

贵州分公司四期铸造工程点火

(上接第一版)增强了分公司的市场竞争力。他希望电解铝厂在抓好现有多项工作的同时,严密注视新炉组的烘炉,实现如期进铝铸锭,产出合格产品。

电解铝厂厂长龚春雷向常顺清总经理报告烘炉准备情况后,常顺清下达点火指令,并亲手点燃火炬。火炬经龚春雷传交给四铸造车间主任钟均勇后,点燃了目前国内容量最大,自动化程度最高的75吨熔/保炉油嘴。此时,鼓声震天,鞭炮齐鸣,人群沸腾。

随后,常顺清、周利洪、刘昭义等领导在电解铝厂负责人陪同下,察看了新建成的铸造工艺设备。(本报记者 王虔)

(上接第一版)和计划企管、安全环保、生产运行、技术开发等部门在体系运行中的符合性、有效性展开全面的审核。审核组认为,该矿三大体系符合程序文件的要求,运行有效;同时,审核人员对体系运行过程中出现的问题进行了现场指导,提出了整改要求。(刘宏飞)

(上接第四版)“百分百”活动,大力培育了热电厂“从我做起,细微处见精神;追求卓越,寓卓越于平凡”的工作理念。创办内部报刊《热风》、《热电之声》,开展专题黑板报竞赛,举办热电杯、“追求卓越百分百”、“我身边的热电厂”征文活动,开展员工群众喜闻乐见的企业文化创建活动,有效地宣传了企业发展形势和员工的精神风貌,同时更加鼓舞了员工士气。

通过七年来的艰苦努力,党建思想政治工作取得丰硕成果,为生产经营提供了可靠保障。七年间,热电厂有4名党员先后分别获贵阳市劳动模范、中铝公司优秀党员、中铝公司纪检监察先进个人,4名党员获厂、分公司劳模,55名党员获分厂十大明星和杰出员工。1998-2005年,分厂党委三次被总厂党委评为先进直属党组织,一次被评为党风廉政建设先进单位。分厂先后四次获得厂和分公司先进单位称号。燃运车间运行四班先后荣获省市“青年文明号”称号,被中央企业工委授予“中央企业工委青年文明号”称号。

(许正权)

本报讯 5月8日上午,服务公司副经理李开夏带领有关人员,对公司各单位五一长假后的上班情况以及新上岗证的佩戴情况进行了检查。(舒琦)

本报讯 经过后期10天的紧张培训,氧化铝厂电气车间举办的第一期变频器培训班圆满结束。(刘永平)

本报讯 水电厂结合“创建节约型企业”活动的开展,从4月28日起,组织开展了百花湖供水主管道的堵漏工作。(李文涛)

百字新闻

本报讯 4月30日晚,贵铝二幼组织全体教职工观看了《闪光、发展、变化中的贵铝服务公司》电视专题片。观看结束后,教职工们纷纷结合自身实际畅谈观后感,表示要更进一步做好本职工作,为公司发展做出贡献。(蒋腊梅)

本报讯 4月27日,供电一车间在分厂调度室和动力科协调下,顺利完成了10KV空压配直流屏更新工作。至此,供电一车间所辖110KV系统和5个10KV配电室的直流电源全部都是技术先进,节能、高效、性能可靠的高频充电机电源,确保了供电一车间供电系统安全平稳运行。(汪舜)

本报讯 5月5日,氧化铝厂熟料溶出车间经过4个多小时的连续奋战完成了洗涤7号泵叶轮、衬板、附套的更换工作,保证了节日期间生产的正常进行。(安鸿志)

本报讯 氧化铝厂工会积极开展“安全警示铭”征集活动。日前,对征集到的205条警示铭进行认真细致的评选。共有33条获奖,一浴出、供排水、空压、筑炉等四个车间分会荣获组织奖。(陈扬)

本报讯 4月26、27日,电解铝厂铸造一车间利用合金生产的间隙,组织合金工段十多名申请人入党积极分子、青年员工、不怕苦、不怕脏,义务清理了十米深的竖井里的杂物,为生产提供了良好的保证。(柴锐)

本报讯 4月22日,热电厂燃运车间天车工朱茂贵,在2号皮带上及时检出15枚未爆雷管,并及时汇报上交到分厂安全科,有效避免了人身、设备事故的发生。(管育兴)

本报讯 4月24日,电解厂电维二车间青安岗在开展“查隐患、反三违、促整改”活动中,查出3号多功能天车减速箱内蜗轮、蜗杆窜动过大。经过及时更换,消除了一起设备事故隐患。(何天刚)

本报讯 氧化铝厂过滤车间领导设身处地为员工着想,在车间经费比较紧张的情况下,给9个岗位购买了饮水机,改善一线倒班员工的饮水质量,得到大家好评。(林利辉)

本报讯 4月26日,碳素厂一组装车间为保证五一期间的安全生产,对工作现场认真做好节前安全生产检查,对查出的问题点4项,及时整改处理。(曹双灵)

本报讯 截止4月28日,电解铝厂铸造三车间完成铝制品交库量9873吨,圆满完成了4月份生产任务。(石丕玉)

本报讯 4月21日,碳素厂一组装车间团组织16名团员利用业余时间清理沟渠200米,为防汛防汛打下了基础。(曹双灵)

本报讯 4月28日下午,碳素厂一焙烧车间工会、团支部组织员工开展了乒乓球比赛。(施慧芸)

本报讯 4月25日下午,碳素厂第一焙烧、第二组装车间团组织联合开展了“举团旗、戴团徽、唱团歌、学团章”的团员意识教育活动。(张青 施慧芸)