

# 贵州铝报

GUI Lü BAO 贵州省内部报刊字第 SB4 准字第 214 号  
中国共产党贵州铝厂委员会主办  
CHINALCO 2006 年 5 月 24 日 第 22 期 (总第 1226 期)

## 管-板式降膜蒸发器装备及工艺技术 荣获贵州省科学技术进步一等奖

本报讯 5月16日,由分公司自主开发的“管-板式降膜蒸发器装备及工艺技术”荣获2005年度贵州省科学技术进步一等奖。该技术解决了氧化铝生产蒸发工序的世界性技术难题,其主要技术经济指标处于国际领先水平。在氧化铝厂应用后,取得了显著的经济和社会效益。

该项目属国家产业技术成果转化和工程导向性项目,是分公司在自流式外循环降膜板式蒸发器开发应用的基础上,经过半工业试验、工业试验,不断改进创新开发出来的。该技术发明了解决了氧化铝溶液蒸发易结垢堵塞,及汽、液两相流导致液膜不均的世界性技术难题,提高了蒸发强度。其独创的大效蒸加四级自蒸发技术,大幅降低了蒸发能耗,汽水比、回水比,达到了国际领先水平,获得了两项发明专利、三项实用新型专利。经过中国有色金属行业协会专家鉴定,该技术属国际首创,具有自主知识产权。其技术装备水平与主要技术经济指标处于国际领先水平,具有很高的推广应用价值。

据悉,该技术被列入中铝公司2004年技术推广计划后,已在贵州铝业山分公司和山东分公司的三条生产线上推广应用。(姜文辛)

## 贵州铝厂召开全厂处级干部大会

### 常顺清周利洪就当前和下一步工作作重要讲话

本报讯 5月22日下午,贵州铝厂在办公楼五楼会议室召开全厂处级干部大会,通报总结当前重要工作,部署下一阶段重点工作。常顺清、周利洪、何维、曹跃清、陈刚、邹善能等领导出席大会。常顺清、周利洪作重要讲话。

厂党委书记何维主持大会。

副厂长邹善能宣读了关于任命聂毅同志为厂长助理的善能。

副厂长曹跃清通报了当前生产经营情况,并就抓好防汛防汛、环境治理工程及饮食卫生、安全生产工作进行了强调。

厂长周利洪作了重要讲话。他首先通报了全厂1-4月份生产经营等各项工作情况,对取得的成绩表示谨慎的乐观,指出企业已朝着增加造血功能方向有了新的进步。周利洪指出,4月份全厂各项工作取得重大进展,塔山公园改造和道路改造工程,全面拉开了改

善生活居住工作序幕;中小学划归地方管理,在企业分离办社会上取得重大突破;铝合金属铸锭项目通过专家评审。关于当前工作要点,周利洪要求,要抓好家属区环境治理改造各工程项目,搞好企业相关业务的整合,抓紧发展项目的各项准备工作,跟踪了解经济责任制的运行情况,加强账款催收,不得出现新欠账。周利洪强调,要加强干部队伍建设,统一到总部对我们的工作要求上来,要创新工作思路,加强沟通,严格按照建设“四好班子”要求检查自己工作。要进一步加强对管理,修订完善规章制度,他要求各单位主要领导要静下心来,沉得下去,切实抓好工作。

厂党委书记常顺清在重要讲话中指出,召开这次干部大会的目的,是沟通情况,形成共识,统一思想,努力工作。他对厂领导班子

调整半年以来工作的评价是,各级领导班子团结,有事业心;职工队伍稳定,不断转变观念;广大干部职工为建设和和谐铝厂尽职尽责努力工作。常顺清指出,在存案企业谋划新发展,有了新亮点新转机,增强了发展的信心。可以说,现在是企业班子最团结,职工精神面貌最好的时期,是企业发展的黄金时期,效益最好时期。在通报了分公司前4月生产经营情况后,常顺清强调,发展是大局,关系到广大群众的切身利益,要珍惜来之不易的大好局面和发展形势,加紧搞好家属区的环境治理改造工程,为我们的职工创造舒适优美的生活环境。在通报说明近期厂机构人员变动情况后,常顺清要求各级领导干部要统一思想,转变观念,严格要求自己,保持形象,扎实工作,为建设和和谐铝厂尽职尽责。

(本报记者 王度)

## 中铝贵州企业第二届职业技能大赛启动

本报讯 5月19日,厂工会在文化宫召开大会,正式启动中铝贵州企业第二届职业技能大赛。

会上,贵州铝厂党委常委、工会主席陈刚就举办“中铝贵州企业第二届职业技能大赛”的目的、意义、组织领导、活动要求、晋级奖励等作了讲话。他指出,在中铝贵州企业掀起学技术爱岗热潮,开展“万名职工大比武,提高素质我先行”,帮助职工树立人人可以成才的理念,提高文化科技素质和劳动技能,有助于维护职工的合法权益和促进职工的全面发展。要以此次活动为载体,通过开展多种形式的职业技能培训,组织自学、练兵等活动,为职工求知,提升素质搭建平台,为中铝贵州企业全面发展,提供高技能人才。

据悉,此次由工会组织,人事处、人力资源部、团委、职教学院参与,持续到8月底的“万名职工大比武,提高素质我先行”暨中铝贵州企业第二届职业技能大赛,近百名职工职业资格将通过竞赛得到晋升。大赛中,除17个工种由厂组外,其余85个工种由各单位自行组织开展。(张义)

### 氧化铝焙烧法产量创新高

本报讯 氧化铝厂通过优化生产组织方式,大力挖掘焙烧法提产潜力,取得显著成效。1至4月份,累计产熟料333585吨,比去年同期多产熟料24399吨。

为了完成100万吨氧化铝生产任务,今年以来,该厂认真分析焙烧法生产能力,采取创新碱赤泥浆制备工艺,优化生料浆水分、熟料碱比、钙比等焙烧法指标,加快实施“熟料焙烧技术推广应用”项目,通过改善和提高焙烧法生产状况等技术措施,积极为焙烧法提产创造条件。该厂广大员工加强设备检修维护,紧盯指标不放松,精心搞好生产操作控制,优化了焙烧法指标。1至4月份,三台烧成管平均运转率达86.4%,三台生料磨平均运转率达68%,生料浆水分降到38%以下,熟料产出AO达到125g/t以上。(姜文辛)

## 电解铝厂:加大电流效率攻关力度

本报讯 5月17日,电解铝厂召开电解生产技术研讨会,研讨加大电流效率攻关力度的新途径。

电流效率是电解生产主要技术经济指标之一。提高电流效率不仅可以降低电耗,还可以增加产量。因而,提高电流效率是众多铝厂公司追逐的目标。近两年来,在电解铝厂广大工程技术人员不断努力下,该厂电流效率有不同程度的优化和改善,但离国内先进水平尚有差距。为了进一步提高电流效率,该厂决定加大技术攻关力度,努力探索新途径。并已开始在电解二、三、五车间分槽进行降低槽温试验,力争在提高电流效率上取得新突破。

研讨会上,与会人员对试验工作进行了认真的分析总结,在提高电流效率方面提出了具体的建议和方法。同时,明确了下一步攻关目标。该厂厂长曹春雷、副厂长张培青、杨孟刚对各工区的攻关工作提出了具体要求。(杨柳)



碳素厂把降本降耗工作融入到了生产管理的各个环节中,人人讲节约,处处讲节约,事事讲节约形成了良好氛围。图为二焙烧员工正在回收重油。(马博男摄)

## 改善作业环境 关心员工健康 碳素一组长新增大型收尘器

本报讯 碳素厂以人为本,预防为主,认真贯彻落实分公司HSE要求,努力消除污染源,改善员工作业环境。

日前,一组长系统新安装的电解质破碎系统收尘器进入试运行阶段,经检测排放已达标。

为实现清洁生产,分公司在碳素厂更新改造项目中,决定在一组装车间电解质破碎厂房内新增一台脉冲收尘系统,以解决长期以来破碎电解质时粉尘过大的问题,改善员工作业环境。在分公司计企部、安环部的指导和碳素厂机动科及一组长装车间积极配合下,由贵州工环环保设备厂制造并安装了一台收尘量为5.3万M<sup>3</sup>/H,收尘面积达485M<sup>2</sup>的大型收尘器。近日,这台大型收尘器进行了调试运行。该收尘器运行后,破碎厂房内的粉尘浓度明显降低,已达到国家规定的排放标准,消除了电解质粉尘对员工健康的伤害。(陈波)

## 碳素为员工合理化建议命名授牌

本报讯 在碳素厂2005年开展的一线员工技术改进及合理化建议活动中,该厂员工踊跃参与,提出了许多很好的建议,并被采纳用于生产之中,取得一定成效。为进一步激励员工继续参与活动的积极性,鼓励更多的一线员工参与,5月19日,该厂在活动中获得(下转第四版)

## 为积极推进帮扶工作和“建家”活动 省有色冶金工会举办现场交流会

本报讯 5月12日,省有色冶金工会主席张鲁豫率水城钢铁(集团)公司等15个单位的工会主席、负责帮扶、“建争”活动的工会干部近30人来到贵州铝厂,在中铝贵州企业召开帮扶工作暨“建设节约型职工小家”现场经验交流会。

会上,与会人员听取了贵州铝厂党委常委、工会主席陈刚和副主席翁有全关于中铝贵州企业开展“建设节约型职工小家、争做节约标兵”活动和帮扶困难职工工作情况介绍和氧化铝厂工会、氧化铝厂电气车间开展“建争”活动的情况汇报,观看了氧化铝厂反映“建争”活动的专题片。有关单位围绕会议主题,进行了交流。

张鲁豫在总结讲话中,对中铝贵州企业“建设节约型职工小家”活动和积极开展帮扶困难职工工作给予了充分的肯定,希望参会人员认真学习先进经验,取长补短,把帮扶困难职工工作和“建争”立功竞赛活动搞得更好。(张义)

## 计控高压变频技术推广首战告捷

本报讯 在计控厂广大工程技术人员辛勤努力下,高压变频技术日前在氧化铝厂和热电厂得到成功运用。

高压变频技术推广应用项目是今年中铝总部安排的重点工程之一,也是创建节约型企业的一项工程。它的实施,对分公司开辟新的节能降耗途径有着重要意义,同时也可对大范围推广高压变频技术积累经验。(下转第四版)

## “当好主力军,建功十一五”立功竞赛 征文启事

2006年是“十一五”的开局之年,也是厂分公司“坚持互动双赢,构建和谐铝厂”的第一年。为进一步激发广大职工立足岗位,顽强拼搏,为全面完成厂、分公司生产经营任务建功立业,厂工会与厂党委宣传部决定联合在《贵州铝报》、《工会视野》举办“当好主力军,建功十一五”为主题的征文竞赛活动。

征文内容:反映本单位在“促安全、降成本、提素质、建和谐、创一流”各项活动中典型人物、先进事迹、先进经验以及取得的成绩。

征文体裁:特写、消息、通讯、新闻图片。

征文要求:内容真实,主题鲜明,情节生动,富于教育和启迪。字数1000以内。

征文时间:2006年6月1日起至9月30日。

本次征文设一、二、三等奖若干。竭诚欢迎广大职工踊跃来稿。来稿请注明“当好主力军,建功十一五”征文字样,稿件分别送《贵州铝报》社、厂工会宣教文体部(附报工盒)。

联系人:胡晓琪、张义。  
联系电话:489032 4897075  
厂工会 厂党委宣传部  
2006年5月23日

## 动力厂设备管理成效显著

本报讯 动力厂高度重视设备管理,狠抓设备操作维护、计划检修和大修改造,使设备始终处于良好状态,为完成上半年生产任务提供了保障。

该厂狠抓设备点检、巡检和技术状态监测,强化操作维护和计划检修。今年计划检修的452项,全部按期按量完成。对主要设备认真开展状态监测工作,并将监测结果纳入设备技术档案管理,为设备维护维修提供依据。与此同时,把加强设备点检、巡检与现场管理、无泄漏、“四达标”工作结合起来,同步检查考核。该厂高度重视设备大修及技改工作,全年大修上半年已完成80%。在设备大修的同时,还适时进行技术改造,提高设备技术水平,延长设备运行周期。全厂的5台锅炉,51台压力容器,近2万米压力管道,均建立了技术档案,并已完成定期检验,技术状况良好。(李喜祥)



增加高附加值产品产量。(廖清雷摄)