

满眼绿色挡不住 矿山美景入画来

——矿业分公司萨热克铜矿打造绿色矿山侧记



矿区盛开美丽的格桑花。

矿业分公司萨热克铜矿地处海拔2970米的新疆克州乌恰县帕米尔高原上,一到夏季便绿色怡人,放眼望去,蓝天、碧水、青山,人与自然相映成趣。虽然立秋了,但这里依然风景如画。

萨热克铜矿位于中温带大陆气候区,气候干燥,降水量少而蒸发量大,冬季寒冷漫长,夏季温凉短促,风沙大而多,四季不分明,昼夜温差大,这里原来是一片荒山秃岭,要想在这块土地上打造花园式矿山,简直是“天方夜谭”,但矿山建设者们薪火相传,从未停止过用双手把绿色梦想化为发展现实,以创建“绿色矿山”为抓手,把环境治理牢牢抓在手上,让干部职工共享清新空气、优美环境的生态环境。自2014年以来,萨热克铜矿先后完成了运输改良土壤

1800立方米、土壤改造8775平方米、建成花坛5820平方米、平整场地11877平方米、建设矿区公路1530米。种植树木17000余棵,种植草籽10000平方米,种植绿篱15000株,种植雪菊、波斯菊各200平方米,绿化面积达到20000余平方米,并在矿区外的32000余平方米戈壁荒滩种植新疆洋、柳树1400余棵。每逢休息日,职工便会到高原生态园逛逛,这里不仅有让人惊叹的飞禽走兽,还能观赏到具有地方民族特色的毡房、烤羊肉串,矿山呈现出“春有花、夏有荫、秋有景、冬有绿”的美丽风景。

2018年7月,为了让尾矿水得到有效利用,矿山建设者在排土场旁建了一个高原生态园,内设绿化林、大棚蔬菜基地、鸡舍、鸽子养殖、毡房等,并在主矿区兴建了一个“世纪林”,

尾矿水经过特殊处理,全部循环用于选矿生产、矿区浇树,还有一部分净化水流入生态园的蓄水池、大棚蔬菜基地,用来养鱼或蔬菜灌溉,实现了尾矿水100%的回收利用,充分节约和利用了水资源。“我们针对未来企业绿色矿山建设发展要求,编制2015年至2020年的绿色矿山建设发展规划,以全面实现“六化”矿山(即资源利用高效化、开采方式科学化、生产工艺环保化、企业管理规范化、矿山环境生态化、矿地关系和谐化)为目标。”该矿党委书记、总经理黄钢介绍称,本规划是全面建设绿色矿山的行动纲领,是全面实施绿色矿业工程的重要保证。据了解,该矿制定的这一规划严格按照绿色矿山建设要求和条件,在绿色矿山建设中也是规划先行,明确建设目标,以倒逼工期的形式来自我加压,确保在规定的节点如期完成全面建成绿色矿山的目标。

“树多山绿水清天蓝,空气中弥漫着清新宜人的气味。”干部职工纷纷点赞。顺着洁净的马路拾阶而上,道路两旁依然是成行的树木。在矿山资源的“聚宝盆”——出矿井口,沿着主斜坡道直达井下,井下巷道灯火通明,矿灯闪闪,那是正在井下忙碌的矿工的身影。在探矿天井作业的李师傅:“以前我们在其他矿山井下作业的工作环境差、效率低,而且没有安全感,自从来到了萨热克铜矿,看到矿山强有力的安全管理举措、井下的工作环境之后,心里十分敞亮,我们的劳动强度和工作效率大大提高了”。矿山安全生产工作是怎么做的?黄钢介绍,矿山高度重视安全生产工作,先后投入资金用于安全、环保设备设施的技改和作业环境改善,专门成立了安全执法队,对职工安全环保教育培训常态化,不断提升职工的安全技能。为提高资源综合利用率,发挥科技兴企的功效,该矿生产工艺流程

采用了DCS自动化控制系统,并先后与数十家科研单位开展了科研技术攻关,在井下薄矿体、难采矿体开采和矿柱回收、低品位矿及难磨矿以及氧化矿回收方面取得了显著成绩。结合矿山实际,对井下中深孔采矿、井下充填、井下采场稳定、选矿指标影响因素、选矿SAB流程优化、矿山水文地质调查、数字化矿山建设等七个

采用LED灯具。同时,加大安全环保投入,对井下超量涌水治理项目、选矿生产用水全部采用的项目进行技改,并安装4台喷雾、造雪两用设备,安装一套绿化自动喷淋系统进行喷雾造雪,实现了企业效益与社会效益的和谐共进。2019年12月通过国家绿色矿山遴选;今年5月,入选新疆维吾尔自治区第四批“绿色工厂”名单。



干净整洁的矿区环境。

方面进行科研攻关和研究,确保了采选充作业安全高效。在生产过程中,该矿采取错峰避谷分段用电等多种措施节约用电消耗,通过综合利用,节能减排,大大提高了资源利用率。在节能减排方面,把145盏路灯全部换成太阳能、员工宿舍全部采用太阳能热水器、所有大功率照明

让天更蓝、山更绿、水更清、生态环境更美好,是我们建设绿色矿山的战略愿景。萨热克铜矿将严格按照国家级绿色矿山的要求,着力构建因地制宜的治理机制,使矿业步入绿色可持续发展的良性循环轨道,通过打造美丽矿区来唱响矿山绿色品牌。(芦威 杜初民)

对标再出发 改革再深化

金格钢构公司承接的钢结构项目进入制作阶段

9月15日,一辆满载着钢材的货车车队驶进金格钢构公司场地内,这标志着总标为5000吨的某炼钢厂项目进入钢结构制作阶段。

为了使该项目尽快落地,金格公司和钢构公司班子和相关部室,与业主进行了多轮谈判,从合同签订、主材采购、材料损耗、付款方式、设计费用等多环节工作进行磋商,最终与甲方成功签订

了定价合同。自该项目成功签订以来,金格钢构公司高度重视,多次召开专题会,从施工安全、成本、质量、进度多方面谋划,组织技术人员和职工骨干参与设计和图纸分解,努力将工作做在前面,及时发现并提出修改意见。同时在班组内制定详细的施工方案和质量措施,确保项目按时保质完成。

(张安然)

矿业分公司铜山口矿选矿车间自制球磨给料器勺头

9月16日,矿业分公司铜山口矿选矿车间利用废旧钢材余料自制球磨机给料器勺头。这是该车间实施降本增效的举措之一。

给料器勺头是球磨机重要备件,使用周期一般为2-3个月,易磨损、消耗大、成本高。受该备件回货周期长影响,无法及时到期更换,导致设备超负荷运转,不利于生产顺畅。该车间技术人员根

据现场测量、审慎绘图,将废旧钢板余料进行焊接拼装,顺利制作成给料器勺头,并安装使用达到了预期效果。此举措的推广不仅效率高、周期短,还预计为车间年节约成本6万余元。

此外,该车间今年大力开展修旧利废、小技改活动,对日常回收的各类旧物资、旧备件,重新分类加工制作、修理,完成课题改善项目50余项。(余浩)

冶炼厂硫酸车间改善电雾冲洗方式降本提效

近日,冶炼厂硫酸车间电除雾冲洗优化改善项目实施完成,改善后的电除雾冲洗由DCS远程控制,冲洗水采用收集清水二次利用,冲洗后形成的污酸进入工序处理,实现了降低电耗维修费用、提升了电除雾运行效率。

据了解,该车间电除雾是净化工序的重要环节,主要作用是严格把关烟气中的微粒子含量,由于运行过程中电场吸附、除下的微粒子聚集易影响电除雾

效率,日常的冲洗显得尤为重要。冲洗水循环使用,导致电除雾阳极管容易堵塞。该车间通过改善将清水收集池工程塑料立式泵改型与电雾冲洗扬程匹配,出口安装控制蝶阀及止回阀、过滤器及旁路,由主控室远程控制,不仅能根据炉况及时冲洗,减去中间人工操作环节,而且冲洗效果大大提高,真正实现了降本增效。(刘忠)

“质取”即智取

在市场化对标进程中,如何获得市场的青睐?不宜蛮干,只能智取。而以质量立足、以质量拓展、以质量取胜的“质取”,就是智取市场的最佳方式。9月,全国“质量月”活动如期而至。在决战决胜小康社会的关键时期、在公司高质量发展的道路上,不断增强全员的质量意识,加强把控质量细节,持续完善质量监督,使产品质量再提升、服务质量再升级,是推进公司对标再出发,改革再深化的重要举措。不论职务大小,不论在何岗位,作为企业的一份子,我们都要锻炼“质取”的本领。

工作态度要“质取”。难事最怕认真。严谨的态度,端正的信念,是完成高质量产品的前提。全员树立质量意识,将质量意识融入每一道工

序上的每一个环节、每一个岗位。比如,在铅的测定过程中,滤液和沉淀进行分离,操作时,沉淀必须一滴不漏地留在滤纸上,洒出来一点点都会引起测定结果的偏差。要做到“一滴不漏”并不难,考验的是工作态度。工序间做好沟通,环节上做好连接,岗位中做好协调,形成生产上下一盘棋的局面,营造干事创业一股绳的氛围,共同为最终的产品服务好。

细节操作要“质取”。成功是无数个细节组成的。扎实的技术功底,过硬的操作技能,是制造高质量产品的基础。如今,产品合格率、优等品产出率等关键指标,从99.8%提升到99.9%,远比从98%提升到99%要难,这0.1%的进步,是市场需求愈发精益求精的体现,更是对企业职工岗位操作细节把控的考验。严格按照操作规程工作是底线,企业的每一份子,要以工匠的

标准来鞭策自己,不断提升专业水平,在实现产品高质量的同时,也把自己锻炼成高质量人才,为企业打造产品与人才“双重核心竞争力”。

管理方式要“质取”。先井井有条,再步步为营。全过程的质量把控,大格局的考核体系,是实现高质量产品的保证。质量管理的“五大工具”和“七大方法”如何与岗位实际紧密结合?产品质量的奖励与考核应该如何进一步改进,促进职工积极性创造性进一步提升?管理制度与产品质量是正相关的关系,运用行之有效的管理手段,来为产品质量保驾护航,让企业在市场的大潮中逐浪激流,更加平稳顺畅。

质量在企业每一名职工的手中,也在每一名职工的心中。不忘初心,以质为本,只要扎扎实实做好手中之事,就能圆圆满满实现心中所想。(刘欣杰)

质量月里生产忙



职工精心捆扎阴极铜。

“兄弟,槽面这么热,赶紧干完活儿去休息会。”“查短路这活儿急不得,只有操作质量过硬,短路才会得到有效控制,铜才会长得好……”近日,在冶炼厂电解车间30万吨槽面,两名电调工边干活边交流。

九月是全国“质量月”,已经少了几分燥热,职工们为了阴极铜能生长的又快又均匀,想尽办法将槽面打扫得干干净净,整齐有序,温度控制在65℃左右,这是阴极铜生长的最佳温度,可对于职工们来说,那就像置身于一个大蒸笼里,过不了半分钟,豆大的汗滴就像断了线的珠子,一滴滴地掉进电解槽,融入电解液中。尽管如此,他们仍然相信,质量是产



叉车转运质量优良的阴极铜。

品的生命,只有把每一个细节做好,把每一道工序做精,才能给阴极铜生产提供最适宜的环境。做好质量管理不是一个人的事,是每一个职工共同的职责,只有所有的人都把搞好质量当成自己的责任,才能严格确保质量稳定。

九月是收获的季节,也是冶炼炉上最繁忙的季节。今年受疫情影响,疫情期间产品产量受外界环境影响而有所降低。如今,抓质量赶产量成为每个车间最主要的生产经营任务。电解车间作为生产主要车间,更是注重产品质量。今年,车间对小板系统进行改造,成功将小板系统改造成生产大板阴极铜,投入生产,为生产降低了成本,同时提高了产品的产

量。为了让产品质量达到标准,车间技术员带着班组骨干穿梭在一个个电解槽间,测量各项工艺参数,现场观察阴极铜生长情况,分析质量异常原因,调整添加剂、硫酸、盐酸等用量,寻找最佳电解液配制比例,为阴极铜生长提供最佳的环境。正是电解人对质量的不懈追求,改造后的小板不但如期生产,阴极铜生长也达到了预期目标,成为电解人引以为豪的一项技术改造。

这是一首九月的赞歌,送给每一位坚守在一线的职工,因为有他们,才有了大冶有色发展,才有了产品质量与产量的双提升,才有了那一批批阴极铜走向世界……(文芳草 图芬达)