

75吨炉组烘炉结束 电解四期铸造首批

本报讯 6月10日,电解铝厂铸造四车间首批75吨熔炼、保温炉组烘炉工作圆满结束,进入生产准备状态。

5月9日,电解四期项目关键工程,铸造四车间1号熔炼炉和1号保温炉点火烘炉。该熔炼、保温炉组是引进荷兰容克公司技术,燃烧系统采用国际领先的蓄热式烧嘴和豪克节能式高速烧嘴,设计总容量为75吨,是目前国内铝行业容量最大、技术最先进的熔炼保温炉之一。由于在国内没有如此大型熔炼保温炉烘炉经验可以借鉴,烘炉初期,炉门和炉体出现了大量滴水等现象,电解铝厂工程技术人员和生产厂家人员一起对烘炉方案、曲线进行了充分探讨,及时调整了烘炉方案,将烘炉时间从18天调整到30天。

6月10日,在电解铝厂、苏州新光光公司和外方专家的精心维护和调试下,1号保温炉和1号熔炼炉相继完成了烘炉期间的各项工作,历时739小时,圆满完成了烘炉任务。

此次烘炉成功不仅为四期电解铸造项目的负荷试车奠定了坚实的基础,也为中国铝工业大型铸造熔炼保温炉的烘炉工作积累了大量的技术数据。(周晓兵)

一矿二矿 石灰石矿 召开整顿矿石供应秩序会

本报讯 6月7日,一矿召开干部会,传达贯彻中铝公司《关于整顿矿石供应秩序的通知》和《关于对矿石供应中若干违纪问题处理的暂行办法》等两个文件的精神。

会上,矿长文舰强调,在矿石收购工作中,必须坚决按规程办事,相关岗位工作人员要严格自律,绝不能内外勾结,做损害企业利益的事情。要加强管理,完善制度,堵塞漏洞,搞好矿产资源保护工作,确保矿石不流失。(陈凤鸣)

本报讯 6月8日,二矿召开整顿矿石供应秩序宣传动员大会。

会议传达了中铝铝业公司两个文件精神,《中铝贵州企业整顿矿石供应秩序实施方案》,矿长吴金木对整顿矿石供应秩序作出了具体安排部署,要求对矿石供应情况进行全面清理。矿纪委书记陈昌雄对全体党员领导干部提出了加强

氧化铝铝输送三车间 排除设备重大隐患

本报讯 6月5日,氧化铝厂氧化铝铝输送三车间进行三班青工左定忠,在设备检查工作中发现一起重大设备隐患,并被及时排除。

这天早上接班后,当班青工左定忠逐一进行认真检查,发现二号高炉炉底总进线电源的电流表指针突然回零,接着又正常指示,来回几次。高度警觉的他立刻通知班长和车间,并告知检修人员。检修人员到现场后,检查发现进线电源的A相接点松动,导致进线电流不稳定。如果不是及时发现处理,启动设备后将会造成车间斗式提升机、主排风机、除尘器等一系列设备的损坏,整个系统将出现瘫痪状况。在当班人员的紧急配合下,检修人员及时排除了故障,避免了一起重大设备事故。(李丽)

电解四期供电系统安全运行 300 余天

本报讯 截至到6月上旬,电解四期供电系统已安全运行300多天。

从2005年6月25日,电解四期供电系统第一台动力变送电起,电解四期供电车间攻克了厂家都束手无策的技术难题,于2005年10月17日创造性的实现了二台机组通电投产,后于今年2月11日实现了五台机组全部通电。

为了保证安全平稳供电,该车间运行人员精心操作,监护设备,认真巡视经巡视查出

碳素厂加工车间开足马力生产印度快

本报讯 6月初,出口印度阴极碳块投入生产,为确保首批558吨6月15日前按时交货,碳素厂加工车间开足了马力生产。

印度巴尔克铝业公司阴极碳块属石墨质碳块,质量标准高、品种多、时间紧、任务重,给生产组织带来诸多困难,为此,该车间采取了一系列切实可行的措施。一是党政工团结合印度块生产,将出口创汇打造碳素品牌作为宣传

供电四车间攻克电压晃动难题 每年可挽回百万元经济损失

本报讯 电解铝厂供电四车间首次应用PLC技术解决系统电压晃动给机组造成的停电损失,节约安装成本20万元。该技术的成功应用,每年至少为厂里挽回百万元的经济损失。

2005年8月2日起,该车间辅机系统因电网系统电压晃动造成车间整流机组水泵、变压器油泵全停6次,导致整流机组停电,每次停电至少给厂里造成了20万元以上的经济损失。目前,国内均采用交流防晃电接触器解决晃电的问题,不仅价格高,而且由于电机低电压运行,会造成电机烧毁。

该车间通过重新开发PLC程序,在不增加设备情况下,解决了整流机组晃电停电事故,同时具有调试方便,不会烧毁电机及交流接触点等优点。该技术应用以来,没有发生一起因晃电造成的停电事故。(余颖莉)

水电厂通讯电缆多处被盗 电讯车间兵分四路保畅通

本报讯 6月6日,水电厂电讯车间通往电解、碳素、热中、中坝、贵铝宾馆等多处通讯电缆被盗,造成大面积厂内通讯受阻,严重影响和分公司生产调度指挥的正常进行。为尽快恢复通讯,水电厂电讯车间克服困难,兵分四路奋力抢修,并于当天全部恢复畅通。

经现场核实,此次被盗电缆有电解四系列50对30余米,碳素100对120余米,热电厂10对30余米,中坝100对20余米,贵铝宾馆200对,50对,30对计180余米,如此大规模的通讯电缆被盗,前所未有。电讯车间上下没有退缩,而是迅速组织人员,调集材料,克服了点多面广、人员少任务重、时间紧等诸多困难。全力投入紧张的抢修工作中。

在抢修工作中,电讯车间的员工们,严格按照事前分工,各司其职,各负其责,严格执行各项规章制度,认真完成通讯电缆的每一道工序,努力工作,于当日下午6点胜利地完成了全部抢修工作任务。用他们的实际行动兑现了把优质服务做到位,做到生产第一线,确保通讯畅通的承诺。(李文涛)



碳素厂四成型车间积极开展“提高业务素质,我先行”活动,活动邀请点检车间技术人员对员工进行培训。图为技术人员在对员工进行培训。(闫松 摄)

碳素车队挖掘管理潜力保生产

本报讯 碳素厂汽车队通过严格管理,精心组织,积极配合生产,实现了安全文明作业,确保了生产期间物料倒运工作。

近来,汽车的倒运工作量明显增加。为此,汽车队细化班组管理,人员合理组织,落实责任,不断挖掘管理潜力。在生产组织上,克服作业点多量大,任务突击和工伴延时频率高等困难,保证了正常生产和临时用车。现场倒运工作中,克服场地复杂、道路条件差、运输线路长、生产与倒运交叉等诸多不利因素,保证了倒运任务的完成。5月份以来,配合生产车间分别完成站台石油焦倒运370余车皮,煅烧大窑进料、阳极组装22000余块,导杆5300余根,阳极外销块7000余块。(王珂)

碳窑进行一号全面大修

本报讯 碳素厂1号回转窑于6月5日停机退出生产序列,进入全面大修。

此次停机大修属计划性检修,将对大窑内衬、灰浆室、冷却窑筒体和窑后收尘系统进行修理和更新改造,预计工期为45天。据悉,该回转窑继上次大修至今已累计运行1264天,创历史运行周期最好水平。目前,检修人员已兵分几路进入施工现场,由机械厂制作的冷却筒体以及外购的收尘器均运送到现场,各项检修项目全面铺开。(吕立帆)

抗振“分体式”电动阀在溶出生产研发应用成功

本报讯 近日,氧化铝厂电气车间为抗振问题的,与生产车间及电动机厂联合研制开发适用于生产的“分体式”电动阀,取得了在溶出车间振动最大的环境——隔膜泵出料管束上安装、调试、调用的成果。

溶出生产在氧化铝工艺中处于重要位置,原用整体式电动阀因振动而出现设备故障,影响氧化铝生产。为解决这一技术难题,电气车间与溶出车间根据生产现场控制及工艺技术要求,与电动机厂联合研制了一种适合氧化铝生产的“分体式”电动阀。试运行两个月,设备运行平稳,彻底解决了因生产现场振动而造成的电气设备故障问题。(刘兴仁)

碳素厂 机械厂 进行质量管理体系认证外审

本报讯 为了审核质量管理体系的计量文件是否符合计量标准,其体系现场运行是否有效,6月8日,国家中铝认证中心贵州分公司对机械厂进行了质量管理体系认证外审。

检查组依据相关计量法律法规,仔细审核了该厂中心试验室的化学室、拉力冲击试验机、微机万能试验机、长度计量仪、长度标准尺和金工车间的生产用计量器具,并对其不足之处提出了整改意见。(王丽萍)

安全万里行活动团参加 电解员工安全签名活动

本报讯 6月2日上午,“全国安全生产万里行”活动团一行,来到中国铝业贵州分公司电解铝厂电解七车间,进行现场安全生产调研。

当活动团一行看到该车间正在组织的以“安全发展,国泰民安”为主题的“安康杯”竞赛员工签名活动时,活动团副团长总指挥李强率记者团走到签名活动现场,对该车间在抓安全管理上扎实的基础工作和多渠道、多形式地开展安全工作,给予了高度评价,并高兴的与员工们一道在以“安全发展,国泰民安”为主题的安全横幅上签了名。厂和分公司领导曹跃清、柳健康、刘建钢等也参加了签名活动。(陈明利)

二矿启动安全生产月

本报讯 6月6日,二矿召开“安全生产月”活动动员会。该矿将组织“六个一”活动和群众性安全文化教育活动,组织职工进行“与事故告别,与安全牵手”签名活动,举办“唱响安全”大型歌咏比赛,各单位将以支部为单位,保证参赛人数在70%以上。(党务办)

抓好阴极糊料包装发运

本报讯 近日,氧化铝厂电气车间为抗振问题的,与生产车间及电动机厂联合研制开发适用于生产的“分体式”电动阀,取得了在溶出车间振动最大的环境——隔膜泵出料管束上安装、调试、调用的成果。

溶出生产在氧化铝工艺中处于重要位置,原用整体式电动阀因振动而出现设备故障,影响氧化铝生产。为解决这一技术难题,电气车间与溶出车间根据生产现场控制及工艺技术要求,与电动机厂联合研制了一种适合氧化铝生产的“分体式”电动阀。试运行两个月,设备运行平稳,彻底解决了因生产现场振动而造成的电气设备故障问题。(刘兴仁)



近日,氧化铝厂团委组织150多名团员青年开展清理排洪沟义务劳动,进一步弘扬团员青年意识,弘扬团员青年奉献精神。(杨振摄)

计控厂举办“安全故事会”

本报讯 为增强员工的安全意识,6月8日,计控厂工会、团委组织劳动保护监督检查组成员、“青年岗”员工及各车间安全员开展了“安全故事会”活动。以安全

客运中心开展安全生产月

本报讯 6月7日上午,服务公司客运中心组织全体驾乘人员开展了一次“全国安全生产月”的学习教育培训活动,并重温了该中心历年来发生的交通事故案例。

培训会上,白云分局和塔山分局交警大队的警官分别就《道路交通安全法》、“整顿乱乱”道路交通秩序专项治理等对驾乘人员进行了学习讲解和培训。服务公司副经理李开夏等人也参加了培训活动。(孟岩梅)