

奋力冲刺全年目标

—— 设研公司生产经营工作侧记

10月27日上午,设研公司化验大楼的党员活动室,传来一阵阵朗朗的授课声。这是检测检验事业部试金班的小课堂,正在讲授《试金分析原理:硝石法熔融中的物理变化和化学变化》。2020年,只有60天时间,设研公司上下拧紧发条,整装向前,朝着年终目标发起冲刺。

合力攻关 提升攻关效率

今年,设研公司承担大冶有色公司4项科研项目,制定了5项公司内部科研项目,申报了5个工会“揭榜攻关”项目,还制定了“新增专利3项以上”的具体目标,科研任务重。该公司充分发挥国家认可实验室、国际标准研制创新示范基地、湖北省研究生教育创新基地等技术平台优势,选取课题,成立团队,合力攻关。

该公司把科研的平台当作职工提升技术水平能力的好机会,成立了“一对一互助小组”技术帮扶机制,吸纳更多的职工参与到技术攻关之中,促进全员在攻关中迅速提升技能水平。

攻关项目《铜精矿中钪量和钼量的测定方法改进》,就是大家智慧的结晶。以前,职工们按照国家标准《铜精矿》化学分析方法中钪含量的测定》测定铜精矿中钪的含量,而钼的含量却没有相关标准可参照执行。今年,为满足公司对铜精矿中钼含量进行测定的要求,大家将简化测定流程作为课题,组织班组骨干和技术人员进行攻关。项目小组通过实验和标样验证,成功制定了铜精矿中钼含量的分析方法。并在积极思考和实验比对后,将钪的测定方法进行改进,合并了两个分析项目的前处理过程,简化化学检测流

程。流程优化后,分析检测人员由4人减少为2人,预计每年可以降低成本共10万元。

发挥优势 勇立市场潮头

全面复工复产之后,设研公司就紧紧抓住湖北省疫后重振的机遇和政策,在过好“紧日子”的同时,开展业务拓展。设计咨询、检测检验、地勘测绘等事业部,充分发挥自己的技术优势,主动出击,自我加压,以行业最优为标准,用更优服务努力开拓市场。

在全力确保40万吨等重点项目的设计服务、工程勘察、施工勘察工作的同时,积极寻找外部市场。公司通过竞标等方式,拓展目标客户范围,开发新的客户群,完成了包头市一家公企业渣处理扩产项目工程,完成了大冶市一家公司选矿厂技改工程初步设计和磨浮改造和中冶南方一家公司委托设计。

今年,标准起草工作也颇有成绩。完成了《金化学分析方法》等国家标准的审定,《铜冶炼分银渣化学分析方法》《铅冶炼分银渣化学分析方法》等7个行业标准的审定工作,这些达到国内先进水平的标准即将出台,对公司形象提升具有重要的意义。

以学促干 激发学习劲头

作为科技型企业,设研公司注重岗位任务与学习培训的结合,学习成为每一名职工的常态。公司上下都秉持同一个学习目标:在对标世界一流

的市场化大潮中,一定要让自己知识储备的速度,追得上知识更新的速度。

2020年,公司国家认可实验室通过复评审、通过测绘资质省厅“双随机一公开”检查,成功延续工程勘察(乙级)资质、建筑工程(乙级)资质,这些工作的推进,与公司全体职工的不断学习、不断提升是分不开的。

有能力训练。检测检验事业部为了保证达到化验数据准确率99.5%、及时率99%,复检合格率达到85%等关键技术指标,对化验岗位所有职工进行了轮训。事业部开展“每周一题”“每月一讲”“每季一赛”,组织技术骨干深入到岗位,进行化验理论知识授课。不仅如此,针对化验技术水平的薄弱部分,量身打造提出施教的侧重点。锌精矿中锌量的测定比较复杂,耗时长,今年5月,检测检验分会邀请资深技术人员出境,制作了操作全流程短片,并组织专门的培训,实实在在地提高了岗位职工的操作水平。

更有好课分享。7月,地勘测绘事业部和设计咨询事业部的技术人员,共同观看《房屋建筑和市政基础设施工程勘察文件编制深度规定》和《建筑工程抗浮技术标准》宣讲及“现代地基设计理论新发展在实践中的应用”网络直播培训讲座,拓宽业务范围,共同学习提高。

学习有劲头,科研有势头,开拓创新立潮头。设研公司干部职工共同努力,冲刺目标,共同为这个极不平凡的2020年,交上满意的答卷。

(刘欣杰)



▲ 设研公司开展“揭榜攻关”项目实验。

▼ 职工为铜精矿样品称样。



新闻故事

一次安全点检后……

“陈师傅,你来看看,这个轴承安装的没问题吧?”近日,冶炼厂电解车间维修班张俊楠跟其他师傅一起更换完残极机组洗涤链尾轮轴承座轴承和洗涤链尾轮轴承后,为了安全起见,特地喊来了师傅陈锋来进行“技术鉴定”。陈锋说:“小张啊,你可是我们的高才生,相信你们安装这个肯定没问题,有安全意识是好事,我来给看看,确保设备安全是我们共同的责任。”

说起这次更换轴承,陈峰可算是立了一次大功,有效避免了一起设备安全事故的发生,事情缘起一点巡检。一天,小张像平常一样,跟随着师傅一起来到电解老系统大板机组作业现场,开始每日的设备日常点检,他们俩对检查内容进行了简单分工,就各自拿着工具认真忙活起来。刚开始,点检很顺利,所检之处均在正常范围内,陈峰本想松一口气,可转念一想,点检虽然是日常巡检,但也是发现设备隐患的一个重要渠道,设备安全是生产能否正常进行的关键,可不能因为设备问题让生产受到影响。想到这,他继续细心地检查着各个部位。

当他检查到残极机组洗涤链时,突然有种不好的预感,他发现洗涤链尾轮轴承座压盖与尾轮轴之间的缝隙不均匀,于是他下意识地用手晃动洗涤链尾轮,发现有些松动。根据他多年工作经验,轴承座与轴缝隙不均匀且松动,说明里面的轴承磨损严重,表面上看好像没有什么问题,但存在安全隐患,过不了多久就会垮落。他向不远处正在点检的小张挥了挥手,正好小张抬头的瞬间看到了师傅在召唤自己,立即停下手中的工作,来到师傅身边。陈峰指着眼前的洗涤链问小张:“小张,你来看看,这里你能看出什么问题没?”小张顺着陈锋手指的方向,看到了洗涤链尾轮轴承座压盖与尾轮轴,他一边看一边想:“这不是好好的嘛,能有什么问题。”他再仔细一看,感觉轴心有点小小的偏离。“师傅,这个轴好像有点不对劲,是不是哪里出问题了?”“小张啊,你是我们这里的人才,你学的专业知识比我们这些老师傅要多得多,要学以致用才行,今天师傅教你一招,怎么查找设备隐患。”“师傅说的对,我得多实践多学习才能让自己更快的成长。”陈锋指着洗涤链尾轮,说:“你看,轴承座压盖与尾轮轴之间的缝隙不均匀,你再看这里,是不是有些松动?”他用手摇着洗涤链尾轮。“师傅,这里看着好像是有点问题,可是还可以用啊?”“可以用,但用不久,你知道,这是因为里面的轴承磨损严重,如果继续使用,再多磨损一点,就会垮掉的,再把它恢复可就是个大工程了哦,如果在运行中垮掉,大量的残极板会卡在冲洗箱内,生产就会被迫停止,那损失可就大啦!我们每天对设备进行点检,就是为了做好预防性检查,发现设备存在的隐患,在问题刚萌芽的时候就要解决,如等问题扩大了再去解决会浪费大量的人力物力还会耽误生产。”陈师傅给小张仔细地讲解着……

当天下午,陈锋利用残极机组停机时,带着徒弟小张和班组骨干,拆卸了残极机组洗涤链尾轮轴承座轴承,拆下的轴承果然如陈锋所预料的,磨损严重,他们找来同型号的轴承进行更换。当轴承回装,经他检查一切指标正常后,陈锋语重心长地对徒弟小张说:“机组就像人一样,在刚有生病迹象时就要进行治疗,不能等到病情已经很严重了再去治,提前防病治病,既能预防故障还能节约成本,更重要的保障了生产的正常,可谓是一举三得。”“师傅,你的话我记住了,以后,我要跟着师傅学习更多的实践技能。”

这一次的的安全点检,有效避免了一次设备故障,也给小张上了一堂生动的点检课,相信在不久的将来,小张也会成为一名合格的“点检师傅”。

(芳草)

金格公司参加省职业技能大赛创佳绩

10月25日,从湖北省第八届全省职工职业技能大赛传回好消息,金格公司焊工代表队获得了团体第七名,其中黄晓龙荣获省个人第十五名的成绩。作为本市焊工组唯一参赛队伍,金格公司提前一个月开始筹备,从近200人焊工队伍中精选了3名青年技术能手进行封闭训练,在21日前往武汉大赛基地参加比赛,比赛分为理论和实操两部分,

其中实操更是细分了三种不同类型的焊接工艺。

本次“湖北工匠杯”技能大赛暨湖北省第八届职工职业技能大赛,是省总工会联合多部门组织的省级一类大赛,比赛设焊工、电工、数控机床等五大工种。全省有16个市州共115支代表队,332位选手参赛。

图为赛前集结。

(程诚 黄海波)



矿业分公司丰山铜矿 加强成本管控冲刺全年目标

10月23日,矿业分公司丰山铜矿召开三季度经济活动暨成本管控推进会,宣贯了公司总会计师陈峙森在公司成本管控督促会上的讲话精神,通报了丰山铜矿三季度生产经营情况和车间成本费用考核情况,并对该矿下一步成本管控工作进行具体安排。

会上,矿财务科负责人作1-9月份成本费用情况分析报告,通报各车间(科室)三季度成本费用考核情况。该矿采掘车间、选矿车间、采运车间、维修车间分别在会上对今年1-9月及三季度成本费用情况

分析进行了汇报。该矿相关负责人就落实好会议精神提出要求:一是抓好疫情防控与安全生产,努力完成好今年生产经营任务;二是要统筹安排,精益求精,多措并举降低成本单耗;三是要齐抓共管,落实责任,千方百计确保安全环保工作;四是要承前启后,继往开来,创新发展,谋划好未来;五是各级管理人员要深入基层,了解基层职工思想动态,确保职工队伍稳定。

图为职工修旧利废降低生产成本。

(刘鑫涛 马翠英)



矿业分公司铜绿山矿采矿车间 开展井下设备专项检查

10月27日,矿业分公司铜绿山矿采矿车间兵分二路对井下六个区域重点设备进行专项检查,及时消除各类隐患,强化现场设备管理。

该车间开展设备管理能力、操作技能、维修技术培训,重点提高智能化设备的管理、操作和维护水平。一是对井下4立方米矿车进行全面排查,对损坏的矿车进行大修;加强中深孔设备电

路和凿岩机的维护,提高台班工效。二是开展井下深部矿石漏斗、长溜井的使用和维护,更换负425米、负485米中段卸载站的曲轨,保证供矿生产安全正常。三是严格要求岗位操作人员加强设备日常检查、维护和保养,认真落实包机到人制度,发现问题第一时间处理。

图为职工在抢修井下设备故障。

(周志刚)