



冶炼顺利三号精升温炉

“四有”筑牢安全关

安全工作会是公司每年新年“第一会”，全面盘点总结上一年度工作，安排部署新一年工作。可见，企业将安全工作放在重中之重的首要位置。1月6日公司召开的安全环保工作会议指出，要切实做到“四有”，即脑中有弦、肩上有责、心中有数、手上有招，守住不发生安全环保风险的底线，推动公司安全环保形势持续稳定向好。

做到脑中有弦，需要抓好“思想关”。当前，正值公司深化改革，实施“双再”行动的关键时期。环顾国内，中国经济持续复苏、形势向好，但面对疫情常态下的改革发展稳定任务和外部环境存在诸多不确定性，对公司安全工作提出了严峻的挑战和压力。我们必须保持清醒的认识，主动采取有效措施，下大力气解决一些安全工作深层次矛盾和问题，朝着加快推进主动本质安全目标奋力前行。思想是行动的先导。公司各级党委理论学习中心组、安委会每季度组织开展一次学习讨论，重点围绕“七个必须”要求，结合实际，切实把学习贯彻习近平总书记关于安全生产重要论述转化为具体行动。不仅如此，公司通过开展安全知识有奖竞赛、安全演讲比赛、安全漫画展等一系列活动，从思想意识上引导职工从“要我安全”到“我要安全”的转变。

做到肩上有责，需要担好“责任关”。习近平总书记指出，发展决不能以牺牲人的生命为代价，这是一切工作的底线。作为中央企

业，我们必须提高政治站位，自觉扛起防范化解安全风险的政治责任，切实落实好企业安全生产主体责任。责任是一种使命。在责任落实上，企业要制定详尽安全生产责任制度，明确各级管理人员职责范围，明确生产经营单位主要负责人、相关职能部门负责人、管理员、班组长、班组人员的安全职责，做到专人专职，严格执行各级人员上岗制度，要求管理人员深入一线、靠前指挥，确保安全生产各项制度的现场落实，提高管理人员的责任意识；树立管理人员不负责任就需问责的理念，狠抓违章作业，从而使到广大职工形成安全意识，杜绝违章作业，将各类事故事件的发生降到最低程度。

做到心中有数，需要把好“重点关”。今年，公司的安全生产总体目标是坚决杜绝较大及以上生产安全事故，奋力实现一般事故、重大设备事故、重大交通责任事故、较大火灾事故和重伤事故为零。实现安全总体目标的前提是做好安全生产专项整治三年行动，这次行动是党中央、国务院对安全生产工作做出的重大决策部署，也是公司2021年安全生产的重点工作。新年伊始，公司各单位、部门严格按照上级部署，以从根本上消除事故隐患为工作目标，深入推进安全生产专项整治三年行动。各单位主要领导俯下身子、沉下基层，有力保障安全生产专项整治三年行动有序开展，进一步完善和细化实施方案，做到全

为保证精炼炉系统检修工作按计划保质保量完成，该厂提前谋划，精心组织，多次组织车间召开会议研究检修方案和安全措施，并主动与相关单位沟通协调，对检修项目的检修方案、质量、进度、安全等工作进行技术交底，紧抓精炼炉检修工作关键点，对精炼炉圆盘配套设施项目改造进行重点把关，有序推进检修工作。中色大冶炉窑公司面对炉窑检修时间紧、任务重等困难，严守施工质量，实行“老带新、师带徒”的方式，克服澳炉和精炼炉耐火砖拆除和砌筑“双线作战”模式，既锻炼助长了新进职工队伍成长，又保障了检修进度。转炉车间倒排工期，加强对S烟道修复、水套回装等检修工作进度，安排技术人员全程跟踪保证检修质量，利用施工间隙做好炉盖、气缸、摇臂等设备的安装与调试，为高质量、高要求完成检修工作打下坚实基础。

(鲁方昆 黄琨 彭雷)

覆盖、无遗漏，逐条逐项抓好落实。重点抓好矿山及尾矿库、冶炼加工和危险化学品、建筑施工安全等专项治理，公司及各单位应建立三年行动效果评价考核机制，每季度动态更新制度措施清单和问题隐患清单，定期评价、量化打分，纳入季度检查考核，扎实推动专项整治三年行动各项任务落实落地。

做到手上有招，需要攻好“科技关”。实现“人防”向“技防”转变，是从长远上消除安全隐患的重要保障。公司安全生产工作的核心在基层、在现场。矿山充分运用在线视频监控等信息技术，加强井下采场作业过程监督，并作为重点优先任务予以实施。科技是第一生产力。一方面结合数字化、信息化矿山建设，加快推进“机械化换人、自动化减人”工作步伐，积极采用无人驾驶车辆、小型液压掘进台车等小型化设备，降低人工劳动强度 and 安全生产风险。持续推进中深孔采矿方法，力争中深孔采矿量占比到达40%；另一方面要开展安全生产信息化平台试点应用，充分利用视频违章识别报警、电子围栏等信息技术加强固定场所、人员密集场所作业现场风险管控，严控“三违”行为。

安全工作须臾不可放松，特别是眼下临近年关，尤需公司上下紧绷安全生产这根弦，安全生产任何时候只能加强不能削弱。只要我们抓好“思想关”、担好“责任关”、把好“重点关”、攻好“科技关”，一定能过好安全生产的年关，为公司新一年生产经营、经济运行工作打下坚实的基础。

(芬达)

矿业分公司铜绿山矿入选国家绿色矿山名目

1月11日，自然资源部官网发布了2020年度全国绿色矿山遴选名录的公告。矿业分公司铜绿山矿等共301家矿山纳入绿色矿山名目，成为国家级绿色矿山企业。

铜绿山矿积极响应国家及地方绿色矿山

建设号召，积极开展绿色矿山创建，履行企业社会责任、构建资源节约型、环境友好型社会，并保证矿山可持续、高效率的开采。该矿按照《自然资源部办公厅关于做好2020年度绿色矿山遴选工作的通知》等文件要求，在对

照自然资源部《绿色矿山建设评价指标》进行自评、第三方评估、省级核查推荐基础上，经自然资源部经审核和社会公示，该矿通过遴选，成为国家级绿色矿山企业。

(梅晓艳 李红利)

金格公司提前完成澳炉沉降炉配电站改造

1月10日，金格动力分公司完成了冶炼厂澳炉沉降炉配电站线路改造工程，这是该公司在本次检修中作业面最大、参与人数最多的项目。

改造前的沉降炉配电站在澳炉主体内部，临近操作前沿，受到现场油渍和灰尘的影响，对电路带来安全隐患。为了彻底排除现场配电站的安全风险，金格动力分公司决定将

现场配电站功能后移到第二总降压站。

动力分公司提前做好现场勘查，对线缆桥架分布和走向进行分析，制定合理施工方案。改造需要在第二总降压站之间重新敷设8根不同尺寸的电缆，单根长度达1200多米，总电缆长度近万米。1月8日，电缆敷设大作战正式打响，该分公司水电安装项目部、水电车间、管理办公室共出动60多人，他们间隔

分布在沿线电缆桥架架上，大家以人接力的方式一点一点将电缆从总降压站一路传递到澳炉沉降炉。

经过连续一天的电缆敷设和两天的接线及实验，沉降炉配电站改造顺利完成，改造后的配电站操作更方便，用电更安全，为澳炉正常生产提高了保障。

(黄海波)

公司40万吨项目部安排冬春疫情防控工作

1月11日，40万吨项目指挥部召开疫情防控专题会议，安排部署冬春疫情防控工作，指挥部办公室负责人、各片区第一负责人参加会议。

会议传达学习了黄石市新冠肺炎疫情防控指挥部2021年第1次会议精神，会议强调，疫情防控已经全面进入临战状态，指挥部全体职工要切实紧张起来、严格起来、管控起

来，坚决守住疫情防控底线。

会议要求，一是要加强疫情防控制度建设，进一步明确疫情防控职责，规范疫情防控管控措施；二是加强办公区域人员管理，指挥部所有技术交流都采取线上交流的形式，最大限度减少人员聚集和流动，指挥部职工必须佩戴口罩办公，门岗要做好外来人员测温、登记并验证其是否有“绿码”、大数据行程卡

等健康证明材料，同时填写《外来人员疫情防控备案表》备案；三是加强后勤保障力度。办公室要准备充足的口罩、酒精、84消毒液等物资，所有办公室要保持环境清洁，由党员组成清洁小分队负责每日早晚各清洁1次，保持空气通畅，每日通风3次。食堂就餐采取分餐制，避免人员聚集。

(杜莎)



“检修硬汉”严姝：工作有方法



要说这次检修，冶炼厂硫酸车间污酸系统的职工们在小憩之时，最爱拿出来唠的当属检修硬汉严姝了。有同事笑称他是“程咬金的三板斧，虽是三招，但厉害、实用。”

对此，他自己不好意思地笑笑说：“我只是觉得检修工作，不只是一要敢做敢拼，还要有好的方式方法。不能一味蛮干，更要想办法提高效率，跟我们日常创新一样，方法也要创新嘛！”

这第一板斧，严姝中规中矩地拿出了“开山”气势。污酸中和槽的检修，是这次检修任务中的第一项任务，也是大家看到“傻了眼”的任务。满槽的硫酸钙结垢，羊镐挖下去坚如顽石，10个中和槽次第排开。

“别看了大家，人家两座山都能搬，就这我们还怕？老老实实干起来！”说完，严姝手拿电镐第一个下到槽中，一点点、顽强地将电镐向前推进。电镐打在结垢上震得手发麻，手拿不住了，就用肩膀顶。一趟下来，手拿杯子都发抖，他看看今天的任务量，握了握拳头又拿起了电镐。

浓密池的检修，严姝没有生搬硬套“三板斧”，大家说他使了“温柔一斧”。8个浓密池，半人深的浓密淤泥，关键是淤泥粘结性强，人站在淤泥里艰难地一锹锹往吨袋里装，再用吊车吊出，费时费力。严姝下到池子里后没有急着装淤泥，他手扶池壁沿着走，不时用手扒弄几下，然后找大班长商量了一下，改变作业方法。安排职工开启压滤系统，将泥浆泵吊入池子里，自己带领一名职工，一人用高压水枪捅进淤泥，一人不断用铁锹搅动，最终将淤泥混合送往压滤机处理。最后剩下薄薄的“顽固层”，让大家深深地松了一口气。

槽壁结垢的清除显得尤为麻烦，围绕一圈又高又厚的一层垢，特别是越往上越不好着力，大家只能抠一点算一点。这时候，严姝陷入了沉思，就不能有什么好的办法破解这个难题吗？根据多年的经验，他使出了“自创一斧”，将槽壁结垢每隔一米自上而下清出一道槽沟，把整个一圈分成独立的小块，从每一小块的底部清除，斩断结垢层的根基，效率果然成倍增长。在同事们敬佩的催促声中，他笑着说这就叫“灵犀一斧”。

“他的气势打出来了，大家也跟了上来，我们不仅没有耽误治化检修的废水处理，甚至提前了一天多的工期。”大班班长陈兵自豪地说。

(刘忠)

“兵头将尾”姚致远：检修不畏难



“终于把这二十多块钢托的问题全部解决了。”1月4日，在冶炼厂澳炉炉内的砌筑现场，熔炼车间电炉大班长姚致远看到一块块耐火砖，紧密贴合在钢托下面，心里乐开了花。

澳炉炉内的钢托是由钢板焊接而成的，原本是用来给全砌的耐火砖加固。经过检修人员在砌筑现场量尺、立砖测量，让人没想到的是两者之间的尺寸竟然出现问题，导致部分耐火砖在钢托下面高的高，低的低。

这是一件棘手的问题啊。姚致远在心里默默想着，已经焊接好的钢板不仅厚实而且拆不得，一块耐火砖论重量就有二三十斤，切割起来费劲费时。现在

两边都不好对付，最关键的是今天还必须动工砌筑，不然拖了检修进度的后腿。

“暂时先不用搬运耐火砖，大家把砌砖的底面给刮平。”姚致远一边大声朝着二十多人的检修队伍喊去，一边拿着铁锤用力从钢托下面往上敲打。彼时，金属敲击声和刮刀碰撞声，环绕在圆形的炉内四周，阵阵激荡入耳，振奋人心。

砌砖的底面是平了，高出来的耐火砖却还是下不去。钢板上都打出印记来了，低下来的耐火砖还是进不去。看着眼前的钢托和耐火砖，姚致远心里犯起了难。这时，炉

内的冷风呼呼往上吹，冻得一阵哆嗦，他突然想到以前学过的“热胀冷缩”原理，可以试试用火焊将钢托的根部烤灼，再用千斤顶顶上去。

“成功了！”在姚致远的带领下，检修现场一阵欢呼沸腾。那些低矮的钢托在千斤顶的膨胀下，终于慢慢上扬了，耐火砖不再受到阻拦，完全可以全砌起来。碰到高出的钢托，姚致远又想办法进行再次焊接，确保着每一块耐火砖完完整整嵌入进去。

如今，澳炉炉内的砌筑工作已经完工了，但姚致远那迎难而上的拼劲，给大家增添了组织好澳炉新一轮生产的信心。

(邱超)

“拼命三郎”程松：冲锋在一线



“我来干！”面对难以清理的沉银后液槽的清理工作，程松率先行动。

程松是冶炼厂稀贵车间粗炼班职工、党员，面对检修期间粗炼系统大大小小的几十个槽罐和地坑的清理，他都是带头上、抢着干，发挥党员先锋模范作用。

由于分银、沉银系统槽罐内部氨气浓度高，作业空间小，清理难度大，职工需在清理前开人孔强制通风后，佩戴好防毒面具及全套劳保装备进入，如此还

存在一定的安全风险，一般职工有畏难情绪。

程松每次第一个说：“我来干！”随后便开始穿戴防毒面具和劳保用品，猫着腰，从人孔钻进槽罐内，用不锈钢锹一锹一锹地将湿银粉浆料铲进不锈钢桶中运出来，再经其他职工倒进料斗中。

戴防毒面具呼吸不畅，长期处于氨气的刺激环境皮肤会发痒，职工一般干了20分钟左右就需要出来透气，而程松不怕难不怕苦，每次都坚持半小时以上，只为能又快又好的完成任

务。

当最后一桶运完的时候，大家帮助他从小槽罐钻出来，脱掉防毒面具和劳保装备，他已汗流浹背，脸已憋得通红。

在粗炼系统其他的检修项目中，程松同样以党员的自觉性和主动性，带头干。大家说，每次只要听到他的一声“我来干！”便受到鼓舞，为完成好检修任务“加油干！”

(王琴)