

“四特”精神在帕米尔高原上闪光

——记矿业分公司萨热克铜矿“急难险重”突击队

“为什么我的眼里常含泪水?因为我对这土地爱得深沉。”诗人艾青这样描述对祖国山河的忠诚与热爱。

“为什么我能扎根高原?为什么在急难险重困难时能随时站出来?因为我是一名党员,一名萨热克职工。”矿业分公司萨热克铜矿的抢险突击队员们这么说,也是这么做的。

2020 年,位于新疆乌恰县萨热克巴依村的萨热克铜矿,在上半年湖北、下半年新疆两次疫情的影响下,生产、生活上面临着重重的困难,党员、干部、职工弘扬公司“特别能吃苦、特别能战斗、特别能忍耐、特别能奉献”的“四特”精神,在关键的时刻总是能站出来。

特别能吃苦,特别能战斗: 面对下水道污水溢出,他们站了出来

7 月 29 日深夜 12 点,2 号宿舍楼一楼过道,十几名职工弯着腰,拖着长长的皮管子往下水道送,深更半夜,他们在干什么呢?

原来在 29 日下午,宿舍管理员接到职工报告,2 号宿舍楼下水道的污水、粪便不停地从下水道往上涌,2 号宿舍楼又堵了,一楼十几间宿舍下水道返污水。萨热克铜矿共有 3 栋宿舍楼,自 2017 年以来,2 号宿舍楼经常发生下水道堵塞的现象。以前每次发生堵塞,都要从喀什请人来疏通,价格贵不说,每次疏通完后不到 3 个月,必定

会再次发生因管道再次堵塞造成的污水返流现象。这不,6 月份刚外请人员上山疏通管道又堵了。1 号楼、3 号楼未发生过此类现象,2 号楼经常发生此类情况,大家便把造成这种结果的原因归结为人的素质,住 2 号宿舍楼的职工面子挂不住。

情况紧急,正值新疆疫情防控时期,一方面外请疏通专业人员上不来。另一方面一楼堵塞造成整栋楼不能使用,公用洗衣间里粪便污水不停地上涌。怎么办?公司迅速组织维修人员商量对策,大家反复地排查引起堵塞的原因,确定处理方案,在倒入碱性溶液也不能疏通的情况下,唯一的办法是从一楼容易堵塞的管道进行破解,清除可能出现堵塞的管道。对一楼过道进行破解,需拆除地板砖,挖地一米深,清除下水道管道堵塞污物。

机关党支部发挥战斗堡垒作用,请来选矿车间维修人员一道,组织党员、职工十余名,连夜对管道进行破解、疏通,经过 6 个多小时的奋战,终于疏通了管道,从管道里清出了一大桶的管道“结石”。原来,由于 2 号楼下水管道的设计缺陷或地下沉降,造成管道水流不畅,管道流水温度低,矿渣、油污等在管道里凝固成块,造成了堵塞。

清理完下水管道后,党员、职工又忍着难闻的臭味,将一楼洗衣间返流的粪水进行清理、消毒,当他们一身疲惫地回到宿舍时,已是第二天的凌晨 2 点了。

自从解决了 2 号楼西端的下水道堵塞问题

后,参战人员便成了矿山的管道疏通突击队了。10 月 12 日,职工食堂下水道再次发生严重堵塞,针对食堂下水道经常堵塞的现象,突击队员请来管道技师金承兵来商量解决方案,在进行反复检查发现,以前设计的下水道管道根本就没有通往窨井!管道长期使用,造成排水道已被堵成了实心。参战人员用一天时间进行路面切割、管道改造及路面设施恢复,节约成本 35 万元。

特别能忍耐,特别能奉献: 面对急难险重,职工的信念是“我们克服下”

萨热克铜矿位于乌恰县城西部 137 公里的帕米尔高原,海拔 2940 米,条件艰苦,属国家六类艰苦地区中最艰苦的第六类。很多第一次来矿山的人往往不能适应,有好多次,客户或供应商来了,原本计划待上一两天,结果当天就匆匆返程了,原因是呼吸不畅,头痛,有高原反应。

是的,在这里工作久了的职工对这种现象报以理解的笑,都是血肉之躯,到高原来多多少少都有不适的反应吧。只不过,在面对艰苦的环境,萨热克职工的信念就是:“我们克服下”。有的职工一克服就是好几年,渐渐地,艰难困苦也就习惯了。

“我们克服下”,这是公司为争取早日复工复产和争取有效作业时间的承诺。4 月份,为争取让职工有序返岗,面对乌恰县隔离地点不足的状况,公司主动争取返岗机会,一句“我们克服下”,

留守矿山的党员干部职工加班加点,自己动手对 2 号楼进行改造,为职工集中隔离有序返岗创造了条件;7 月份,受新疆疫情的影响,生产生活物资不能运输。为了尽快恢复生产,争取有效作业时间,矿山党员职工一方面抓紧防疫,一方面组织职工开展文明生产、清理水仓、清理井下路面、清理事故池、拆废墙砌挡墙,为生产赢得了时间。

“我们克服下”,是选矿车间为改造供暖管道确保顺利供暖的承诺。选矿车间共 62 人,担负矿山选矿生产和矿山地表生产维修的重要任务。面对矿山地下供暖管道破损严重急需整改的现状,他们在确保正常生产的前提下,克服因疫情材料供应晚、时间紧、生产任务重的困难,在计划时间里完成了供暖管道的改造。

“我们克服下”,这也是采掘车间为实现顺利供矿的承诺。萨热克铜矿在 2020 年 1 月要实现采掘自营,即便不是在疫情期间,采掘车间的人员招



聘、设备采购、生产组织难度也很大,但他们克服困难,完成了一系列工作,实现了采掘自营、顺利供矿。

“我们克服下”,一句朴实的话语,体现的是萨热克铜矿职工的责任与担当。

(文 占金菊 图 郭林)

延长轮胎寿命 提高台班功效 矿业分公司铜绿山矿采矿车间



技术人员在改造铲运机轮胎。

10 月 18 日,矿业分公司铜绿山矿采矿车间劳模饶亚文驾驶铲运机在井下 6004 采场铲矿作业,当班创下 726 车的高产,得力于降低铲运机破胎维修率,设备使用周期“功力”猛增是分不开的。

电动铲运机是该矿主要采掘设备,具有生产效率、能耗低、噪声小及无污染等特点。面对矿山发展形势,该车间树立“智能化减人、机械化换人”理念,积极引进先进设备,目前井下现有电动铲运机 46 台,由于各采区及掘进面环境条件差,路面坑洼不平、泥水大,尖锐石块多,经常造成破胎“罢工”,每次抢修需要 2~3 个小时,不仅严重影响铲矿作业台班功效,而且造成轮胎的成本消耗过高。今年一季度受疫情影响,铲运机轮胎成本超支 385 万元,与计划尚有一定的差距。

为解决这个棘手问题,车间设备技术人员、操作人员进行攻关。大伙儿围绕“延长轮胎寿命,提高台班功效”这一课题展开热烈的讨论。“根据采场的实际情况,我建

小改小革

议选用超厚光面子午轮胎,既耐磨质量又好,另外每个中段配备一台小型的打气泵,胎压始终保持在规定值。”发言的是有着二十多年的老铲运机工彭川洲,大家听了不住地点头。“为保证设备机身平衡作业,操作司机应密切关注铲斗刀刀的厚度,发现磨损到临界点,要及时通知维修人员进行更换。”维修钳工朱必胜的发言得到了大家的一致认可。设备技术骨干熊晓林也说出了自己的看法:“及时对出矿路径凹凸地段立即填平,交接班时清扫现场,发现废旧风钻钎杆、道钉立即回收,保持路况无积渣,防止轮胎被扎破。”“还有影响铲运机轮胎寿命的重要因素,就是每次铲矿遇到矿石大块胎压受力不均匀,出现爆胎现象,建议实行二次爆破解块装车。”刚转岗不久的青工陈宇,也说得头头是道。

这些建议都有可取之处,到底采取哪个好呢?大家将目标投向车间设备副主任刘远刚。刘远刚逐一肯定大家的建议后,做出了出乎意料的决定:“四个建议都行,可以四管齐下!”

说干就干,车间设备专业线根据大家提的建议,制定该项目实施方案,成立攻关小组,兵分三路治理“顽疾”。一方面全面对井下-485 米中段以上及深部采场的铲运机设备开展“专家会诊”大排查,发现问题立即整改;一方面结合安全标准化整治,利用班中间隙时间集中对出矿路径凹凸地段进行填平、回收清理尖锐利器杂件,保证通道干净畅通;另一方面建立考核细则,轮胎消耗与相关人员计件工资挂钩,按每月作业量考核兑现,轮胎成本超支 100%用计件收入抵补,节支部分按 10%奖励。通过两个多月的运行,不仅减少轮胎的无效磨损和轮胎扎破的频次,而且极大提高了生产效率,截至目前轮胎累计节约 1366 万元。

(周志刚)



车间攻关人员对铲运机实施改造。

冲刺四季度

矿业分公司铜绿山矿一次爆破成井技术应用效果显著

10 月 16 日,矿业分公司铜绿山矿采用井下一次爆破成井应用技术,已成功完成爆破方量 124 立方米,节约成本 4.7 万元。

天井掘进是矿山开拓和采切工程中一个相当重要的环节,掘进量大、施工困难,耗时长,对技术人员提出了新课题。该采矿车间围绕一次成井开展“揭榜攻关”,不断

优化工艺。自开展一次爆破成井攻关以来,已成功完成 6019 采场三分层、5502 采场一分层和二分层、5512 采场二分层等采场爆破成井,在安全、工作效率和节约成本上效果显著。避免施工中人员进入天井作业,安全可靠性极大提高;相较人工上送天井的 7 到 8 天时间,一次成井比人工送天井时间缩短一倍。

(梅晓艳 胡泊)



矿业分公司铜山口矿 维修车间冒雨安装尾砂管道

10 月 16 日,矿业分公司铜山口矿维修车间组织人员及时制作安装尾砂管道,以确保安全生产,有序排砂。

因生产尾砂排量增大,为避免尾砂无法在坝内均匀堆积。当日,该矿维修车间组织人员冒雨紧急安装尾砂排砂管道。由于排砂管是由近坝端向远坝端逐步推送的,现场安装困

难,车间特调来起重机械设备配合作业。安装过程中,结合现场实际和排砂管铺设的特点,不仅在关键处设支墩增强稳固性,有效避免管子位移形成隐患,同时还在主管道排砂口制作三通管道,并合理安装分支排砂管,使坝体迅速形成干滩。通过全员加班加点制作和冒雨安装,终于顺利完成

(柳应龙)

冶炼炉台上的鏖战

9 月 22 日上午,在冶炼厂转炉车间 1 号转炉 8 米平台上,该车间技术、维修、操作等人员正集中讨论着该炉台石英溜槽检修方案。

“套筒下部有些变形,修复起来需要将整个吊起。”“溜槽两侧有不少粘连的铜瘤,需要清理干净才能施工……”大家看了现场情况,将自己的建议一个一个说出。

“清理铜瘤和积灰工作让我们来干吧!”四班副班长王平听到大家说有清理的事情就揽了下来。王平说:“对于修补、焊接等工作,我们帮不上忙,但需要清理,我们操作工可以做好,都是为了早点完成检修。”

说干就干,只见王平和小蔡手拿铁锹和撬棍,爬上支架干了起来。由于 2 号转炉与 1 号转炉并排着,2 号转炉生产时所产生的高温热浪不停地向这边袭来。在这狭小的工作场地,他们低着头,弓着腰,挥舞铁锹,脸上早已汗如雨下,加上清理的积灰都会弥漫到处都是,虽然王平他们脸上戴着防尘口罩,但露出的皮肤上布满了灰尘,已经变成“大花猫”。

为了争取检修时间,王平和工友们轮番上阵,不畏辛苦,坚持将石英溜槽上下、左右、内外等各部

位铜瘤和积灰都清理干净。

“既然他们这么给力完成清理工作,我们也要再接再厉将溜槽修复好。”维修班班长熊剑看到铜渣和积灰全部清理干净,就组织维修人员开始了修复。当熊剑站到溜槽支架上,灼热的高温从下面炉体扑面而来。原先王平他们清理时,石英闸板不用打开,现在因为要边修复边试车,闸板打开温度都上来了。“来,先把套筒下面变形部位校正”,熊剑稳扎稳打指挥着检修工作。10 分钟、20 分钟……2 个小时过去了,维修工敲打的声音还在现场响起。

“来,大家都喝口水,再加把劲,多提前一分钟检修完就多一份效益”,此时赶来的设备副主任黄伟给大家加油并送来饮料。大家喝了一口水就继续开始



了工作,烘烤、敲打、校正、调整、对齐等,大家都紧张而忙碌地完成每一个环节。最终,经过大家的辛苦劳动,石英溜槽试车正常,1 号转炉恢复了生产。

看到恢复正常生产的炉台,大家沾满灰尘的脸上挂起了笑容。

(黄珉)