分厂还开展安全生产检查工作,深入查处“三违”及隐患,重点检查HSE体系的有效运行以及重大危险源的有效监控等方面。 (吴敏)

本报讯 6月15日,一矿进行了“安全生产月”活动检查。

矿团委、安全环保科组织有关科室和青安岗监督员,对炸药库、油库、采场边坡、拦渣坝、排洪沟渠进行了检查,查阅了各班组的安全活动记录、青安岗活动记录、设备维护检修运行记录、劳动纪律检查记录等原始资料、台帐以及安全生产月活动开展情况。认真检查了各岗位生产工作现场消防器材配置、上岗人员正确穿戴劳保用品、正确使用防护器具、执行工艺技术操作规程情况以及生产作业现场清洁状况。 (陈凤鸣)

本报讯 连日来,贵铝华光公司通过各种形式,在公司中营造了安全生产和环境保护的良好氛围。

进入“安全生产月”以来,该公司通过召开专题安全会,张贴宣传条幅、标语,出安全专刊等宣传形式,积极营造了安全生产氛围。通过开展青工安全知识竞赛,进行安全生产大检查,开展安全生产形势教育,消除事故隐患等活动,增强了公司员工的安全法制观念,规范了员工的安全行为。 (谢凌宇)

本报讯 6月14日,服务公司对下属各单位“安全生产月”活动开展情况进行了检查。

服务公司在5月底就下发有关活动的通知,公司各单位紧紧围绕主题,大力开展了各种形式多样、内容丰富的安全活动。此次检查,针对各单位是否根据活动要求,逐级落实安全生产责任,加强基础管理,杜绝“三违”现象,认真检查整改隐患,做好安全培训工作,大力倡导安全文化,提高员工的安全意识和安全技能,实现安全生产等方面工作进行了详细的检查。 (孟岩梅)

铝氧脱硅常压槽『自压』流程投用

本报讯 6月14日,氧化铝厂脱硅新常压槽“自压”流程投入运行。经试运行,效果良好。

该流程由分公司副总经理刘建刚提案并督促实施,目的在于将部分脱硅原液通过新槽自压,直接进入出料缓冲槽,不再进入脱硅机进行中压脱硅,从而达到减少脱硅机开车组数,降低脱硅新蒸汽消耗及提升脱硅过料能力的目的。“自压”流程的成功投用,使得脱硅工序处理料浆能力得到了大幅提升。截至6月16日,烧结法熟料下料已从120T/H提高到140T/H。同时,减少一组脱硅机组开车,每小时节约新蒸汽17吨。 (陈万鹏)

铝氧更换石灰炉斜皮带

本报讯 6月15日,氧化铝厂利用二溶出停汽检修的间隙,完成了石灰炉斜皮带的检修更换任务。

石灰炉斜皮带承担着配料车间3台双仓磨的石灰供应任务,于2003年投入生产,由于超期使用,皮带已严重老化。此次更换皮带需撤除皮带架上的所有托轮,将近200米长的皮带拉到几十米高的斜面上,工作量十分巨大。为确保检修更换任务按照完成,检修单位提前一天做好了准备工作。同时,他们还抢时间、争进度,加班加点工作到当日晚11点,圆满完成了检修更换任务。 (姜文卓)

铝氧过滤车间新型脱水剂试验效果明显

本报讯 近日,氧化铝厂过滤车间与南宁诺纳谛公司联合进行的成品氢氧化铝脱水剂试验取得明显效果。该厂已决定投入正常生产使用。

试验历时一个月,共使用脱水剂3000公斤,试验结果表明,该车间的氢氧化铝洗涤滤饼含水率由一季度的平均8.5%下降到6.76%,降低了1.81个百分点,较好地保持了成品氢氧化铝附碱在受控范围。

预计该脱水剂投入正常生产使用后,可使带式氢氧化铝滤饼含水率大为降低。按该车间带式洗涤氢氧化铝年产53万吨计算,可实现年降低氢氧化铝焙烧费用200万元。 (石启宏 代泽昌)

电解进行技师考试前培训

本报讯 6月7日至16日,电解铝厂做好技师考试前的各项培训工作。

为了保证技师,高级技师考前培训质量,电解铝厂在抓好当前生产的同时,加紧做好技师考试前的各项培训工作,为生产配备合格的技术人员创造好的条件。从6月7日开始,该厂采取点与面相结合的培训方式,对电解工、铸造工、天车工、净化工等送培人员分批进行理论培训,培训人数达到165人,使参考人员的受培率达到100%。 (龙良海 王昌明)

氧化铝输送一车间实现双过半

本报讯 上半年,电解铝厂氧化铝输送一车间保证了干法净化系统、氧化铝浓相输送系统的正常平稳运行,确保了向电解一、二车间的正常、平稳供料和电解烟气达标排放。截止6月16日,共向料仓打氧化铝71200吨,向副原料仓打电解质粉3320吨、氟化铝180吨,转运氧化铝34000吨,计划检修袋式过滤器12台,处理各种设备故障470台次,提前14天全面完成上半年生产工作任务及设备检修任务。 (王克)

铸造二车间生产一班单班成品产量屡创新高

本报讯 近期,电解铝厂铸造二车间生产一班创造了单班生产铝锭106吨的该车间历史新高。

、由于电解厂各铸造车间设备长期满负荷运行,经常出现故障需要停机检修。为了避免压铝,该班组经常接收到调度分配的临时生产任务,班组成员克服班组人员少、设备老化而造成的工人劳动强度大等困难,精心、合理组织生产,细致检查和维护好生产设备。确保了生产的连续、稳定进行。 (周继刚)

电解四车间改造分流片

本报讯 针对电流升高和分流片使用时间长,导致电解槽通电时分流片易出现发红和断裂、影响正常生产这一现象。电解四车间组织车间员工重新设计并制作了三套新的分流片,并在原来片数的基础上增加了两片,以减小每片分担的电流,从而减少分流片发红和断裂现象,保证电解槽的正常通电焙烧。改造后的分流片已陆续投入生产使用,效果良好。 (王小蕾)

碳素厂三成型车间QC小组荣膺全国优秀质量管理小组

本报讯 碳素厂第三成型车间大力开展群众性经济技术创新,不断增强自主创新能力,开展全面质量管理和技术攻关,使工艺技术不断改进、产品质量得到提高。

混捏成型工序是生产优质阳极块的关键工序。该车间在混捏过程中,出现沥青粘度大、粘结剂与骨料难以混合均匀等现象,一直困扰着产品质量的提高。为此车间成立了攻关小组,通过分析、查找原因和开展QC活动,按照全面质量管理的PDCA循环要求,找到症结是糊料冷却能力低。攻关组决定在糊料冷却螺旋进料口开孔加装雾化喷淋水设备,直接喷淋到混捏进入的糊料表面,提高了冷却效果,使糊料冷却螺旋冷却能力提高到摄氏34度,达到了目标值。目前,国内铝行业许多厂家,在解决糊料降温问题上,是通过购买国外价格昂贵、较先进的糊料冷却设备。

通过开展QC活动和技术攻关,车间员工自主创新能力不断增强,为提高产品质量和降低成本做出了努力。今年5月,车间QC小组被中国质量协会、中国科技协会中华全国总工会和共青团中央评为《全国优秀质量管理小组》。 (马博男)

碳素检修车间攻克残极压脱机分流阀芯使用寿命短难题

本报讯 碳素厂检修车间检修二站对二组装车间残极压脱机分流阀阀芯成功进行技术改进,自5月27日投入使用至今,效果良好。

二组装车间的残极压脱机投产以来,设备上的分流阀阀芯更换频率很高,几乎每周都要更换,不仅增加了成本,且影响了生产。5月初,检修二站组织对分流阀进行改造。该站员工郑强、王兵等在处理残极压脱机分流阀芯时发现,分流阀阀芯负载过大可能是导致阀芯使用寿命短的原因。经过多次实验,在阀芯的流量进出口上作了些改进,将阀芯内部的液体的进出量调到一致。改造后的阀芯使用效果很好。员工们这一小小的改进,成功地解决了阀芯液动力不平衡问题,有效地延长了阀芯的使用寿命。 (王冰凌)

碳素厂加强劳动保护监督检查员队伍建设,为安全生产、打造平安企业建立了良好生产环境。图为该厂为劳动保护监督检查员佩带标志,上岗履行安全生产监督检查职责。(马博男 摄)

热电厂技能大赛理论考试开始

本报讯 6月14日上午,热电厂第三届员工技能大赛皮带工理论考试在该厂举行。

此次技能大赛于今年5月正式启动。经过理论培训和岗位练兵,目前进入了理论考试和实际操作检验阶段。考试重点是近年采用的新设备、新工艺所需技术业务知识,并适当扩大了范围、增加了难度。

参加此次技能大赛的有8个工种约800余名员工,考试将持续到7月中旬。通用工种将选拔出优秀选手参加中铝贵州企业的员工技能大赛。(许正权)

热电厂五号锅炉燃烧器技术改造效果良好

本报讯 6月18日,热电厂5号锅炉燃烧器进行设备改造和技术攻关完毕投运10天,锅炉燃烧状态良好,蒸汽可靠平稳。

热电厂1-8号锅炉均属于上世纪七八十年代生产的煤粉炉,设计比较落后,使得燃烧不充分,粉尘污染较大。今年5号锅炉成为第一台技术改造的锅炉。设备改造工程从5月下旬正式开始,主要由该厂大修车间自行承担。大修车间员工在改造中,克服工期紧、工作量大、交叉作业、作业环境恶劣等因素,6月8日保质保量保安全地完成全面技术改造,按期顺利投入运行。

投入运行后,锅炉车间工程技术人员与司炉进行技术调整,对燃烧的一二次风量配比、二次风的风速、风量进行调整,找出最佳的技术参数。并进行了低负荷情况试验,在40吨、50吨的低负荷情况下,不用投油助燃,均能燃烧平稳,蒸汽稳定,生产情况良好。飞灰可燃物可降到20%以下,在最佳情况下,可达到15%,经济效益和环保效益都很明显。

该锅炉燃烧器改造和技术攻关成功后,热电厂将相继在6号、7号等锅炉上进行推广改造,应用此类新的燃烧器。 (许正权 黄锋)

运输厂车队开展驾驶员技术比武

本报讯 为了不断提高车队汽车驾驶员的驾驶技能,牢固掌握道路安全法规,6月13日,运输厂车队开展了全队汽车驾驶员参加的技能比赛。

这次驾驶员技能比赛是采取倒桩移库实际操作和道路安全法规理论口试相结合的方式进行的。驾驶员要在规定的范围内进行标准的一次性倒桩操作,倒桩成功后方可进行理论口试。经过一个上午的竞争,驾驶员贺军操作沉着冷静,答题顺畅、准确,获第一名,沈路、张超获第二名。 (张莉 边保东)

检查机械厂特种设备省特种设备检验所

本报讯 贵州省特种设备检验所于6月13日对机械厂的起重设备进行了每两年一次的全面检查。

检查组一行对机械厂七个车间共计22台起重设备的天车桥架、护栏、电气连锁装置等是否符合安全要求进行了认真检查,对于发现的问题都及时与设备负责人进行了沟通。检查组认为,机械厂在设备使用年限较长的情况下,能够保证起重设备的正常运行,是机械厂领导重视、员工配合,尽力开展设备维护保养工作的结果。检查组将在审验完全结束后,根据设备的整体状况,发放特种设备安全使用证。(王红)

氧化铝厂检修六站的工程技术员为了保证沸腾焙烧炉的正常运行,精心维护保养好设备。图为技术人员在对沸腾炉的设备进行检查,并认真处理隐患。(杨道军 摄)

供水车间实施管道堵漏减少水资源流失

本报讯 水电厂供水车间结合节能宣传周活动的开展,加强百花湖供水主管的巡视检查力度,对检查出的漏点及时封堵,减少了水资源流失。

近日,供水车间在巡检中发现乌当区窦关村有一漏点,流量大、埋地深又在农舍的牲口棚内,连带有理赔事项,给堵漏工作带来很大难度,如不及时处理每天将有数吨的水量流失。为此,水电厂多次派人与农户主人联系,经过一番苦口婆心的政策宣传和商讨,终于做通了农户的思想工作。6月8日堵漏工作开始实施,车间员工用调来的挖掘机挖出一个近3米的大坑,为防止挖掘机进一步挖掘伤及管道,随即改为人工挖掘。员工们站在齐腰深的泥浆中,锹挖筐抬,一点一点、小心翼翼地将管道挖出。经过除锈、灌铅、加固等一系列工序和大家的辛勤劳动,水终于堵住了,大家的衣服这时候也已经湿透了。 (李文涛)

汽车公司完成糊料运输任务

本报讯 6月10日下午,汽车公司承运分公司外销印度电解铝用糊料分别提前抵达广州黄埔港和广州白云机场。

6月7日下午,汽车公司接到紧急运输任务后,该公司立即组织调派3个车队的13台运输车辆到达碳素厂,装完219吨糊料,并提前一个小时将货物运抵目的地。(智刚)