

贵州铝报



GUI Lü BAO 贵州省内部报刊字第 SB4 准字第 214 号

中国共产党贵州铝厂委员会主办

2006 年 5 月 24 日 第 22 期 (总第 1226 期)

贵州铝厂召开全厂处级干部大会

常顺清周利洪就当前和下一步工作作重要讲话

本报讯 5月22日下午,贵州铝厂在办公楼五楼会议厅召开全厂处级干部大会,通报总结当前重要工作,部署下一阶段重点工作。常顺清、周利洪、何维、曹跃清、陈刚、邹善能等领导出席大会。常顺清、周利洪作重要讲话。

厂党委书记何维主持大会。

副厂长邹善能宣读了关于任命聂毅同志为厂长助理的善能。

副厂长曹跃清通报了当前生产经营情况,并就抓好防汛防汛、环境治理工程及饮食卫生、安全生产工作进行了强调。

厂长周利洪作了重要讲话。他首先通报了全厂1-4月份生产经营等各项工作情况,对取得的成绩表示谨慎的乐观,指出企业已朝着增加造血功能方向有了新的进步。周利洪指出,4月份全厂各项工作取得重大进展,塔山公园改造和道路改造工程,全面拉开了改

善生活居住环境工作序幕;中小学划归地方管理,在企业分离办社会上取得重大突破;铝合金圆铸锭项目通过专家评审。关于当前工作要点,周利洪要求,要抓好家属区环境治理改造各工程项目,搞好企业相关业务的整合,抓紧发展项目的各项准备工作,跟踪了解经济责任制的运行情况,加强账款催收,不得出现新欠账。周利洪强调,要加强干部队伍建设,统一到总部对我们的工作要求上来,要创新工作思路,加强沟通,严格按照建设“四好班子”要求检查自己工作。要进一步加强对管理,修订完善规章制度,他要求各单位主要领导要静下心来,沉得下去,切实抓好工作。

厂党委书记常顺清在重要讲话中指出,召开这次干部大会的目的,是沟通情况,形成共识,统一思想,努力工作。他对厂领导班子

管-板式降膜蒸发器装备及工艺技术荣获贵州省科学技术进步一等奖

本报讯 5月16日,由分公司自主开发的“管-板式降膜蒸发器装备及工艺技术”荣获2005年度贵州省科学技术进步一等奖。该技术解决了氧化铝生产蒸发工序的世界性技术难题,其主要技术经济指标处于国际领先水平。在氧化铝厂应用后,取得了显著的经济和社会效益。

该项目属国家产业技术成果转化和工程导向性项目,是分公司在自流式外循环降膜板式蒸发器开发应用的基础上,经过半工业试验、工业试验,不断改进创新开发出来的。该技术发明了解决了氧化铝溶液特点的清污理布膜器,解决了

了铝酸钠溶液蒸发易结垢堵塞,及汽、液两相现象导致液膜不均的世界性技术难题,提高了蒸发强度。其独创的大效蒸加四级自蒸发技术,大幅降低了蒸发能耗,汽水比、回水比,达到了国际领先水平,获得了两项发明专利、三项实用新型专利。经过中国有色金属行业协会专家鉴定,该技术属国际首创,具有自主知识产权。其技术装备水平与主要技术经济指标处于国际领先水平,具有很高的推广应用价值。

据悉,该技术被列入中铝公司2004年技术推广计划后,已在贵州铝业山分公司和山东分公司的三条生产线上推广应用。(姜文辛)

中铝贵州企业第二届职业技能大赛启动

本报讯 5月19日,厂工会在文化宫召开大会,正式启动中铝贵州企业第二届职业技能大赛。

会上,贵州铝厂党委常委、工会主席陈刚就举办“中铝贵州企业第二届职业技能大赛”的目的、意义、组织领导、活动要求、晋级奖励等作了讲话。他指出,在中铝贵州企业掀起学技术爱岗热潮,开展“万名职工大比武,提高素质我先行”,帮助职工树立人人可以成才的理念,提高文化科技素质和劳动技能,有助于维护职工的合法权益和促进职工的全面发展。要以此次活动为载体,通过开展多种形式的职业技能培训,组织自学、练兵等活动,为职工求知,提升素质搭建平台,为中铝贵州企业全面发展,提供高技能人才。

据悉,此次由工会组织,人事处、人力资源部、团委、职改学院参与,持续到8月底的“万名职工大比武,提高素质我先行”暨中铝贵州企业第二届职业技能大赛,近百名职工职业资格将通过竞赛得到晋升。大赛中,除17个工种由总厂组织外,其余85个工种由各单位自行组织开展。(张义)

氧化铝烧结法产量创新高

本报讯 氧化铝厂通过优化生产组织方式,大力挖掘烧结法提产潜力,取得显著成效。1至4月份,累计产熟料333585吨,比去年同期多产熟料24399吨。

为了完成100万吨氧化铝生产任务,今年以来,该厂认真分析烧结法生产能力,采取创新碱赤泥浆制备工艺,优化生料浆水分、熟料碱比、钙比等烧结法指标,加快实施“熟料烧结技术推广应用”项目,通过改善和提高烧结法生产状况等技术措施,积极为烧结法提产创造条件。该厂广大员工加强设备检修维护,紧盯指标不放松,精心搞好生产操作控制,优化了烧结法指标。1至4月份,三台烧成管平均运转率达86.4%,三台生料磨平均运转率达68%,生料浆水分降到38%以下,熟料产出AO达到125g以上。(姜文辛)

电解铝厂:加大电流效率攻关力度

本报讯 5月17日,电解铝厂召开电解生产技术研讨会,研讨加大电流效率攻关力度的新途径。

电流效率是电解生产主要技术经济指标之一。提高电流效率不仅可以降低电耗,还可以增加产量。因而,提高电流效率是众多铝厂公司追逐的目标。近两年来,在

电解铝厂广大工程技术人员不断努力下,该厂电流效率有不同程度的优化和改善,但离国内先进水平尚有差距。为了进一步提高电流效率,该厂决定加大技术攻关力度,努力探索新途径。并已开始在电解二、三、五车间分槽进行降低槽温试验,力争在提高电流效率上取得新突破。

研讨会上,与会人员对试验工作进行了认真的分析总结,在提高电流效率方面提出了具体的建议和方法。同时,明确了下一步攻关目标。该厂厂长姜春雷、副厂长张培青、杨孟刚对各工区的攻关工作提出了具体要求。(杨柳)



破素厂把降本降耗工作融入到了生产管理的各个环节中,人人讲节约,处处讲节约,事事讲节约形成了良好氛围。图为二焙烧员工正在回收重油。(马博男摄)

改善作业环境 关心员工健康 碳素一组长新增大型收尘器

本报讯 碳素厂以人为本,预防为主,认真贯彻落实分公司HSE要求,努力消除污染源,改善员工作业环境。

日前,一组长系统新安装的电解质破碎系统收尘器进入试运行阶段,经检测排放已达标。

为实现清洁生产,分公司在碳素厂更新改造项目中,决定在一组装车间电解质破碎厂房内新增一台脉冲收尘系统,以解决长期以来破碎电解质时粉尘过大的问题,改善员工作业环境。在分公司计企部、安环部的

指导和碳素厂机动科及一组长装车间积极配合下,由贵州工环环保设备厂制造并安装了一台收尘量为5.3万M³/H,收尘面积达485M²的大型收尘器。近日,这台大型收尘器进行了调试运行。该装车间电解质破碎厂房内的粉尘浓度明显降低,已达到国家规定的排放标准,消除了电解质粉尘对员工健康的伤害。(陈波)

为积极推进帮扶工作和“建家”活动 省有色冶金工会举办现场交流会

本报讯 5月12日,省有色冶金工会主席张鲁豫率水城钢铁(集团)公司等15个单位的工会主席、负责帮扶、“建争”活动的工会干部近30人来到贵州铝厂,在中铝贵州企业召开帮扶工作暨“建设节约型职工小家”现场经验交流会。

“当好主力军,建功十一五”立功竞赛征文启事

2006年是“十一五”的开局之年,也是厂分公司“坚持互动双赢,构建和谐贵州铝”的第一年。为进一步激发广大职工立足岗位,顽强拼搏,为全面完成厂、分公司生产经营任务建功立业,厂工会与厂党委宣传部决定联合在《贵州铝报》、《工会视野》举办“当好主力军,建功十一五”为主题的征文竞赛活动。

征文内容:反映本单位在“促安全、降成本、提素质、建和谐、创一流”各项活动中的人物、先进事迹、先进经验以及取得的成绩。

征文体裁:特写、消息、通讯、新闻图片。

征文要求:内容真实,主题鲜明,情节生动,富于教育和启迪。字数1000以内。

征文时间:2006年6月1日起至9月30日。

本次征文设一、二、三等奖若干。竭诚欢迎广大职工踊跃来稿。来稿请注明“当好主力军,建功十一五”征文字样,稿件分别送《贵州铝报》社、厂工会宣教文体部(附报工单)。

联系人:胡晓琪、张义。

联系电话:489032 4897075

厂工会 厂党委宣传部

2006年5月23日

铝厂反映“建争”活动的专题片。有关单位围绕会议主题,进行了交流。

张鲁豫在总结讲话中,对中铝贵州企业“建设节约型职工小家”活动和积极开展帮扶困难职工工作给予了充分的肯定,希望参会人员认真学习先进经验,取长补短,把帮扶困难职工工作和“建争”立功竞赛活动搞得更好。(张义)

碳素为员工合理化建议命名授牌

本报讯 在碳素厂2005年开展的一线员工技术改进及合理化建议活动中,该厂员工踊跃参与,提出了许多很好的建议,并被采纳用于生产之中,取得一定成效。为进一步激发员工继续参与活动的积极性,鼓励更多的一线员工参与,5月19日,该厂在活动中获得(下转第四版)

工贸公司明确当前安全工作重点

本报讯 日前,工贸总公司召开安全工作会议,明确当前安全生产工作的四点要求。

会上,工贸总公司总经理聂毅就当前安全生产中存在的问题及整改的方向进行了“强调说明”,强调了当前要创新安全工作的形式,多到各分公司了解(下转第四版)

计控高压变频技术推广首战告捷

本报讯 在计控厂广大工程技术人员辛勤努力下,高压变频技术目前在氧化铝厂和热电厂得到成功运用。

高压变频技术推广应用项目是今年中铝总部安排的重点工程之一,也是创建节约型企业的一项工程。它的实施,对分公司开辟新的节能降耗途径有着重要意义,同时也可对大范围推广高压变频技术积累经验。(下转第四版)

动力厂设备管理成效显著

本报讯 动力厂高度重视设备管理,狠抓设备操作维护、计划检修和大修改造,使设备始终处于良好状态,为完成上半年生产任务提供了保障。

该厂狠抓设备点检、巡检和技术状态监测,强化操作维护和计划检修。

同步检查考核。该厂高度重视设备大修及修理设备更改工作,全年大修上半年已完成80%。在设备大修的同时,还适时进行技术改造,提高设备技术水平,延长设备运行周期。全厂的5台锅炉,51台压力容器,近2万米压力管道,均建立了技术档案,并已完成定期检验,技术状况良好。(李喜祥)



增加高附加值产品产量。(廖清雷摄)