

盛夏的最美“风景”



▲ 岗位上精心操作。



▲ 质量上严格监控。



▲ 工序上严格管控。

“系统指标提升可多亏了你们,真的要感谢各位党员师傅们了。”“那就好,系统运行正常,降低生产成本比啥都重要。”8月16日,冶炼厂电解车间槽面党小组党员张振武挂着汗珠开心的回答,现场的笑声一片。

原来,在小板系统使用外购

阳极板生产过程中,部分生长的小板阴极铜质量提升不佳,致使直流电单耗偏高。“推进岗位对标,我们要多寻找降本增效的好方法。”性格倔强的槽面党小组成员一头扎进现场槽面的优化中。

盛夏的高温无法阻挡党员们提质增效的决心,出现“难题”

总能第一时间找寻他们的身影。灯光下,胸前的党徽一闪一闪,格外亮眼。在他们朝气蓬勃的脸上,洋溢着对这场战斗必胜的信心。

接下来的日子,只要一有空,经验丰富的大伙,准会聚在一起琢磨着寻求“最优解”。打开经济指标数据统计表,仔细“复盘”每段时间的指标参数,精打细算地分析与优秀值的差距,讨论着上岗操作优化的解决办法,一会儿跑槽面降槽压,一会儿跑到控压表查看降压数据,跟踪措施效果。

“三个臭皮匠赛过诸葛亮”,经过无数次对比数据,翻看调整曲线后,指标控制“窍门”一一琢磨起来:槽压控制,在保证安全的前提下,要经常酸洗接触点,这样可以保证导电排的传导效率;及时打磨老化导电母线排,防止母排发热现象,减少线路损耗。如发生阳极钝化现象,槽压偏高,要及时捶打阳极耳部……就这样,直流电单耗控制措施逐渐清晰起来。

掌握“窍门”之后,党小组成员便开始了向岗位人员传授“秘诀”。每次升降负荷,总是第一时间和岗位人员沟通,调整操作工艺,防止各参数大幅波动。“周旋,槽压表槽压显示偏高,提前采取控制措施,防止直流电单耗超标!”“宋钰强,槽面短路控制要精细,减少短路就能降低直流电单耗!”党员们的执拗精神,也增进了岗位人员对经济指标调整的热情。从每项数据入手,分析自己在直流电单耗控制的不足。

“上个班短路还稍多了,还需要改进。”随着参数调整逐渐精细化,小板人员在进步的同时也开始注重更多的运行调整细节。一时间,如何控制好直流电单耗也成了大家口中的“热门话题”。

功夫不负有心人,经改善后的数据显示,小板阴极铜产出质量显著提升,实现了质量与效益的“双增长”。那一刻,欣慰的笑容绽放在党员们布满酸迹与汗水的脸庞上。“咱们的党员给力呀,你这样,真是盛夏里最靓丽的风景。”工友们向党员竖起大拇指赞不绝口。

(晨曦 刘建新)

矿业分公司铜山口矿露天车间 党小组共建助生产

8月18日19时,矿业分公司铜山口矿露天车间11#大车在大家的共同抢修下,从报修到投入生产,仅用一个多小时,故障问题得到了解决。这是该矿露天车间汽运党小组与维修车间大修党小组党建共建带来的新变化。

受疫情等情况影响,该车间今

年要完成116万吨的供矿运输量,提高大车出勤率是根本保证。针对这种情况,两家单位党支部积极结对党建共建“搭台”,汽运党小组与大车维修党小组党建共建“唱戏”,组织党员带头围绕保证大车完好率与出勤率,与维修工、大车司机配合大修,努力做到小毛病及

时处理不过夜,大故障尽快抢修不拖延。为保证服务到位,两家单位党支部强化日常过程的跟踪考核,将党员服务的量化考核与党员“每月一星”评比等直接挂钩,不仅激发了党员的模范带头作用,也极大地调动了维修人员的工作积极性。

(江龙兴)

矿业分公司铜绿山矿 下沉党员参加社区“三创”活动

8月17日,来自矿业分公司铜绿山矿采矿、选矿、机运车间20多名下沉党员,参加金湖井巷社区开展的“三城同创,爱卫同行”活动。

自该矿开展在职党员干部常态化下沉社区活动以来,党员积极配合、主动参加下沉社区活动。当天8时30分,所有人员在金湖井巷社区门口集合,按照社区安排兵分三路,一路为社区内居民发放宣传手册及小扇子,另外两路分别前往井巷南北两村,对小区内花坛、路面的杂草、杂物进行清理。下沉党员干部顶着骄阳,经过1个多小时的劳动,圆满完成了此次活动。

(李从尧)



矿业分公司铜绿山矿杜绝“舌尖上的浪费”



8月19日,矿业分公司铜绿山矿工会工作人员将“制止餐饮浪费”宣传画贴在各食堂,响应公司倡议,杜绝餐饮浪费。

在习近平总书记对制止餐饮浪费行为作出重要指示后,公司工会向全体职工发出倡议,传承勤俭美德,培育用餐文化,改善食堂菜品,强化监督检查。矿业分公司两级工会组织“坚决制止餐饮浪费行动”,在该矿招待所和采矿车间食堂张贴宣传画、提示语30多张,营造浪费可耻、节约光荣的用餐氛围。后续两个食堂将根据职工口味和需要调整菜谱,堵住浪费粮食源头。

(梅晓艳 张锦霞)

炉台上的“退伍老兵”

一米八七的大高个子,一向笔直挺拔的身躯,一个枪法精湛的放铜“工匠”,扎根炉台二十余载,无怨无悔。他就是冶炼厂熔炼车间电炉炉前工张辉,一个求真务实的退伍老兵,以强烈的责任感和使命感全身心投入到炼铜事业中,发一份光出一份力,为冶炼厂贡献力量。平日里,在澳斯麦特炉上,炉前放铜、炉后放渣,总能看见他兢兢业业、精心操作的身影。

远赴千里从军 解甲戍战炉台

1997年,张辉离开铜都,远赴浙江从军,看着一支支身着军装的解放军队伍,飒爽的英姿、坚定的眼神中充满着必胜的信心,所有人迈着整齐划一的步伐,喊着嘹亮的口号,军营场面深深震撼着他,在他的心里播下了成为一名优秀军人的种子。在部队期间,他积极参与军旅活动,努力完成上级安排的任务目标,始终严格要求自己,刻苦训练、增长本领,以先进为榜样奋力拼搏赶超,并连续两年被评为“优秀士兵”荣誉称号。在部队这所大学校、大熔炉度过了数个春秋。数年的军旅生涯让他变得更加坚强,更加顽强,也更加勇敢,在他的青春岁月中留下了奋斗最明亮的颜色。

2000年,他离开火热的军营,回到青铜故里,走进大冶有色冶炼厂,当一名保卫科经警队员。他用责任和真诚守一方,积极履行做好“守门员”的职责,用实际行动为冶炼厂安全默默贡献力量。风里来、雨里去,无数个日夜中,整个冶炼厂留下了他奋力前行的身影,从这边的单位依次检查,再跑到那边的车间里,每天穿梭在数个部门之间。跑遍了厂里的每一个角落,走遍了厂里的每一个地方,仔细了解安保情况,保护冶炼厂经济财产的安全。后来因厂里安排调动,在熔炼炼铜岗位最需要人的时候,他积极踊跃

报名,就这样从保卫科来到熔炼车间电炉炉前岗位。在最平凡的岗位上,从零开始一路成为放铜“工匠”。从一名解放军战士变成一名护厂保安,再度变成一名炉前工。“保持军人本色,发扬艰苦奋斗精神,退伍不褪色”,是他踏上另一个征程的誓言,这也是他坚守炉台十余载的动力。

万朵铜花盛开 一腔热血铸熔炉

“他是一个做事负责的人!”一起共事十多年的副班长钟圆如此评价。“他不炫耀,只是埋头苦干!”从保卫科出来,一起奋战炉台的李健这样赞美工友。在万朵铜花盛开的熔炉中,看着奔腾而出的一片火红铜水,一腔沸腾激动的热血涌入张辉的心上,在炉台上主动拜师学艺,向岗位老师傅学习操作技术。他常常提前来到岗位或下班后不走,观察各位老师傅们的实际操作。师傅们的一招一式,他看在眼里、记在心里,一门心思地琢磨炼铜技术,几乎达到了痴迷的程度。“既然选择了炼铜,就要一步一步稳扎稳打,脚踏实地做好每一件事。”在面对从零开始的炼铜岁月里,他是这样想的也是这样去做的。在放铜工艺流程中,要数堵铜口、清溜槽最为考验人,在平均40℃高温的炉台上,距离1200℃的高温铜水也就一两米的距离,张辉始终坚持奋战在炉台的最前线。数年来,在清理细小粘接物铜口时,在铜水快要装满铜包时,稳字当头,前方是火红的铜水,后方是生产平台上袭来的阵阵热浪,这是一场人与铜水之间的博弈,站在铜口正前方的张辉全然不顾铜水的进溅,对准铜口推枪而上,火红的铜花飞向他面前,他只是抖抖肩膀,保持稳健的站姿,继续用力挺住,直到一包包火红滚烫的铜水装满铜包,细心观察铜口状况,多次检验才慢慢卸下堵枪。十年如一日,

铜口在阵前,堵枪不离手。“炼最好的铜,成为最好的冶炼人。”凭着这一信念,张辉一路守护炉台,掌握了过硬操作技术,成为一名出色的炉前工。

在熔炉上和工友一起清打溜槽时,张辉总是挺身而出,冲在最深的一线,挺直脊梁迎难而上,面对“硬骨头”坚决不退缩半步,风镐的撞击声在不断地增强,高温的灼烧感慢慢遍布全身,深蓝色工作服渐渐湿透,靠近溜槽一边的已经被高温烤成硬块,他丝毫不肯放松懈怠,戴着厚厚手套的双手紧握着风镐,双眼依然紧盯冒着热浪的溜槽,一枪一镐间,在满是块状的溜槽里细细碎碎的铜块慢慢滑落,直到风镐钎子翘起紧紧粘接着铜口的铜块。看到溜槽清理干净后,他才慢慢走下来。从开始到最后,一个人,用一把风镐、一根钎子战斗到最后一秒。

雷锋精神薪火传 奋力逐梦兴熔炉

“向雷锋同志学习。”从入伍到退伍,在传承弘扬雷锋精神,践行助人为乐服务的路上,“雷锋精神”永远激励张辉砥砺前行。在熔炉上工作的日子里,他用实际行动讲好军人故事,做“雷锋精神”的实践者。有一年,他发现一名刚分来的新兵未能如愿分配到自己心仪的岗位,感到有些失落,他便给新兵注入“清醒剂”,做好思想工作,让新兵相信身处任何一个岗位都可以成才,新兵的思想疙瘩才慢慢解开了。“榜样指明了前进的方向,我要向他们学习,即便做一颗小小的螺丝钉,也要牢牢铆在岗位上。”新兵感慨地说。

三年军旅岁月,二十载熔炉坚守。入伍做好军人,进企业当好工人,张辉心怀热血赤子梦,为冶炼厂的生产与发展无私奉献,充分展现了一名退伍军人的责任担当。

(邱超)